

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

содержание



Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки	A4
Державки для внутренней обработки	A14
Негативные пластины пластины	A20
Позитивные пластины	A24
Сплавы	A26
Стружколомы	A31
Державки для наружной обработки	
Система обозначений державок для наружной обработки	A46
Система крепления	A48
Державки для наружной обработки	A49
Державки TURN-SPEED	A92
Державки POS-S-TURN	A138
Державки TOP-RAIL	A159
Комплектующие COOL-BURST	A160
Адаптер С-типа	A162
Расточные державки	
Система обозначений расточных державок	A181
Расточные державки	A182
HUSH-BORE	A237

Указатель изображений



➤ Раздел державок



➤ Раздел пластин

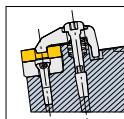


Пластины

Система обозначений	A248
Негативные пластины	A250
Пластины POS-S-TURN	A290
Позитивные пластины	A291
Пластины TURN-SFEED	A302
Пластины для обработки труб	A319
Пластины TOP-RAIL	A321
Керамические пластины	A324
Пластины с CBN/PCD	A336
Рекомендованные условия обработки	A350

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

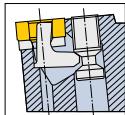


T Крепление Т-типа

 	 	TCBNR/L A110 TCKNR/L A110 TCLNR/L A111 TCLNR/L-TB A112 TXJNR/L A135 TXQNR/L-TB A136
	 	TDJNR/L A113 TDJNR/L-TB A114 TDNNR/L A115 TDQNR/L A116 TDUNR/L A116
	 	TTFNR/L A128 TTGNR/L A128 TTJNR/L A128
	 	TSDNN A126 TSKNR/L A127 TSSNR/L A127
 	 	TVJNR/L A129 TVJNR/L-TB A130 TVQNR/L A131 TVVNN A132
 	 	TZQNR/L A138 TZQNR/L-TB A138 TZXNN A139 TZXNN-TB A139
	 	TWLNR/L A133 TWLNR/L-TB A134
		THSNR/L A117

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

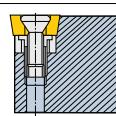


P Рычажный зажим

	 PCBNR/L A67	 PCKNR/L A68	 PCLNR/L A69	 PCLNR/L-TB A69
	 PDJNR/L A70	 PDJNR/L-TB A70	 PDNNR/L A71	
	 PTFNR/L A77	 PTGNR/L A78	 PTTNR/L A78	
	 PSBNR/L A75	 PSDNN A75	 PSKNR/L A76	 PSSNR/L A76
	 PWLNR/L-TB A79			
	 PRDCN A72	 PRGCR/L A73	 PRGNR/L A74	

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

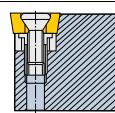


S Винтовой зажим

180°	SCACR/L-SH A80	SCACR/L-SH-TB A80	SCLCR/L-SH A81	SCLCR/L-SH-TB A81
	SCLCR/L A82	SCLNR/L-RS A83 (0703)	SCLNR/L A83	SCLNR-RS (-TB) A84 (0904)
55°	SDJCR/L-SH A85	SDJCR/L-SH-TB A85	SDJCR/L A86	SDJNR/L-RS A87
	SDJNR/L A87	SDJNR-RS A88 (1305)	SDJNR-RS-TB A88 (1305)	SDNCN-SH A89
60°	SDNCN-SH-TB A89	SDNCN A90	SDQNR/L A91	
	STFCR/L A96	STGCR/L-SH A97	STGCR/L-SH-TB A97	STGCR/L A98
	STGNR-RS A99			

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки



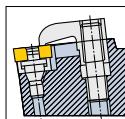
S Винтовой зажим

35°				
90°				
90°				

- Информация о миниатюрных державках представлена на страницах A118-A125
(TMB, TMS, TMY, TMZ...)

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

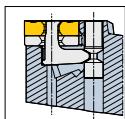


M Мульти зажим

	MDJNR/L A61	MDNNN A61	MDQNR/L A62
	MTJNR/L A63		
	MVJNR/L A64	MVQNR/L A64	MVVNN A65
	MWLNR/L A66		

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

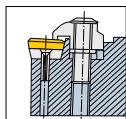


H Крепление Н-типа

	HCLNR/L-RS A53	HCLNR/L A53		
	HDJNR/L A54	HDNNR/L A54	HDQNR/L A55	HDUNR/L A55
	HTFNR/L A57	HTGNR/L A57		
	HSBNR/L A56	HSDNN A56		
	HVJNR/L A58	HVQNR/L A58	HVVNN A59	
	HVJNR/L A58	HVQNR/L A58	HVVNN A59	
	HWLNR/L A60			

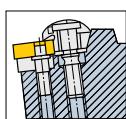
Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки



C Верхний прижим

	CTCPN A51	CTFPR/L A51	CTGPR/L A52
	CSDPN A50		
	CKJNR/L A49	CKNNR/L A49	

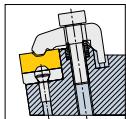


W Клиновой зажим

	WTENN A140	WTGNR/L A140	WTJNR/L A141	WTQNR/L A141

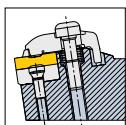
Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки



T-CH Крепление керамических пластин с глухим отверстием

		TCBNR/L-CH A145 TCKNR/L-CH A145 TCLNR/L-CH A146
		TDJNR/L-CH A147 TDNNN-CH A147
		TSSNR/L-CH A148

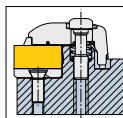


T-DA Крепление керамических пластин с глухим отверстием

		TCLNR-DA A149
		TSDNN-DA A150 TSKNR-DA A150

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

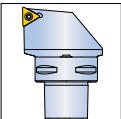


T-F Крепление Т-типа для керамических пластин

	 TCLNR/L-F A151	 CCLNR/L-F A144				
	 TDJNR/L-F A152					
	 TSDNN-F A155	 TSKNR/L-F A155	 TSRNR/L-F A156	 TSSNR/L-F A156		
	 TTJNR/L-F A157					
	 TRDNN-F A154	 TRGNR/L-F A154	 CRDCN-120 A142	 CRGCR/L-120 A143	 CRDCN-140 A142	 CRGCR/L-140 A143
	 TEGNR/L-F A153					

Руководство по выбору инструмента

Державки для наружной обработки

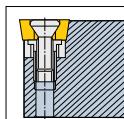


C Адаптер С-типа

		C...HCLNR/L A164 C...TCLNR/L A166 C...SCLCR/L A170
		C...HDJNR/L A164 C...TDJNR/L A166 C...SDJCR/L A170
		C...HTGNR/L A165 C...TTGCR/L A168 C...STGCR/L A171
		C...HSSNR/L A165 C...TSDNN A167 C...TSSNR/L A167
		C...TVJNR/L A168 C...SVJBR/L A172 C...SVVBN A172
		C...TWLNR/L A169
		C...SRDCN A171

Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки

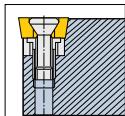


S Винтовой зажим

80°				
	S-SCLCR/L A198 C-SCLCR/L A199	S-SCLNR/L A200 A-SCLNR/L A200	S-SCLPR/L A201 A-SCLPR/L A201	E-SCLPR/L A202
55°				
	A-SDLNR/L A202	S-SDQCR/L A203	A-SDQNR/L A203	S-SDUCR/L A204
60°				
	A-SDUNR/L A204	S-SDZCR/L A205		
35°				
	S-STFCR/L A207 C-STFCR/L A207	S-STFNR/L A208 A-STFNR/L A208	S-STFPR/L A209 A-STFPR/L A209	C-STFPR/L A210 E-STFPR/L A210
35°				
	S-STUBR/L A211 C-STUBR/L A211	S-STUNR/L A212 A-STUNR/L A212	C-STZBR/L A213	
35°				
	S-SVJBR/L A214 S-SVJCR/L A214	S-SVJPR/L A215	A-SVLNR/L A215	S-SVPBR/L A216 S-SVPCR/L A216
	A-SVPNR/L A217	S-SVQBR/L A218 S-SVQCR/L A218	S-SVUBR/L A219 S-SVUCR/L A219	

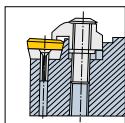
Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки



S Винтовой зажим

	 S-SSKCR/L A206		 A-SXQNR/L A222	 A-SXUNR/L A222
	 A-SVLRN/L A215	 A-SVPNR/L A216		
	 S-SWLRN/L A220	 S-SWUBR/L A221	 A-SWLRN/L A220	 C-SWUBR/L A221

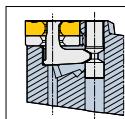


C Верхний прижим

	 S-CSKPR/L A183
	 S-CTFCR/L A184 S-CTFPR/L A184
	 S-CKUNR/L A182

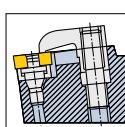
Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки



H Крепление Н-типа

		S-HCLNR/L A185 A-HCLNR/L A185		
		A-HXUNR/L A192		
		S-HDQNR/L A186 A-HDUNR/L A187	S-HDUNR/L A187 A-HDUNR/L A187	S-HDZNR/L A188 A-HDZNR/L A188
		S-HTFNR/L A189 A-HTFNR/L A189	S-HTUNR/L A190 A-HTUNR/L A190	
		S-HWLNR/L A191 A-HWLNR/L A191		

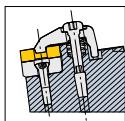


M Мульти зажим

		S-MWLNRL A193
--	--	---------------

Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки

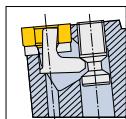


T Крепление Т-типа

		S-TCLNR/L A223 A-TCLNR/L-TB A225 A-TCLNR/L A224
		A-TXQNR/L A233 A-TXUNR/L A233
		S-TDUNR/L A226 A-TDUNR/L A226 S-TDZNR/L A227 A-TDZNR/L A227
		S-TSKNR/L A229 A-TSKNR/L A229
		S-TTFNR/L A230 A-TTFNR/L A230 S-TTUNR/L A231 A-TTUNR/L A231
		S-TWLNR/L A232 A-TWLNR/L A232
		A-THSNR/L A228

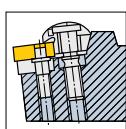
Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки



P Рычажный зажим

	 S-PCLNR/L A194
	 S-PSKNR/L A196
	 S-PDUNR/L A195 S-PDZNR/L A195
	 S-PTFNR/L A197

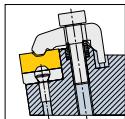


W Клиновой зажим

	 S-WTFNR/L A234

Руководство по выбору инструмента

Державки для внутренней обработки



T-CH Крепление керамических пластин с глухим отверстием



S-TCLNR/L-CH A235



QH Модульная система



QH-SCLCR/L A239 QH-SCLNR/L A240



QH-SXUNR/L A245



QH-HDUNR/L A238 QH-SDUCR/L A241 QH-SDUNR/L A242



QH-HVUNR/L A238 QH-SVUBR/L A243



QH-SWLNR/L A244

Руководство по выбору инструмента

Негативные пластины

Применение	T-TURN				
	Тонкое точение			Чистовая обработка	
Стружколом	FA	EA	FS	FLP	FG
Стружколом					
Материал	P	M S P	P	P	P
C	80°	• A253	• A252	• A254	• A254
D	55°	• A261	• A261	• A262	• A262
R	90°				
S	90°		• A270		• A271
T	60°		• A276	• A277	• A277
V	35°	• A281	• A281	• A283	• A282 A283
W	80°		• A284	• A287	• A284 A287
Y	125°			• A289	

Применение	T-TURN					Получистовая обработка
	Чистовая обработка				MLP	
Стружколом	SF	FX	FC	FM	MLP	
Стружколом						
Материал	P M	P	P M	P	P	
C	80°	• A257		• A253	• A254	• A255
D	55°			• A261	• A262	• A263
R	90°					
S	90°			• A271	• A271	
T	60°	• A280		• A277	• A277	• A279
V	35°		• A282 A283	• A281	• A283	
W	80°			• A284	• A287	• A285
Y	125°					

Руководство по выбору инструмента

Негативные пластин

Применение	T-TURN					
	Получистовая обработка					
Стружколом	MC	FT	VF	MGS	ML	
Стружколом						
Материал	P	P	P M	S	P M	S
C	• A255	• A254		• A255		• A250 A255
D	• A263	• A262	• A265	• A263		• A260 A263
R						
S	• A272			• A272		• A272
T	• A278	• A278	• A280			• A278
V						• A281 A282
W	• A285			• A285		• A285
Y						

Применение	T-TURN					
	Получистовая обработка					
Стружколом	MP	EM	MK	MM	MGP	
Стружколом						
Материал	M S	M S	M S	P M	P	
C	• A255	• A253	• A255	• A255	• A255	• A255
D	• A264	• A261	• A263	• A263	• A263	• A263
R						
S	• A272	• A270 A271	• A272	• A272	• A272	• A272
T	• A279	• A276	• A278	• A279	• A278	• A278
V		• A281	• A283			• A282
W	• A285	• A284 A287	• A288	• A288	• A285	• A285
Y						

Руководство по выбору инструмента

Негативные пластины

Применение	T-TURN				
	Получистовая обработка			Черновая обработка	
Стружколом	PC	MT	MG-	ET	RGP
Стружколом					
Материал	P	P M K	P K	M S	P
C		• A256	• A256	• A252	• A253 • A256
D		• A264	• A264	• A260	• A261
R				• A267	
S		• A273	• A272 A273	• A270	• A271
T		• A279 A280	• A279	• A275 A276	• A277
V		• A282 A283	• A282 A283	• A281	
W		• A286 A288	• A286 A288		• A284 • A286
Y					

Применение	T-TURN				
	Черновая обработка				
Стружколом	RT	KT	RX	RH	EH
Стружколом					
Материал	P M K	K	P	P	M
C		• A257	• A254	• A259	• A259 • A258
D		• A264	• A262		
R					
S		• A273	• A271	• A274	• A274 • A273
T		• A280	• A278	• A280	• A280
V					
W		• A286	• A285		
Y					

Руководство по выбору инструмента

Негативные пластин

	T-TURN					
Применение	Черновая обработка				Чистовая обработка (WIPER)	
Стружколом	HT	HD	HY	HZ	WS	WA
Стружколом						
Материал	P	P	P	P	P M K	P K
C		• A251 A258	• A251	• A251 A258	• A251 A258	• A257 A257
D					• A265	• A265
H						
S		• A269 A273	• A268	• A269 A274	• A269 A274	
T						• A280
V						
W					• A286	• A288
Y						

	T-TURN						POSSTURN
Применение	Получистовая обработка (WIPER)	Получистовая обработка		Черновая обработка	Получистовая обработка	Чистовая обработка/Получистовая обработка	
Стружколом	WT	GU	SU	KNUX	DNUX	ZNMV	
Стружколом							
Материал	P M K	S P K	P M	S P M	P M	P	S
C		• A250 A257					
D		• A265				• A265	
H			• A266	• A266			
K					• A266		
T							
V							
W		• A287					
Z							• A290

Руководство по выбору инструмента

Позитивные пластины

T-TURN						
Применение	Тонкое точение		Чистовая обработка		Получистовая обработка	
Стружколом	FA	FG	FX	PC	FM	
Стружколом						
Материал	P M	P M S P	P M S P	P M S P M	P M	
C		• A295	• A295 A296		• A295 A296 A295 A296	
D		• A300	• A300		• A300 A300	
R					• A303	
S			• A304		• A304 A304	
T		• A308 A311	• A308 A311		• A308 A311 A308 A311	
V		• A314	• A314	• A314	• A314 A316 A314 A316	
W						
Y						

T-TURN					
Применение	Получистовая обработка			Получистовая обработка (WIPER)	Черновая обработка
Стружколом	MT	MGS	WT	PMR-	RA
Стружколом					
Материал	P M K	M S P M K	P M K	P M K S P	P
C		• A295		• A295	
D		• A300			
R		• A303	• A303		• A303
S		• A304			• A305
T		• A308			• A311
V		• A314			
W					
Y					

Руководство по выбору инструмента

Позитивные пластины

	T-TURN							
Применение	Черновая обработка				Чистовая обработка			
Стружколом	CMX-	FF	GF	GW	FGS			
Стружколом								
Материал	P	P M S	P M S	P M S	P M S	P M S	S	
C			• A293	• A292	• A292			
D			• A298 A301	• A297 A301	• A297			
R		• A303						
S								
T			• A306 A309	• A307 A309				
V			• A313 A317	• A313 A317	• A313		• A314	
W			• A318					
Y								

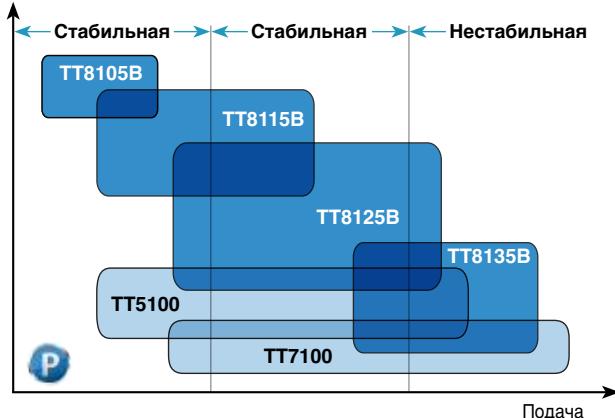
	T-TURN							
Применение	Чистовая обработка							
Стружколом	SL	SA	SM	SH	FL			
Стружколом								
Материал	P M S	P M S	P M S	P M S	M N S			
C		• A294	• A293	• A294	• A294	• A293		
D		• A299	• A298	• A299	• A299	• A298		
R						• A303		
S						• A304		
T			• A307			• A307		
V		• A313	• A313 A315	• A313 A315		• A315		
W								
Y								

Сплавы

Руководство по выбору сплавов для токарной обработки

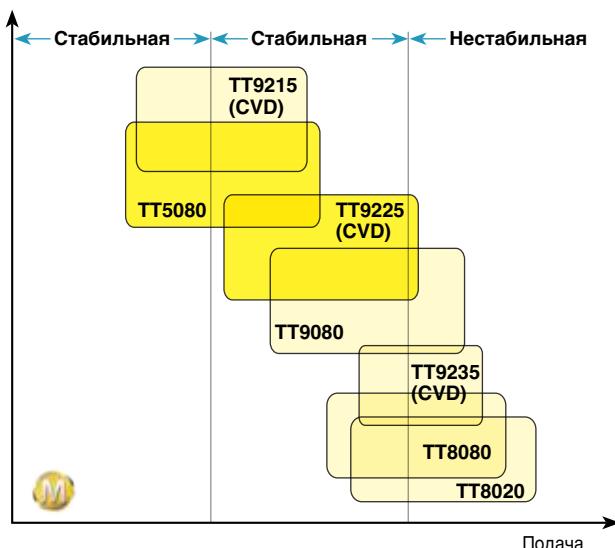
Для стали (**SPEEDRUSH** -с CVD покрытием)

Скорость резания



Для нержавеющей стали (с CVD покрытием и PVD покрытием)

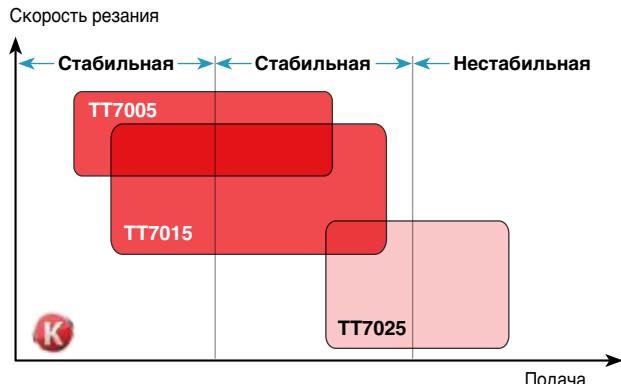
Скорость резания



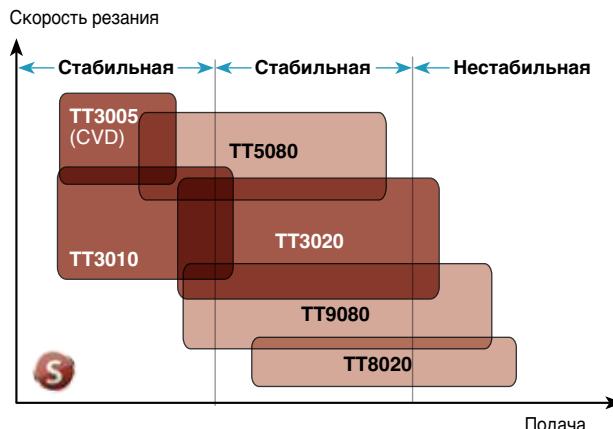
Сплавы

Руководство по выбору сплавов для токарной обработки

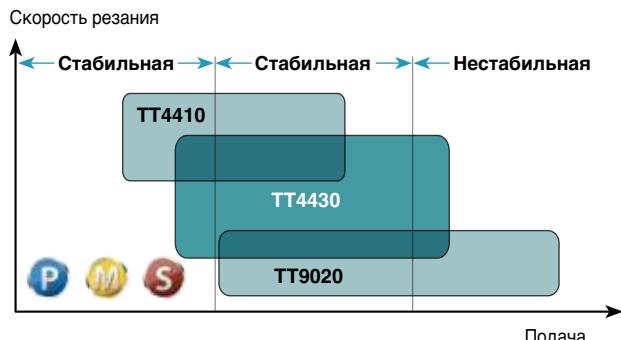
Для чугуна (CVD покрытием)



Для жаропрочных сплавов (с CVD и PVD покрытием)



Для обработки мелкоразмерных деталей (с PVD покрытием)



Сплавы

Характеристика и применение

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
TT7005 Покрытие CVD	K05 – K15	• Для высокоскоростной непрерывной обработки серого чугуна
TT7015 Покрытие CVD	K10 – K25	• Для высокоскоростной непрерывной и прерывистой обработки серого и высокопрочного чугуна
TT7025 Покрытие CVD	K20 – K35	• Для непрерывной обработки серого и высокопрочного чугуна. Показывает отличный результат при обработке высокопрочного чугуна
TT8105B Покрытие CVD	P05 – P15	• Для высокоскоростной непрерывной обработки стали
TT8115B Покрытие CVD	P05 – P20	• Для общего применения при высокоскоростной обработке стали
TT3005 Покрытие CVD	S05 – S15	• Для высокоскоростной чистовой обработки жаропрочных сплавов при малой глубине резания
TT9215 Покрытие CVD	M05 – M20 S05 – S20	• Для высокоскоростной непрерывной обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT4410 Покрытие PVD	M05 – M25 P05 – P25 S05 – S25	• Для высокоскоростной непрерывной обработки мелких деталей из нержавеющей стали, стали и сплавов титана
TT3010 Покрытие PVD	S05 – S20	• Для высокоскоростной непрерывной обработки жаропрочных сплавов
TT5080 Покрытие PVD	M05 – M25 S05 – S25	• Для различных видов обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT3020 Покрытие PVD	S10 – S30	• Для общего применения при обработке жаропрочных сплавов
TT8125B Покрытие CVD	P15 – P30	• Для общего применения при различных видах обработки стали
TT5100 Покрытие CVD	P20 – P35 M20 – M35	• Для различных видов обработки мягкой, низкоуглеродистой, легированной и нержавеющей стали
TT9225 Покрытие CVD	M15 – M30 S15 – S30	• Для общего применения при обработке нержавеющей стали и жаропрочных сплавов
TT9020 Покрытие PVD	P20 – P40 M20 – M40	• Для общего применения при обработке мелких деталей из нержавеющей стали

Сплавы

Характеристика и применение

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
TT4430 Покрытие PVD	M20 – M40 P20 – P40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none">Для общего применения при обработке мелких деталей из нержавеющей стали, стали и сплавов титана
TT9080 Покрытие PVD	M20 – M40 P20 – P40 S20 – S40	<ul style="list-style-type: none">Для общего применения при обработке нержавеющей стали, стали и жаропрочных сплавов
TT8135B Покрытие CVD	P25 – P40	<ul style="list-style-type: none">Для прерывистой обработки стали на низких скоростях
TT7100 Покрытие CVD	P30 – P45	<ul style="list-style-type: none">Для тяжёлой токарной обработки стали
TT9235 Покрытие CVD	M25 – M40 S25 – S40	<ul style="list-style-type: none">Для прерывистой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на низких скоростях
TT8080 Покрытие PVD	M30 – M50 P30 – P50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none">Для прерывистой и черновой обработки нержавеющей стали и сталиДля прерывистой обработки жаропрочных сплавов на низких скоростях
TT8020 Покрытие PVD	M30 – M50 P30 – P50 S30 – S50	<ul style="list-style-type: none">Для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и низкоуглеродистой стали на низких скоростях
PV3010 Кермет с покрытием PVD	P05 – P20 M05 – M20 K05 – K20	<ul style="list-style-type: none">Для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна на высоких скоростях
CT3000 Кермет без покрытия	P10 – P20 M10 – M20 K10 – K20	<ul style="list-style-type: none">Для достижения превосходного качества поверхности при чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
K10 Твёрдый сплав	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	<ul style="list-style-type: none">Для общего применения при обработке чугуна, цветных металлов, включая алюминий и сплавы титана

Сплавы

CBN, PCD и керамические сплавы

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
TB610 CBN	[H05 – H10]	• Керамика с покрытием CVD
TB2015 CBN	[H10 – H20]	• Для прерывистой обработки закаленной стали на легких режимах
TB650 CBN	[H10 – H20]	• Для общего применения при обработке закаленной стали
TB670 CBN	[H20 – H30]	• Для прерывистой обработки закаленной стали на средних режимах
TB7015 CBN	[H25 – H35] [K10 – K20]	• Для высокоскоростной обработки чугуна и общего применения при обработке твердосплавных валков
TB7020 CBN	[K10 – K25]	• Для высокоскоростной обработки чугуна и обработки на легких режимах. CBN с высокой ударопрочностью
KB90A CBN	[K15 – K35]	• Для высокоскоростной обработки чугуна. CBN с высокой ударопрочностью
TB730 CBN	[K05 – K10] [P10 – P20]	• Для общей обработки деталей, изготовленных из металлических порошков методом спекания
AW120 Керамика, $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{ZrO}_2$	[K05 – K15]	• Для высокоскоростной непрерывной обработки белого чугуна
AB2010 Керамика, Покрытие PVD	[H05 – H10]	• Для высокоскоростной чистовой обработки закаленной стали
AB20 Керамика, Al_2O_3	[H05 – H15]	• Для непрерывной и чистовой обработки закаленной стали
AB30 Керамика, Al_2O_3	[H10 – H15] [K05 – K15]	• Для общего применения при обработке закаленной стали (до HRC 55) и чугуна
TC430 Керамика, Whisker	[S05 – S15]	• Для высокоскоростной обработки жаропрочных сплавов, инконеля, васпалой и сплава Рене
TC3020 Керамика, SiAlON	[S15 – S25]	• Для общей токарной и фрезерной обработки жаропрочных сплавов
TC3030 Керамика, SiAlON	[S25 – S35]	• Для черновой токарной и фрезерной обработки жаропрочных сплавов
AS500 Керамика, SiAlON	[K15 – K25]	• Для общего применения и прерывистой обработки серого чугуна
SC10 Керамика с покрытием CVD	[K25 – K35]	• Для общего применения при обработке высокопрочного чугуна
AS10 Керамика, Si_3N_4	[K25 – K35]	• Для прерывистой обработки серого чугуна
TD810 PCD	[N05 – N15]	• Смешанная структура покрытия для высокоскоростной обработки алюминия с высоким содержанием кремния, керамических и спеченных карбид-вольфрамовых сплавов
KP300 PCD	[N10 – N25]	• Для общего применения при обработке неметаллических материалов и чистовой обработки твердосплавных валков
TD830 PCD	[N20 – N35]	• Для обработки алюминиевых сплавов с низким содержанием кремния и композитных пластиков (CFRP, GFRP)

Рекомендации по выбору стружколомов

T-TURN

Негативные пластины ISO

Для стали

	P			
	Стабильная		P	Нестабильная
Чистовая обработка	wiper	WS FG FLP FC		
Получистовая обработка		MLP PC MGP MT		
Черновая обработка			RGP RT	

Для нержавеющей стали

	M	
	Стабильная	Нестабильная
Чистовая обработка	EA	
Получистовая обработка	GG-ML ML EM MP	
Черновая обработка	ET	

Для жаропрочных сплавов

	S	
	Стабильная	Нестабильная
Чистовая обработка	EA	
Получистовая обработка	GG-ML ML MGS MP	
Черновая обработка	ET	

Для чугуна

	K	
	Стабильная	Нестабильная
Чистовая обработка		
Получистовая обработка	MT MG-	
Черновая обработка	KT MA-	

Для алюминия

	N	
	Стабильная	Нестабильная
Чистовая обработка		
Получистовая обработка	GG-ML	ML
Черновая обработка		

Рекомендации по выбору стружколомов RHINO-TURN

Негативные пластины RHINO-TURN

Для стали

	← Стабильная	P	→ Нестабильная
Чистовая обработка	WA FS FG FM FT		
Получистовая обработка			
Черновая обработка			

Для нержавеющей стали

	← Стабильная	M	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка	GG-ML MK EM MM	 	
Черновая обработка			

Для жаропрочных сплавов

	← Стабильная	S	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка		GG-ML MK EM	
Черновая обработка			

Для чугуна

	← Стабильная	K	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка			
Черновая обработка			

Для алюминия

	← Стабильная	N	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка			
Черновая обработка			

Рекомендации по выбору стружколомов

T-TURN

Позитивные пластины ISO

Для стали

	← Стабильная	P	→ Нестабильная
Чистовая обработка		FA FG	
Получистовая обработка		FM PC MT	
Черновая обработка			

Для нержавеющей стали

	← Стабильная	M	→ Нестабильная
Чистовая обработка	FA FG		
Получистовая обработка		PC	
Черновая обработка			

Для жаропрочных сплавов

	← Стабильная	S	→ Нестабильная
Чистовая обработка		FG	
Получистовая обработка			PC
Черновая обработка			

Для чугуна

	← Стабильная	K	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка		MT	
Черновая обработка			

Для алюминия

	← Стабильная	N	→ Нестабильная
Чистовая обработка			
Получистовая обработка		GT-FL	
Черновая обработка			

Рекомендации по выбору стружколомов

T-TURN

Стружколомы для продольного точения (Шлифованный тип)

Негативные пластины RHINO-TURN

			P	M	S		Нестабильная
Чистовая обработка			VNGX-FS				
Чистовая и полу-чистовая обработка			DNGG-FU				
Черновая обработка					GG-ML		

Позитивные пластины ISO

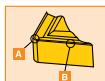
			P	M	S		Нестабильная
Чистовая обработка			SL				
Чистовая и полу-чистовая обработка			SA		SM		
Черновая обработка			SH				

Негативные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
FA		CNMG 1204 A: 18° B: 18°	<ul style="list-style-type: none"> Для суперчистовой обработки Сталь, нержавеющая сталь и жаропрочные сплавы Эффективный отвод стружки
EA		CNMG 1204 A: 15° B: 12.5°	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки Жаропрочные материалы Эффективный отвод стружки при низкой подаче и глубине резания
FS	 <i>RHINO TURN</i>	CNMG 0904 A: 10° B: 10°	<ul style="list-style-type: none"> Суперчистовой стружколом для стали Отличный контроль дробления и вывода стружки Минимальная вибрация за счет меньшей нагрузки
FLP		CNMG 1204 A: 10° B: 10°	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки стали Широкая опорная поверхность
FG		CNMG 1204 A: 18° B: 12°	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой и получистовой обработки Сталь, нержавеющая сталь, чугун Низкое усилие резания
SF		CNMG 1204 A: 14° B: 0° 0.15	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки Нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы Низкое усилие резания
FX		VNMG 1604 A: 20° B: 11°	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки мягкой стали Узкий стружколом для оптимального отвода стружки

Негативные пластины



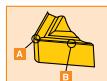
Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
FC	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для чистовой обработки Низкоуглеродистая сталь и низкоуглеродистая легированная сталь Эффективный отвод стружки при токарной обработке и обработке торцов
FM	CNMG 0904	 	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки стали Улучшенное дробление и отвод стружки Для различных видов получистовой обработки
MLP	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой обработки стали Волнистая режущая кромка
MC	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой обработки Сталь и чугун Геометрия с прочным передним углом Отличный отвод стружки при получистовой токарной обработке на средних скоростях
FT	CNMG 0904	 	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки стали Прочная пилообразная режущая кромка для лучшего отвода стружки Для получистовой и получерновой обработки Отличный отвод стружки при обработке автомобильных компонентов
VF	DNMG 1504	 	<ul style="list-style-type: none"> Для обработки тонких заготовок Без вибрации Сталь, нержавеющая сталь Положительный передний угол снижает силу резания
MGS	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Снижают сопротивление резания и тепло, выделяющееся при обработке жаропрочных сплавов Острый задний угол для лучшего формирования стружки

Негативные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
ML		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой обработки Нержавеющая сталь, сталь, алюминий Геометрия с увеличенным положительным передним углом минимизирует нарост на режущей кромке и уменьшает силу резания
MP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой обработки Сталь, нержавеющая сталь Геометрия с увеличенным положительным передним углом позволяет стабилизировать условия резания
EM		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и получерновой обработки Нержавеющая сталь Острая геометрия передней поверхности для низких усилий резания
MK	 RHINO TURN	CNMG 0904 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и получерновой обработки Нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы Острая режущая кромка, предотвращающая появление наростов
MM	 RHINO TURN	CNMG 0904 	<ul style="list-style-type: none"> Для общей обработки нержавеющей стали и стали Позитивный передний угол обеспечивает отличный отвод стружки
MGP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Различные виды полу-чистовой и получерновой обработки стали Широкая канавка и несколько глухих отверстий
PC		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для получистовой и получерновой обработки Сталь, автомобильные компоненты Положительная геометрия Отличный отвод стружки при средних скоростях

Негативные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
MT	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для получерновой обработки Сталь, чугун, нержавеющая сталь Прочный передний угол
MG-	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для получерновой обработки Сталь, чугун Геометрия с прочным передним углом Подходит для станков с ручной подачей
ET	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Черновая обработка жаропрочных материалов Низкое усилие резания Эффективный отвод стружки при черновой обработке
RGP	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки стали Надежная режущая кромка с низкими усилиями резания
RT	CNMG 1906	 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки Сталь, чугун Геометрия с прочным передним углом
KT	CNMG 1204	 	<ul style="list-style-type: none"> Черновая обработка чугуна Широкая опорная поверхность Надёжная, стабильная работа
RX	CNMM 1906	 	<ul style="list-style-type: none"> Для получерновой тяжелой обработки Сталь, нержавеющая сталь, чугун Мощная режущая кромка с плоским основанием Низкое усилие резания

Негативные пластины

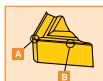


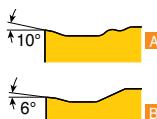
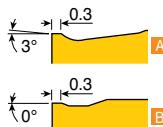
Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
RH		CNMM 1906 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки Сталь, нержавеющая сталь, чугун Геометрия с прочным передним углом
EH		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> Для тяжёлой токарной обработки нержавеющей и мягкой стали Низкая сила резания при обработке нержавеющей стали Надёжная стабильная работа Отличный отвод стружки благодаря уникальной геометрии стружколома Односторонняя пластина
HT		CNMM 1906 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки при тяжёлых режимах Низкая сила резания для станков малой мощности Отличный отвод стружки благодаря режущей кромке и универсальному стружколому
HD		CNMD 2509 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки при тяжёлых режимах Валы, соединительные стержни, компоненты судостроения Отличный отвод стружки за счёт универсального стружколома
HY		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки при тяжёлых режимах Большая глубина резания и высокая скорость подачи Прочная режущая кромка
HZ		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> Для черновой обработки при тяжёлых режимах Большая глубина резания и высокая скорость подачи Жёсткая режущая кромка Подходит для высокой скорости резания
WS		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для суперчистовой обработки Сталь, чугун, нержавеющая сталь Отличный отвод стружки и низкая сила резания

Стружколомы

T-TURN

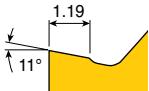
Негативные пластины



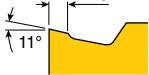
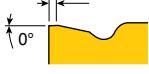
Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
WA	wiper  RHINO TURN	CNMG 0904 	<ul style="list-style-type: none">При сравнении с аналогичным типом пластины, геометрия Wiper обеспечивает равнозначную шероховатость при удвоенной подачеПри одинаковом значении подачи Wiper обеспечивает отличную шероховатость (более, чем в два раза лучше)
WT	wiper 	CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none">Получистовая, черновая обработкаСталь, чугун, нержавеющая стальСтабильная обработка и низкая сила резания при высокой скорости подачи

Негативные пластины

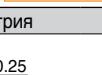
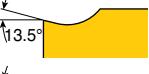
DNUX

Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
11	 RHINO TURN	DNUX 1304 	<ul style="list-style-type: none"> От лёгкой получистовой обработки до получерновой обработки, глубина резания до 5мм Сталь, нержавеющая сталь Положительный передний угол снижает силу резания Обработка тонких стержней, тонкостенных деталей с низкими усилиями резания

KNUX

Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
11		KNUX 1604 	<ul style="list-style-type: none"> От лёгкой получистовой обработки до получерновой обработки Сталь, нержавеющая сталь Положительный передний угол снижает силу резания Отличный отвод стружки
12		KNUX 1604 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая и черновая обработка при средних режимах Сталь, нержавеющая сталь Геометрия с прочным передним углом Широкий диапазон отвода стружки

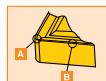
HNMG

Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
GU		HNMG 0504 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая обработка Сталь, чугун Геометрия с прочным передним углом
SU		HNMG 0504 	<ul style="list-style-type: none"> Жаропрочные сплавы Нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы, низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистая легированная сталь Острый угол для уменьшения нароста на режущей кромке

Стружколомы

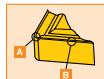
T-TURN

Прессованные позитивные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
FA	DCMT 11T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Для суперчистовой обработки Усиленный стружколом Эффективный отвод стружки
FG	CCMT 09T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая и получистовая обработка при лёгких режимах Сталь, нержавеющая сталь Низкие силы резания Эффективный отвод стружки
FX	VBTM 1604	 	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая обработка мягкой стали Узкий стружколом для лучшего отвода стружки
PC	CCMT 09T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая обработка Различные материалы Низкие силы резания
FM	CCMT 09T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Получерновая и получистовая обработка сталей и нержавеющих сталей Высокоточная обработка Низкое усилие резания
MT	CCMT 09T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая и черновая обработка на средних режимах Сталь, нержавеющая сталь, чугун Отрицательный передний угол
WT	wiper CCMT 09T3	 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая и черновая обработка Сталь, чугун, нержавеющая сталь Стабильная обработка и низкая сила резания при высокой подаче
PMR-	TPMR 1103	 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая и черновая обработка на средних режимах Сталь, нержавеющая сталь, чугун Положительный передний угол

Прессованные позитивные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
RA		RCMX 3209 	<ul style="list-style-type: none"> Для тяжёлой и прерывистой обработки Сталь, нержавеющая сталь, чугун Оптимизированная геометрия стружечной канавки
CMX-		RCMX 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Черновая обработка при высокой скорости подачи Сталь, нержавеющая сталь, чугун Геометрия с прочным передним углом

Шлифованные позитивные пластины

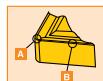


Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
FF		CCGT 0301 	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая и получистовая обработка Для мелких деталей Высокое качество обработанной поверхности
GF		CCET 0602 	<ul style="list-style-type: none"> Для суперчистовой обработки Сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь
GW		CCET 0602 	<ul style="list-style-type: none"> Для суперчистовой обработки Геометрия по технологии Wiper для идеальной обработки поверхности Сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь
FGS		VBGT 1604 	<ul style="list-style-type: none"> Снижает сопротивление резания и тепло, выделяющееся при обработке жаропрочных сплавов Высокопозитивный передний угол пластины способствует плавному выводу стружки
SL		CCGT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> Высокая производительность при малой глубине резания и низких подачах Превосходное дробление стружки благодаря волнистой скошенной режущей кромке

Стружколомы

T-TURN

Шлифованные позитивные пластины



Стружколом: наименование и геометрия			Применение и характеристика
SA		CCGT 09T3 14° 10°	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая и получистовая обработка Сталь, алюминий Низкие силы резания
SM		CCGT 09T3 15° 10°	<ul style="list-style-type: none"> Лучший стружколом для автоматических станков швейцарского типа Надежная режущая кромка с низкими усилиями резания
SH		CCGT 09T3 3.5° 6°	<ul style="list-style-type: none"> Для большой глубины резания Отличный контроль дробления и вывода стружки
FL		CCGT 1204 20°	<ul style="list-style-type: none"> Чистовая и получистовая обработка Обработка алюминиевых сплавов Геометрия с увеличенным положительным передним углом для уменьшения вероятности образования нароста на режущей кромке

Токарные державки



P

1

C

2

L

3

N

4

R

5

1 Система крепления



Рычажный зажим



Верхний зажим



Винтовой зажим



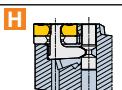
Мульти зажим



Крепление Т-типа



Клиновой зажим



Рычажный захват

2 Форма пластин

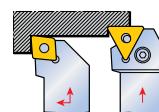
C	D	E	H	K	R	S	T	V	W

3 Угол в плане

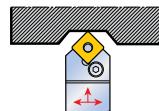
Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X	Специальный угол	
			M		x	C*		x
D		x	N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

* Стандарт TaeguTec

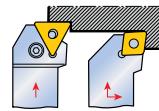
5 Захват инструмента



R: Правый



N: Нейтральный



L: Левый

4 Задний угол пластины

N	B	C	P

25 25 M 12 -

6

7

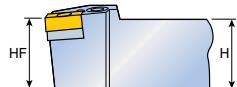
8

9

10

11

6 Высота хвостовика



Начинается с 0 пример:
h=8мм указывается как 08

7 Ширина хвостовика



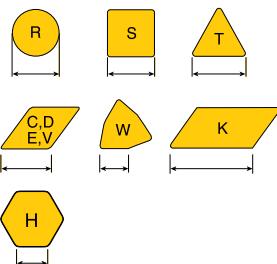
Начинается с 0 пример:
b=8мм указывается как 08

8 Длина инструмента



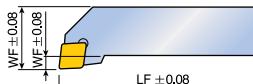
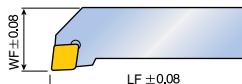
LF (мм)	Обозначение	LF (мм)	Обозначение
32	A	160	N
40	B	170	P
50	C	180	Q
60	D	200	R
70	E	250	S
80	F	300	T
90	G	350	U
100	H	400	V
110	J	450	W
125	K	500	Y
140	L	Специальная	X
150	M		

9 Длина режущей кромки



См. стр. A249

10 Допустимые отклонения размера



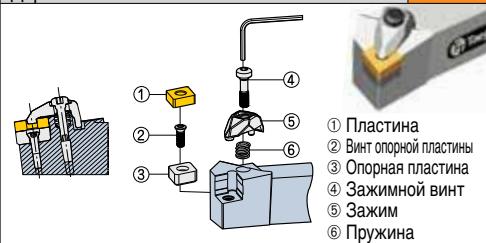
11 Обозначение производителя

Оригинальная маркировка производителя

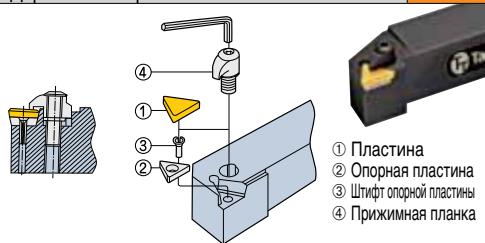
Державки: система крепления

T-TURN

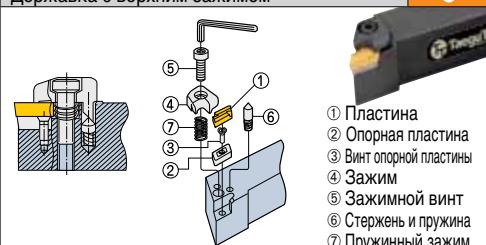
Державка Т-типа



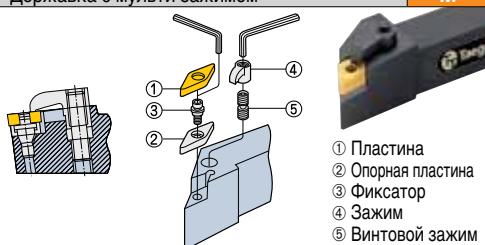
Державка с верхним зажимом



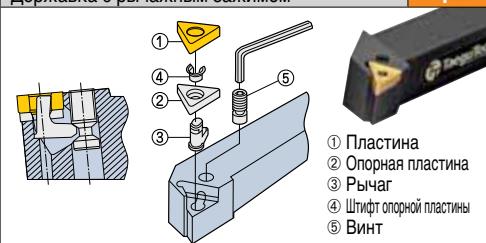
Державка с верхним зажимом



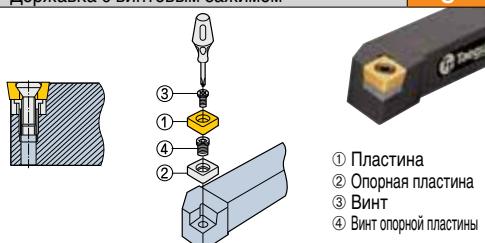
Державка с мульти зажимом



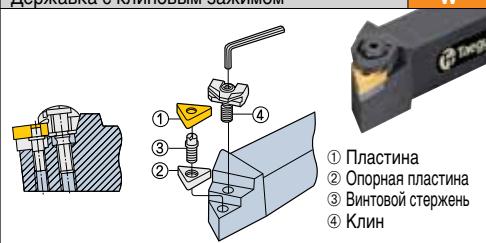
Державка с рычажным зажимом



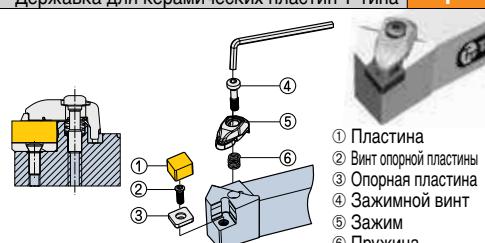
Державка с винтовым зажимом



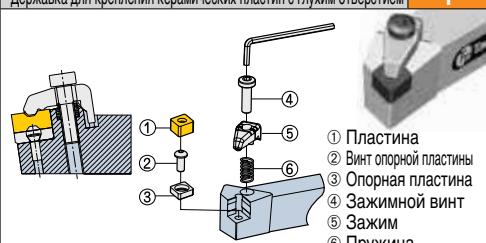
Державка с клиновым зажимом



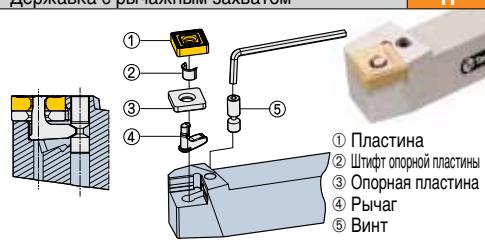
Державка для керамических пластин Т-типа



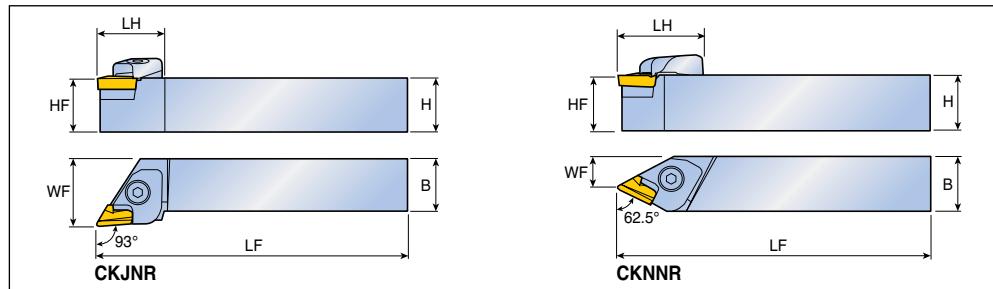
Державка для крепления керамических пластин с глухим отверстием



Державка с рычажным захватом



Державка с верхним прижимом

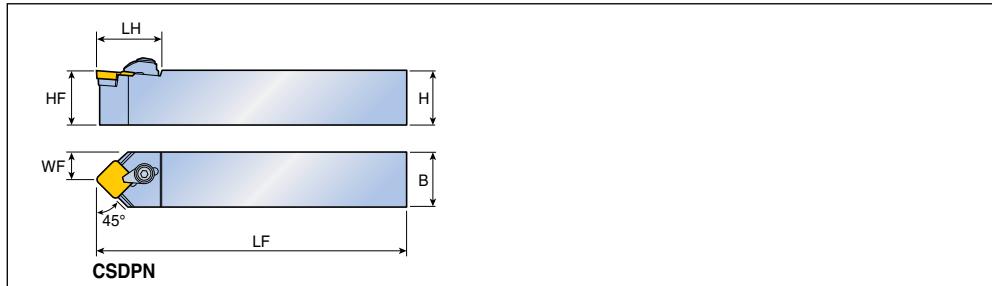


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93°	CKJNR/L	2020 K16	20	20	20	125	35	25	KNUX 1604...R/L 11 KNUX 1604...R/L 12
		2020 M16	20	20	20	150	35	25	
		2525 M16	25	25	25	150	32	32	
		3225 P16	32	32	25	170	33.3	32	
		3232 M16	32	32	32	150	33.3	40	
		3232 P16	32	32	32	170	33.3	40	
		4040 R16	40	40	40	200	33.3	50	
62.5°	CKNNR/L	2525 M16	25	25	25	150	44.7	14.4	
		3225 M16	32	32	25	150	44.7	14.4	

Комплектующие

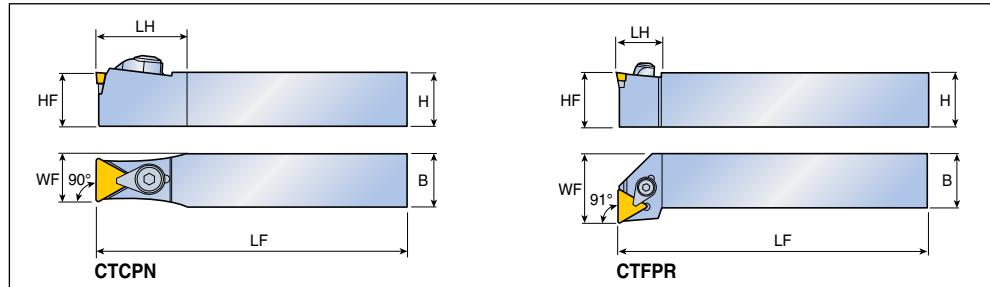
Обозначение	Прижим	Винт	Пружинный зажим	Штифт	Пружина штифта	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
...16	CL 16KR/L	CLS 16K	KSP 90	KP 48S	KSP 48	CSK 1604R/L	FH M3x0.5x10	L-W 4 L-W 2

Державка с верхним прижимом



Комплектующие

Державка с верхним прижимом

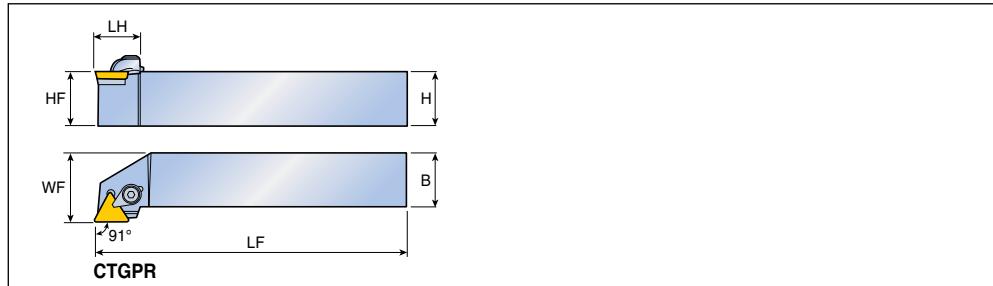


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
90°	СТСРН 2009 K11	20	20	9	125	20	9.4	TPMR, TP...N 1103...
		25	25	13	180	30	14.1	TPMR, TP...N 1603...
		25	25	25	150	50	19.4	A310-A312, TPMR, TP...N 2204...
	СТФР/Л 1616 H11							A335, A347, A348
		16	16	16	100	14.4	20	TPMR, TP...N 1103...
		20	20	20	125	16	25	
		20	20	20	125	20	25	
		25	25	25	150	20	32	
91°	СТФР/Л 1616 H11							TPMR, TP...N 1103...
								TPMR, TP...N 1603...
	СТФР/Л 2020 K11							

Комплектующие

Обозначение	Прижим			Винт		Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
СТСРН...11	CL 2C	-	-	CLS 2C	-	-	-	CSR 2C	L-W 2.5
СТСРН...16	CL 3C	-	-	CLS 3C	-	CST 32	CSP 3	CSR 2	L-W 3
СТСРН...22	-	CLM 12	-	-	XNSM 0825	CST 43	CSP 16K	CSR 4	L-W 4
СТФР/Л...11	-	-	CL 2	CLS 2	-	-	-	CSR 2	L-W 2.5
СТФР/Л...16	-	-	CL 3	CLS 3	-	CST 32	CSP 3	WSR 4	L-W 3

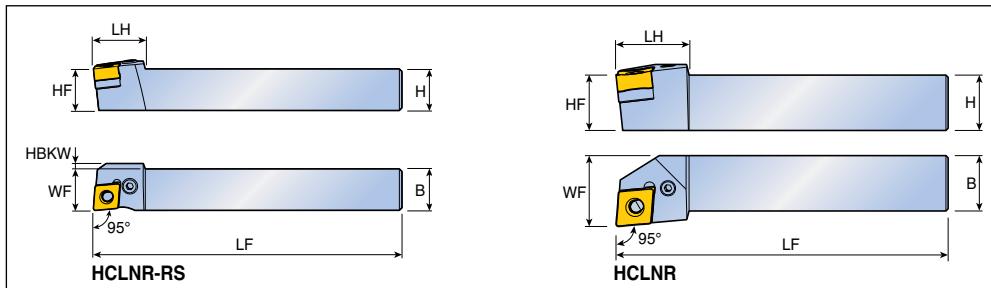
Державка с верхним прижимом



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
							
...11	CL 2	CLS 2	-	-	CSR 2	L-W 2.5	
...16	CL 3	CLS 3	CST 32	CSP 3	WSR 4	L-W 3	
...22	CL 4	CLS 4	CST 43	CSP 16K	CSR 4	L-W 4	

Державка с рычажным захватом

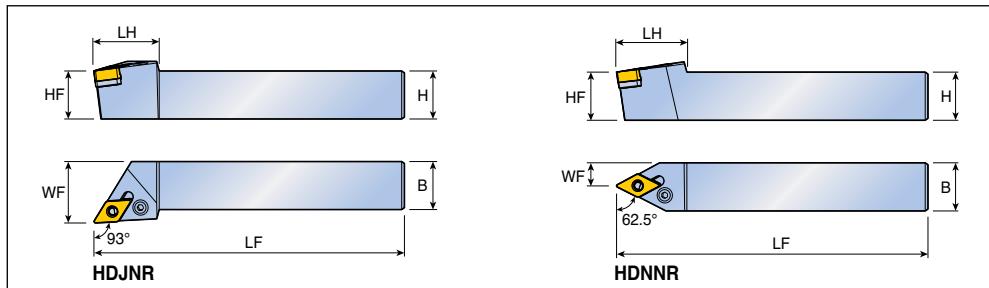


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
	HCLNR/L 1616 K0904-RS	12	12	16	125	18	12	2	CN... 0904...
	1616 K0904-RS	16	16	16	125	20	16	-	A250-A257
	HCLNR/L 1616 H0904	16	16	16	100	22	20	-	CN... 0904...
	2020 H0904	20	20	20	100	22	25	-	
	2020 K0904	20	20	20	125	22	25	-	
	2525 M0904	25	25	25	150	22	32	-	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	
...1212...0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	LSR 3B	-	-	L-W 2	
...0904	LCL 09-NX	LCS 3	-	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5	

Державка с рычажным захватом

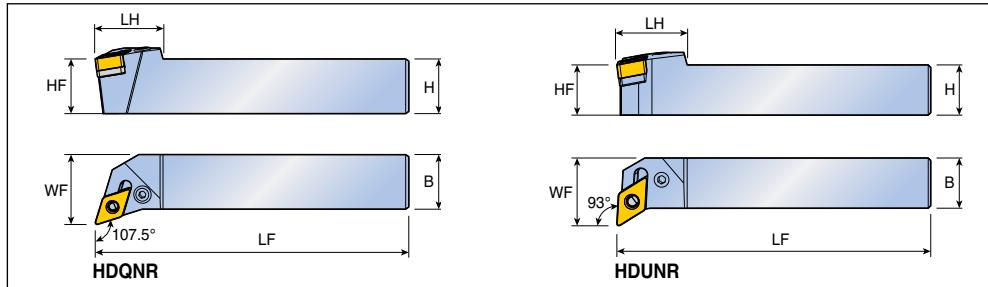


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	HDJNR/L 2020 H1305	20	20	20	100	34	25	DN... 1305...  RHINOTURN A260-A265
	2020 K1305	20	20	20	125	34	25	
	2525 M1305	25	25	25	150	34	32	
62.5°	HDNNR/L 2020 K1305	20	20	20	125	36.5	10	
	2525 M1305	25	25	25	150	36.5	12	

Комплектующие

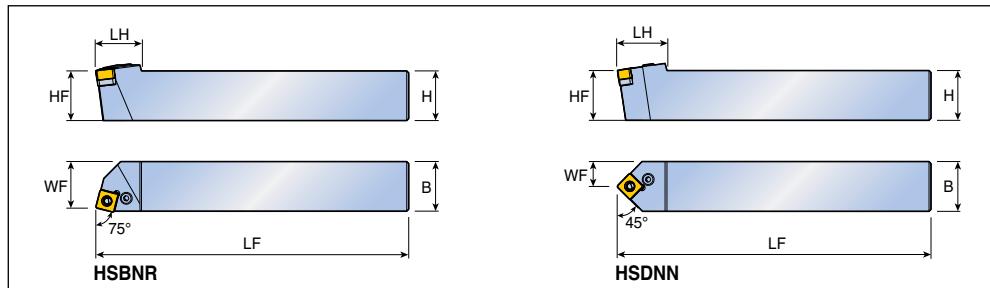
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
							
...1305	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	L-W 3		

Державка с рычажным захватом



Комплектующие

Державка с рычажным захватом

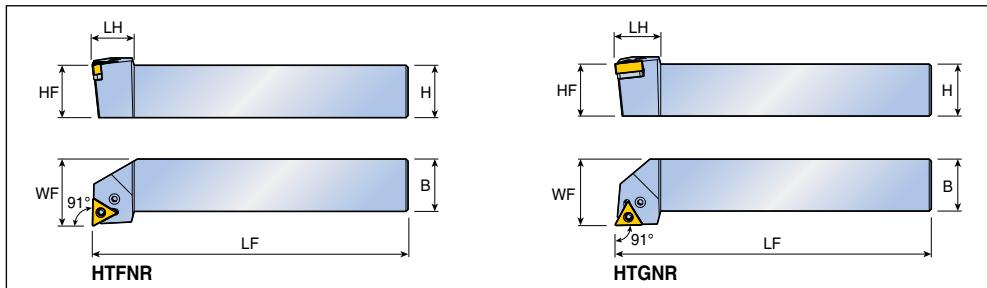


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	HSBNR/L 4040 S3109 5050 T3109	40	40	40	250	55	35	SNMD 3109...  A268, A269
		50	50	50	300	55	43	
45°	HSDNN 4040 S3109 5050 T3109	40	40	40	250	60	20	SNMD 3109... 
		50	50	50	300	60	25	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
							
...3109	LCL 32-NX	LCS 8	LSS 104	LSP 8	L-W 5		

Державка с рычажным захватом

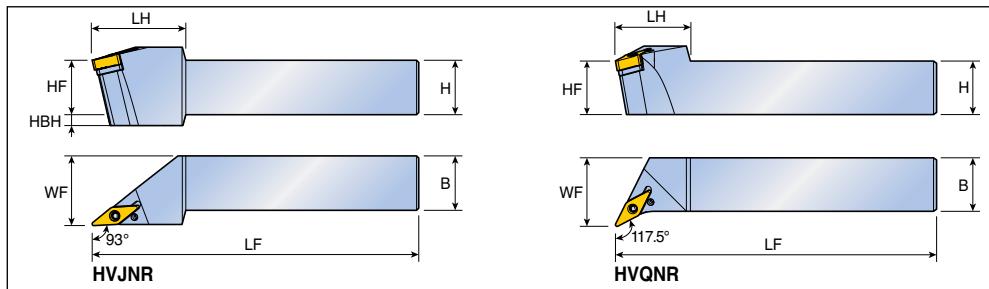


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
91°	HTFNR/L	2020 K1304	20	20	20	125	20	25	TN... 1304...
		2525 M1304	25	25	25	150	20	32	
91°	HTGNR/L	1616 H1304	16	16	16	100	22	20	A275-A280
		2020 H1304	20	20	20	100	22	25	
		2020 K1304	20	20	20	125	22	25	
		2525 M1304	25	25	25	150	22	32	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5		

Державка с рычажным захватом

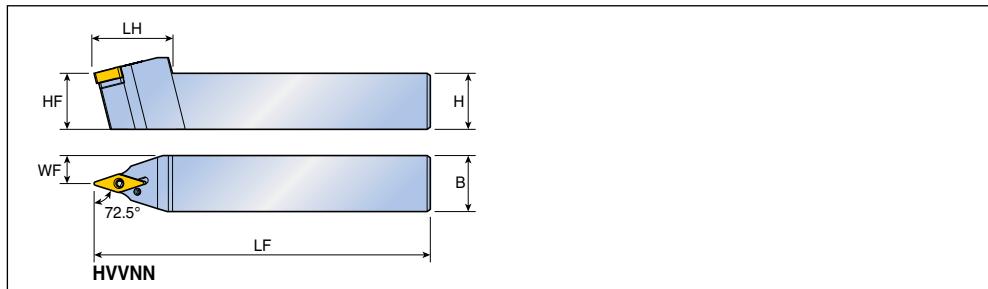


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
93°	HVJNR/L 1616 H1304	16	16	16	100	30	20	5	VN...X 1304...
	2020 K1304	20	20	20	125	35	25	-	YNMG 1304... A281, A283,
	2525 M1304	25	25	25	150	43	32	-	A289
117.5°	HVQNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	35	25	-	
	2525 M1304	25	25	25	150	35	32	-	

Комплектующие

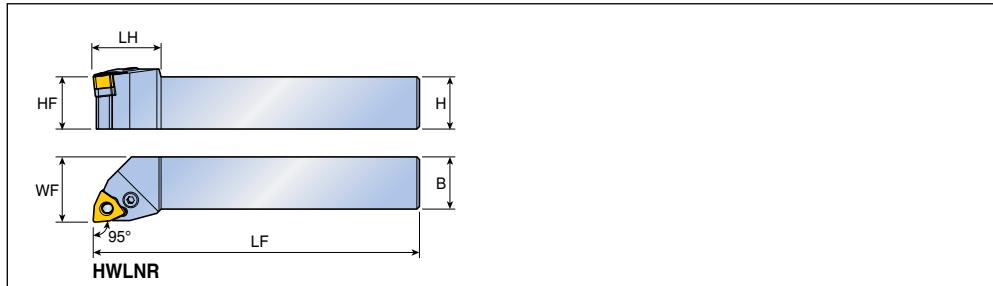
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ			
...1304								
	LCL 08-NX	LCS 4-DH	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5			

Державка с рычажным захватом



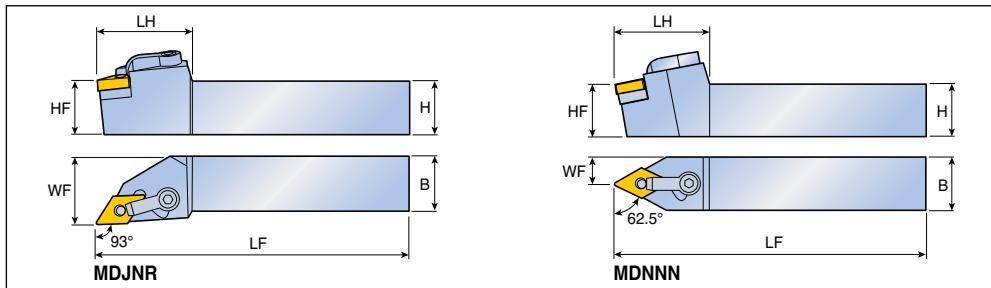
Комплектующие

Державка с рычажным захватом



Комплектующие

Державка с мульти прижимом

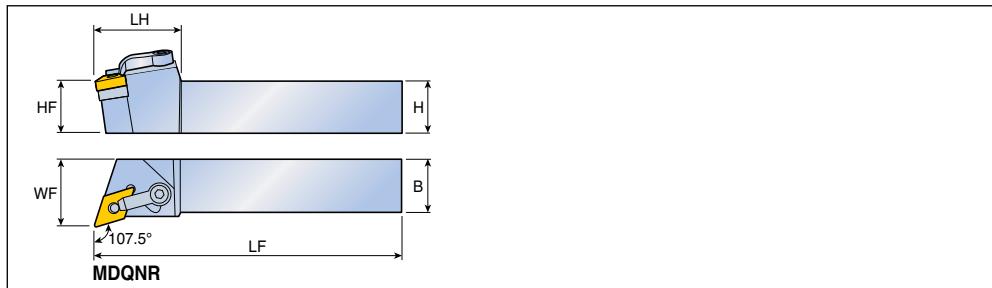


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93°	MDJNR/L 2020 K15	20	20	20	125	45	25	DN... 1504...	
		25	25	25	150	45	32		
		20	20	20	125	45	25		
		25	25	25	150	45	32		
		32	32	32	170	45	40		
62.5°	MDNNN	2525 M15	25	25	25	150	45	12.5	DN... 1504...
			32	32	25	170	45	12.5	
			25	25	25	150	45	12.5	

Комплектующие

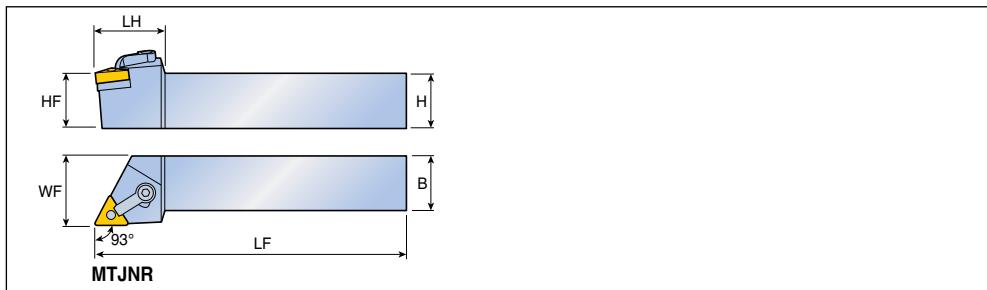
Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Ключ			
...15	CLM 30	XNSM 0825	S 45	MLP 4	L-W 2.5, L-W 4			
...15A	CLM 30	XNSM 0825	MSD 43	MLP 4-06	L-W 2.5, L-W 4			

Державка с мульти прижимом



Комплектующие

Державка с мульти прижимом

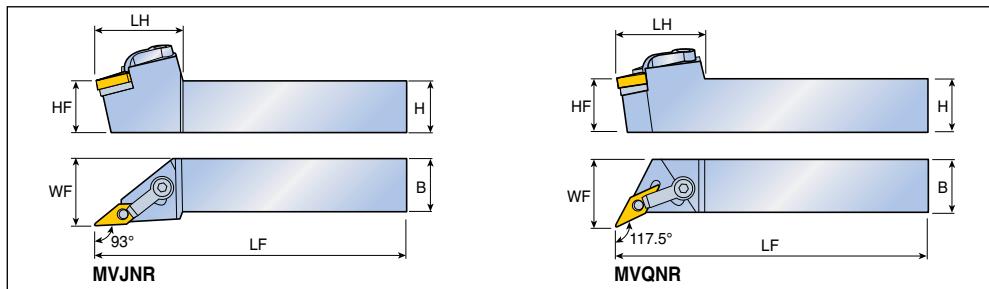


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	MTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	28	25	TN... 1603...
	2525 M16	25	25	25	150	28	32	A275-A280,
	2525 M1604	25	25	25	150	28	32	TN... 1604... A332, A340

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Ключ			
...16	CLM 6	XNSM 0520	S 3	MLP 3	L-W 2, L-W 2.5			
...1604	CLM 6	XNSM 0520	S 31	MLP 3	L-W 2, L-W 2.5			

Державка с мульти прижимом

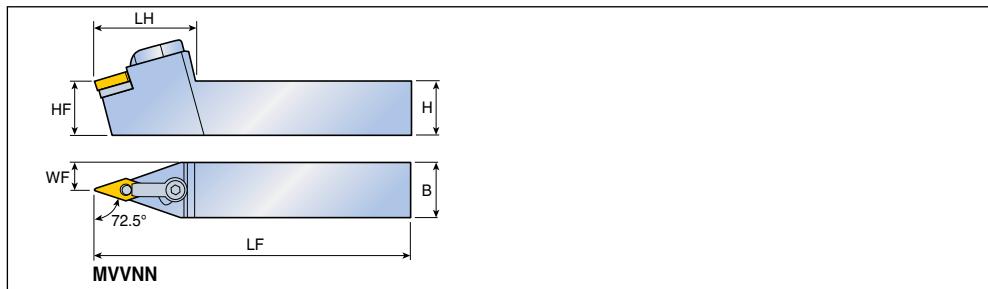


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	MVJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	42	25	VN... 1604... A281, A282, A333, A341
	2525 M16	25	25	25	150	42	32	
	3225 P16	32	32	25	170	42	32	
	3232 P16	32	32	32	170	42	40	
117.5°	MVQNR/L 2020 K16	20	20	20	125	42	25	
	2525 M16	25	25	25	150	42	32	
	3232 P16	32	32	32	170	42	40	

Комплектующие

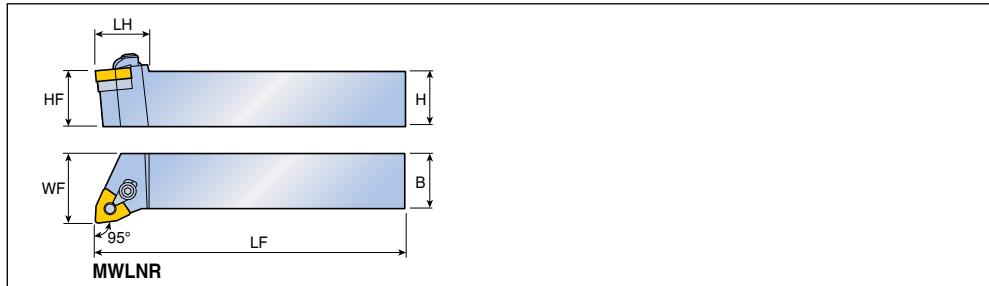
Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Ключ			
...16	CLM 30	XNSM 0825	IVSN 324	MLP 3	L-W 2, L-W 4			

Державка с мульти прижимом



Комплектующие

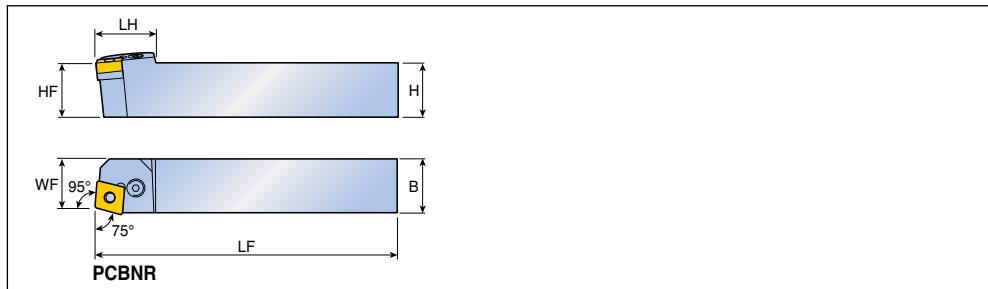
Державка с мульти прижимом



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Упорное кольцо	Ключ	
							
...06	CL 2	CLS 2	MSW 32	MLP 3	CSR 2	L-W 2, L-W 2.5	
...08	CL 2	CLS 2	MSW 43	MLP 4	CSR 2	L-W 2.5	

Державка с рычажным прижимом



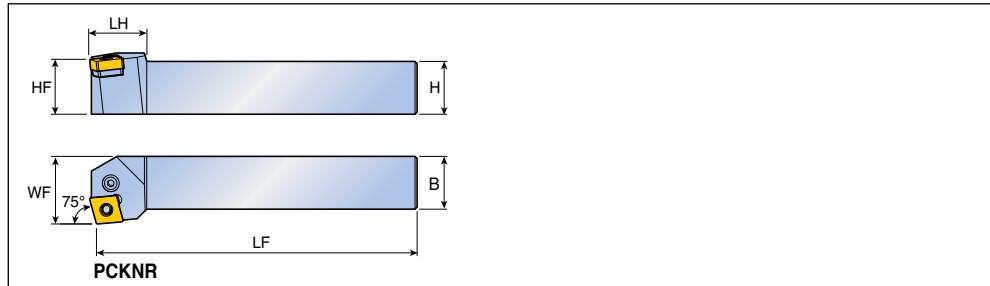
- CNMD, CNMM, CNMG пластины могут быть использованы с державкой "-D" типа

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
							
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	L-W 3		
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5		

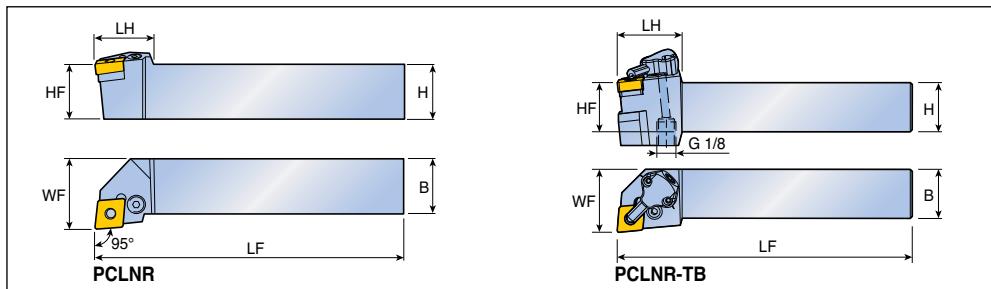
- LSC 85D может быть использована с пластинами CN...2507...

Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	PCLNR/L 1616 H12	16	16	16	100	27	20	CN... 1204...
	2020 K12	20	20	20	125	27	25	A250-A259,
	2525 M12	25	25	25	150	27	32	A324, A325,
	3225 P12	32	32	25	170	27	32	A336
	3232 P12	32	32	32	170	27	40	
	2525 M16	25	25	25	150	33	32	CN... 1606...
	3225 P16	32	32	25	170	33	32	
	3232 P16	32	32	32	170	33	40	
	2525 M1906D	25	25	25	150	38	32	CN... 1906...
	3225 P1906D	32	32	25	170	38	32	
	3232 P1906D	32	32	32	170	38	40	
	4040 S1906D	40	40	40	250	38	50	
	4040 S2509D	40	40	40	250	47	50	CN... 2509...
	5050 T2509D	50	50	50	300	47	60	
	PCLNR/L 2525 M12-TB	25	25	25	150	33	32	CN... 1204...
	3232 P12-TB	32	32	32	170	33	40	

- CNMD, CNMM, CNMG пластины могут быть использованы с державкой "-D" типа

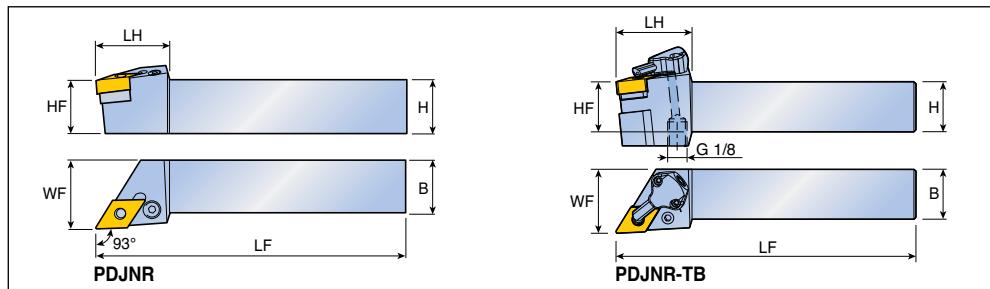
Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Секция подачи СОЖ	Уплотнительное кольцо	Заглушка	Ключ
1616...12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	-	-	-
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	-	-	-
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	-	-	-
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	-	-	-	-
...2509	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	-	-	-	-
PCLNR/L...TB	LCS 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	SS M4x0.7 x4-NL	T 8
								L-W 2, L-W 3

- Опорная пластина LSC 85D может быть использована с пластинами CN...2507...

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с рычажным прижимом



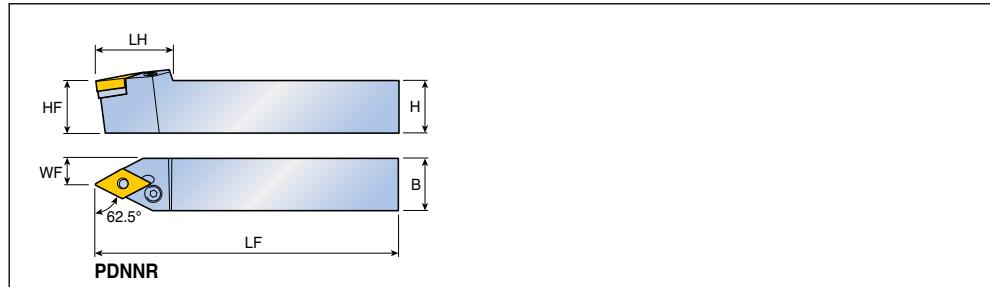
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	PDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	30	20	DN... 1104... A260-A265, A326, A337
	2020 K11	20	20	20	125	30	25	
	2525 M11	25	25	25	150	30	32	
	2020 K15	20	20	20	125	34	25	
	2525 M15	25	25	25	150	34	32	DN... 1506...
	3225 P15	32	32	25	170	34	32	
	3232 P15	32	32	32	170	34	40	
	2020 K15A	20	20	20	125	34	25	
93°	PDJNR/L 2525 M1504-TB	25	25	25	150	37	32	DN... 1504...
	2525 M1506-TB	25	25	25	150	37	32	DN... 1506...
<i>COOLBURST</i>								

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Секция подачи СОЖ	Уплотнительное кольцо	Заглушка	Ключ
...11	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	-	-	-	L-W 2.5
...15	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	-	-	-	L-W 3
...M1504-TB	LCL 4A	LCS 4	LSD 43	LSP 4	CU-D-TB	ID 6.4x0.9	SS M4x0.7 x4-NL	T 8
...M1506-TB	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	CU-D-TB	ID 6.4x0.9	SS M4x0.7 4-NL	T 8

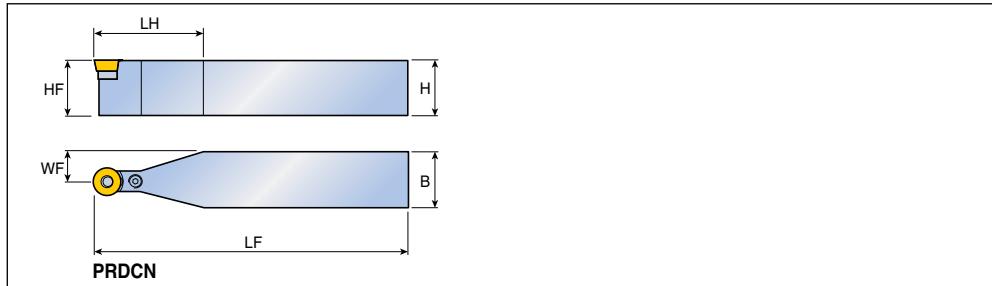
• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

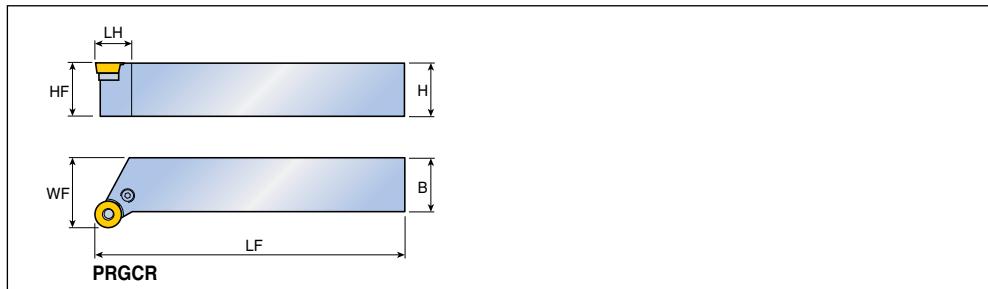
Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...10							
...12	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2		
...16	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		

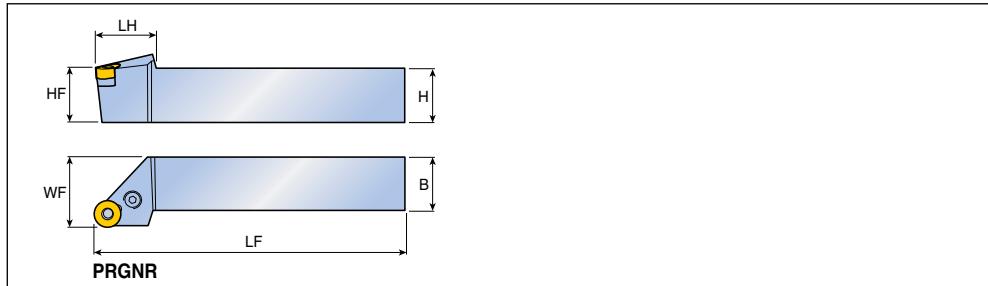
Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
							
...10	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2		
...12	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		

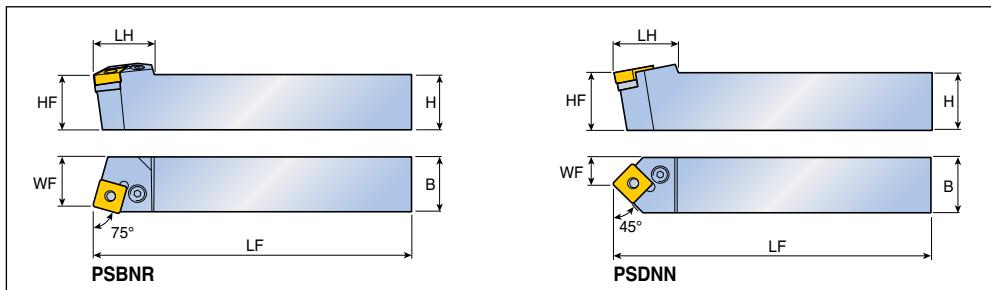
Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
							
...09	LCL 3	LCS 3	LSR 32	LSP 3A	L-W 2.5		
...12	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSR 53	LSP 5	L-W 3		
...19	LCL 6D	LCS 6	LSR 63	LSP 6	L-W 4		

Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
75°	PSBNR/L	2020 K12	20	20	20	125	28	17	SN... 1204...
		2525 M12	25	25	25	150	28	22	
		3225 P12	32	32	25	170	28	22	
		2525 M15	25	25	25	150	34	22	
		3232 P1906D	32	32	32	170	39	27	SN... 1906...
		4040 S1906D	40	40	40	250	39	35	
		4040 S2509D	40	40	40	250	48	35	SN... 2509...
		5050 T2509D	50	50	50	300	48	43	
45°	PSDNN	2020 K12	20	20	20	125	28	10.0	SN... 1204...
		2525 M12	25	25	25	150	28	12.5	
		3225 P12	32	32	25	170	28	12.5	
		2020 K15	20	20	20	125	34	10.0	SN... 1506...
		2525 M15	25	25	25	150	34	12.5	
		3225 P1906D	32	32	25	170	40.5	12.5	SN... 1906...
		3232 P1906D	32	32	32	170	40.5	16.0	
		4040 S1906D	40	40	40	250	40.5	20.0	
		5050 S1906D	50	50	50	250	40.5	25.0	
		4040 S2509D	40	40	40	250	49	20.0	SN... 2509...
		5050 T2509D	50	50	50	300	49	25.0	

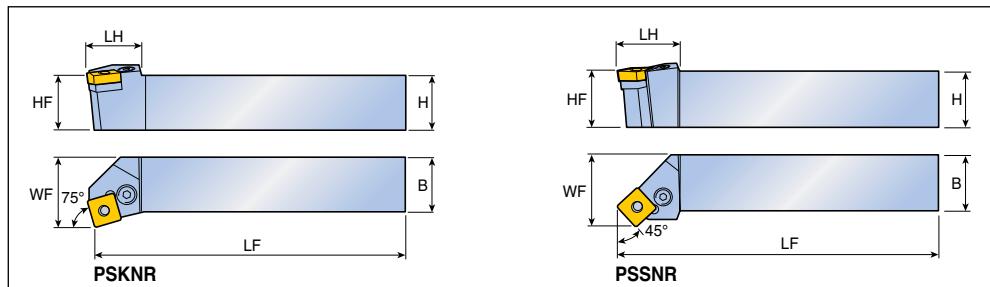
• SNMD, SNMM, SNMG пластины могут быть использованы с державкой "D" типа

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ			
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3			
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3			
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4			
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5			

• Опорная пластина LSS 85D может быть использована с пластинами SN...2507...

Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	PSKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	25	25	SN... 1204...
	2525 M12	25	25	25	150	25	32	A268-A274,
	2525 M15	25	25	25	150	32	32	SN... 1506...
	3232 P15	32	32	32	170	32	40	A329, A330,
	3232 P1906D	32	32	32	170	38	40	A339
	4040 S1906D	40	40	40	250	38	50	SN... 1906...
	4040 S2509D	40	40	40	250	42	50	SN... 2509...
	5050 T2509D	50	50	50	300	42	60	
45°	PSSNR/L 2020 K12	20	20	20	125	30	25	SN... 1204...
	2525 K12	25	25	25	125	30	32	
	2525 M12	25	25	25	150	30	32	
	3232 P12	32	32	25	170	30	32	
	3232 P12	32	32	32	170	32	40	
	3232 P15	32	32	32	170	37	40	SN... 1506...
	3232 P1906D	32	32	32	170	42	40	SN... 1906...
	4040 S1906D	40	40	40	250	42	50	
	4040 S2509D	40	40	40	250	53	50	SN... 2509...

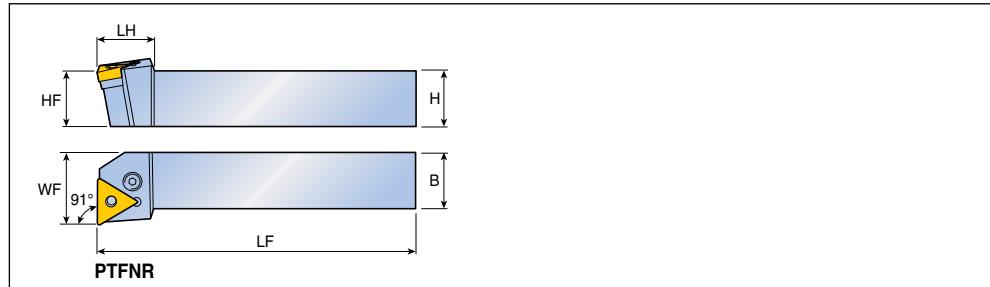
- SNMD, SNMM, SNMG пластины могут быть использованы с державкой "-D" типа

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ			
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3			
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3			
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4			
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5			

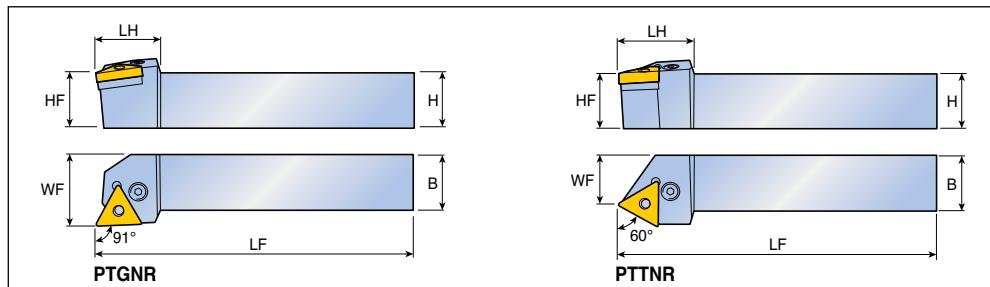
- Опорная пластина LSS 85D может быть использована с пластинами SN...2507...

Державка с рычажным прижимом



Комплектующие

Державка с рычажным прижимом

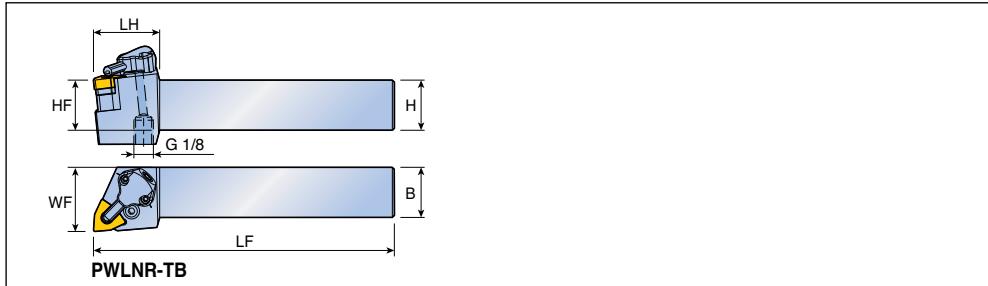


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
91°	PTGNR/L	1010 E11	10	10	10	70	15	12	TN... 1103... A275-A280, A332, A340
		1212 F11	12	12	12	80	15	16	
		2525 M11	25	25	25	150	30	32	
		1616 H16	16	16	16	100	22	20	
		2020 K16	20	20	20	125	22	25	
		2525 M16	25	25	25	150	22	32	
		3232 P16	32	32	32	170	22	40	
		2525 M22	25	25	25	150	29	32	
		3232 P22	32	32	32	170	29	40	
60°	PTTNR/L	1616 H16	16	16	16	100	24	13	TN... 1604... TN... 2204...
		2020 K16	20	20	20	125	24	17	
		2525 M16	25	25	25	150	24	22	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Упорное кольцо	Штифт опорной пластины	Ключ		
...11	LCL 2B	LCS 2B	-	LSR 2B	-	L-W 2		
...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	-	LSP 3A	L-W 2.5		
...22	LCL 4	LCS 4	LST 42	-	LSP 4	L-W 3		

Державка с рычажным прижимом



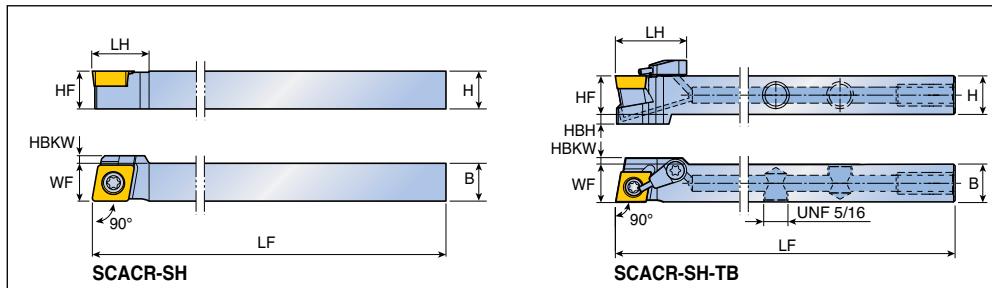
Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

SCACR/L-SH SCACR/L-SH-TB

T-TURN

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)								Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	HBKW	
90°	# SCACR/L 1010 K06-SH	10	10	-	10	125	10	10	-	CC...T 0602...
	1010 K09-SH	10	10	-	10	125	15	10	2	CC...T 09T3...
	1212 K09-SH	12	12	-	12	125	15	12	-	
	1616 K09-SH	16	16	-	16	125	16	16	-	
90°	# SCACR/L 1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	
	1616 K09-SH-TB	16	16	-	16	125	23	16	-	

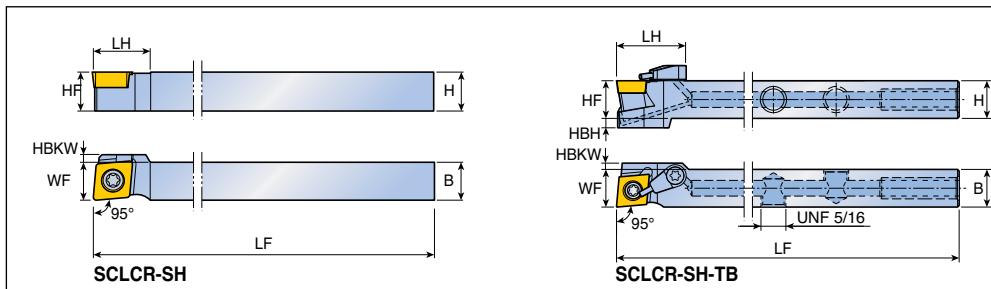
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
...06-SH	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...09-SH	SO 35080I	-	-	T 15	-		
SCACR/L-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32		

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)								Пластина
		H	HF	HBW	B	LF	LH	WF	HBKW	
95°	# SCLCR/L 0808 K06-SH	8	8	-	8	125	8	8	-	CC... 0602...
	1010 K06-SH	10	10	-	10	125	10	10	-	
	1010 K09-SH	10	10	-	10	125	15	10	2	CC... 09T3...
	1212 K09-SH	12	12	-	12	125	15	12	-	
	1616 K09-SH	16	16	-	16	125	16	16	-	
95°	# SCLCR/L 1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	
	1616 K09-SH-TB	16	16	-	16	125	23	16	-	
95°	COOLBURST									A292-A295, A343

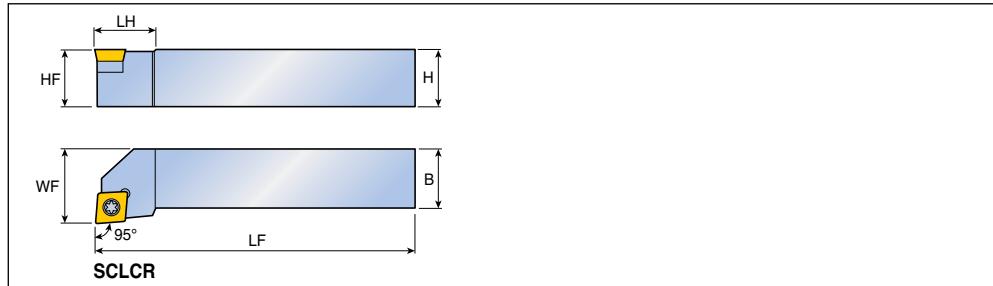
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
...06-SH	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...09-SH	SO 35080I	-	-	T 15	-		
SCLCR/L-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32		

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

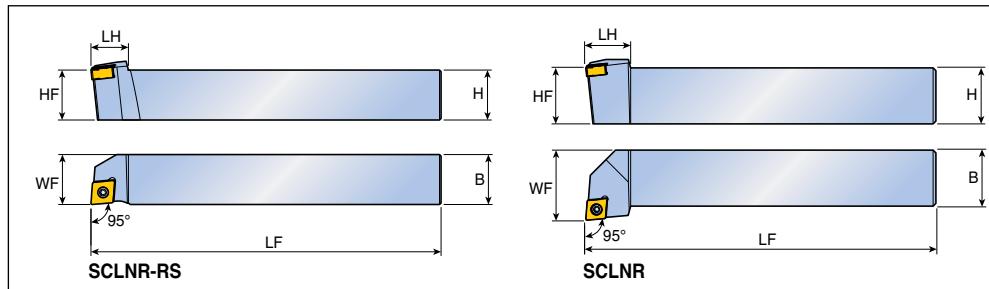
Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

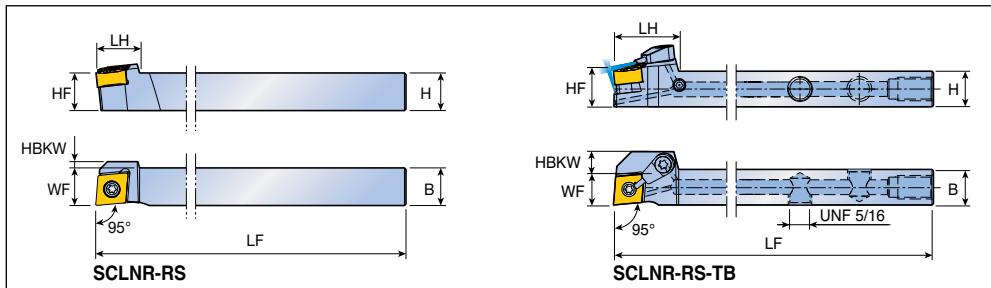
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
							
...06	SO 25065I	-	-	T 7			
...F09	SO 35080I	-	-	T 15			
...09	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T 15			
...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T 20			

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом

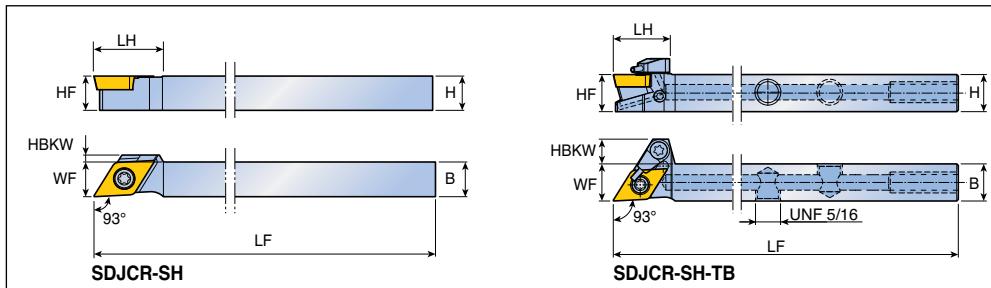


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
95°	SCLNR 1212 K0904-RS	12	12	12	125	14	12	2	CN... 0904 RHINOTURN A250-A257
	1616 K0904-RS	16	16	16	125	14	16	-	
	2020 K0904-RS	20	20	20	125	14	20	-	
95°	SCLNR 1212 K0904-RS-TB	12	12	12	125	22	12	19	
	1616 K0904-RS-TB	16	16	16	125	22	16	18	
	2020 K0904-RS-TB	20	20	20	125	22	20	-	

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
SCLNR-RS	TS 35083I/HG	-	-	T 10	-		
SCLNR-RS-TB	TS 35083I/HG	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 10	L-W 5/32		

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93°	# SDJCR/L 0808 K07-SH	8	8	8	125	12.7	8	-	DC... 0702...
	1010 K07-SH	10	10	10	125	15	10	-	A297-A300,
	1010 K11-SH	10	10	10	125	20	10	2	DC... 11T3...
	1212 K11-SH	12	12	12	125	20	12	-	A344
	1616 K11-SH	16	16	16	125	20	16	-	
	2020 K11-SH	20	20	20	125	20	20	-	
93°	# SDJCR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	19	12	8	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	19	16	4	
	2020 K11-SH-TB	20	20	20	125	20	20	-	

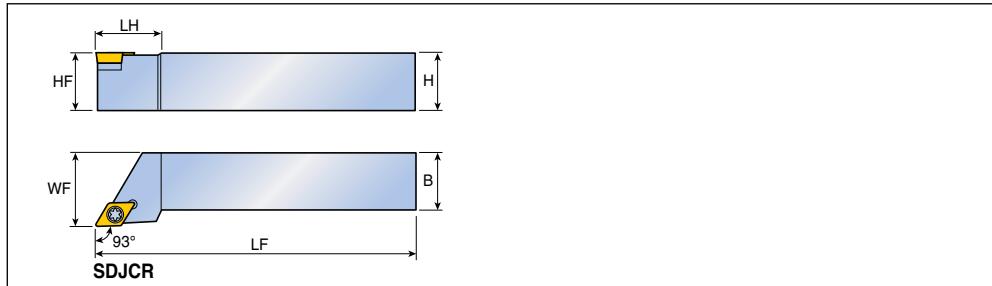
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...11-SH	SO 35080I	-	-	T 15	-		
SDJCR/L-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32		

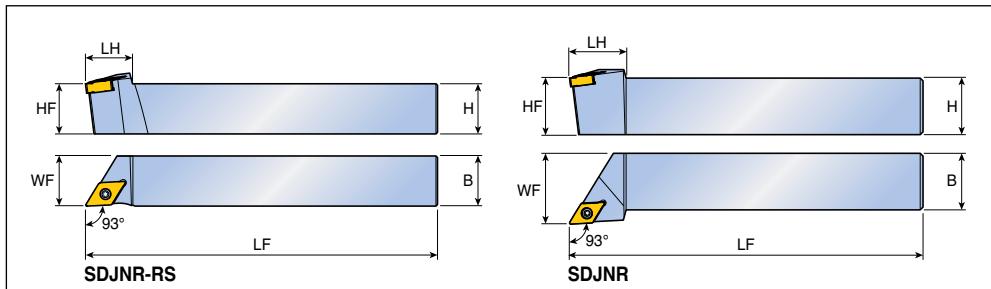
- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	SDJNR/L 1212 K0803-RS	12	12	12	125	15	12	DN...X 0803...  
	1616 K0803-RS	16	16	16	125	15	16	
93°	SDJNR/L 1616 H0803	16	16	16	100	16	20	DN... 1104... 
	2020 K0803	20	20	20	125	20	25	
	SDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	25	20	
	2020 K11	20	20	20	125	25	25	
	2525 M11	25	25	25	150	25	32	

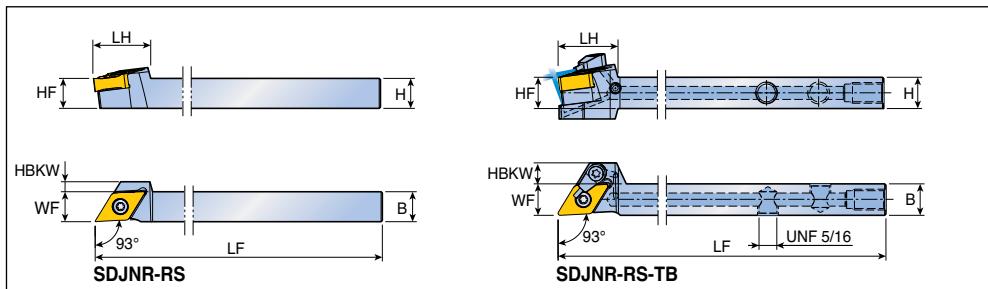
Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ				
								
...0803...	TS 25D060/HG-P	-	-	T 7P				
...1104...	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10				

SDJNR-RS SDJNR-RS-TB

T-TURN

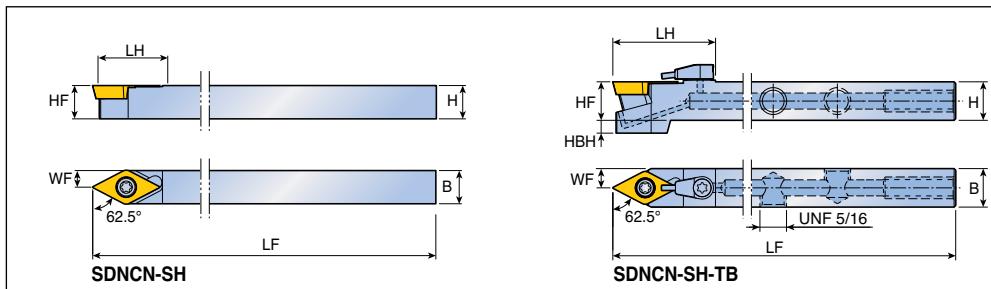
Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	
62.5°	# SDNCN 0808 K07-SH	8	8	-	8	125	15	4	DC... 0702...
	1010 K07-SH	10	10	-	10	125	15	5	A297-A300,
	1010 K11-SH	10	10	-	10	125	22	5	DC... 11T3...
	1212 K11-SH	12	12	-	12	125	22	6	A344
	1616 K11-SH	16	16	-	16	125	22	8	
62.5°	# SDNCN 1212 K11-SH-TB	12	12	4	12	125	32	6	
	1616 K11-SH-TB	16	16	-	16	125	32	8	

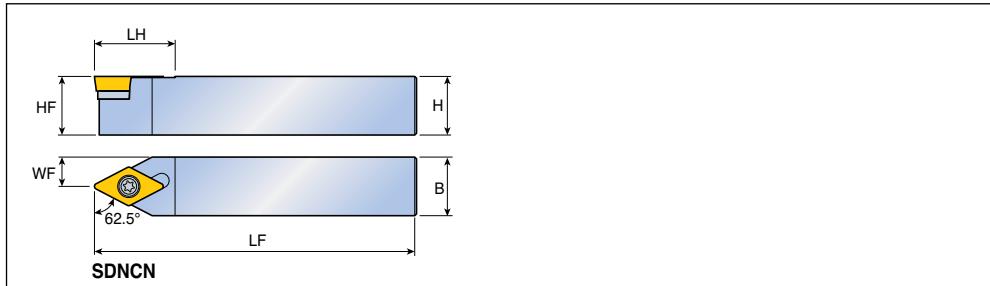
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ				
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-			
...11-SH	SO 35080I	-	-	T 7	-			
SDNCN-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32			

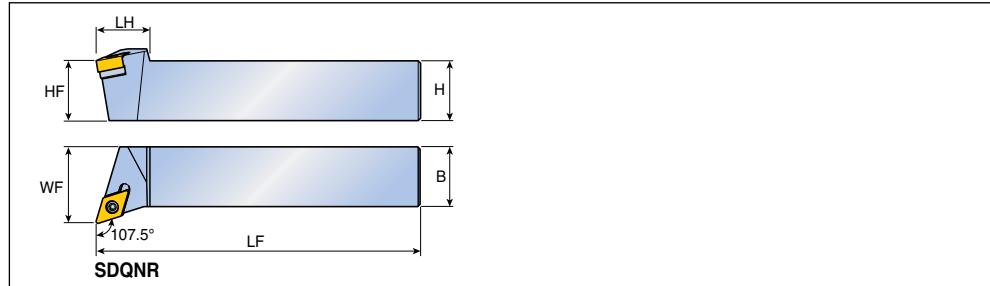
- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



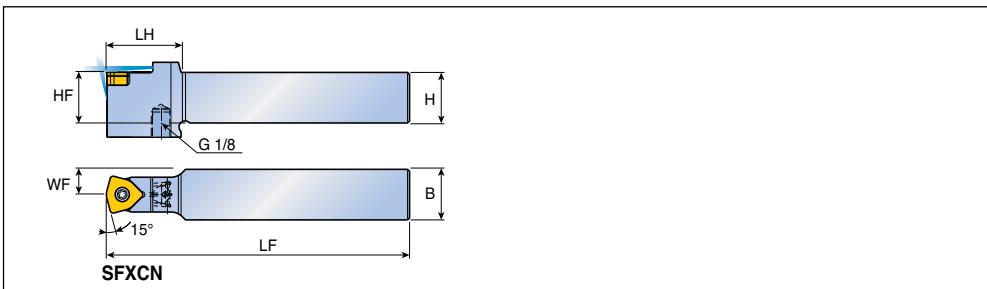
Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



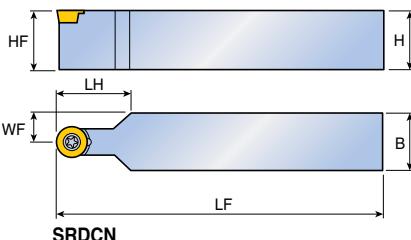
Комплектующие

Державка с винтовым зажимом для пластин FCMX для обработки на высоких подачах



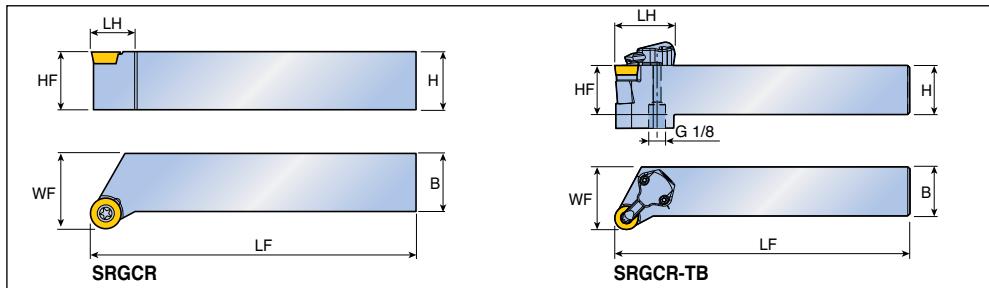
Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



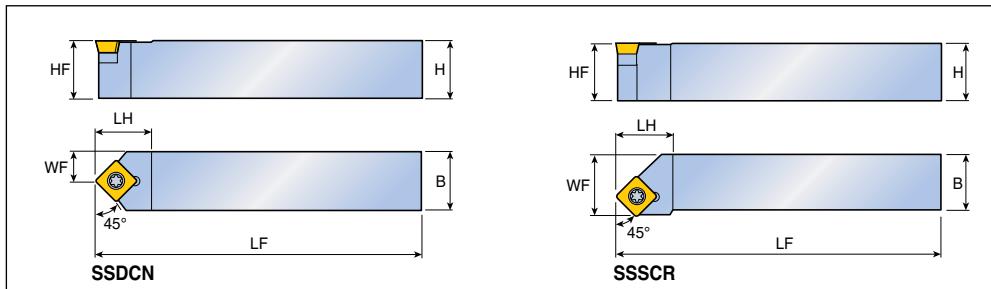
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
90°	SRGCR/L 1616 H10	16	16	16	100	16.7	20	RC...T 10T3...
		20	20	20	125	15	25	
		25	25	25	150	15	32	
	SRGCR/L 2525 M10							A303
90°	SRGCR/L 2525 M12-TB	25	25	25	150	30	32	RC...T 1204...

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Секция подачи СОЖ	Уплотнительное кольцо	Заглушка	Ключ	
...10	TS 40097I	-	-	-	-	-	T 15	-
SRGCR/L...TB	TS 35110I	SSR 32	TS 5035062S	CU-R-TB	ID 6.4x0.9	SS M4x0.7x4-NL	T 8, T 15	L-W 2, L-W 3.5

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом

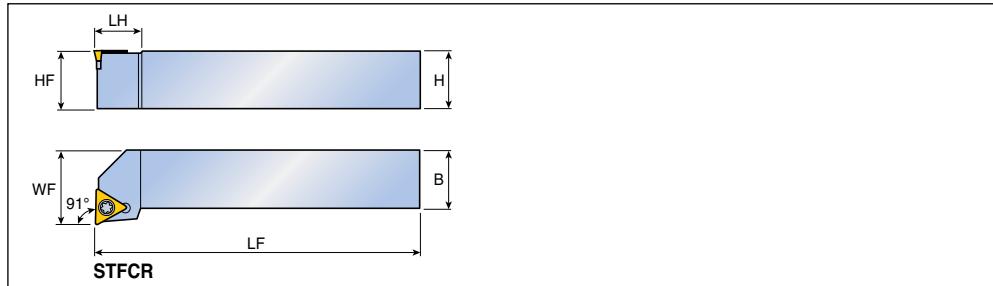


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45°	SSDCN	1212 F09	12	12	12	80	15.5	6	SC... 09T3... A304, A346
		1616 H09	16	16	16	100	15.5	8	
45°	SSSCR/L	1212 F09	12	12	12	80	15.5	14	SC... 09T3...
		1616 H09	16	16	16	100	15.5	17	
		2020 K12	20	20	20	125	24	22	
		2525 M12	25	25	25	150	24	27	

Комплектующие

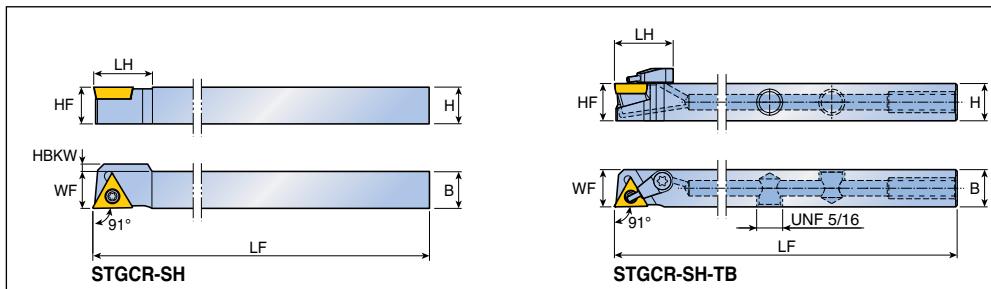
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ				
...F09	SO 35080I	-	-	T 15				
...H09	SO 35124I	SSS 32	SO 50090S	T 15				
...12	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T 20				

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	# STGCR/L 0808 E08-SH	8	8	8	70	11	8	2
	1010 F08-SH	10	10	10	80	11	10	-
	1010 K11-SH	10	10	10	125	16	10	2
	1212 K11-SH	12	12	12	125	16	12	-
	1616 K11-SH	16	16	16	125	16	16	-
	# STGCR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	20	12	-
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	20	16	-

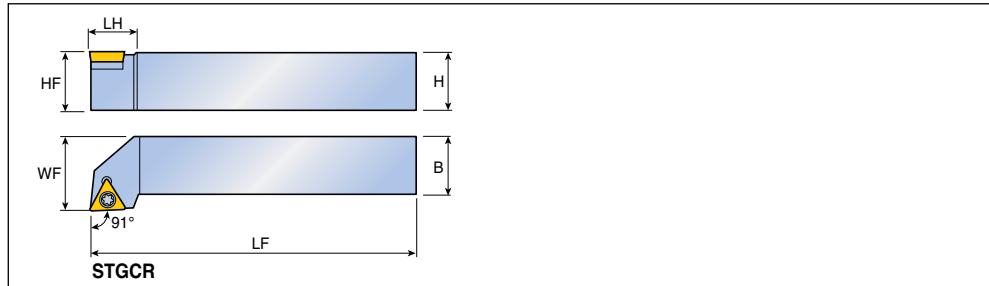
• # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
				Т 6P	Т 7		
...08-SH	TS 20043I/HG-P			-	-		
...11-SH	SO 25065I			-	-		
STGCR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32		

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

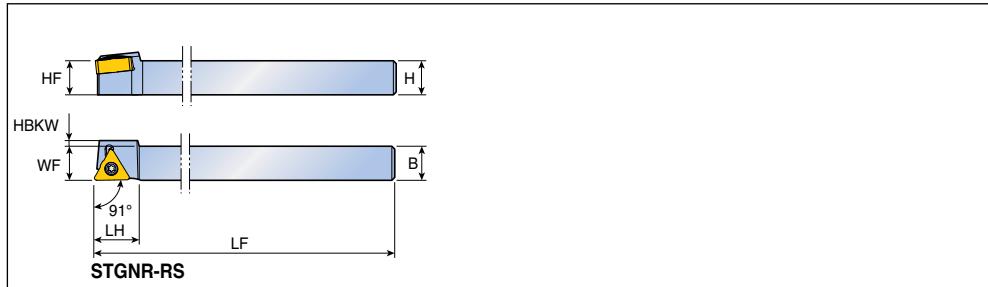
Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

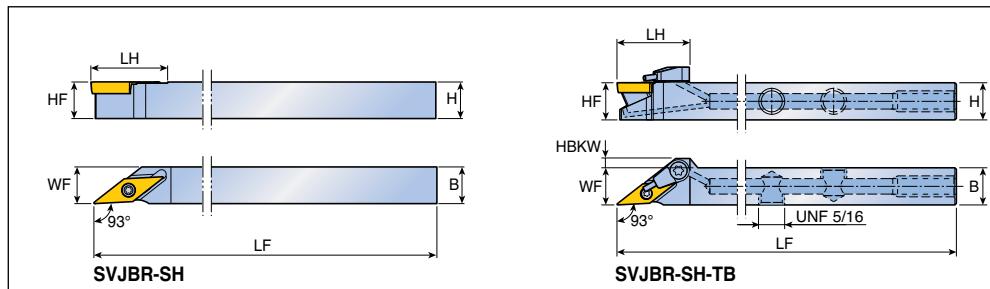
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
							
...09	SO 22050I	-	-	T 7			
...11	SO 25065I	-	-	T 7			
...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15			

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93°	# SVJBR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10	-	VB... 1103...  A313, A314, A349
	1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12	-	
	1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16	-	
93°	# SVJBR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3	COOLBURST
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16	-	

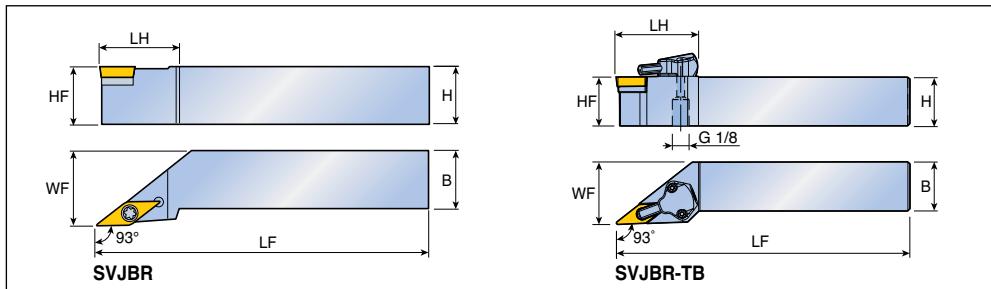
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
							
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-		
SVJBR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32		

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



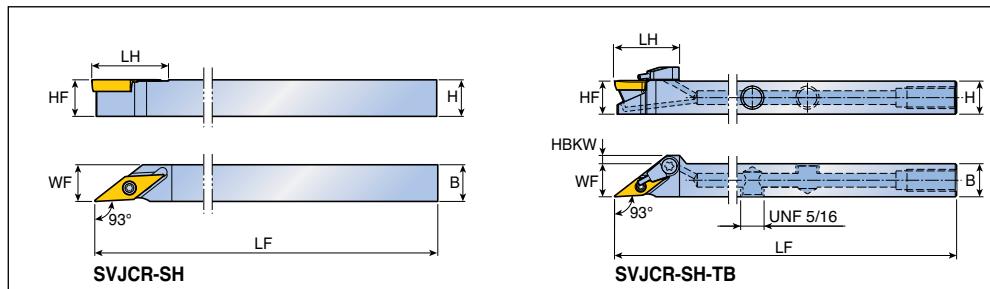
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		H	HF	B	LF	LH		
93°	SVJBR/L 2020 K16 2525 M16 3225 P16 3232 P16	20	20	20	125	35	25	VB... 1604...  A313, A314, A349
		25	25	25	150	35	32	
		32	32	25	170	35	32	
		32	32	32	170	35	40	
93°	SVJBR/L 2525 M16-TB	25	25	25	150	42	32	

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Секция подачи СОЖ	Уплотнительное кольцо	Ключ	
							
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	-	-	T 15	-
SVJBR/L-TB	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	CU-V-TB	ID 6.4x0.9	T 8, T 15	L-W 3.5

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93°	# SVJCR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10	-	VC... 1103...
	1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12	-	A315, A316,
	1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16	-	A349
	2020 K11-SH	20	20	20	125	21	20	-	
93°	# SVJCR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16	-	
	2020 K11-SH-TB	20	20	20	125	23.6	20	-	

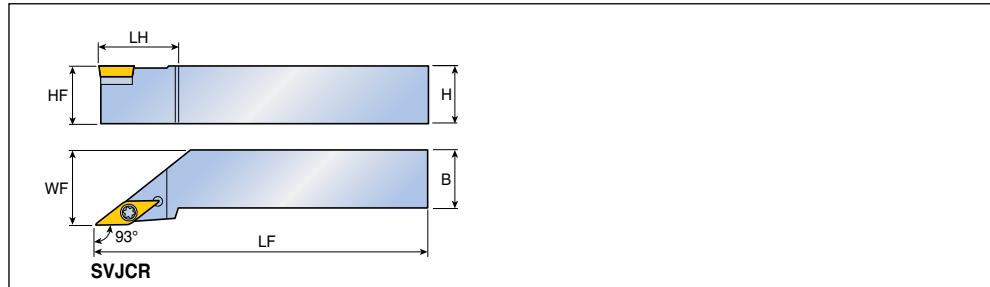
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
...11-SH	SO 25065I	-	-	T 7	-		
SVJCR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32		

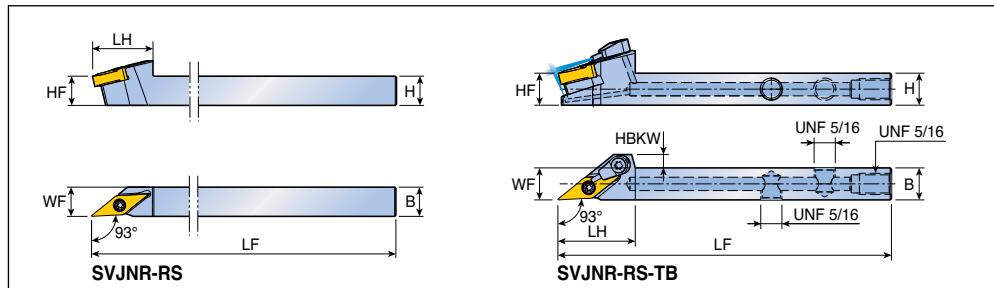
- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



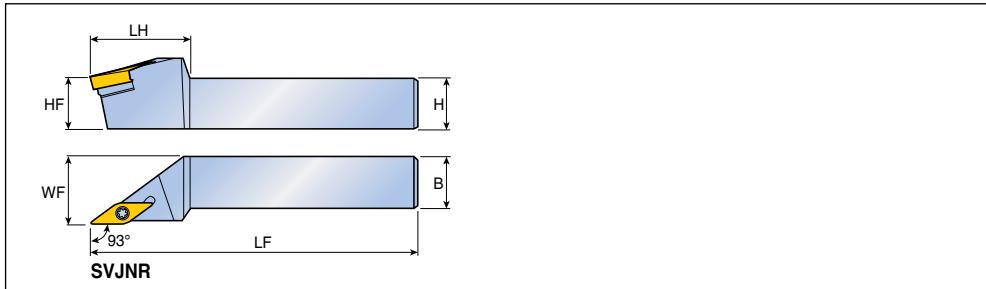
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93°	SVJNR	1212 K1304-RS	12	12	12	125	25	12	-
		1616 K1304-RS	16	16	16	125	25	16	-
		2020 K1304-RS	20	20	20	125	25	20	-
	SVJNR	1212 K1305-RS-TB	12	12	12	125	29	12	5
		1616 K1305-RS-TB	16	16	16	125	29	16	1
93°	COOLBURST								VN...X 1304... YNMG 1304... RHINOTURN
									A281, A283, A289

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ			
SVJNR-RS	TS 30080I/HG	-	-	T 9	-		
SVJNR-RS-TB	TS 30080I/HG	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 9	L-W 5/32		

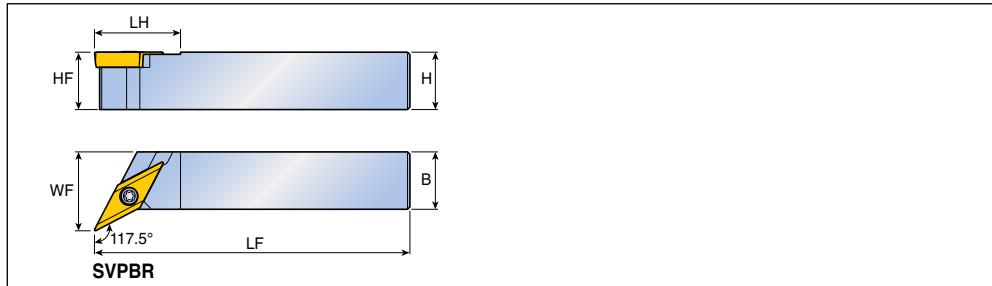
• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом



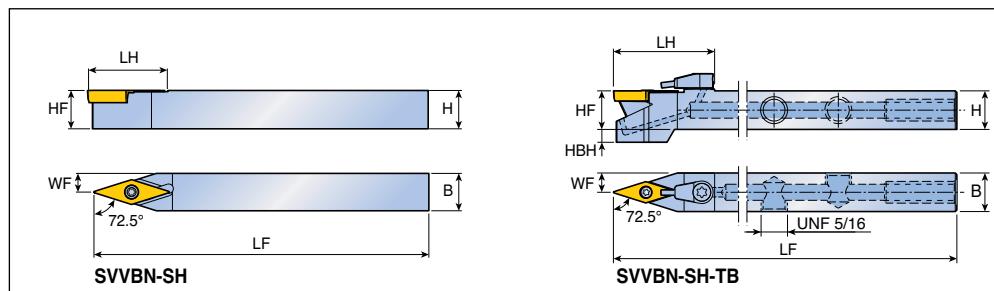
Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	
72.5°	# SVBN 1010 K11-SH	10	10	-	10	125	22	5	VB... 1103...
	1212 K11-SH	12	12	-	12	125	22	6	A313, A314,
	1616 K11-SH	16	16	-	16	125	22	8	A349
72.5°	# SVBN 1212 K11-SH-TB	12	12	2	12	125	31.5	6	
	1616 K11-SH-TB	16	16	-	16	125	31.5	8	

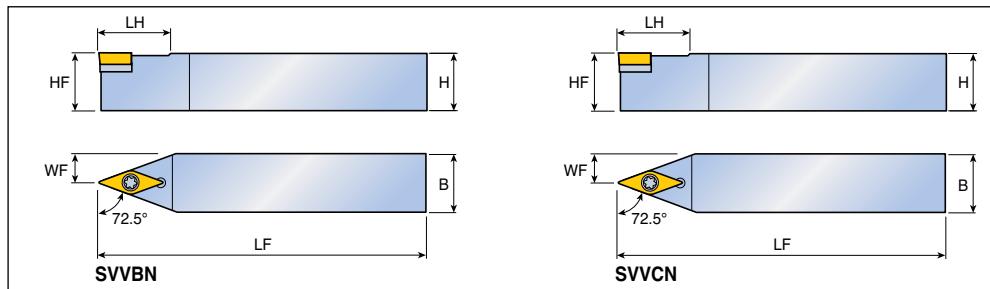
• # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ				
...11	SO 250651	-	-	T 7	-			
SVBN-SH-TB	SO 250651	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32			

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с винтовым зажимом

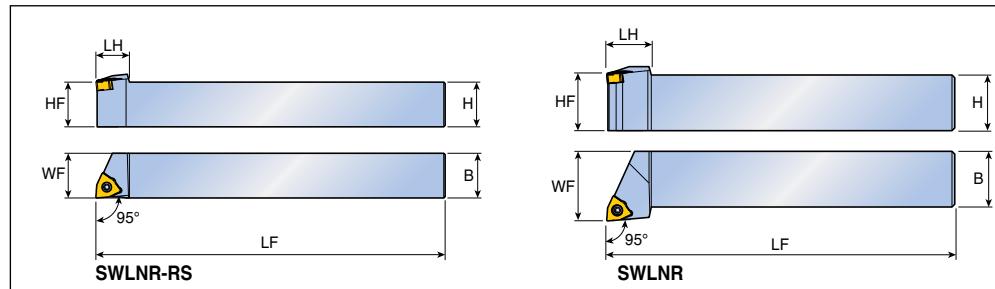


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
72.5°	SVVBN	2020 K16	20	20	20	125	31.5	10.0	VB... 1604... A313, A314, A349
		2525 M16	25	25	25	150	31.5	12.5	
		3225 P16	32	32	25	170	31.5	12.5	
72.5°	SVVCN	2020 K16	20	20	20	125	31.5	10.0	VC...T 1604...
		2525 M16	25	25	25	150	31.5	12.5	
		3225 P16	32	32	25	170	31.5	12.5	
		3232 P16	32	32	32	170	32	16.0	

Комплектующие

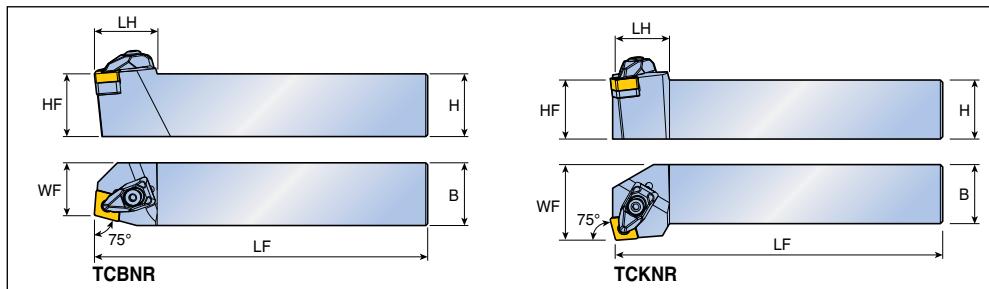
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ				
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15				

Державка с винтовым зажимом



Комплектующие

Державка Т-типа

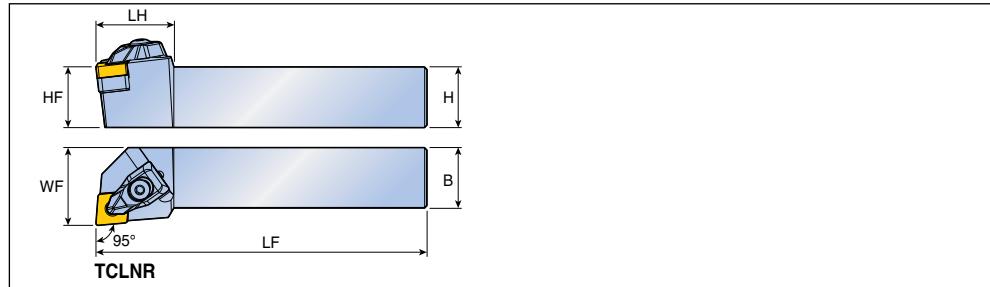


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	TCBNR/L 2525 M12	25	25	25	150	32	22.5	CN... 1204...
		32	32	32	170	42	27	CN... 1906...
	3232 P19							A250-A257, A324, A325, A336
75°	TCKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	25	32	CN... 1204...

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	-	L-W 3
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSC 63	-	SO 80180I	L-W 4
							-

Державка Т-типа

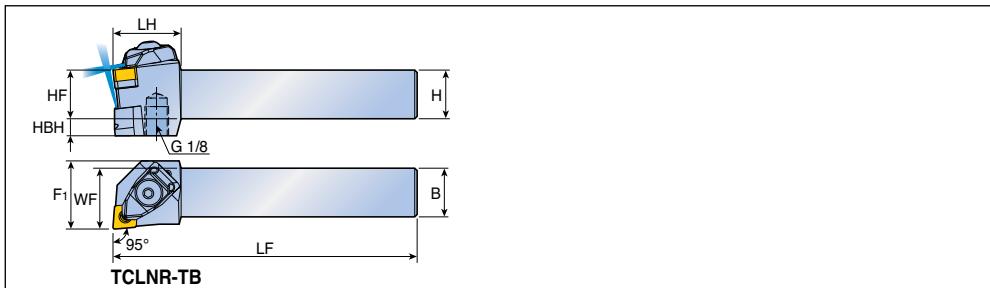


Комплектующие

TCLNR/L-TB

T-TURN

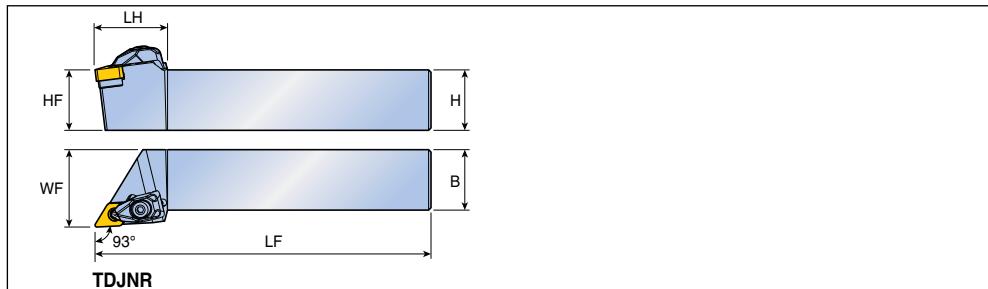
Державка Т-типа с наконечником для подачи СОЖ под высоким давлением



Комплектующие

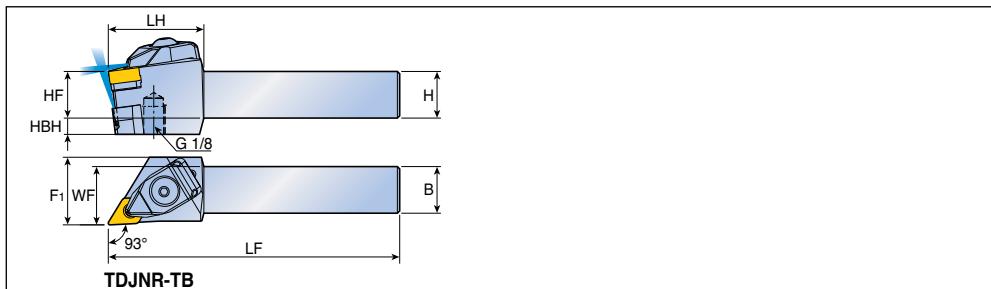
- Комплектующие для COOL-BUBST указаны на стр. A160

Державка Т-типа



Комплектующие

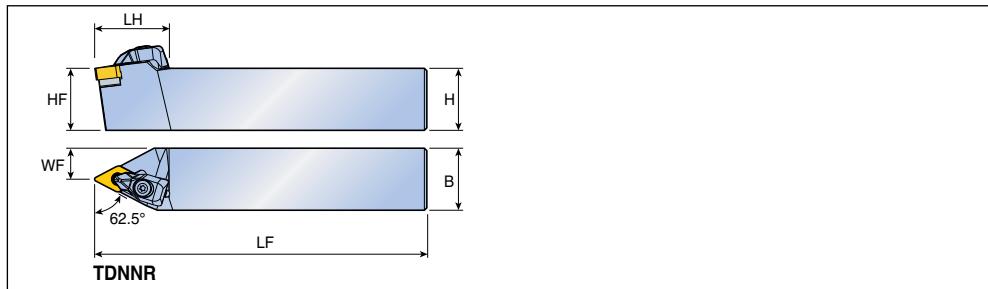
Державка Т-типа с наконечником для подачи СОЖ под высоким давлением



Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

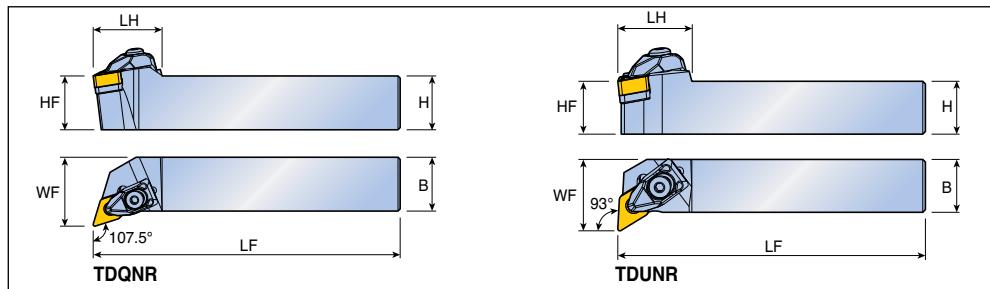
Державка Т-типа



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...11	DLM 3	DLS 3	DSP 3	LSD 32	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52	SO 50090I	L-W 3	T 20

Державка Т-типа

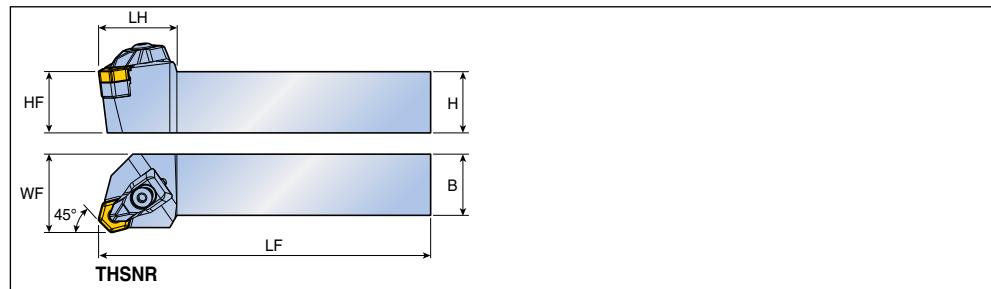


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
107.5°	TDQNR/L 2020 K1305	20	20	20	125	32	25	DN... 1305... RHINO TURN A260-A265
	2525 M1305	25	25	25	150	32	32	
93°	TDUNR/L 2020 K1305	20	20	20	125	28	27	
	2525 M1305	25	25	25	150	28	32	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52	SO 50090I	L-W 3	T 20	

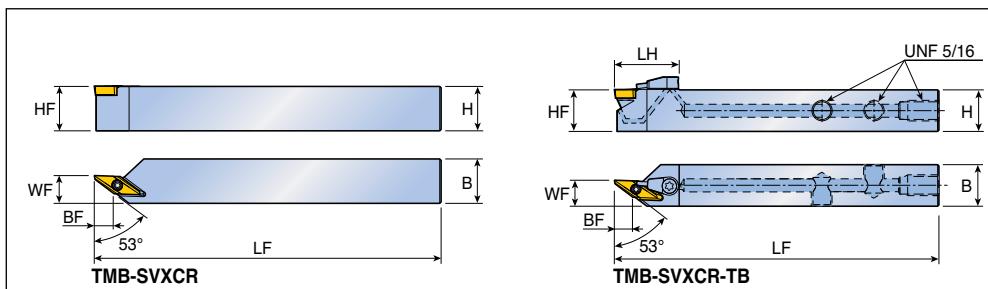
Державка Т-типа



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...05	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSH 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...10	DLM 6	DLS 5	DSP 5	TSH 64	SO 50090I	L-W 4	T 20

Державка с винтовым зажимом для обратного точения



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF	BF	
53°	# TMB-SVXCR 1212 K11	12	12	12	125	-	10	7.2	BTVC 1103...
	1616 K11	16	16	16	125	-	10	7.2	A291
53°	# TMB-SVXCR 1212 K11-TB	12	12	12	125	25	10	7.2	
	1616 K11-TB	16	16	16	125	25	10	7.2	

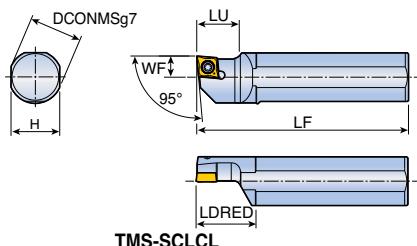
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ		
TMB-SVXCR	SO 25065I	-	-	T 7	-	
TMB-SVXCR-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32	

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

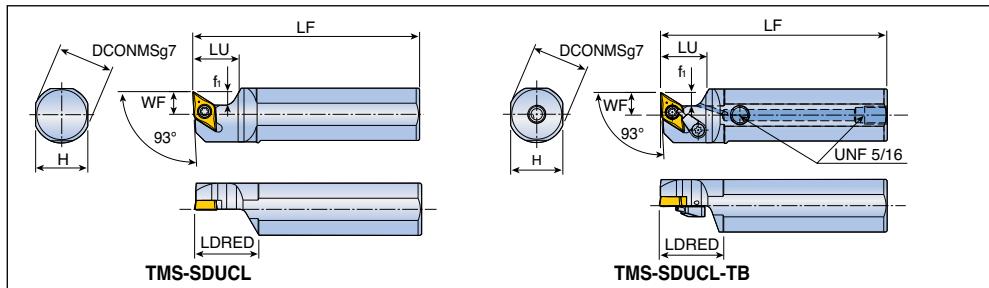
Державка токарная расточная



- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Державка токарная расточная



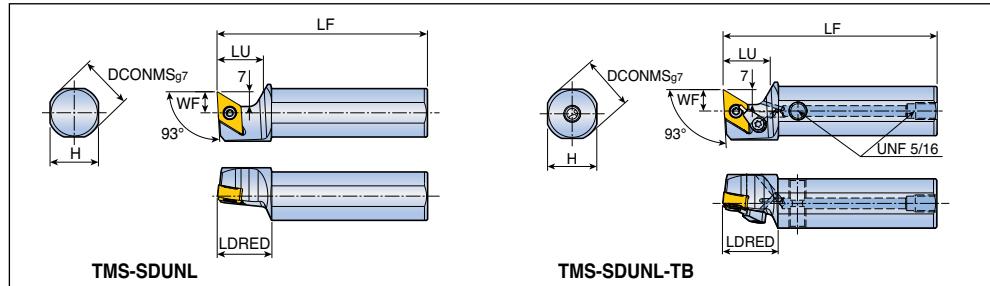
- # Отмечена ліржавка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ	
					
TMS-SDUCL	SO 35080I	-	-	T 15	-
TMS-SDUCL-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32

- Комплектующие для COOL-BUBST указаны на стр. A160

Державка токарная расточная

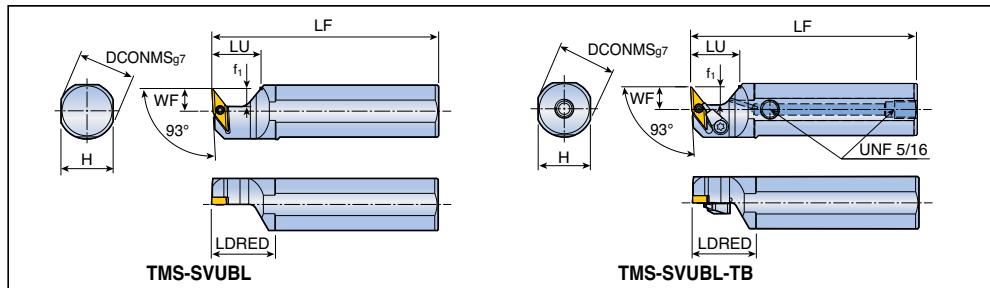


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	WF	LU	LDRED	
93°	TMS-16X SDUNL 1305	16	15	85	10	22	26	DN... 1305... RHINO TURN  A260-A26
	19.05H SDUNL 1305	19.05	17	100	10	22	26	
	20H SDUNL 1305	20	18	100	10	22	26	
	22H SDUNL 1305	22	20	100	10	22	26	
	25H SDUNL 1305	25	23	100	10	22	26	
93°	TMS-25H SDUNL 1305-TB	25	23	100	10	22	26	COOL BURST

Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка токарная расточная



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	f ₁	LU	LDRED	
93° 	# TMS-19.05H SVUBL 11	19.05	17	100	8	21	25	10
	20H SVUBL 11	20	18	100	8	21	25	10
	22H SVUBL 11	22	20	100	8	21	25	10
	25H SVUBL 11	25	23	100	8	21	28	10
93° 	# TMS-16X SVUBR 11-TB	16	15	85	8	21	25	10
	19.05H SVUBL 11-TB	19.05	17	100	8	21	25	10
	20H SVUBL 11-TB	20	18	100	8	21	25	10
	22H SVUBL 11-TB	22	20	100	8	21	25	10
	25H SVUBL 11-TB	25	23	100	8	21	28	10

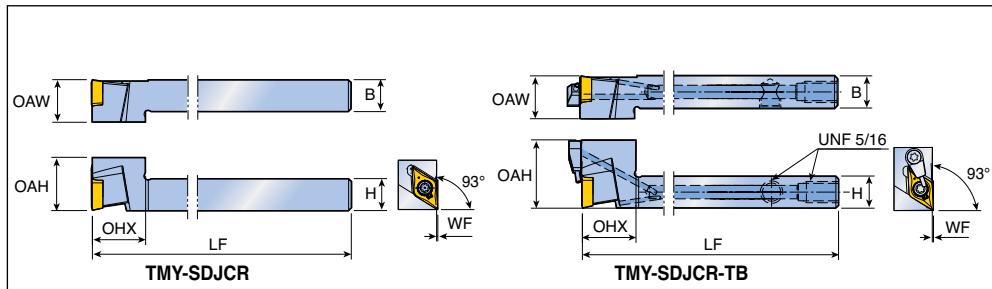
• # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ		
TMS-SVUBL	SO 25065I	-	-	T 7	-	
TMS-SVUBR/L-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32	

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка для продольного точения



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	B	LF	OHX	OAH	OAW	WF	
93°	# TMY- SDJCR 1212 K11 SDJCR 1616 K11	12	12	125	20	20	16	0	DC... 11T3...
		16	16	125	20	20	16	0	A297-A300, A344
93°	# TMY- SDJCR 1212 K11-TB SDJCR 1616 K11-TB	12	12	125	20	25.5	16	0	
		16	16	125	20	25.5	16	0	

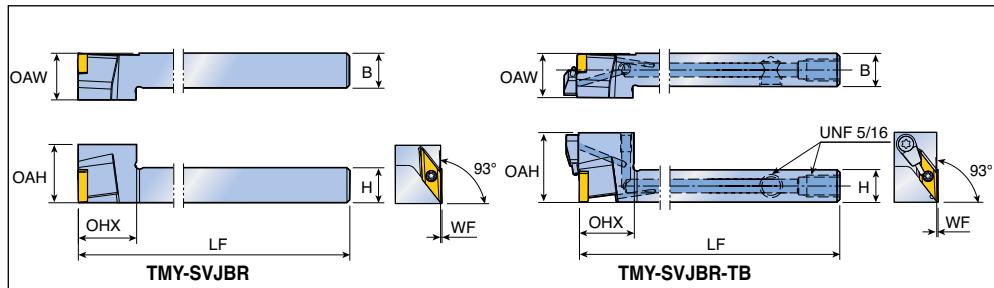
- # Отмечена державка серии TOP-MINI

Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ		
TMY-SDJCR	SO 35080I	-	-	T 15	-	
TMY-SDJCR-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32	

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка для продольного точения



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	B	LF	OHX	OAH	OAW	WF	
93°	# TMY-SVJBR 1212 K11 SVJBR 1616 K11	12	12	125	20	20	16	0	V... 1103... A313, A314, A349
		16	16	125	20	20	16	0	
93°	# TMY-SVJBR 1212 K11-TB SVJBR 1616 K11-TB	12	12	125	20	25.5	16	0	
		16	16	125	20	25.5	16	0	

• # Отмечена державка серии TOP-MINI

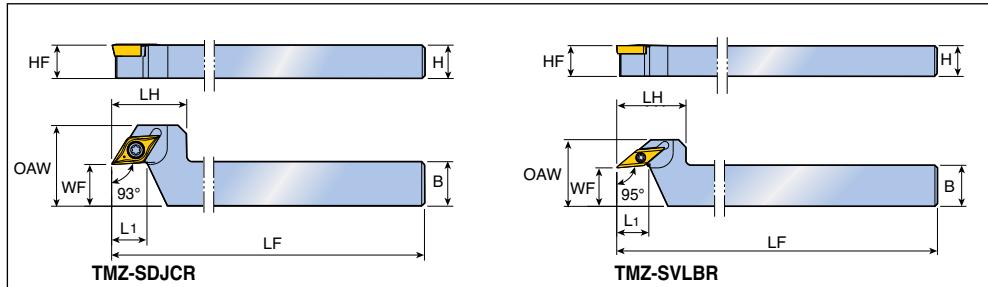
Комплектующие

Обозначение	Винт	Секция подачи СОЖ	Заглушка	Ключ		
TMY-SVJBR	SO 25065I	-	-	T 7	-	
TMY-SVJBR-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32	

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

TMZ-SDJCR TMZ-SVLBR

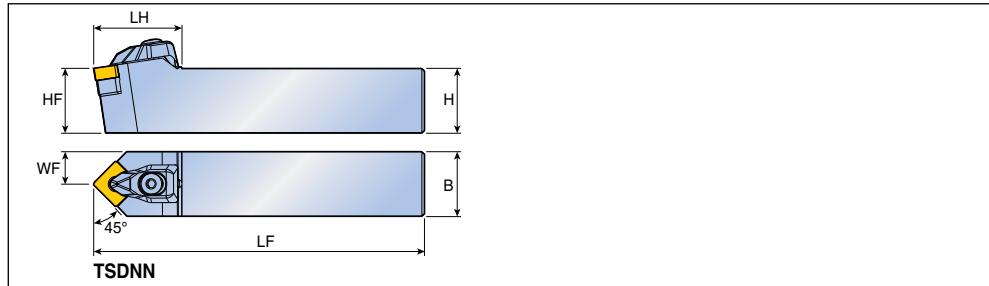
Державка для продольного точения



- # Отмечена державка серии TOP-MINI

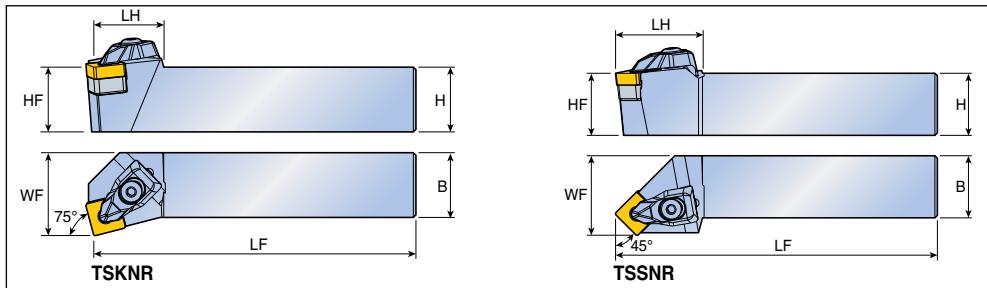
Комплектующие

Державка Т-типа



Комплектующие

Державка Т-типа

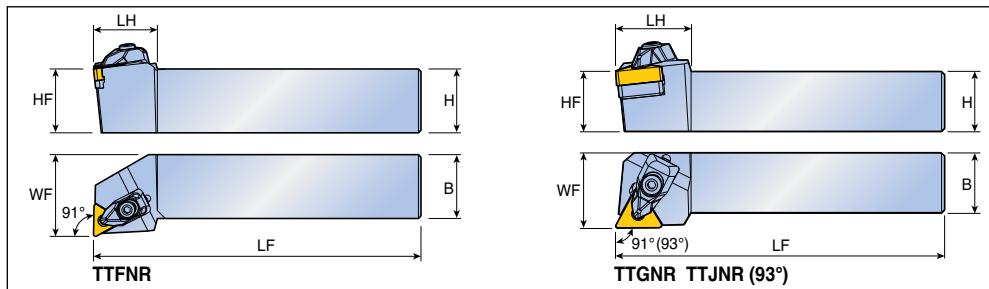


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	TSKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	27	32	SN... 1204... A268, A270-A274 A329, A330, A339
45°	TSSNR/L 2020 K0904 2525 M0904	20	20	20	125	23	25	SN... 0904...
		25	25	25	150	23	32	
	TSSNR/L 2525 M12	25	25	25	150	35	32	SN... 1204...

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...0904	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSS 32A	SO 40085I	L-W 2.5	T 15	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15	

Державка Т-типа

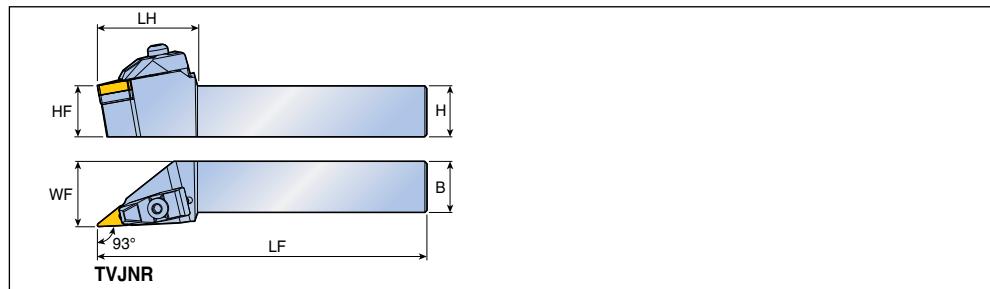


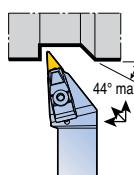
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91°	TTFNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	25	25	TN... 1304...
	2525 M1304	25	25	25	150	25	32	RHINO TURN A275-A280, A332, A340
91°(93°)	TTGNR/L 2020 H1304	20	20	20	100	25	25	TN... 1304...
	2020 K1304	20	20	20	125	25	25	RHINO TURN
	2525 M1304	25	25	25	150	25	32	
	TTJNR/L 2525 M1304	25	25	25	150	25	32	
	TTGNR/L 2525 M16	25	25	25	150	25	32	
	TTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	25	25	
	2525 M16	25	25	25	150	25	32	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
						L-W 2.5	T 15	
...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52	SO 40085I	L-W 2.5	T 15	
...16	DLM 3	DLS 3	DSP 3	TST 33	SO 35080I	L-W 2.5	T 15	

Державка Т-типа

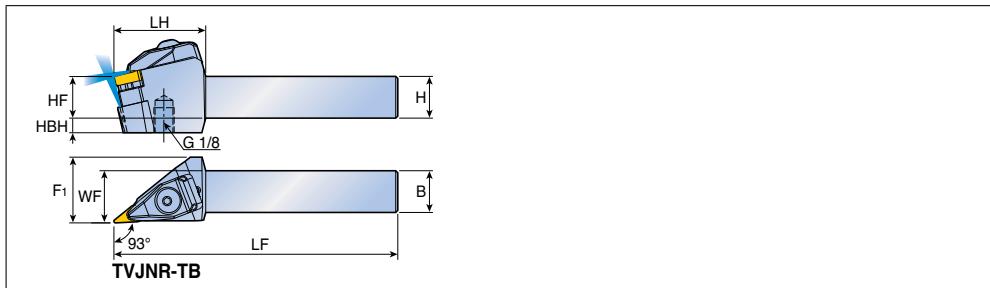


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	TVJNR/L 2020 K13	20	20	20	125	49	25	VN... 1304...
	2525 M13	25	25	25	150	49	32	A281-A283,
	2020 K16	20	20	20	125	49	25	VN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	49	32	A289, A333,
	TVJNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	42	25	A341
	2525 M1304	25	25	25	150	42	32	VN...X 1304...
								YNMG 1304...
								

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины		Ключ	
								
...13	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	MSV 2.522	SC 4-SH	-	L-W 4	T 15
...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	TSV 33	-	SO 35080I	L-W 4	T 15
...1304	DLM 2.5V-NX	DLS 4	DSP 4	MSVI 2.522	-	SO 40085I	L-W 3	T 15

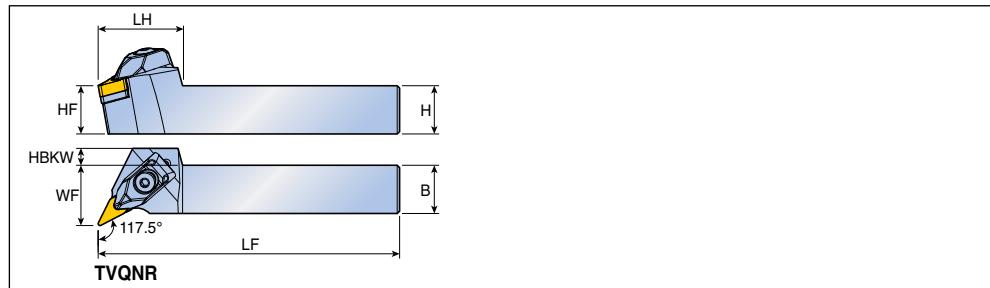
Державка Т-типа с каналом для подачи СОЖ под давлением



Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

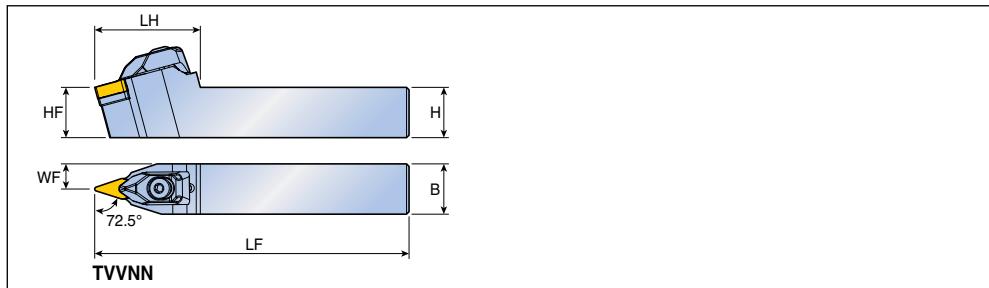
Державка Т-типа



Комплектующие

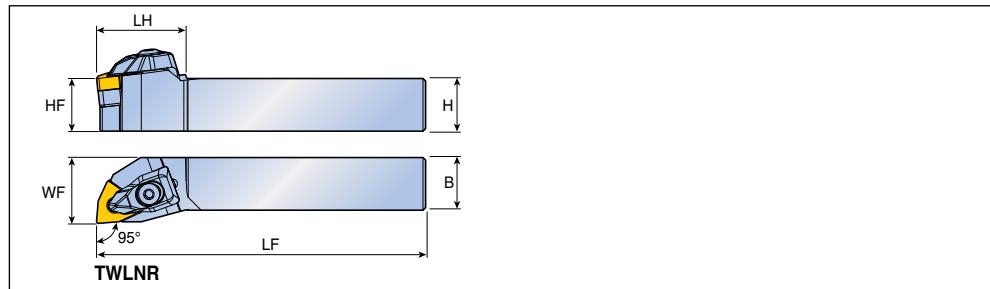
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	TSV 33	SO 35080I	L-W 4	T 15
...1304	DLM 2.5V-NX	DLS 4	DSP 4	MSVI 2.522	SO 40085I	L-W 3	T 15

Державка Т-типа



Комплектующие

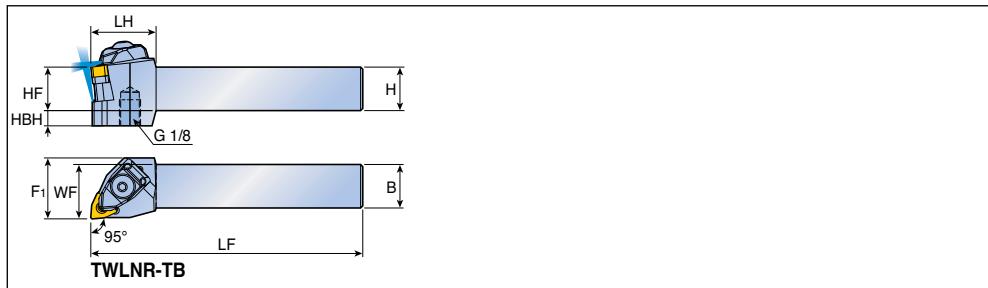
Державка Т-типа



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...0604	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSW 32A	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	PSW 32	SO 40090I	L-W 2.5	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	SO 40050I	L-W 3	T 15

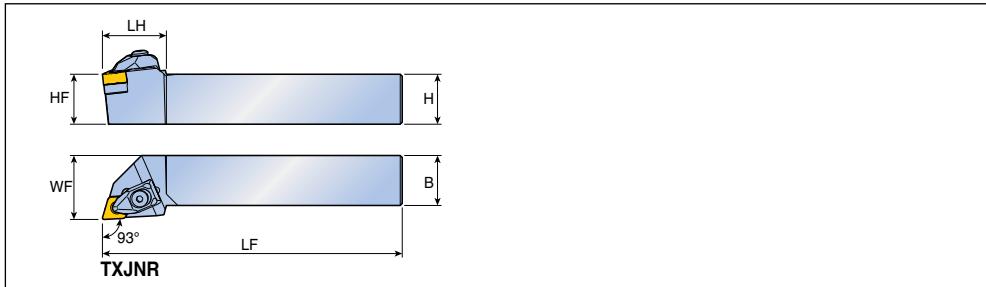
Державка Т-типа с каналом для подачи СОЖ под давлением



Комплектующие

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

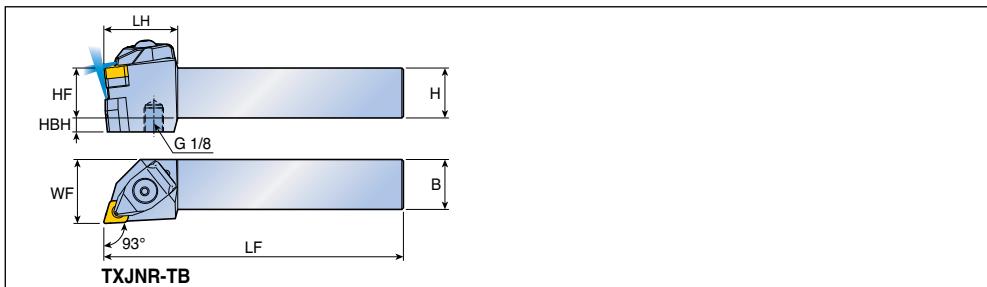
Державка Т-типа



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...0904	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1105	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	L-W 3	T 20

Державка Т-типа с наконечником для подачи СОЖ под высоким давлением

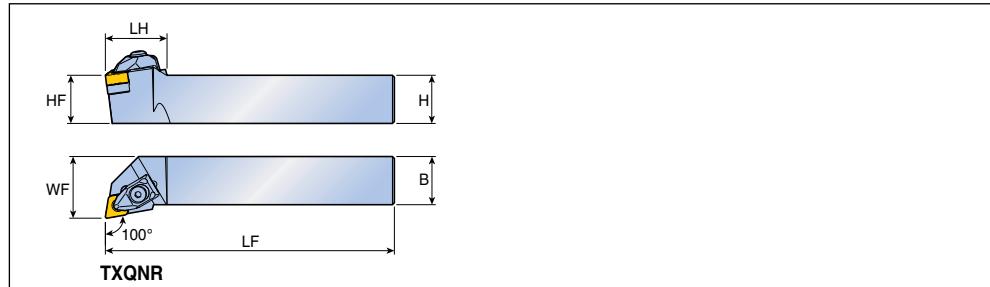


Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Верхнее уплотнительное кольцо	Нижнее уплотнительное кольцо	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
									
...0904	DLM 3-NX-TB	BH M4x 0.7x16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47x 1.78	O-RING ID6.07x 1.78	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 3	T 15
...1105	DLM 3.5-NX-TB	BH M5x0.8x 21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28x 1.78	O-RING ID7.59x 2.62	TSX 3.53	SO 50090I	L-W 3	T 20

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

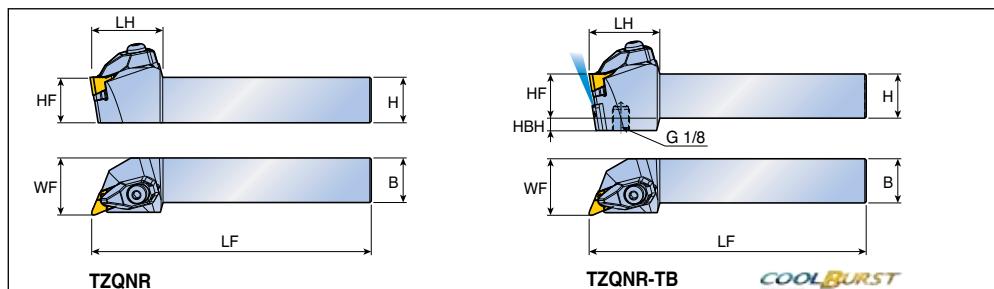
Державка Т-типа



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...0904	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	TSX 2.73	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1105	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	TSX 3.53	SO 50090I	L-W 3	T 20

Державка Т-типа для крепления пластин ZNMV



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH		
ZNMV 23°(BWT) 95°(FWT)	TZQNR/L 2525 M1410	25	25	25	150	40	32	-	ZNMV 1410... A290	
	3232 P1410	32	32	32	170	40	40	-		
	TZQNR/L 2525 M1410-TB	25	25	25	150	40	32	7	ZNMV 1410... A290	
	3232 P1410-TB	32	32	32	170	40	40	-		
ZNMV Y-BF 28°(BWT) 118°(FWT)										
		ZNMV				ZNMV Y-BF				

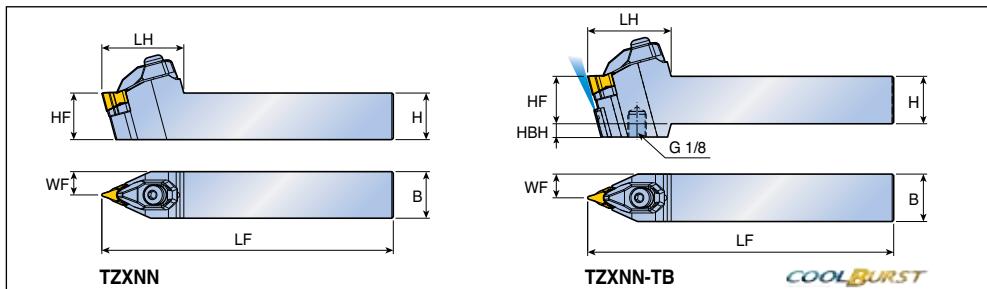
- BWT: Обратное точение
- FWT: Стандартное точение

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...1410	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
...1410-TB	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

• Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка Т-типа для крепления пластин ZNMV



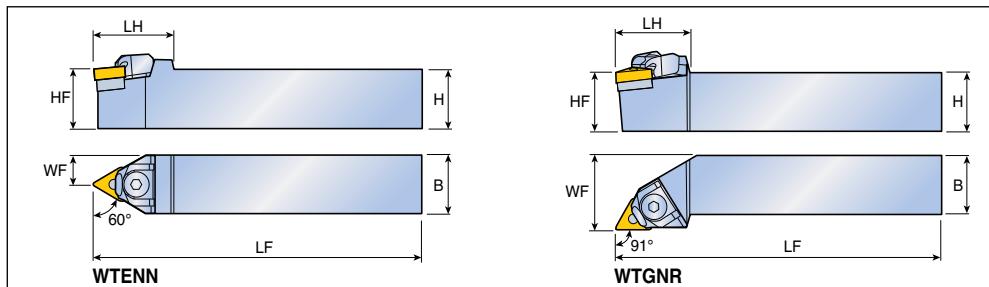
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
73° 	TZXNN 2525 M1410	25	25	25	150	44	12.5	-	ZNMV 1410...Y-BF A290
	3232 P1410	32	32	32	170	44	16	-	
	TZXNN 2525 M1410-TB	25	25	25	150	44	12.5	7	
	3232 P1410-TB	32	32	32	170	44	16	-	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...1410	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
...1410-TB	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

- Комплектующие для COOL-BURST указаны на стр. A160

Державка с клиновым прижимом

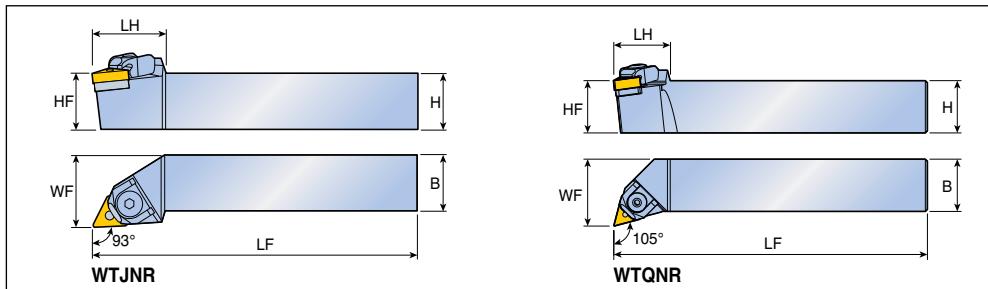


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
60°	WTENN 2020 K1304	20	20	20	125	28	10.0	TN... 1304...
	2525 M1304	25	25	25	150	28	12.5	RHINO TURN A275-A280,
	WTENN 2020 K16	20	20	20	125	35	10.0	TN... 1604... A332, A340
	2525 M16	25	25	25	150	35	12.5	
	2525 M22	25	25	25	150	38	12.5	
	3225 P22	32	32	25	170	38	12.5	
	3232 P22	32	32	32	170	38	16.0	
91°	WTGNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	27	25	TN... 1304...
	2525 M1304	25	25	25	150	27	32	RHINO TURN
	WTGNR/L 2020 K16	20	20	20	125	32	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	32	32	
	2525 M22	25	25	25	150	38	32	
	3232 P22	32	32	32	170	38	40	

Комплектующие

Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винтовой стержень	Ключ	
...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5	
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3	

Державка с клиновым прижимом

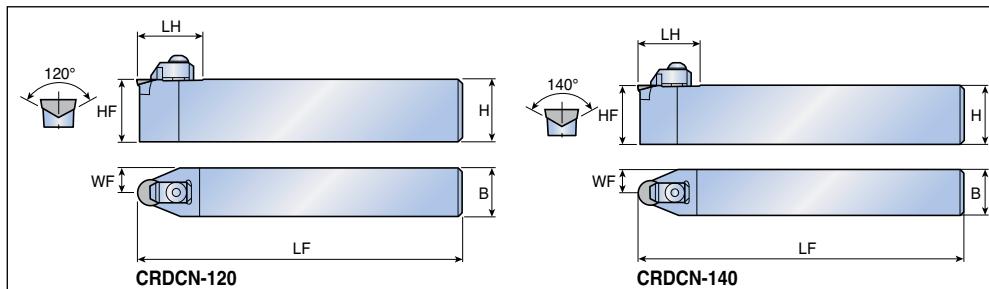


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	WTJNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	27	25	TN... 1304...
	2525 M1304	25	25	25	150	27	32	A275-A280,
	WTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	32	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	32	32	A332, A340
	3225 P16	32	32	25	170	32	32	
	3232 P16	32	32	32	170	38	40	
	2525 M22	25	25	25	150	38	32	
	3232 P22	32	32	32	170	38	40	
	WTQNR/L 2020 K1304	20	20	20	125	27	25	TN... 1304...
	2525 M1304	25	25	25	150	27	32	

Комплектующие

Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винтовой стержень	Ключ	
...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5	
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3	

Державка с верхним прижимом для крепления керамических пластин

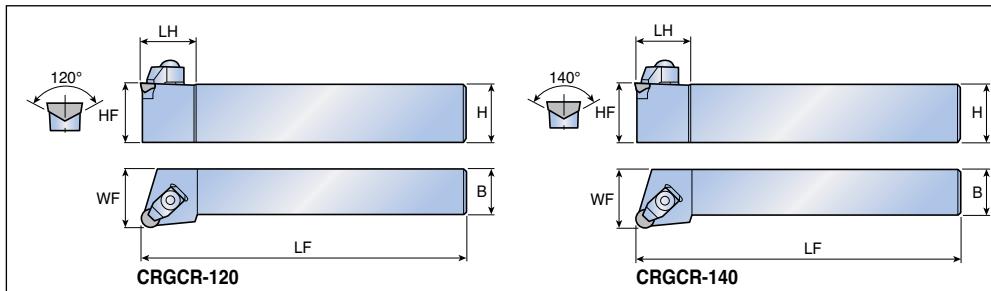


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45°	CRDCN 2525 M06-120	25	25	25	150	28	12.5	RCGX 0606...
	3225 P06-120	32	32	25	170	28	12.5	A334
	3225 P09-120	32	32	25	170	30	12.5	RCGX 0907...
	3225 P12-120	32	32	25	170	32	12.5	RCGX 1207...
45°	CRDCN 2525 M06-140	25	25	25	150	28	12.5	RCGX 0603...FT
	3225 P06-140	32	32	25	170	28	12.5	A345
	3225 P09-140	32	32	25	170	30	12.5	RCGX 0903...FT
	3225 P12-140	32	32	25	170	32	12.5	RCGX 1204...FT

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
...06-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 06	SO 22050I	-
...09-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 09	-	BH M2.5x0.45x10
...12-120	BCL 6	BH M6x1x25	CERS 12	-	BH M2.5x0.45x10
...06-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 06	SO 22050I	-
...09-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 09	-	BH M2.5x0.45x10
...12-140	BCL 6	BH M6x1x25	CBRS 12	-	BH M2.5x0.45x10

Державка с верхним прижимом для крепления керамических пластин



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
90°	CRGCR/L	2525 M06-120	25	25	25	150	28	32	RCGX 0606...
		3225 P06-120	32	32	25	170	28	32	A334
		3225 P09-120	32	32	25	170	30	32	RCGX 0907...
		3225 P12-120	32	32	25	170	32	32	RCGX 1207...
90°	CRGCR/L	3225 P06-140	32	32	25	170	28	32	RCGX 0603...FT
		3225 P09-140	32	32	25	170	30	32	A345
		3225 P12-140	32	32	25	170	32	32	RCGX 1204...FT

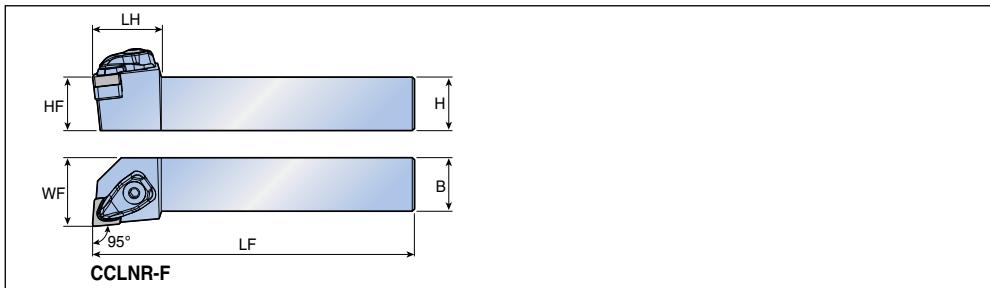
Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины		Ключ	
...06-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 06	SO 22050I	-	L-W 4	T 7
...09-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 09	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12-120	BCL 6	BH M6x1x25	CERS 12	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...06-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 06	SO 22050I	-	L-W 4	T 7
...09-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 09	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12-140	BCL 6	BH M6x1x25	CBRS 12	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-

CCLNR/L-F

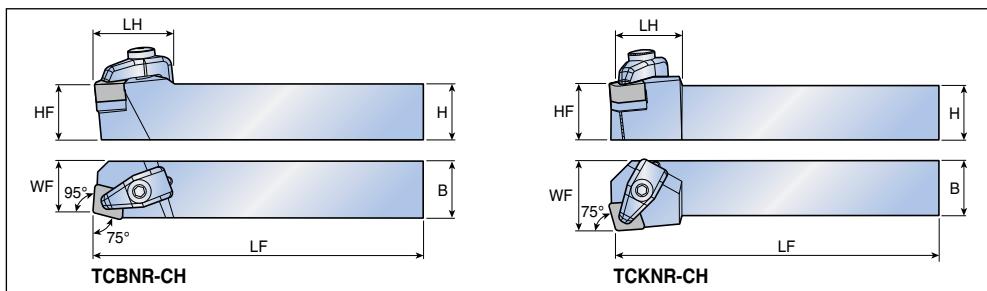
T-TURN

Державка с верхним прижимом для крепления керамических пластин



Комплектующие

Державка Т-типа для крепления керамических пластин с глухим отверстием

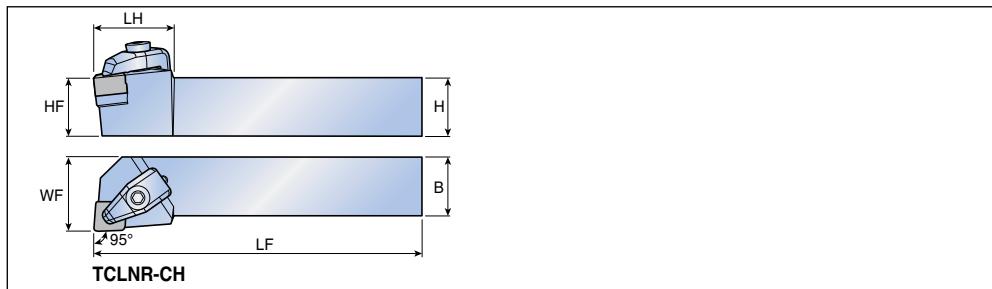


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	TCBNR/L 2525 M12-CH 3225 P12-CH	25	25	25	150	34.7	23	CNGX 1207...CH  A325
		32	32	25	170	34	24	
75°	TCKNR/L 2525 M12-CH	25	25	25	150	28	32	

Комплектующие

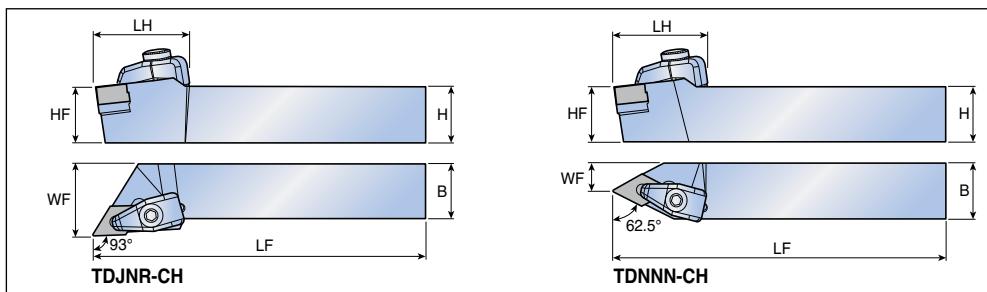
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...12	CCL-4	CSC 4	DSP 5	TSC 43	SO 40050I	L-W 4	T 15

Державка Т-типа для крепления керамических пластин с глухим отверстием



Комплектующие

Державка Т-типа для крепления керамических пластин с глухим отверстием

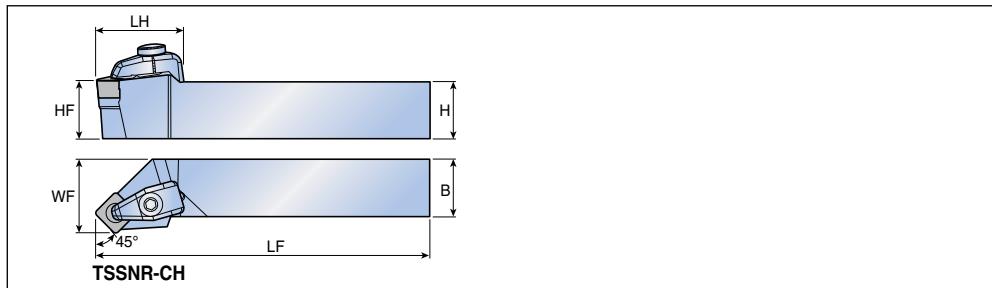


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93°	TDJNR/L	2525 M15-CH	25	25	25	150	38	32	DNGX 1507...CH A326
		3225 P15-CH	32	32	25	170	38	32	
62.5°	TDNNN	2525 M15-CH	25	25	25	150	40	12.5	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...15	CCL-4	CSC 4	DSP 5	TSD 43	SO 40050I	L-W 4	T 15

Державка Т-типа для крепления керамических пластин с глухим отверстием

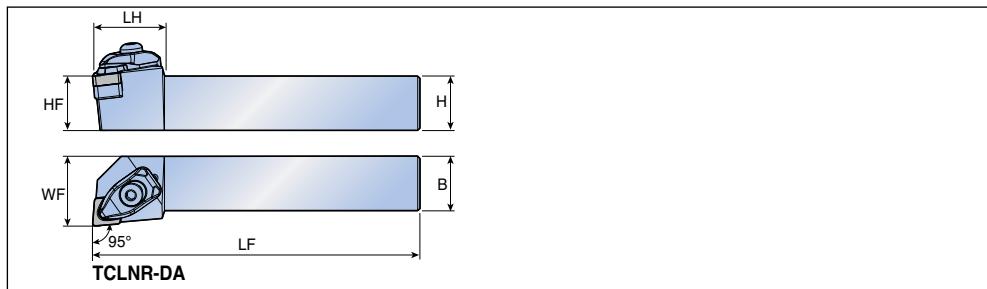


Комплектующие

TCLNR/L-DA

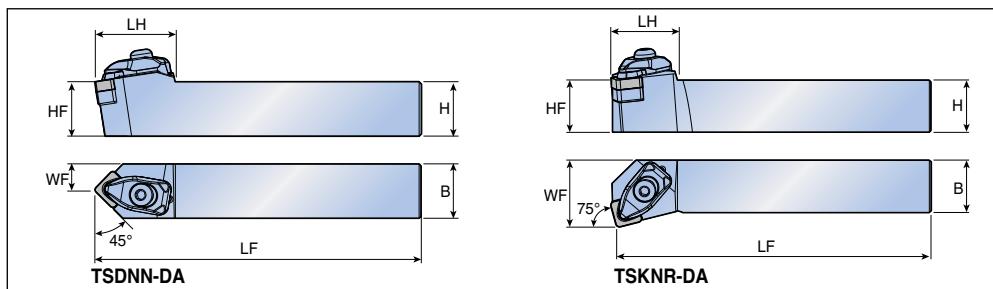
T-TURN

Державка Т-типа для крепления негативных ромбических пластин с углом при вершине 80°



Комплектующие

Державка Т-типа для крепления негативных ромбических пластин с углом при вершине 80°



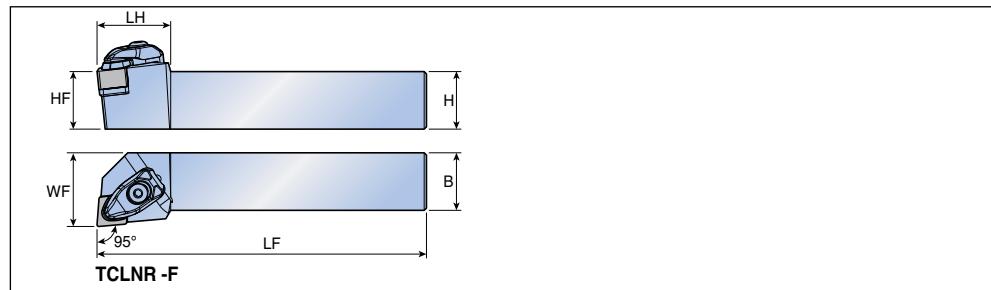
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45°	TSDNN	2525 M1204-DA	25	25	25	150	37	12.5	SNGX 1204...DA  A339
75°	TSKNR/L	2525 M1204-DA	25	25	25	150	29	32	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...1204	DCL S-4DA	DLS 5	DSP 5	TSS 44	SO 40050I	L-W 4	T 15

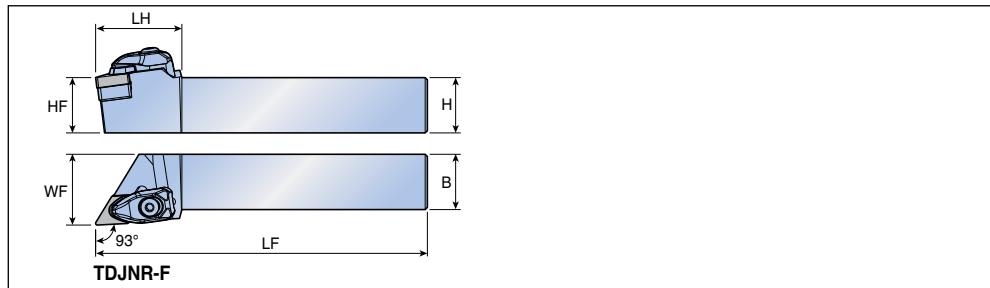
TCLNR/L-F

Державка Т-типа для крепления керамических пластин



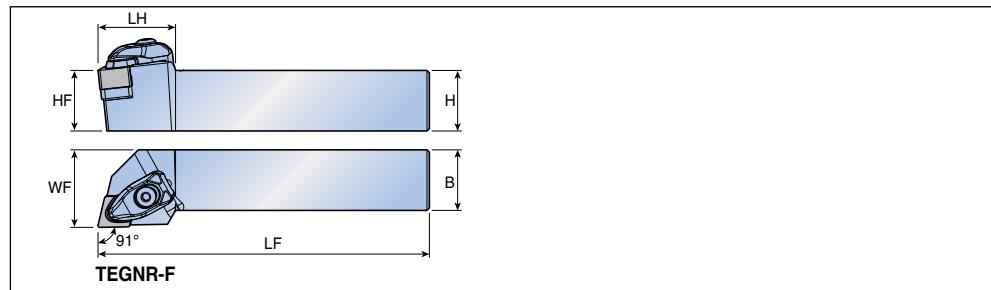
Комплектующие

Державка Т-типа для крепления керамических пластин



Комплектующие

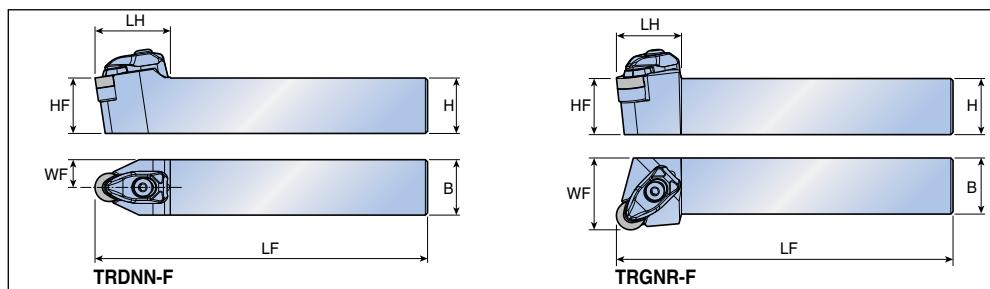
Державка Т-типа для крепления керамических пластин



Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
							
...1307	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	E 43	BH M5x0.8x10	L-W 3	

Державка Т-типа для крепления керамических пластин



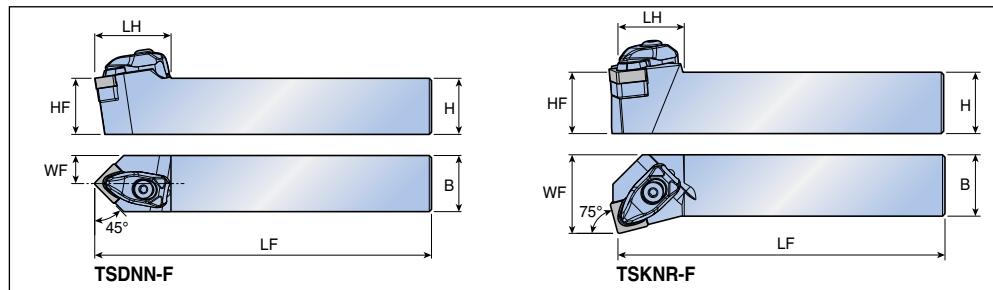
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45°	TRDNN	2525 M0903-F	25	25	25	150	27	12.5	RN...N 0903...
		2020 K1204-F	20	20	20	125	34	10	RN...N 1204...
		2525 M1204-F	25	25	25	150	34	12.5	A328, A338
		2020 K1207-F	20	20	20	125	34	10	RN...N 1207...
		2525 M1207-F	25	25	25	150	34	12.5	
		3225 P1207-F	32	32	25	170	34	12.5	
		3232 P1207-F	32	32	32	170	34	16	
90°	TRGNR/L	2525 M0903-F	25	25	25	150	29	32	RN...N 0903...
		2020 K1204-F	20	20	20	125	29	25	RN...N 1204...
		2525 M1204-F	25	25	25	150	29	32	RN...N 1207...
		2020 K1207-F	20	20	20	125	29	25	
		2525 M1207-F	25	25	25	150	29	32	
		3225 P1207-F	32	32	25	170	29	32	
		3232 P1207-F	32	32	32	170	29	40	

- RN...N 1204/1207 взаимозаменяемые, RN...N 1203 незаменяемые

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Ключ	
...0903	DCL S-3F	DLS 3	DSP 3	LSR 32	-	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1204	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	-	TSR 45	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1207	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	-	TSR 43	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка Т-типа для крепления керамических пластин

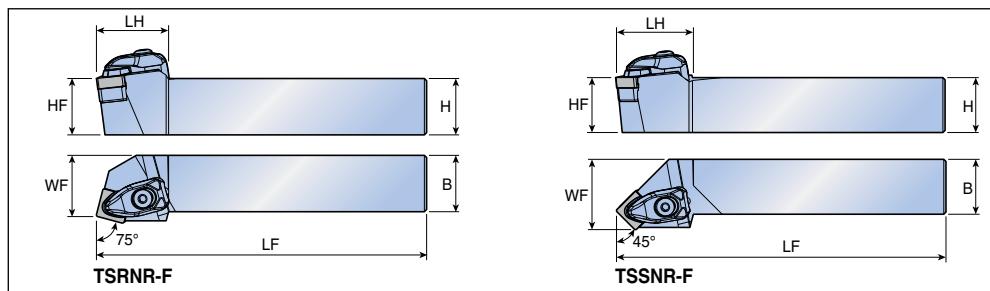


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45°	TSDNN	2020 K1204-F	20	20	20	125	34	10	SN...N 1204...
		2525 M1204-F	25	25	25	150	34	12.5	A339
		2525 M1207-F	25	25	25	150	34	12.5	SN...N 1207...
		3225 P1207-F	32	32	25	170	34	12.5	
		3232 P1207-F	32	32	32	170	34	16	
75°	TSKNR/L	2525 M1204-F	25	25	25	150	27	32	SN...N 1204...
		3232 P1204-F	32	32	32	170	27	40	
		2525 M1207-F	25	25	25	150	27	32	SN...N 1207...
		3232 P1207-F	32	32	32	170	27	40	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...1204	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15	
...1207	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 42	SO 40050I	L-W 3	T 15	

Державка Т-типа для крепления керамических пластин

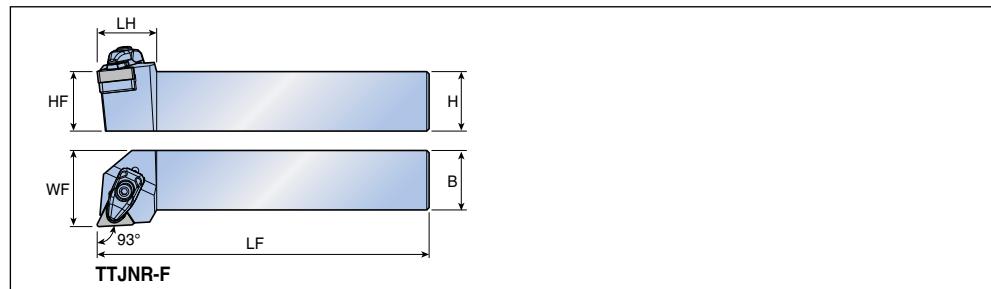


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
75°	TSRNR/L	2525 M1204-F	25	25	25	150	32	27	SN...N 1204... A339
		3232 P1204-F	32	32	32	170	32	35	
		2525 M1207-F	25	25	25	150	32	27	
		3225 P1207-F	32	32	25	170	32	27	
		3232 P1207-F	32	32	32	170	32	35	
45°	TSSNR/L	2525 M1204-F	25	25	25	150	35	32	SN...N 1204... SN...N 1207...
		3232 P1204-F	32	32	32	170	35	40	
		2525 M1207-F	25	25	25	150	35	32	
		3232 P1207-F	32	32	32	170	35	40	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...1204	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15	
...1207	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 42	SO 40050I	L-W 3	T 15	

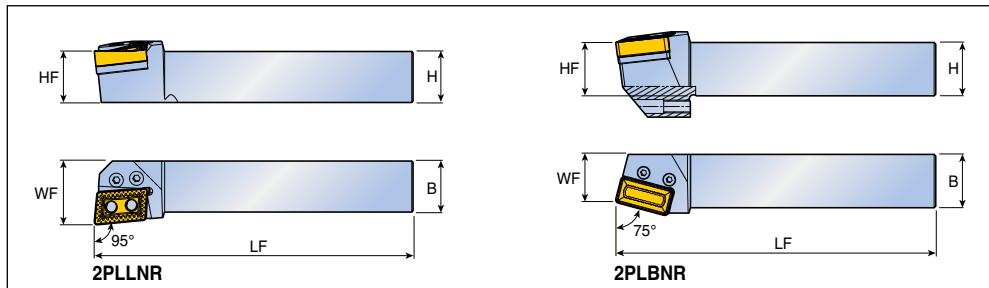
Державка Т-типа для крепления керамических пластин



- Пластины TNGN 1604/1607 невзаимозаменяемые на одной и той же державке

Комплектующие

Державка с рычажным прижимом с двумя штифтами

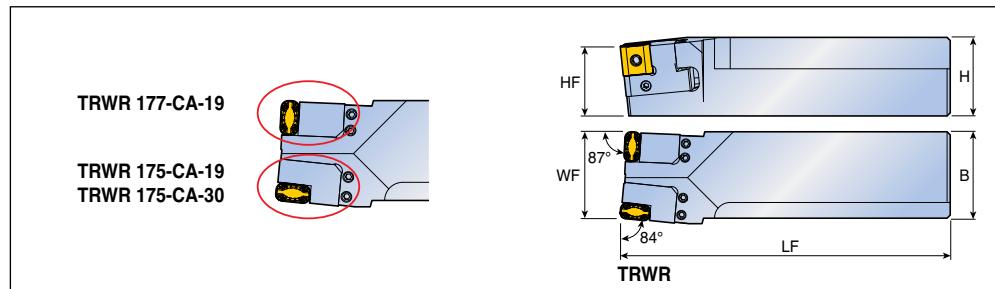


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		H	HF	B	LF	WF	
95°	2PLLNR/L 4040 S4012 5050 T4012	40	40	40	250	50	LNMM 4012...HX A320
		50	50	50	300	60	
75°	2PLBNR/L 5050 T5014	50	50	50	300	45	LNMX 5014... A320

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной	Установочный винт	Ключ		
2PLLNR/L...	LCL 8	LCS 8-L39	LN 4025-T6.35-R/L	LSP 8	-	L-W 5		
2PLBNR/L...	LCL 8	LCS 8-L43	LN 5025-T6.35	LSP 8	SS M12x1.75x25	L-W 5		

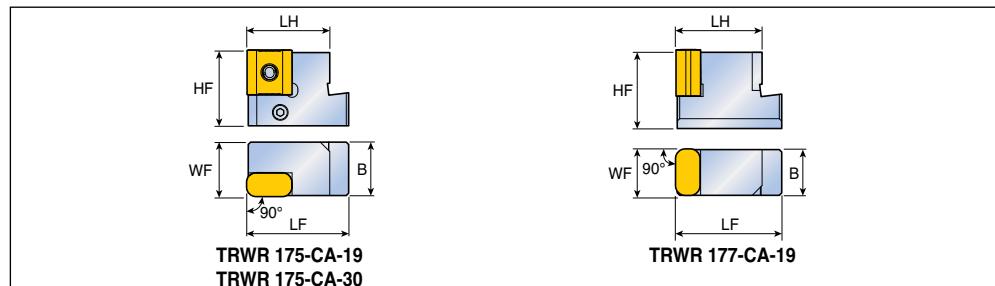
Державка TOP-RAIL



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Картридж
		H	HF	B	LF	WF	
	* TRWR/L 50-55 TG	50	44	55	210	55	Левая TRWR/L 175-CA-19 TRWR/L 175-CA-30
							Правая TRWR/L 177-CA-19

• *Отмечены картриджи, которые не входят в комплект державки TOP-RAIL. Пожалуйста, закажите отдельно.

Картридж TOP-RAIL



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
	HF	B	LF	LH	WF	
TRWR/L 175-CA-19	32	22.6	43	35	23	LNMX 1919...
175-CA-30	32	22.6	43	35	23	LNMX 3019...
177-CA-19	32	18.6	43	35	19	LNMX 1919...

Комплектующие

Обозначение	Винт	Стержень	Рычаг	Винт	Ключ			
...50-55 TG	SS M6x1x16	PIN D5x13	-	-	L-W 3			
...CA...	-	-	LCL 5	LCS 5	L-W 3			

Комплектующие

COOLBURST

Рукав

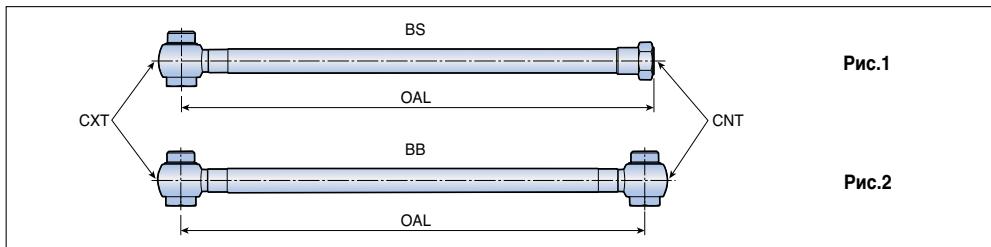


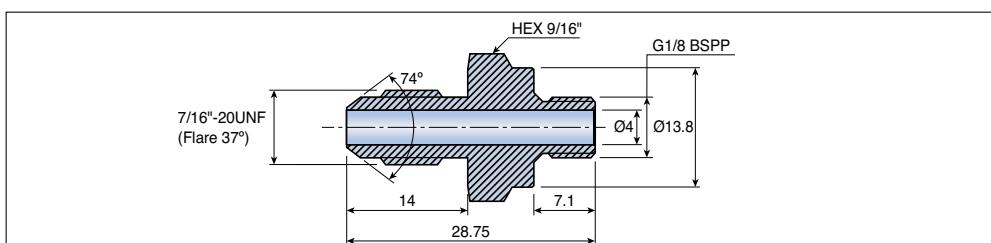
Рис.1

Рис.2

Обозначение	Размеры				Пр.
	OAL (мм)	CXT	CNT	Макс. давление (бар)	
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF (Flare 37°)	260	1
G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF (Flare 37°)	260	1
G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	260	2
G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	260	2
5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24 UNF	7/16"-20 UNF (Flare 37°)	200	1
5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24 UNF	G1/8"-28 BSPP	200	1

- Рукав заказывается отдельно

Переходник

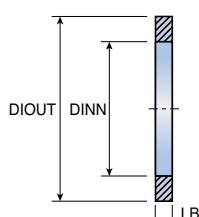


Обозначение

TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

- Переходник заказывается отдельно

Уплотнительная шайба



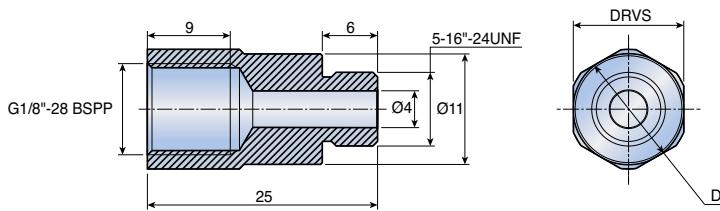
Обозначение	Размеры (мм)		
	DIOUT	DINN	LB
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	1
SEAL 5/16"	12	8	1

- Уплотнительная шайба заказывается отдельно

Комплектующие

COOLBURST

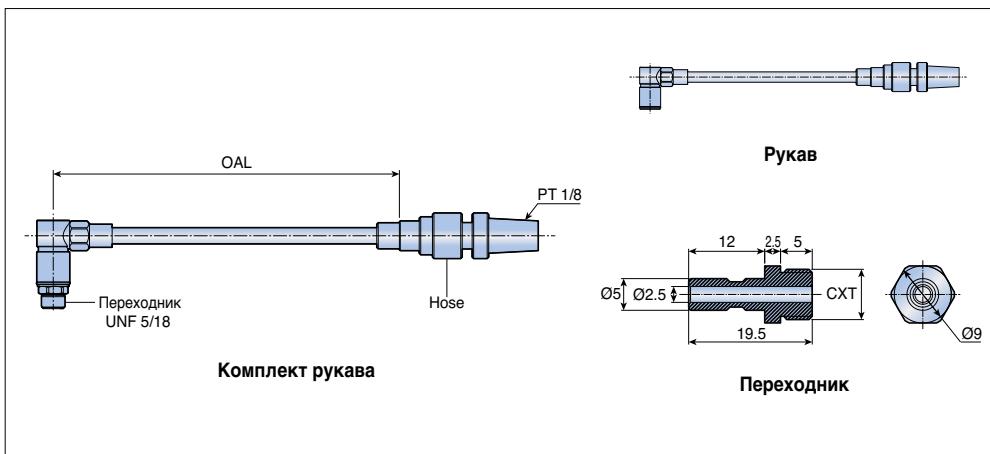
Переходник



Обозначение	Размеры (мм)		D	DRVS
	D	DRVS		
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	12		
5/16"-G1/8"-12	12	11		

- Переходник заказывается отдельно

Система в сборе



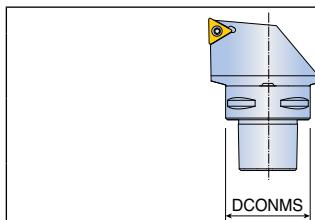
Компоненты	Обозначение	Размеры		
		OAL (мм)	CXT	Макс. давление (бар)
Комплект рукава	S-TB HOSE	R1/8-COUPLE-100	100	-
		R1/8-COUPLE-200	200	-
		R1/8-COUPLE-300	300	-
Рукав	TB HOSE	R1/8-COUPLE-200	200	-
		R1/8-COUPLE-300	300	-
Переходник	TB CONECTOR	5/16-COUPLE	-	5/16"-24 UNF
		G1/8-COUPLE	-	G1/8"-28 BSPP
		R1/8-COUPLE	-	PT 1/8"

- Комплект рукава, рукав и переходник заказываются отдельно

C4 - T C L N R

1 2 3 4 5 6

1 Посадочный размер

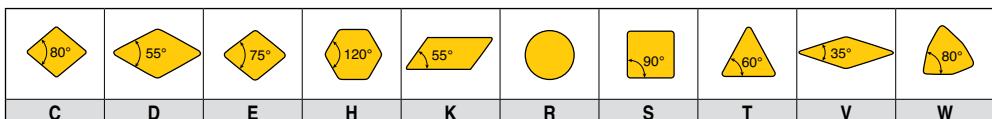


Обозначение	DCONMS(мм)
C4	40
C5	50
C6	63

2 Система крепления



3 Форма пластин



4 Угол в плане

Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X		x
			M		x	C*		
D		x	N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

* Стандарт TaeguTec

27 055 - 09

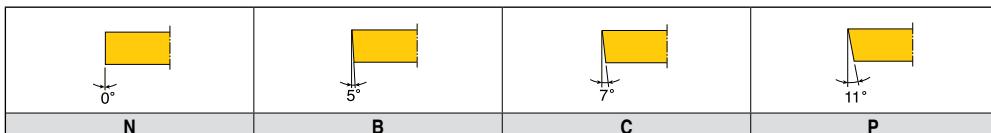
7

8

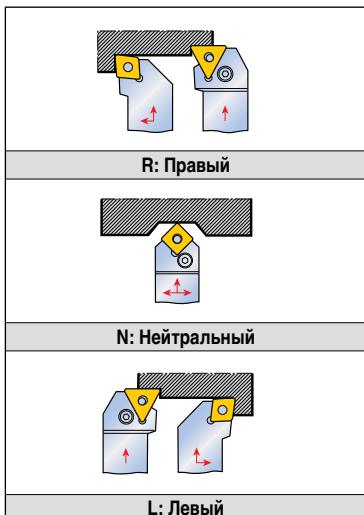
9

10

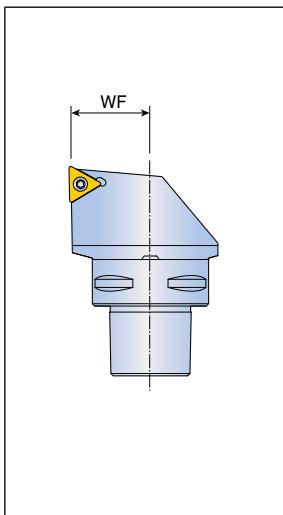
5 Задний угол пластины



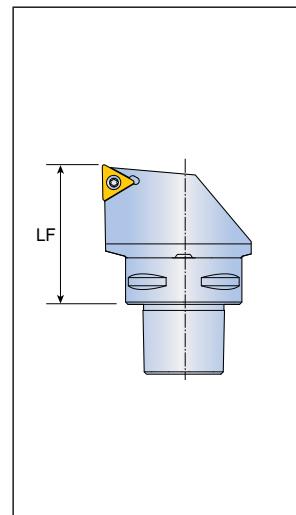
6 Захват инструмента



7 WF размер (мм)



8 Длина инструмента (мм)



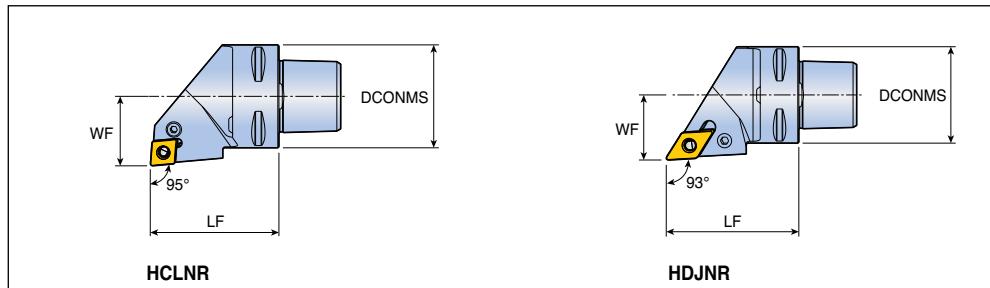
9 Длина режущей кромки



10 Обозначение производителя



Державка с рычажным захватом

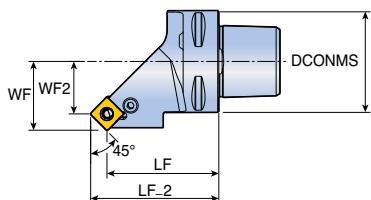


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
95°	C4-HCLNR/L 27050-0904	40	27	50	CN... 0904...
93°	C4-HDJNR/L 27055-1305	40	27	55	DN... 1305...

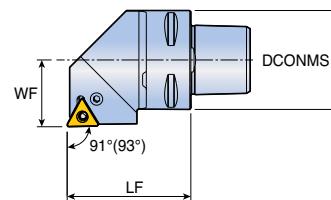
Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Фиксирующий штифт	Форсунка	Ключ
C4...HCLNR/L	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83
C4...HDJNR/L	LCL 11-NX	LCS 4	-	LSD 3.52	LSP 4	SPP 3-4	NZ 83
							L-W 2.5
							L-W 3

Державка с рычажным захватом



HSSNR



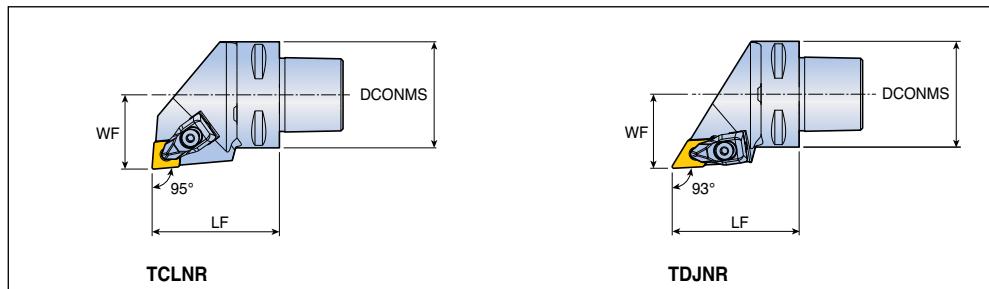
HTGNR HTJNR (93°)

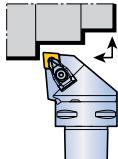
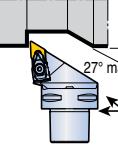
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	WF	WF2	LF	LF_2	
45°	C4-HSSNR/L 27042-0904	40	27	20.6	44	50.3	SN... 0904... A270-A273
91°(93°)	C4-HTGNR/L 27050-1304	40	27	-	50	-	TN... 1304... A275-A280
	C4-HTJNR/L 27050-1304	40	27	-	50	-	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной	Фиксирующий штифт	Форсунка	Ключ
C4...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83
C4...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	-	LST 2.51.8	LSP 3B	SPP 3-3L	NZ 83
							L-W 2.5

Державка Т-типа

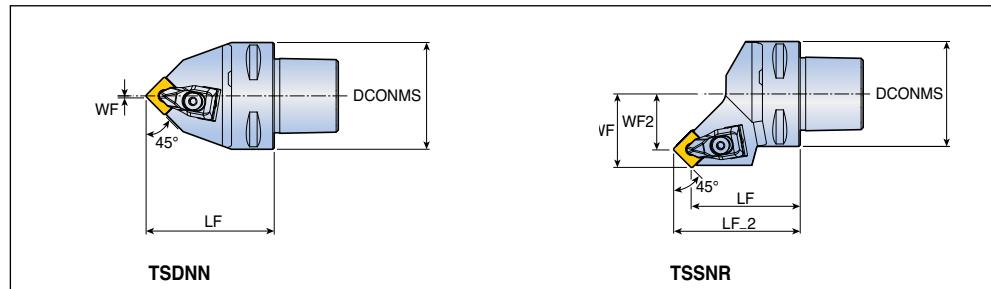


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
95° 	C4-TCLNR/L 27050-12	40	27	50	CN...1204... A250-A257, A324, A325, A336
	C5-TCLNR/L 35060-12	50	35	60	
	C6-TCLNR/L 45065-12	63	45	65	
	C4-TCLNR/L 27055-16	40	27	55	
	C5-TCLNR/L 35060-19	50	35	60	
	C6-TCLNR/L 45065-19	63	45	65	
93° 	C4-TDJNR/L 27055-1504	40	27	55	DN...1504... DN...1506... DN...1504... DN...1506... DN...1504... DN...1506...
	C4-TDJNR/L 27055-1506	40	27	55	
	C5-TDJNR/L 35060-1504	50	35	60	
	C5-TDJNR/L 35060-1506	50	35	60	
	C6-TDJNR/L 45065-1504	63	45	65	
	C6-TDJNR/L 45065-1506	63	45	65	

Комплектующие

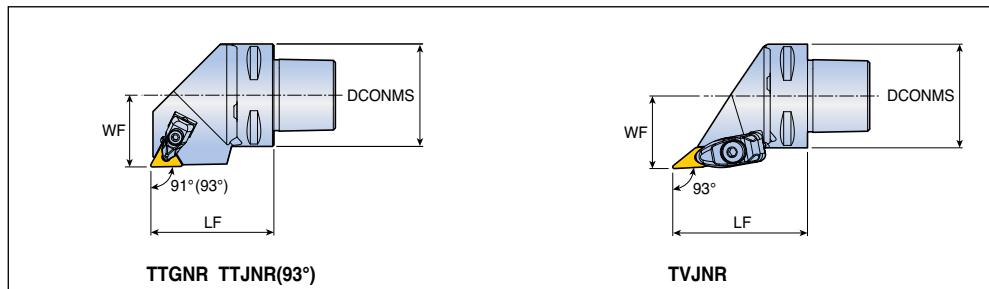
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ	
C4...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	-	SO 40050I	NZ 83	L-W 3 T 15
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	-	SO 40050I	NZ 104	L-W 3 T 15
...16	DLM 5	DLS 5	DSP 5	TSC 54	-	SO 50090I	NZ 83	L-W 4 T 20
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSC 63	-	SO 80180I	NZ 104	L-W 4 T 20
...1504	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 44	SO 40050I	NZ 83	L-W 3 T 15
C4...1506	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 43	SO 40050I	NZ 83	L-W 3 T 15
...1506	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 43	SO 40050I	NZ 104	L-W 3 T 15

Державка Т-типа



Комплектующие

Державка Т-типа

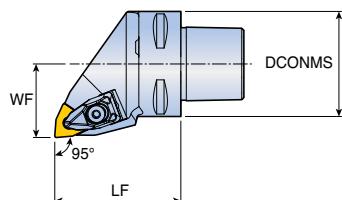


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
91°(93°)	C4-TTGNR/L 27050-16	40	27	50	TN...1604... A275, A280, A332, A340
	C5-TTGNR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-TTGNR/L 45065-16	63	45	65	
	C4-TTJNR/L 27050-16	40	27	50	
	C5-TTJNR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-TTJNR/L 45065-16	63	45	65	
93°	C4-TVJNR/L 27062-16	40	27	62	VN...1604... A281, A282, A333, A341
	C5-TVJNR/L 35065-16	50	35	65	
	C6-TVJNR/L 45068-16	63	45	68	

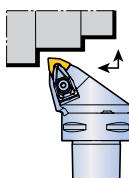
Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ
C4...TT...16	DLM 3	DLS 3	DSP 3	TST 33	-	SO 35080I	NZ 83
...TT...16	DLM 3	DLS 3	DSP 3	TST 33	-	SO 35080I	NZ 104
C4...TV...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	-	TSV 33	SO 35080I	NZ 83
...TV...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	-	TSV 33	SO 35080I	NZ 104

Державка Т-типа

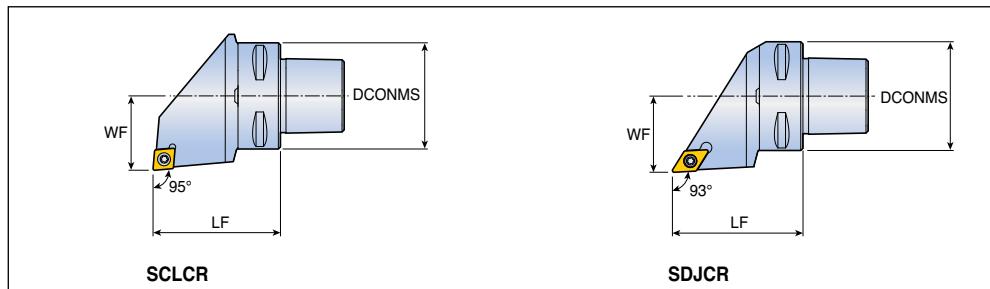


TWL-NR



Комплектующие

Державка с винтовым зажимом

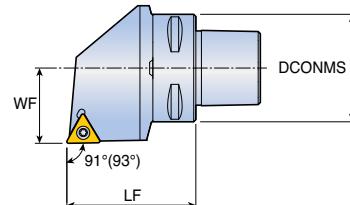
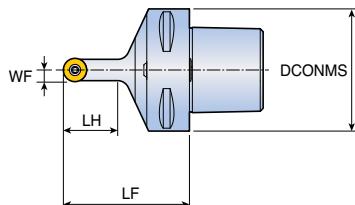


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
95°	C4-SCLCR/L 27050-09	40	27	50	CC... 09T3... A292-A295, A343
	C5-SCLCR/L 35060-09	50	35	60	
	C6-SCLCR/L 45065-09	63	45	65	
	C4-SCLCR/L 27050-12	40	27	50	
	C5-SCLCR/L 35060-12	50	35	60	
	C6-SCLCR/L 45065-12	63	45	65	
93°	C4-SDJCR/L 27050-11	40	27	50	DC... 11T3... A297-A300, A344
	C5-SDJCR/L 35060-11	50	35	60	
	C6-SDJCR/L 45065-11	63	45	65	

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ		
						T 15	L-W 3.5	
C4..09	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5	
..09	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5	
C4..11	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5	
..11	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5	
C4..12	SO 45130I	SSC 43N	-	SO 60105S	NZ 83	T 20	L-W 5	
..12	SO 45130I	SSC 43N	-	SO 60105S	NZ 104	T 20	L-W 5	

Державка с винтовым зажимом

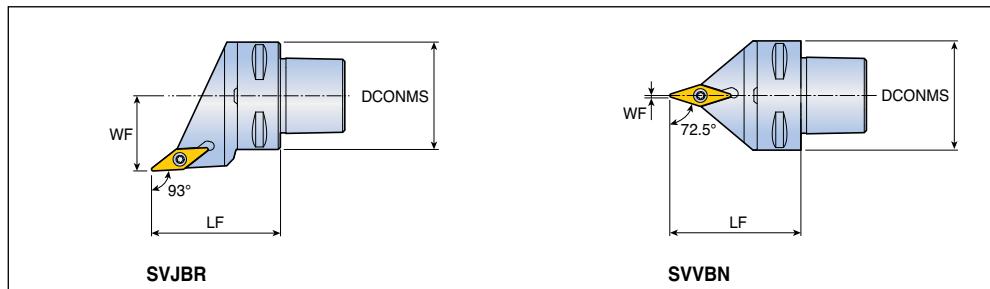


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		DCONMS	WF	LF	LH	
45° 	C4-SRDCN 00050-10A	40	5	50	25	RC...T 10T300 A303
	C5-SRDCN 00060-10A	50	5	60	25	
	C6-SRDCN 00065-10A	63	5	65	25	
	C4-SRDCN 00050-12A	40	6	50	28	
	C5-SRDCN 00060-12A	50	6	60	28	
	C6-SRDCN 00065-12A	63	6	65	28	
91°(93°) 	C4-STGCR/L 27050-16	40	27	50	-	TC... 16T3... A307, A308, A347, A348
	C5-STGCR/L 35060-16	50	35	60	-	
	C4-STJCR/L 27050-16	40	27	50	-	
	C5-STJCR/L 35060-16	50	35	60	-	

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ		
C4...10A	TS 40097I	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 62	T 15	-
...10A	TS 40097I	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 62	T 15	-
C4...12A	SO 40050I	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 62	T 15	-
...12A	SO 40050I	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 62	T 15	-
C4...16	SO 35124I	-	SST 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5
...16	SO 35124I	-	SST 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
93°	C4-SVJBR/L 27050-16	40	27	50	VB...T 1604...
	C5-SVJBR/L 35060-16	50	35	60	A313, A314,
	C6-SVJBR/L 45065-16	63	45	65	A349
72.5°	C4-SVVBN 00050-16	40	0.6	50	
	C5-SVVBN 00060-16	50	0.6	60	
	C6-SVVBN 00065-16	63	0.6	65	

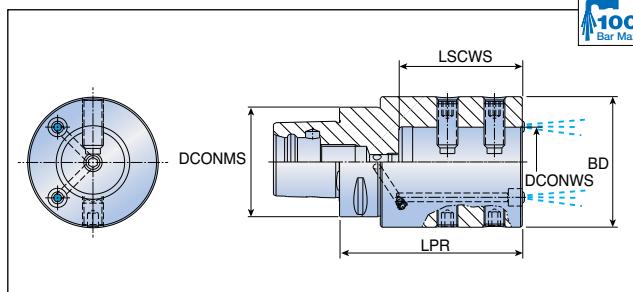
Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ		
C4..16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5	
..16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5	

C...ABB

cADAPTER

Переходники со сменными хвостовиками С-ADAPTER для расточных оправок с переходными втулками



Комплектующие

Обозначение	Стопорный винт	Винт		Форсунка	Ключ	
						
C...60	SR M10x6 DIN913 ⁽¹⁾	SR M10x20 DIN915 ⁽³⁾	SR M10x12 DIN1835-B ⁽²⁾	SATZ- M12x1-M6	HP M12*	L-W 5*
C...70/72	SR M10x6 DIN913 ⁽¹⁾	SR M12x30 DIN915 ⁽³⁾	SR M12x16 DIN1835-B ⁽²⁾	SATZ- M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

- *Отмечена опция, заказывается отдельно

- (1) Задний стопорный винт (2) Применяется на втулках А-типа (3) Применяется на втулках В-типа

Переходные втулки для расточных оправок со сменными переходниками

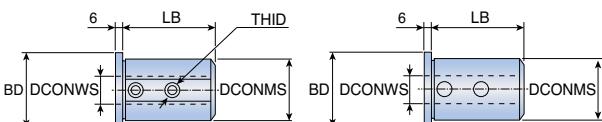


Рис.1

Рис.2

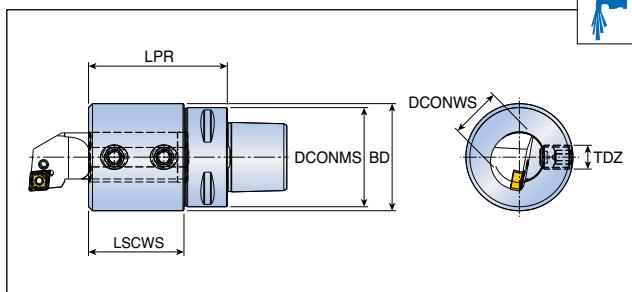
Обозначение	Размеры (мм)					Рис.
	DCONMS	DCONWS	BD	LB	THID	
SC 25T6A	25	6	31	56	M6	1
25T8A	25	8	31	56	M8	1
25T10A	25	10	31	56	M8	1
25T12A	25	12	31	56	M8	1
25T16B	25	16	31	56	-	2
25T20B	25	20	31	56	-	2
SC 40T6A	40	6	46	60	M6	1
40T8A	40	8	46	60	M8	1
40T10A	40	10	46	60	M8	1
40T12A	40	12	46	60	M8	1
40T16B	40	16	46	60	-	2
40T20B	40	20	46	60	-	2
40T25B	40	25	46	60	-	2
40T32B	40	32	46	60	-	2
SC 50T6A	50	6	56	70	M6	1
50T8A	50	8	56	70	M8	1
50T10A	50	10	56	70	M8	1
50T12A	50	12	56	70	M8	1
50T16B	50	16	56	80	-	2
50T20B	50	20	56	80	-	2
50T25B	50	25	56	80	-	2
50T32B	50	32	56	80	-	2

Комплектующие

Обозначение	Винт		Ключ	
...25T/50T 6A	SR M6x6 DIN916	-	L-W 3*	
...25T 8A/10A/12A	SR M8x6 DIN916	-	L-W 4*	
...50T 8A/10A/12A	SR M8x6 DIN916	-	L-W 4*	
...40T 6A	-	SR M6x10 DIN1835-B	L-W 3*	
...40T 8A/10A/12A	-	SR M8x10 DIN1835-B	L-W 4*	

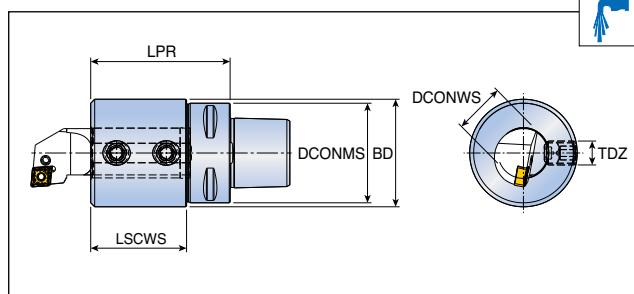
• *Отмечена опция, заказывается отдельно

Патроны для расточных оправок со сменными хвостовиками C-ADAPTER



- Используйте инструменты с суффиксом "AD". Стандартные инструменты должны быть укорочены.

Патроны для расточных оправок со сменными хвостовиками C-ADAPTER



- Используйте инструменты с суффиксом "AD". Стандартные инструменты должны быть укорочены.

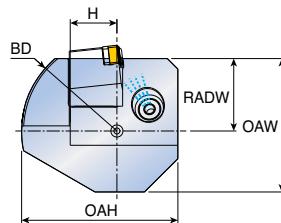
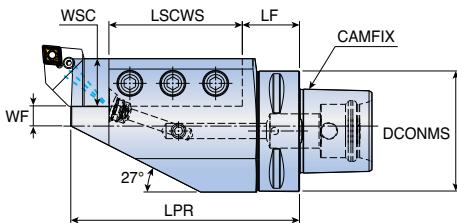
Комплектующие

• *Отмечена опция, заказывается отдельно

C..ASHR/L

CAAPTER

Патроны со сменными хвостовиками C-ADAPTER для наружных державок с хвостовиками квадратного сечения



Левосторонний инструмент

Комплектующие

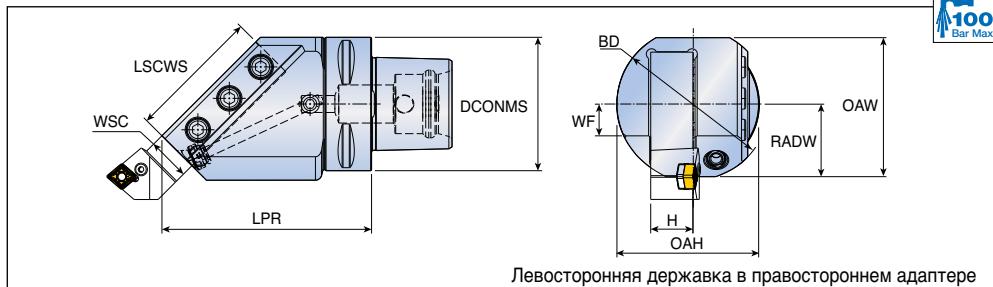
Обозначение	Винт	Форсунка	Ключ	
...16-1	SR M8x16 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...20-1	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25-1/32-1	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

- *Отмечена опция, заказывается отдельно

C...ASHR/L-45

CA Adapter

Оправки С-ADAPTER под державки с квадратным сечением для крепления на токарных многоцелевых центрах под углом 45°

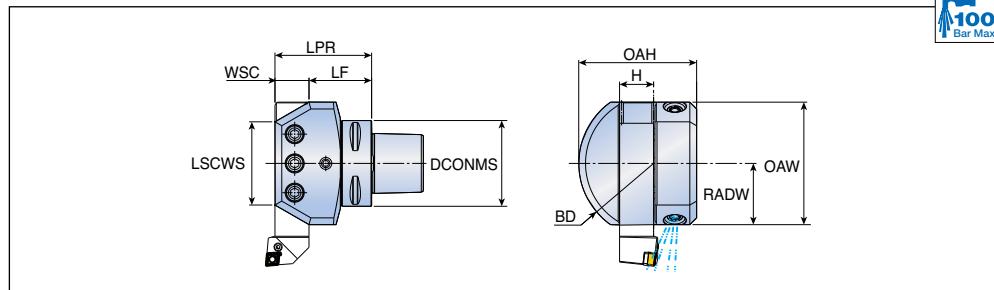


Комплектующие

Обозначение	Винт	Форсунка	Ключ	
				
...20-45	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25-45	SR M12x30 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 6*
...32-45	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

- *Отмечена опция, заказывается отдельно

Оправки С-ADAPTER для наружных державок с квадратным сечением хвостовика

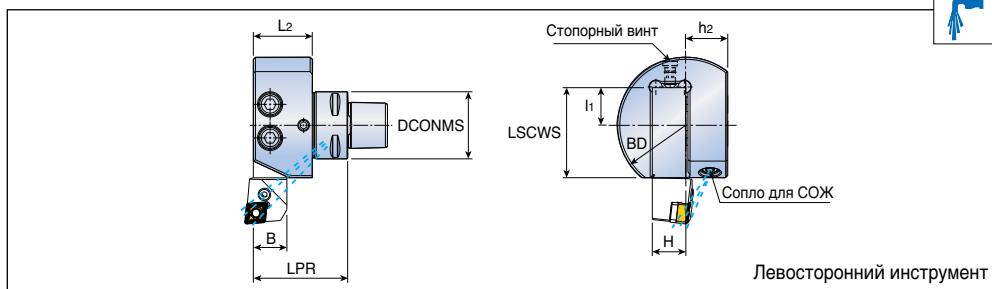


Комплектующие

Обозначение	Винт	Форсунка	Ключ	
...20	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*
...32	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

- *Отмечена опция, заказывается отдельно

Оправки со сменными хвостовиками С-ADAPTER для наружных державок с квадратным сечением хвостовика



Комплектующие

- *Отмечена опция, заказывается отдельно (1): Стопорный винт

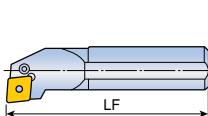
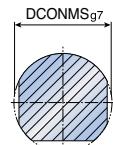
S 32 S - C T F P R - 16 -

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1 Расточные державки

S	Стальной хвостовик
A	Стальной хвостовик с каналом для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с каналом для СОЖ
X	Специальный

2 Диаметр державки

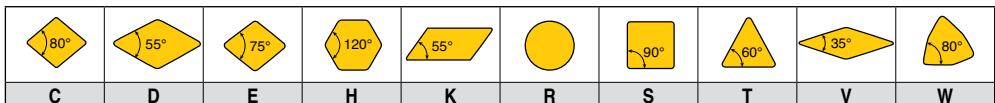


K	125	U	350
M	150	V	400
Q	180	W	450
R	200	Y	500
S	250	X	Специальная
T	300		

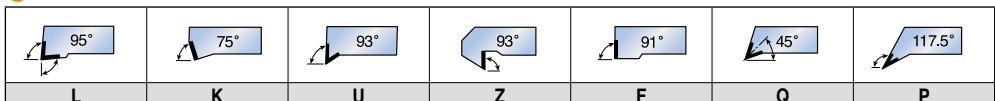
4 Система крепления



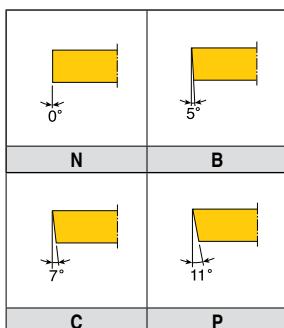
5 Форма пластин



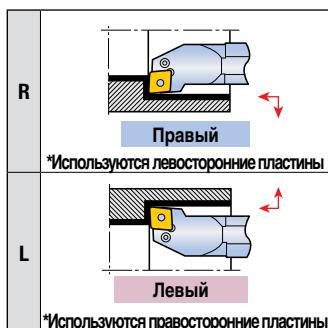
6 Угол в плане



7 Задний угол пластины



8 Исполнение



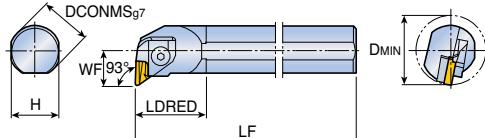
9 Длина режущей кромки



10 Обозначение производителя

Оригинальная маркировка производителя

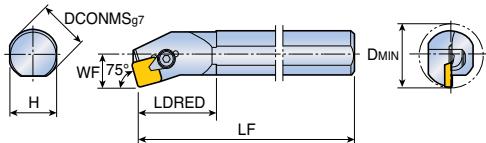
Расточные державки с верхним прижимом



S-CKUNR

Комплектующие

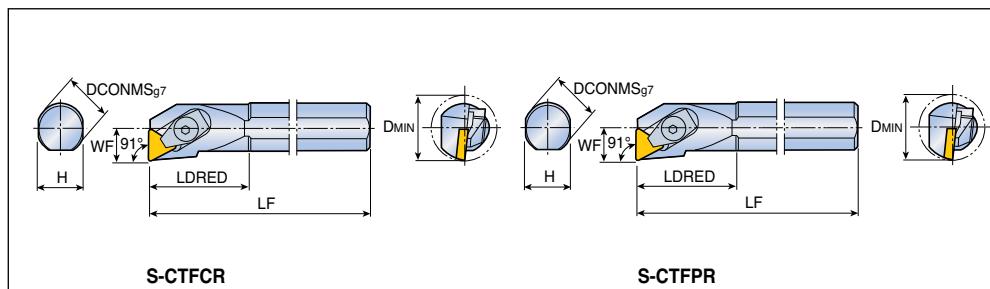
Расточные державки с верхним прижимом



S-CSKPR

Комплектующие

Расточные державки с верхним прижимом

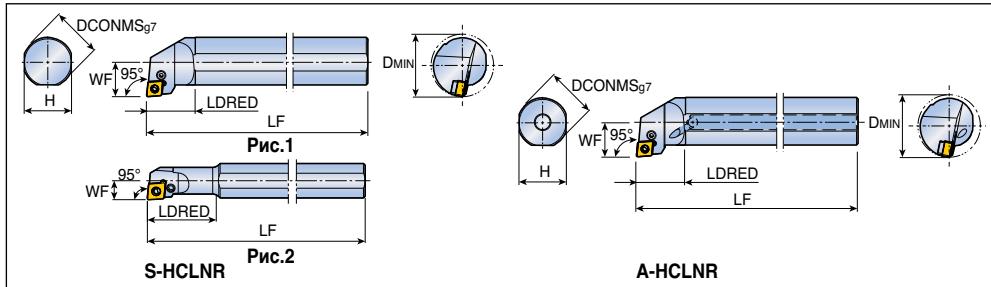


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S10K CTFCR/L 06	10	9	125	25	6.5	12	TCGR 0601...
91°	S10K CTFPR/L 06	10	9	125	25	6.5	12	TPGR 0601...
	S12M CTFPR/L 06	12	11	150	30	9	16	A310-A312,
	S12M CTFPR/L 09	12	11	150	25	9	16	TPGN, TP...R
	S16R CTFPR/L 09	16	15	200	25	11	20	A335, A347,
	S12M CTFPR/L 11	12	11	150	30	9	16	0902...
	S16R CTFPR/L 11	16	15	200	30	11	20	A348
	S20S CTFPR/L 11	20	18	250	35	13	25	TPMR, TP...N
	S16R CTFPR/L 16	16	15	200	40	11	20	1103...
	S20S CTFPR/L 16	20	18	250	50	13	25	TPMR, TP...N
	S25T CTFPR/L 16	25	23	300	40	17	32	1603...
	S32T CTFPR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T CTFPR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	
	S50U CTFPR/L 16	50	47	350	56	35	63	
	S40T CTFPR/L 22	40	37	300	41.5	27	50	TPMR, TP...N
	S50U CTFPR/L 22	50	47	350	56	35	63	2204...

Комплектующие

Обозначение	Прижим		Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ
..06	CL 1.25	-	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
..09	CL 1.25	-	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
..11	-	CL 2C	-	CLS 2C	CSR 2C	-	L-W 2.5
S16R...16	-	CL 3C	-	CLS 3C	CSR 2	-	L-W 3
S20S...16	-	CL 3C	-	CLS 3C	CSR 2	-	L-W 3
S25T...16	-	-	CL 3	CLS 3S	WSR 4	-	L-W 3
...16	-	-	CL 3	CLS 3	WSR 4	CST 32	CSP 3
...22	-	-	CL 4	CLS 4	CSR 4	CST 43	CSP 16K

Расточные державки с рычажным захватом

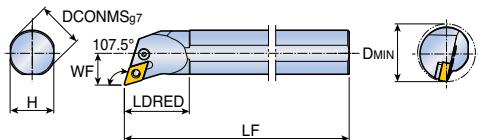


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN		
	S16Q HCLNR/L0904	16	15	180	25	11	20	1	CN... 0904...
	S20Q HCLNR/L0904	20	18	180	28	13	25	1	A250-A257
	S20Q HCLNR/L0904-D20	20	18	180	40	11	20	2	
	S25R HCLNR/L0904	25	23	200	31	17	32	1	
	S32S HCLNR/L0904	32	30	250	31	22	40	1	
	S40T HCLNR/L0904	40	37	300	55	27	50	1	
	A16Q HCLNR/L0904	16	15	180	25	11	20	CN... 0904...	
	A20Q HCLNR/L0904	20	18	180	28	13	25		
	A25R HCLNR/L0904	25	23	200	31	17	32		
	A32S HCLNR/L0904	32	30	250	31	22	40		

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
S ...0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
S ...0904...D	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
S32S...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	
S40T...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	
A ...0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
A32S...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	

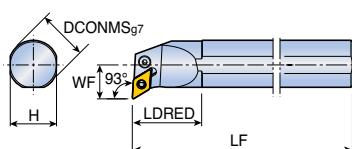
Расточные державки с рычажным захватом



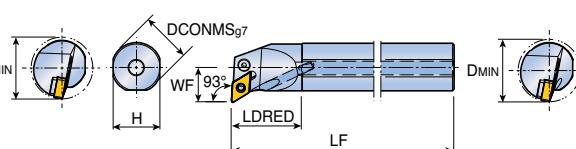
S-HDQNR

Комплектующие

Расточные державки с рычажным захватом



S-HDUNR



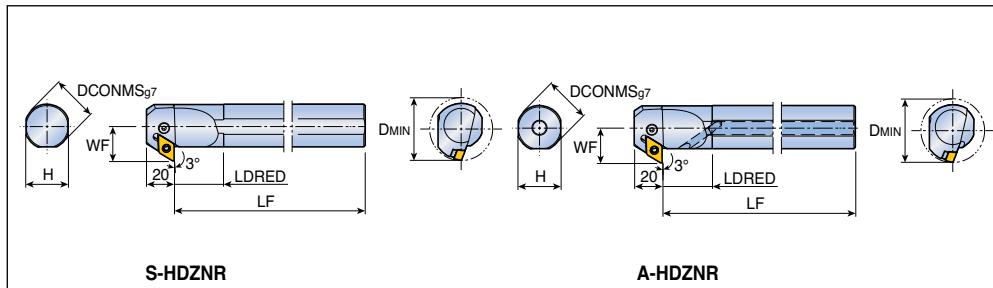
A-HDUNR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	
93°	S32S HDUNR/L1305	32	30	250	45	22	40
	S40T HDUNR/L1305	40	37	300	55	27	50
93°	A32S HDUNR/L1305	32	30	250	45	22	40
	A40T HDUNR/L1305	40	37	300	55	27	50

Комплектующие

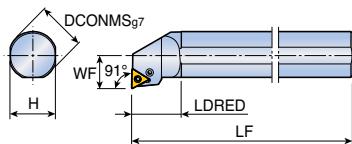
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3		

Расточные державки с рычажным захватом

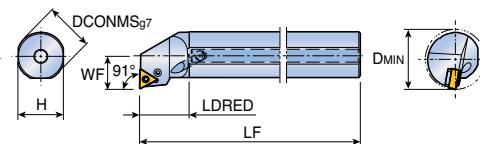


Комплектующие

Расточные державки с рычажным захватом



S-HTFNR



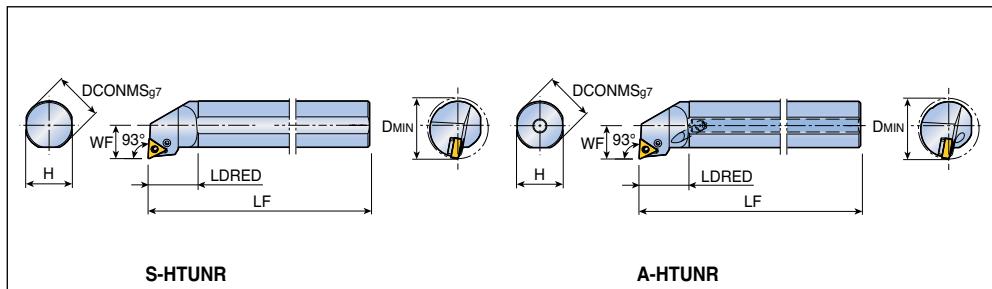
A-HTFNR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S16Q HTFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TN... 1304... A275-A280
	S20Q HTFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	S25R HTFNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	S32S HTFNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	
91°	A16Q HTFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	
	A20Q HTFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	A25R HTFNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	A32S HTFNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	

Комплектующие

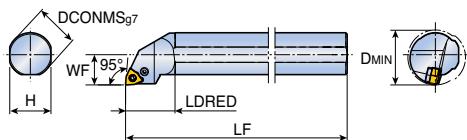
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
...1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
...32S...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5	

Расточные державки с рычажным захватом

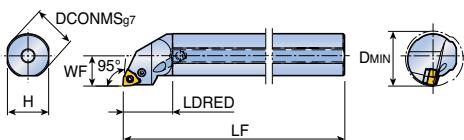


Комплектующие

Расточные державки с рычажным захватом



S-HWLNR



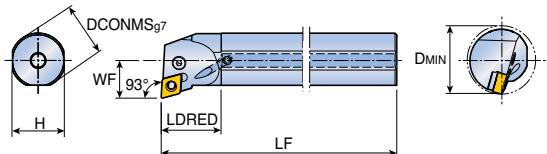
A-HWLNR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S16Q HWLNR/L0604	16	15	180	30	11	20	WN...X 0604... A287, A288
	S20Q HWLNR/L0604	20	18	180	33	13	25	
	S25R HWLNR/L0604	25	23	200	36	17	32	
	S32S HWLNR/L0604	32	30	250	36	22	40	
95°	A16Q HWLNR/L0604	16	15	180	30	11	20	
	A20Q HWLNR/L0604	20	18	180	33	13	25	
	A25R HWLNR/L0604	25	23	200	36	17	32	
	A32S HWLNR/L0604	32	30	250	36	22	40	

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
...0604	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
...32S ...0604	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32	LSP 3A	-	L-W 2.5	

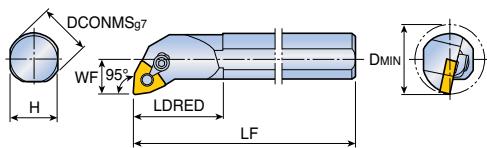
Расточные державки с рычажным захватом



A-HXUNR

Комплектующие

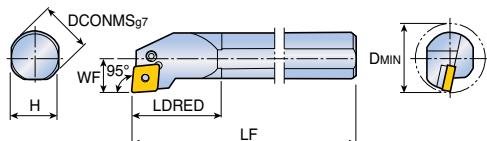
Расточные державки с рычажным захватом



S-MWLNR

Комплектующие

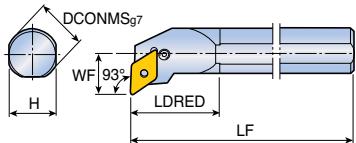
Расточные державки с рычажным захватом



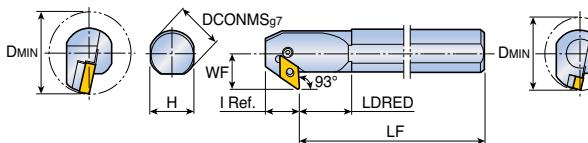
S-PCLNR

Комплектующие

Расточные державки с рычажным захватом



S-PDUNR



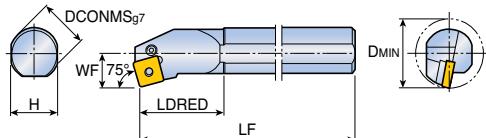
S-PDZNR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	I	DMIN	
	S32T PDUNR/L 15	32	30	300	45	22	-	40	DN...1506... A260-A265, A326, A337
	S40T PDUNR/L 15	40	37	300	55	27	-	50	
	S50U PDUNR/L 15	50	47	350	70	35	-	63	
	S32T PDUNR/L 15-A	32	30	300	45	22	-	40	
	S32T PDZNR/L 15	32	30	300	30	25	26	45	DN...1506...
	S40T PDZNR/L 15	40	37	300	35	29	26	50	
	S50U PDZNR/L 15	50	47	350	45	35	27	63	
Растачивание задней части									

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт/горячей пластины	Ключ			
S32T ...15	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3			
S40T PDZ ...15	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3			
...15	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	L-W 3			
...15-A	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3			

Расточные державки с рычажным захватом

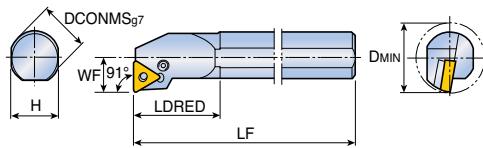


S-PSKNR

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
							
S25T...12	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5	
S32T...12	LCL 4	LCS 4S	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3	
S40T...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3	
...19	LCL 6D	LCS 6	LSS 63	LSP 6	-	L-W 4	

Расточные державки с рычажным захватом



S-PTFNR

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
							
...11	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	L-W 2	
S25T ...16	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5	
... 22	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	L-W 3	

Расточные державки с винтовым зажимом

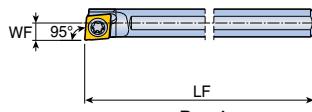


Рис.1

S-SCLCR

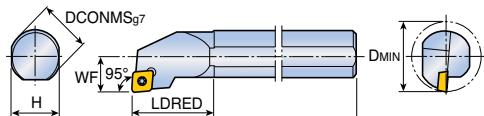


Рис.2

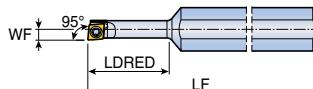


Рис.3

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Рис.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF		
95°	S04F SCLCR/L 03-D05	4	3.75	80	-	2.5	5	1 CC...T 0301...
	S05G SCLCR/L 03-D06	5	4.75	90	-	3	6	1 A292-A295,
	S10H SCLCR/L 03-D05	10	9	100	15	2.5	5	A343 3
	S06H SCLCR/L 04-D07	6	5.5	100	-	3.5	7	1 CC...T 0401...
	S07J SCLCR/L 04-D08	7	6.5	110	-	4	8	1
	S08K SCLCR/L 06	8	7	125	18	6	11	2 CC... 0602...
	S10K SCLCR/L 06	10	9	125	20	7	13	2
	S12M SCLCR/L 06	12	11	150	25	9	16	2
	S16R SCLCR/L 06	16	15	200	30	11	20	2
	S12M SCLCR/L 09	12	11	150	23	9	16	2 CC... 09T3...
	S16R SCLCR/L 09	16	15	200	30	11	20	2
	S20S SCLCR/L 09	20	18	250	32	13	25	2
	S25T SCLCR/L 12	25	23	300	42	17	32	2 CC... 1204...
	S32T SCLCR/L 12	32	30	300	45	22	40	2
	S40T SCLCR/L 12	40	37	300	55	27	50	2

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ			
				Слева	Справа		
...03	TS 16031I	-	-	T 6	-		
...04	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-		
S...K...06	SO 25050I	-	-	T 7	-		
...06	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...09	SO 35080I	-	-	T 15	-		
S25T...12	SO 45100I	-	-	T 20	-		
...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T 20	L-W 5		

Расточные державки с винтовым зажимом

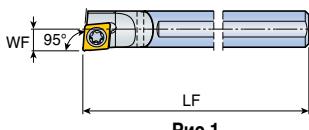


Рис.1

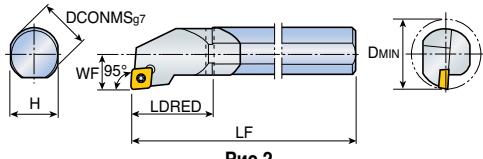


Рис.2

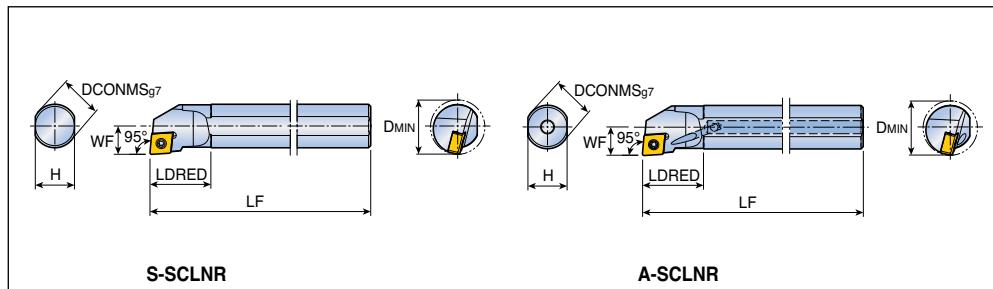
C-SCLCR

- ✓ : Твердосплавный хвостовик

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	
95°	S16Q SCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20
	S20Q SCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25
	S20Q SCLNR/L 0904-D20	20	18	180	40	11	20
95°	A12M SCLNR/L 0703	12	11	150	21.5	9	16
	A16Q SCLNR/L 0703	16	15	180	24.5	11	20
	A16Q SCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20
	A20Q SCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25

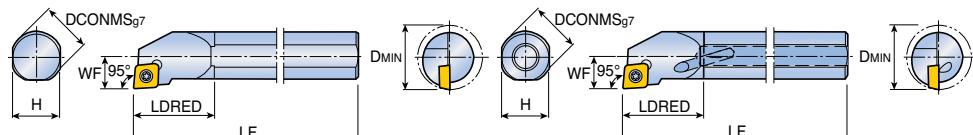
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
...0904	TS 35083I/HG	T 10					
...0703	TS 25D060/HG-P	T 7P					

S-SCLPR/L A-SCLPR/L

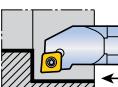
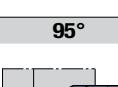
T-TURN

Расточные державки с винтовым зажимом



S-SCLPR

A-SCLPR

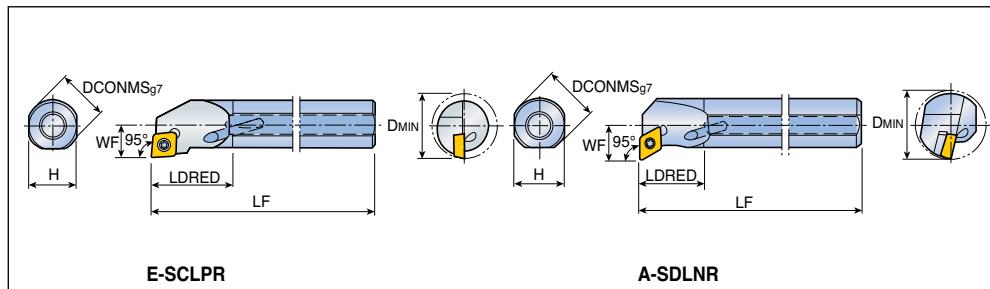
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
	S10K SCLPR/L 08	10	9	125	20	6	12	CP..T 0802...
	S12M SCLPR/L 08	12	11	150	23	8	16	A296
	S16R SCLPR/L 09	16	15	200	30	10	20	
	S20S SCLPR/L 09	20	18	250	32	12.5	25	
	A08H SCLPR/L 06	8	7	100	15	6	11	CP..T 0602...
	A10K SCLPR/L 06	10	9	125	15	7	13	A296
	A12M SCLPR/L 0903	12	11	150	19	9	16	
	A16Q SCLPR/L 0903	16	15	180	20	11	20	
	A20R SCLPR/L 0903	20	18	200	22	13	25	
	A12M SCLPR/L 09T3	12	11	150	19	9	16	
	A16Q SCLPR/L 09T3	16	15	180	24.5	11	20	
	A20R SCLPR/L 09T3	20	18	200	22	13	25	

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
...06	SO 25050I	T 7					
...08	SO 30055I	T 9					
...09	SO 35080I	T 15					
...0903, 09T3	TS 35070I/HG	T 15					

Расточные державки с винтовым зажимом



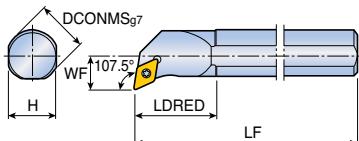
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	<input checked="" type="checkbox"/> E08K SCLPR/L 06	8	7	125	15	6	11	CP...T 0602...
	<input checked="" type="checkbox"/> E10K SCLPR/L 06	10	9	125	15	7	13	
	<input checked="" type="checkbox"/> E12M SCLPR/L 0903	12	11	150	19	9	16	
	<input checked="" type="checkbox"/> E16R SCLPR/L 0903	16	15	200	22	11	20	CP...T 0903...
	<input checked="" type="checkbox"/> E12M SCLPR/L 09T3	12	11	150	19	9	16	
	<input checked="" type="checkbox"/> E16R SCLPR/L 09T3	16	15	200	22	11	20	
95°	A20S SDLNR/L 11	20	18	250	28	13	24	DN...1104... A260-A265
	A25T SDLNR/L 11	25	23	300	42	17	31	

• : Твердосплавный хвостовик• Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

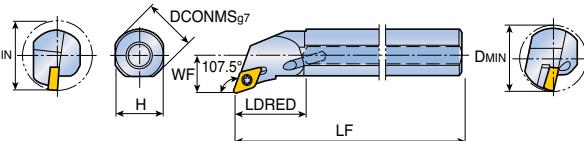
Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ	Уплотнитель	
...06	SO 25050I	-	-	T 7	-	-
...09	TS 35070I/HG	-	-	T 15	-	-
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 20
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25

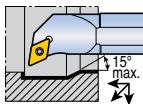
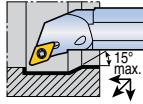
Расточные державки с винтовым зажимом



S-SDQCR



A-SDQNR

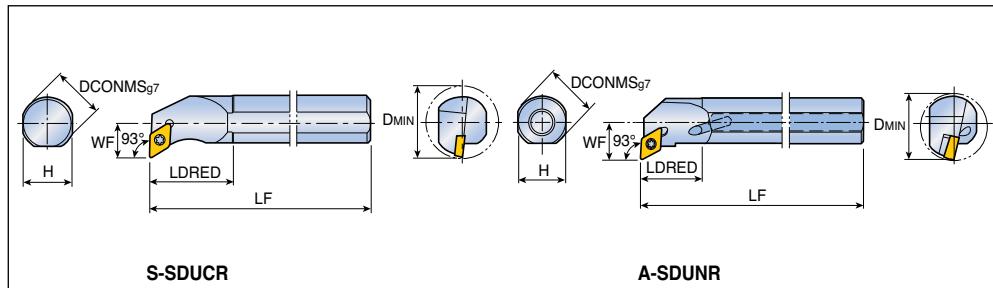
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
	S10K SDQCR/L 07	10	9	125	20	7	13	DC... 0702... A297-A300, A344
	S12M SDQCR/L 07	12	11	150	22	9	16	
	S16R SDQCR/L 07	16	15	200	27	11	20	
	S20S SDQCR/L 11	20	18	250	40	13	25	
	S25T SDQCR/L 11	25	23	300	50	17	32	
	A16S SDQNR/L 11	16	15	250	30	13	23	DN... 1104... A260-A265
	A20S SDQNR/L 11	20	18	250	31	15	27	
	A25T SDQNR/L 11	25	23	300	35	19	33	
	A32T SDQNR/L 11	32	30	300	44	26	44	

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		Уплотнитель	
S10 ...07	SO 25050I	-	-	T 7	-	-	
S ...07	SO 25065I	-	-	T 7	-	-	
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	-	
A16S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 16	
A20S...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 20	
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25	
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 32	

Расточные державки с винтовым зажимом

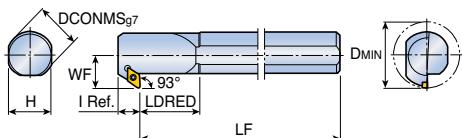


- Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		Уплотнитель
S ...07	SO 25065I	-	-	T 7	-	-
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	-
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 20
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 32
...0803	TS 25D060/HG-P	-	-	T 7P	-	-

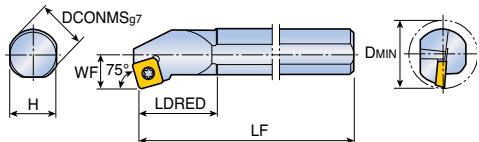
Расточные державки обратные с винтовым зажимом



S-SDZCR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	I	
93°	S16R SDZCR/L 07	16	15	200	23	13	12	22
	S20S SDZCR/L 07	20	18	250	28	15	12	30
	S25T SDZCR/L 07	25	23	300	33	18	12	33
	S20S SDZCR/L 11	20	18	250	24	15	16	27
	S32T SDZCR/L 11	32	30	300	34	22	16	40
Для обратного растачивания								

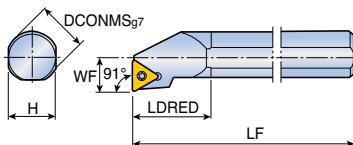
Расточные державки с винтовым зажимом



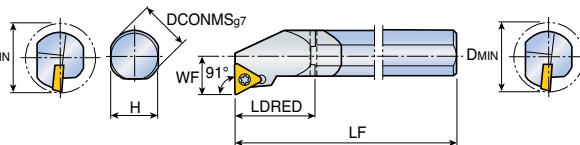
S-SSKCR

Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



S-STFCR



C-STFCR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
	S06H STFCR/L 06T1	6	5.4	100	12	4.5	8	TC...T 06T1...
	S08K STFCR/L 09	8	7	125	20	6	11	TC... 0902... A307, A308,
	S10K STFCR/L 09	10	9	125	22.5	7	13	A347, A348
	S12M STFCR/L 09	12	11	150	30	9	16	
	S16R STFCR/L 09	16	15	200	35	11	20	
	S12M STFCR/L 11	12	11	150	25	9	16	TC... 1102...
	S16R STFCR/L 11	16	15	200	35	11	20	
	S20S STFCR/L 11	20	18	250	36	13	25	
	S20S STFCR/L 16	20	18	250	36	13	25	TC... 16T3...
	S25T STFCR/L 16	25	23	300	49	17	32	
	S32T STFCR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T STFCR/L 16	40	37	300	60	27	50	
	C10K STFCR/L 09	10	9	125	15	7	13	TC... 0902...
	C10K STFCR/L 11	10	9	125	15	7	13	TC... 1102...
	C12M STFCR/L 11	12	11	150	20	9	16	
	C16R STFCR/L 11	16	15	200	25	11	20	

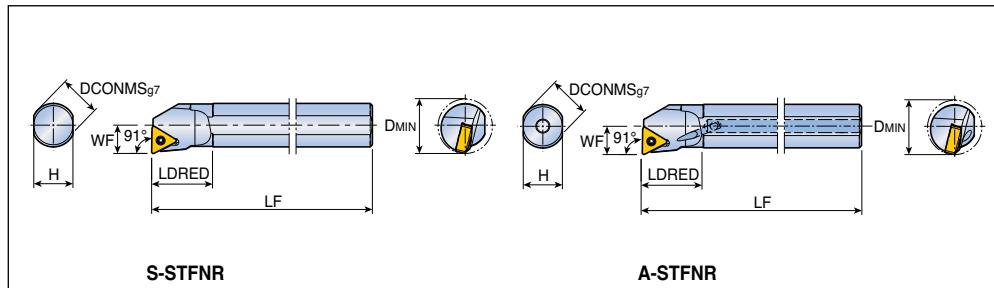
• ✓ : Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

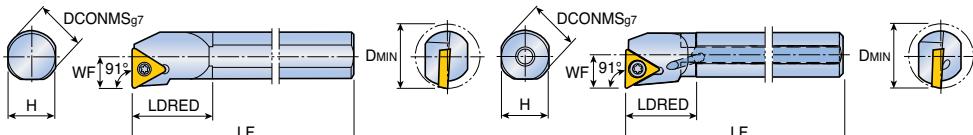
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		
...06T1	TS 20038I	-	-	T 6	-	
S08K...09	TS 22046I	-	-	T 7	-	
...09	SO 22050I	-	-	T 7	-	
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-	
C10K...11	SO 25050I	-	-	T 7	-	
S20S...16	SO 35080I	-	-	T 15	-	
S25T...16	SO 35080I	-	-	T 15	-	
S32T...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5	
S40T...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5	

Расточные державки с винтовым зажимом



Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



S-STFPR

A-STFPR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
	S08K STFPR/L 09-X01	8	7	125	15	6	11	TPGX 0902...
	S08K STFPR/L 09	8	7	125	14	6	11	TP...T 0902... A309, A310,
	S10K STFPR/L 11	10	9	125	25	6	12	TP...T 1103... A311, A347
	S12M STFPR/L 11	12	11	150	30	8	16	
	S16R STFPR/L 11	16	15	200	35	10	20	
	S16N STFPR/L 16	16	15	160	30	10	20	TP...T 1604...
	S20S STFPR/L 16	20	18	250	36	12.5	25	
	A08H STFPR/L 09	8	7	100	16.7	6	11	TP...T 0902...
	A10K STFPR/L 1102	10	9	125	16.4	7	13	TP...T 1102...
	A12M STFPR/L 1102	12	11	150	19	9	16	
	A16Q STFPR/L 1102	16	15	180	20	11	20	
	A12M STFPR/L 1103	12	11	150	19	9	16	TP...T 1103...
	A16Q STFPR/L 1103	16	15	180	20.5	11	20	
	A20R STFPR/L 16T3	20	18	200	26	13	25	TP...T 16T3...

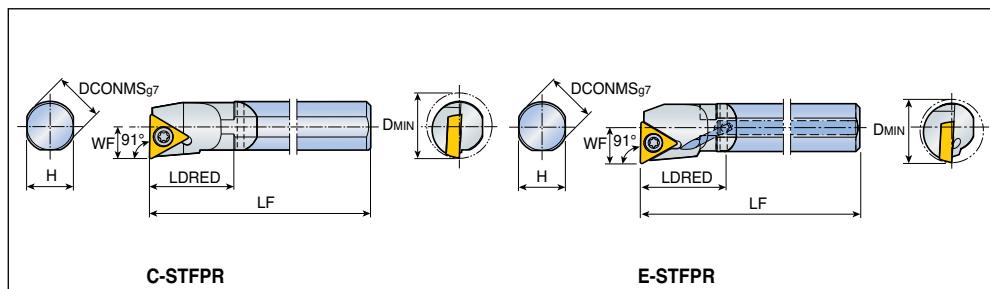
• Пластины TPGX доступны с другим винтом (TPGX 1103 → SO 30081I)

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ						
...09-X01	SO 25061I	T 8						
...09	TS 22046I	T 7						
S10 ...11	SO 30055I	T 9						
...11	SO 30100I	T 9						
S16R...11	SO 30040I	T 9						
...1102	SO 25050I	T 7						
...1103	SO 30100I	T 9						
...16T3	TS 35070I/HG	T 15						
...16	SO 35124I	T 15						

Расточные державки с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	✓ C10K STFPR/L 11	10	9	125	15	6	12	TPGT 1103...  A309-A311, A347
	✓ C12M STFPR/L 11	12	11	150	20	8	16	
91°	✓ E08K STFPR/L 09	8	7	125	15	6	11	TP...T 0902... TP...T 1102... TP...T 1103...
	✓ E10K STFPR/L 1102	10	9	125	15	7	13	
	✓ E12M STFPR/L 1102	12	11	150	18	9	16	
	✓ E16R STFPR/L 1102	16	15	200	21.5	11	20	
	✓ E12M STFPR/L 1103	12	11	150	18	9	16	
	✓ E16R STFPR/L 1103	16	15	200	22	11	20	

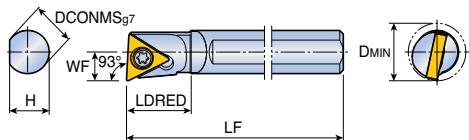
• ✓ : Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

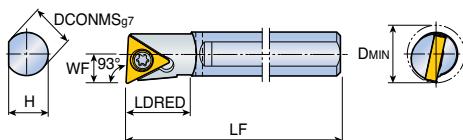
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ						
								
...09	TS 22046I	T 7						
C10K ...11	SO 30055I	T 9						
C12M ...11	SO 30100I	T 9						
...1102	SO 25050I	T 7						
...1103	SO 30100I	T 9						

Расточные державки с винтовым зажимом



S-STUBR



C-STUBR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	S06H STUBR/L 06-D08	6	5.5	100	8.6	4	8	TB...T 0601... A306
93°	C06J STUBR/L 06-D08	6	5.5	110	8.6	4	8	

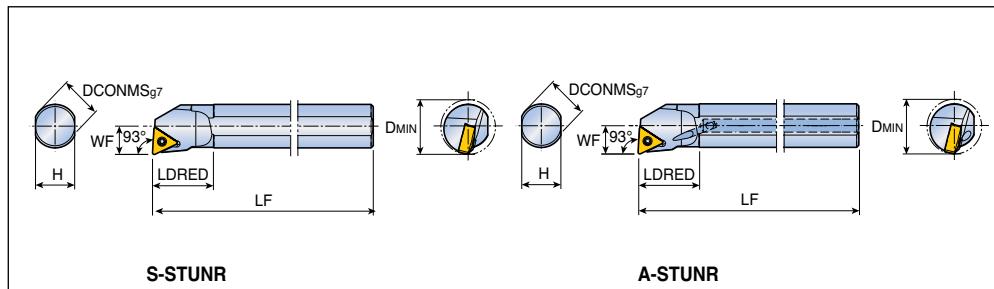
• ✓ : Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ						
...06-D08	TS 20043I/HG-P	T 6P						

Расточные державки с винтовым зажимом

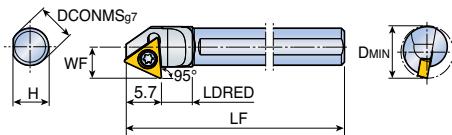


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	
93°	S16Q STUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20
	S20Q STUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25
93°	A16Q STUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20
	A20Q STUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
...1304	TS 300801/HG	T 9					

Расточные державки с винтовым зажимом

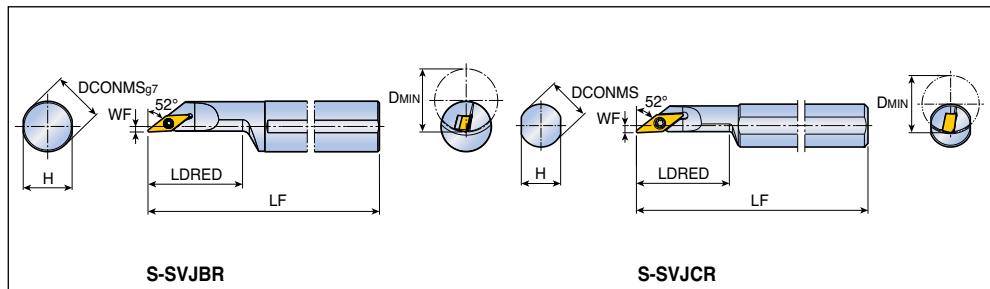


C-STZBR

- ✓: Твердосплавный хвостовик

Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



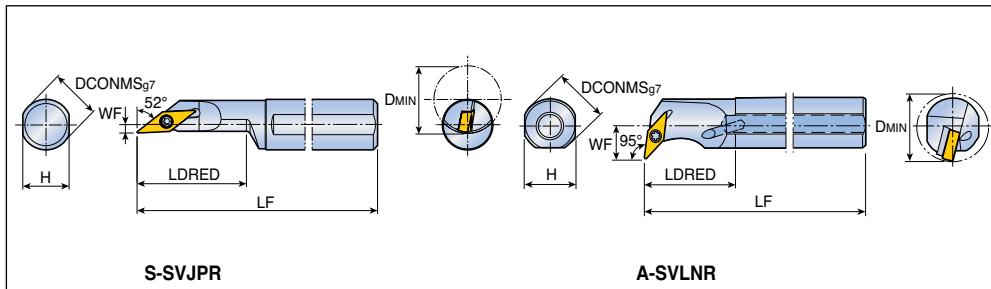
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
52°	S20R SVJBR/L 11-D25	20	18	200	37.5	2	25	VB... 1103...
	S25S SVJBR/L 11-D30	25	23	250	45	3.5	30	A313, A314,
	S32S SVJBR/L 16	32	30	250	60	3.5	40	VB... 1604...
	S40T SVJBR/L 16	40	37	300	75	4.5	50	A349
52°	S12M SVJCR/L 08-D16	12	11	150	26	2	16	VC... 0802...
	S16Q SVJCR/L 08-D20	16	15	180	36	2	20	A316

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ	
...08...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-
...11...	SO 25065I	-	-	T 7	-
...16	SO 35124I	SSV32	SO 50090S	T15	L-W 3.5

Расточные державки с винтовым зажимом



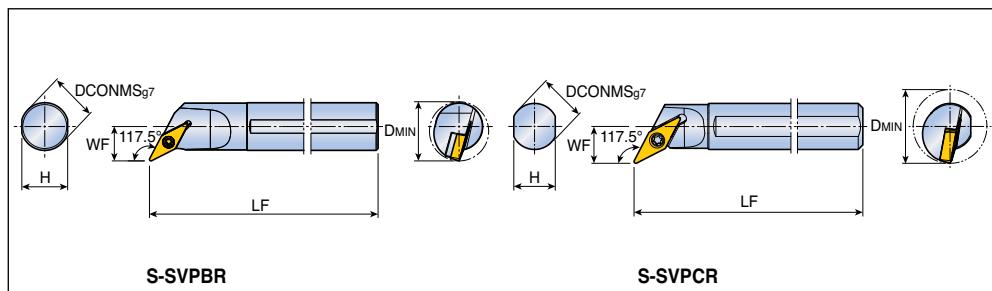
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
52°	S12M SVJPR/L 08-D16	12	11	150	26	2	16	VP...T 0802... A317
95°	A25T SVLNR/L 1304	25	23	300	40	16	31	VN...X 1304...
	A32T SVLNR/L 1304	32	30	300	45	20	38	YNMG 1304... A281, A283, A289
	A25T SVLNR/L 13	25	23	300	40	16	31	VN... 13...
	A32T SVLNR/L 13	32	30	300	45	20	38	A281, A282, A333, A341

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		Уплотнитель	
S...08-D16	TS 20043I/HG-P	-	-	T 6P	-	-	
A..1304	TS 30120I/HG	SSVN 2.523	TS 5030062S	T 9	L-W 3.5	-	
A25T..13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 25	
A32T..13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 32	

Расточные державки с винтовым зажимом



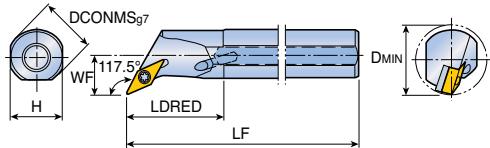
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
117.5°	S16Q SVPBR/L 11-D22	16	15	180	35	13.5	22	VB... 1103...
	S20R SVPBR/L 11-D26	20	18	200	41	15.5	26	
	S25S SVPBR/L 16	25	23	250	51	18	31	VB... 1604... A313, A314, A349
	S32S SVPBR/L 16	32	30	250	54	23	40	
117.5°	S10K SVPCR/L 08-D16	10	9	125	16	8	16	VC...T 0802...
	S12M SVPCR/L 11-D20	12	11	150	19	10	20	VC...T 1103... A315, A316, A349

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		
...08...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-	
...11...	SO 25065I	-	-	T 7	-	
...16	SO 35124I	SSV32	SO 50090S	T15	L-W 3.5	

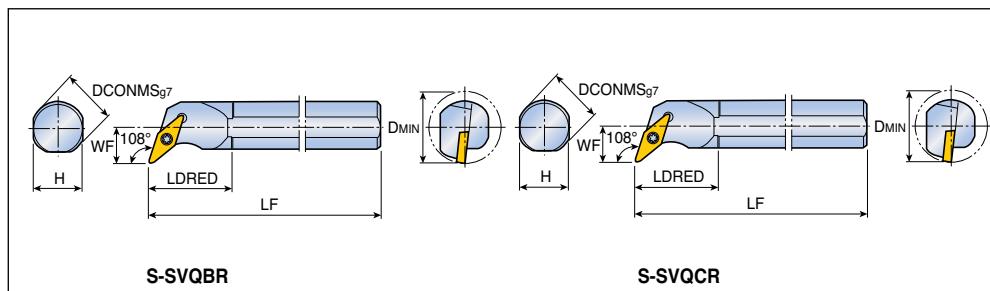
Расточные державки с винтовым зажимом



A-SVPNR

Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



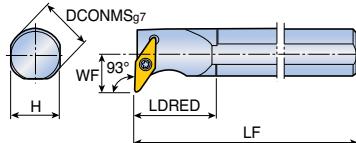
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
108°	S25T SVQBR/L 16	25	23	300	40	17	32	VB... 1604... A313, A314, A349
	S32T SVQBR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T SVQBR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	
108°	S32T SVQCR/L 16	32	30	300	45	22	40	VC...T 1604... A315, A316, A349
	S40T SVQCR/L 16	40	37	300	55	27	50	

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
- правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ			
S25T...16	SO 35080I	-	-	T 15	-		
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

Расточные державки с винтовым зажимом



S-SVUBR

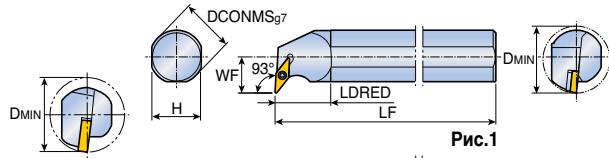


Рис.1

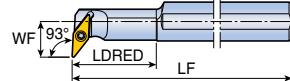


Рис.2

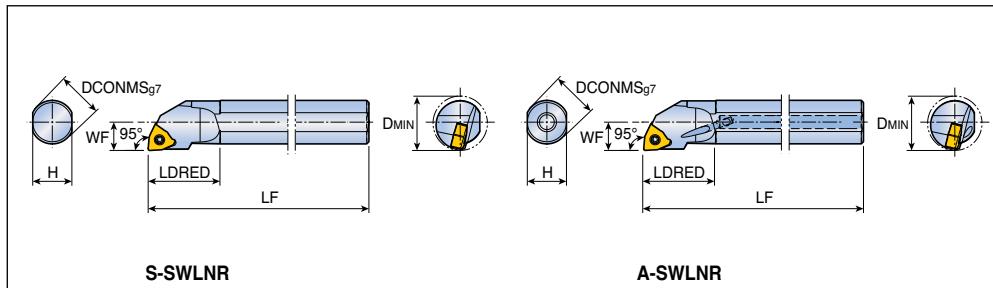
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Рис.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF		
93°	S32T SVUBR/L 16	32	30	300	45	22	40	VB... 1604...
	S40T SVUBR/L 16	40	37	300	55	27	50	A313, A314, A349
93°	S12M SVUCR/L 08-D16	12	11	150	26	11	16	VC... T 0802...
	S16Q SVUCR/L 11-D20	16	15	180	32	15.5	20	VC... T 1103...
	S20R SVUCR/L 11-D25	20	18	200	40	17.5	25	A315, A316,
	S32T SVUCR/L 16	32	30	300	35	22	40	VC... T 1604...
	S40T SVUCR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	A349

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		
...08...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-	
...11....	SO 25065I	-	-	T 7	-	
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5	

Расточные державки с винтовым зажимом



Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом

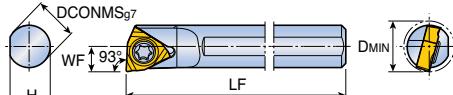


Рис.1

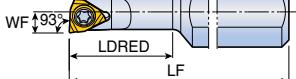
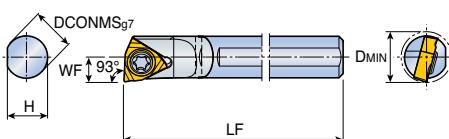


Рис.2



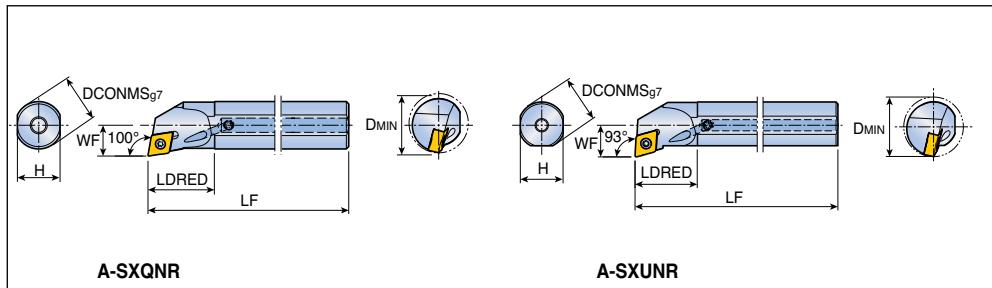
C-SWLIBR

- ✓ Твердосплавный хвостовик

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

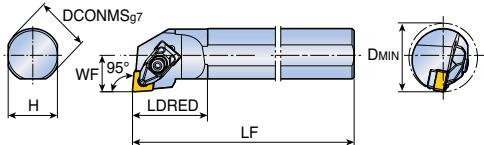
Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом



Комплектующие

Расточные державки с винтовым зажимом

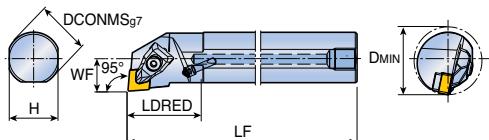


S-TCLNR

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ	
							
S25R ...0904	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSC 32	SO 40073I	L-W 2.5	T 15
S32S,S40T...0904	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSC 32	SO 40085I	L-W 2.5	T 15

Расточные державки с винтовым зажимом

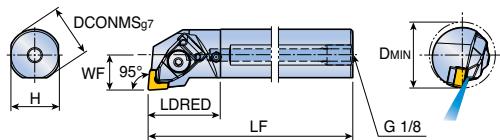


A-TCLNR

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
								
A25R...0904	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSC 32	SO 40073I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0904	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSC 32	SO 40085I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A25T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSC 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A32T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSC 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15
A50U...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

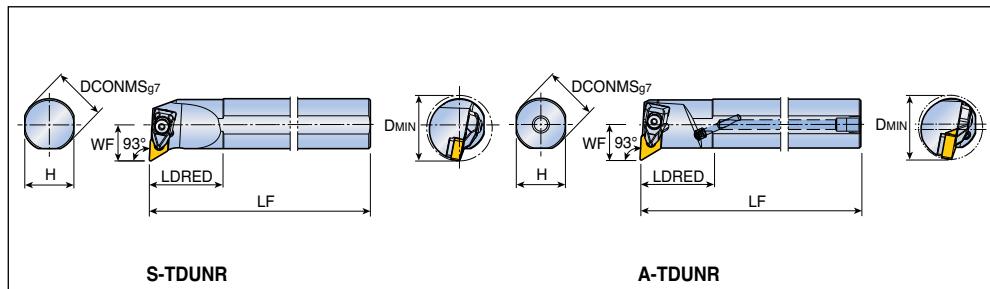
Расточные державки Т-типа с наконечником для подачи СОЖ под высоким давлением



A-TCLNR-TB

Комплектующие

Расточные державки Т-типа

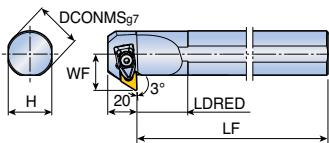


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	
93°	S32S TDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40
	S40T TDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50
							DN... 1305... RHINO TURN A260-A265, A326, A337
93°	A32S TDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40
	A40T TDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50
	A32T TDUNR/L 15	32	30	300	45	22	40
	A40T TDUNR/L 15	40	37	300	45	27	50
	A50U TDUNR/L 15	50	47	350	45	35	63
							DN... 1305... RHINO TURN
							DN... 1506...

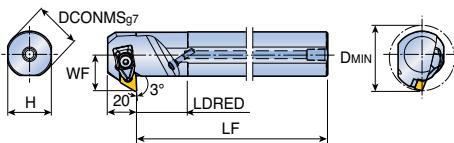
Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
S ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	-	L-W 3	T 20
A32S...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	NZ 104	L-W 3	T 20
A32T...15	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSD 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
...15	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSD 43	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Расточные державки Т-типа



S-TDZNR



A-TDZNR

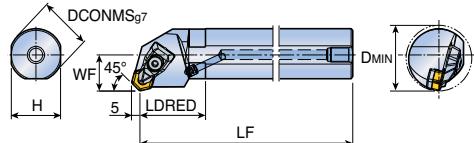
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	
93°	S32S TDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	45
	S40T TDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	50
93°	A32S TDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	45
	A40T TDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	50

DN... 1305... RHINO TURN A260-A265

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружины	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ
S ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	-	L-W 3 T 20
A32S...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3 T 20
A40T...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	NZ 104	L-W 3 T 20

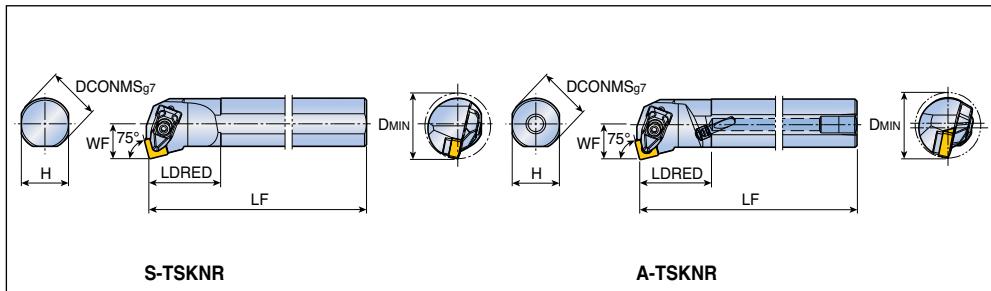
Расточные державки Т-типа



A-THSNR

Комплектующие

Расточные державки Т-типа



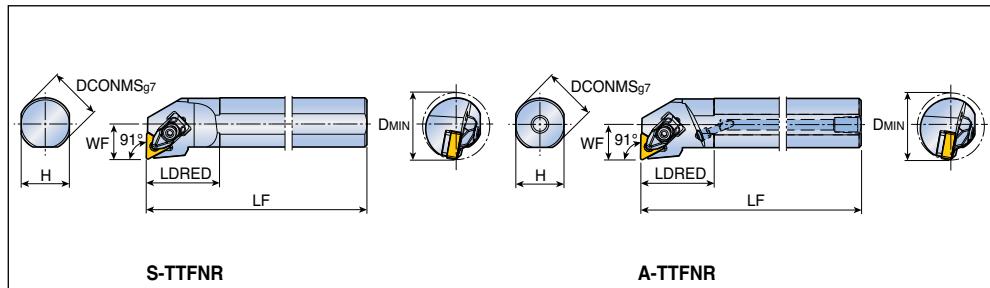
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
75°	S25R TSKNR/L 0904	25	23	200	35	17	32	SN... 0904...
	S32S TSKNR/L 0904	32	30	250	35	22	40	RHINO TURN A270-A273
75°	A25R TSKNR/L 0904	25	23	200	35	17	32	SN... 0904...
	A32S TSKNR/L 0904	32	30	250	35	22	40	RHINO TURN
	A25T TSKNR/L 12	25	23	300	45	17	32	SN... 1204...

- Левосторонняя пластина для правосторонней державки,
правосторонняя пластина для левосторонней державки

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
S25R...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	DSP 3	LSS 32	SO 40073I	-	L-W 2.5	T 15
S32S...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	DSP 3	LSS 32	SO 40085I	-	L-W 2.5	T 15
A25R...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	DSP 3	LSS 32	SO 40073I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	DSP 3	LSS 32	SO 40085I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A25T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSS 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20

Расточные державки Т-типа

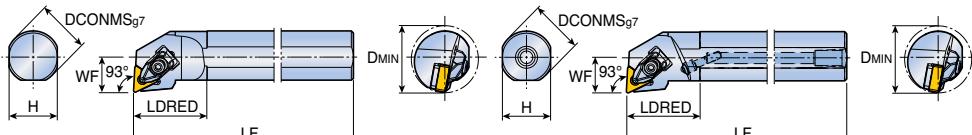


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S25R TTFNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	TN... 1304... A275-A280
	S32S TTFNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	
91°	A25R TTFNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	
	A32S TTFNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
S25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40073I	-	L-W 2.5	T 15
S32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40085I	-	L-W 2.5	T 15
A25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40073I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40085I	NZ 62	L-W 2.5	T 15

Расточные державки Т-типа



S-TTUNR

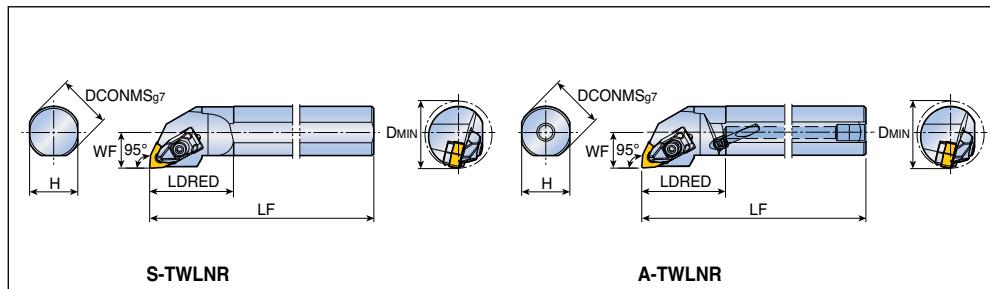
A-TTUNR

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	S25R TTUNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	TN... 1304...
	S32S TTUNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	A275-A280
93°	A25R TTUNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	
	A32S TTUNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	

Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
S25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40073I	-	L-W 2.5	T 15
S32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40085I	-	L-W 2.5	T 15
A25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40073I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	DSP 3	LST 2.52B	SO 40085I	NZ 62	L-W 2.5	T 15

Расточные державки Т-типа

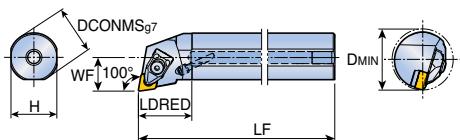


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S25R TWLNR/L 0604	25	23	200	40	17	32	WN...X 0604...
	S32S TWLNR/L 0604	32	30	250	45	22	40	A284-A288,
	S25T TWLNR/L 08	25	23	300	35	17	32	WN... 0804...
	S32T TWLNR/L 08	32	30	300	45	22	40	A333, A342
95°	A25R TWLNR/L 0604	25	23	200	40	17	32	WN...X 0604...
	A32S TWLNR/L 0604	32	30	250	45	22	40	
	A20S TWLNR/L 06	20	18	250	35	13	25	WN... 0604...
	A25T TWLNR/L 06	25	23	300	40	17	32	
	A32T TWLNR/L 06	32	30	300	45	22	40	
	A25T TWLNR/L 08	25	23	300	40	17	32	
	A32T TWLNR/L 08	32	30	300	45	22	40	
	A40T TWLNR/L 08	40	37	300	45	27	50	

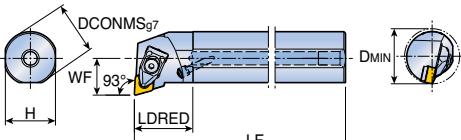
Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Опорная пластина	Клиновой прижим	Форсунка	Ключ	
S25R...0604	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSW 32	SO 40073I	-	L-W 2.5	T 15
S32S...0604	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSW 32	SO 40085I	-	L-W 2.5	T 15
A25R...0604	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSW 32	SO 40073I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0604	DLM 3-NX	DLS 3	DSP 3	LSW 32	SO 40085I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A20S...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	-	-	NZ 62	L-W 2.5	-
...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	PSW 32	SO 40090I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	PSW 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Расточные державки Т-типа



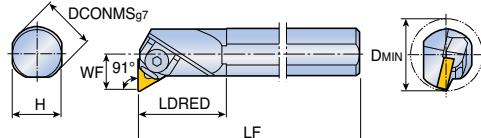
A-TXQNR



A-TXUNR

Комплектующие

Расточные державки с клиновым зажимом

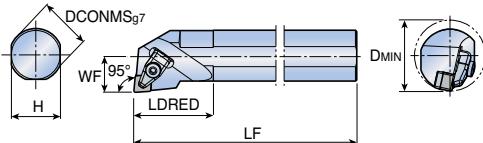


S-WTFNR

Комплектующие

Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винтовой стержень	Ключ	
							
S25R...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	L-W 2.5	
S32S...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	
S25T ...16	WC 33	WCS 4B	WSR 4	-	WSS 33-1	L-W 3	
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3	
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3	

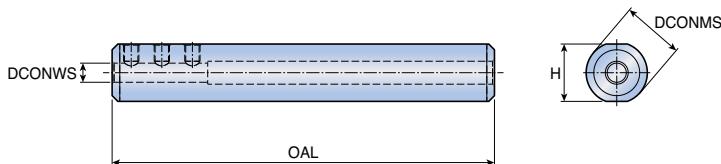
Расточная державка Т-типа для керамических пластин с глухим отверстием



S-TCLNR-CH

Комплектующие

Переходная втулка



TSL

Комплектующие

Антивибрационный хвостовик для растачивания

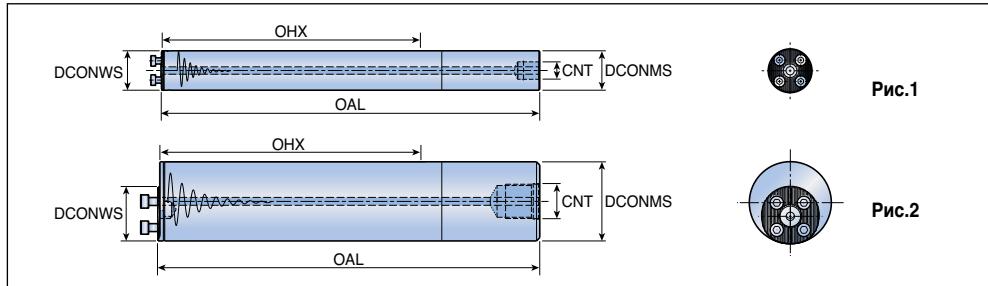


Рис. 1

Рис.2

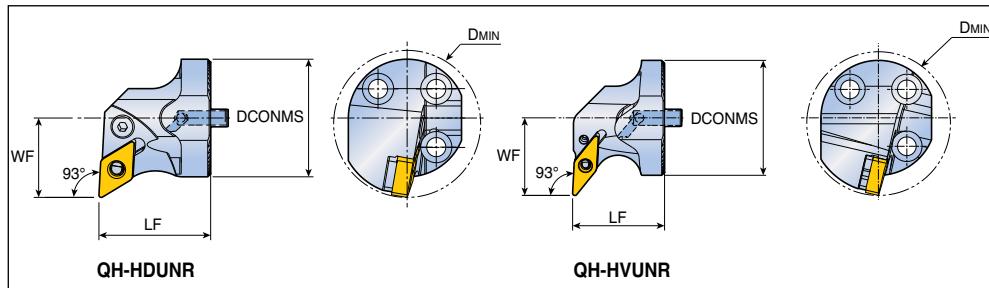
• ОНУ: Максимальный выпад

●⁽¹⁾ Твердосплавный хвостовик

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
						
QS16	SH M3x0.5X10	L-W 2.5				
QS20	SH M3.5x0.6X10	L-W 2.5				
QS25	SH M4x0.7X12	L-W 3				
QS32	SH M5x0.8X12	L-W 4				
QS40/50/60	SH M6x1X16	L-W 5				

Расточные головки с рычажным захватом

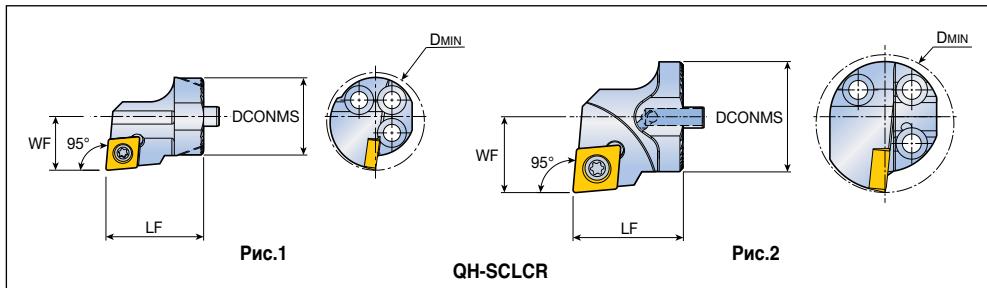


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Канал для СОЖ	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN		
93°	QH40-HDUNR/L-1305	40	38	27	50	•	DN...G 1305... RHINO TURN A260-A265
93°	QH40-HVUNR/L-1304	40	32	27	50	•	VN...X 1304... YNMG 1304... RHINO TURN A281, A283, A289

Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Ключ	
HDUNR/L-1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	-	LSP 4	L-W 3	
HVUNR/L-1304	LCL 08-NX	LCS 4-DH	-	LSV 2.51.8H	LSP 3B	L-W 2.5	

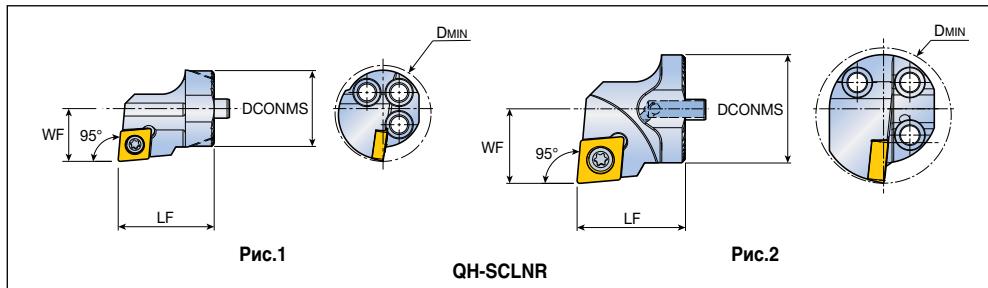
Расточные головки с винтовым зажимом



Комплектующие

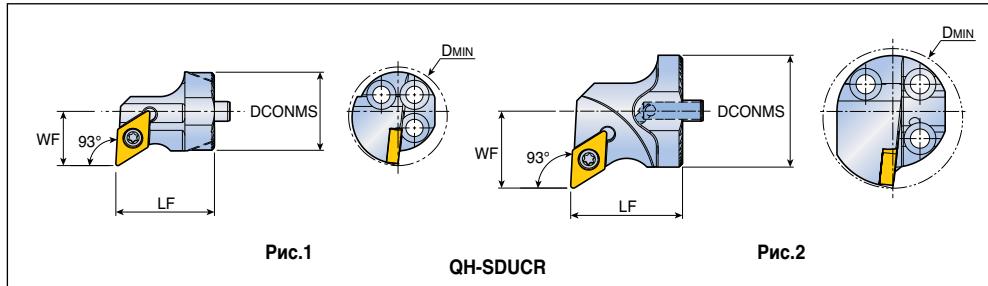
Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		
						
...06	SO 250650I	-	-	T 7	-	
...09	SO 35080I	-	-	T 15	-	
QH32...12	SO 45100I	-	-	T 20	-	
QH40...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T 20	L-W 5	

Расточные головки с винтовым зажимом



Комплектующие

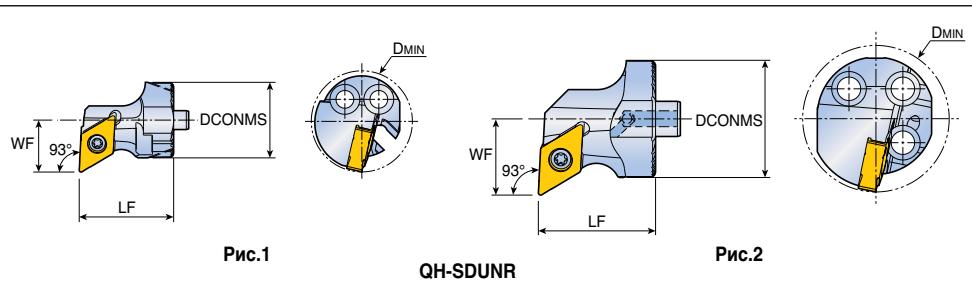
Расточные головки с винтовым зажимом



Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Клиновой прижим	Ключ		
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-	
...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	
QH40...11	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5	

Расточные головки с винтовым зажимом



Комплектующие

Расточные головки с винтовым зажимом

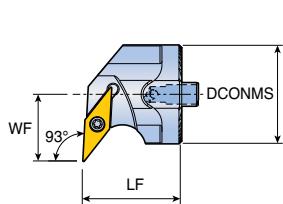
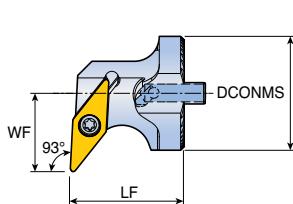


Рис.1



CHI SVI UBB

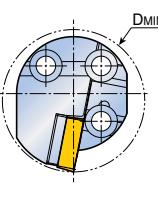


Рис.2

Комплектующие

Расточные головки с винтовым зажимом

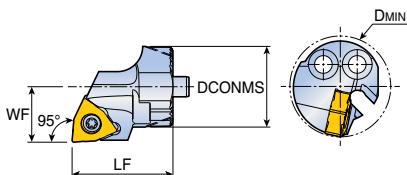


Рис. 1

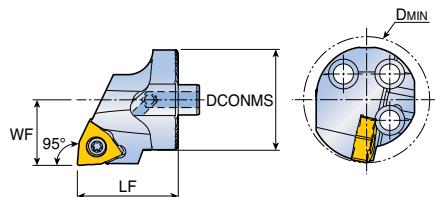


Рис.2

QH-SWLN.R

Комплектующие

Расточные головки с винтовым зажимом

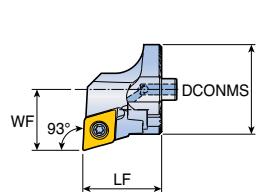
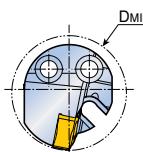


Рис.1



QH-SXUNR

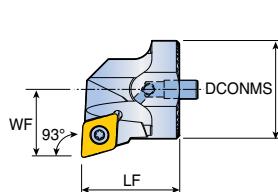
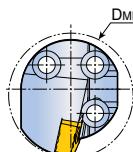


Рис.2



Комплектующие



Токарные пластины

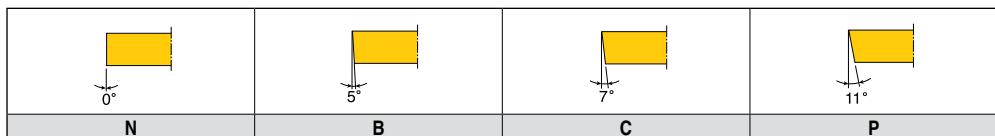




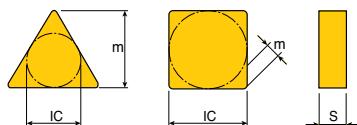
1 Форма

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W	Y

2 Задний угол



3 Допуск



Класс	m	s	IC
A	± 0.005	± 0.025	± 0.025
F	± 0.005	± 0.025	± 0.013
C	± 0.013	± 0.025	± 0.025
H	± 0.013	± 0.025	± 0.013
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.13	± 0.025
M	$\pm 0.08 \sim \pm 0.18$	± 0.13	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$
U	$\pm 0.13 \sim \pm 0.38$	± 0.13	$\pm 0.08 \sim \pm 0.25$

Диаметр вписанной окружности	Допуск			
	По m		По d	
	Класс М	Класс U	Класс М	Класс U
6.35	± 0.08	± 0.13	± 0.05	± 0.08
9.52	± 0.08	± 0.13	± 0.05	± 0.08
12.70	± 0.13	± 0.20	± 0.08	± 0.13
15.88	± 0.15	± 0.27	± 0.10	± 0.18
19.05	± 0.15	± 0.27	± 0.10	± 0.18
25.40	± 0.18	± 0.38	± 0.13	± 0.25
31.75	± 0.18	± 0.38	± 0.13	± 0.25

4 Тип

A	G	M	R	B, W	T, H

12 04 08 (R) MP

5

6

7

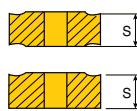
8

9

5 Длина режущей кромки

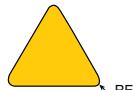
I.C(мм)	C	D	E	R	S	T	V, Y	W	K	H
3.97	03	04			03	06		02		
4.76	04	05			04	08	08			
5.56	05	06			05	09	09	03		
6.35	06	07			06	11	11			
7.94	08	09			07	13	13	05		
8.0					08					
9.52	09	11			09	09	16	16	06	16
10.0					10					
11.11		13								
12.0					12					
12.7	12	15	13		12	22	22	08		05
15.88	16	19			15	15	27	27	10	
16.0					16					
19.05	19	23			19	19	33	33	13	10
20.0					20					
25.0					25					
25.4	25	31			25	25	44	44	17	
31.75	32	38				31	54	54	21	
32.0					32					

6 Толщина



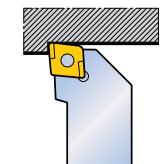
01	1.59ММ
T1	1.98ММ
02	2.38ММ
T2	2.78ММ
03	3.18ММ
T3	3.97ММ
04	4.76ММ
05	5.56ММ
06	6.35ММ
07	7.94ММ
09	9.52ММ

7 Радиус закругления

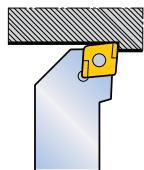


01	0.1ММ
02	0.2ММ
04	0.4ММ
05	0.5ММ
08	0.8ММ
12	1.2ММ
16	1.6ММ
20	2.0ММ
24	2.4ММ
32	3.2ММ

8 Рабочая сторона



R: Правосторонняя

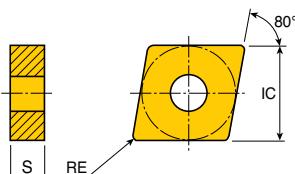


L: Левосторонняя

9 Стружколом

Стр. A31-A44

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.1-1.2
12	12.7	4.76	0.1-1.6
16	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6

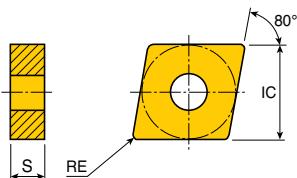
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие	K10					
					PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100
Получистовая	CNGG 090401 ML	0.1-1.0	0.03-0.10													●			●
	090402 ML	0.2-1.2	0.05-0.15													●			●
	090404 ML	0.5-1.5	0.05-0.20													●			●
	090408 ML	0.5-1.5	0.08-0.25													●			●
Получистовая	CNGG 120401 ML	0.1-3.5	0.03-0.10													●	●		
	120402 ML	0.2-3.5	0.05-0.15													●	●		●
	120404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30													●	●		●
	120408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35													●	●		●
Черновая	CNMA 090408	1.0-3.0	0.15-0.60				●	●											
	090412	1.0-3.0	0.15-0.70				●	●											
	CNMA 120404	1.0-5.0	0.15-0.50				●	●	●										●
	120408	1.0-6.0	0.15-0.60				●	●	●										●
Черновая	120412	1.5-6.0	0.15-0.70				●	●	●	●									
	120416	2.0-6.0	0.20-0.80				●	●	●	●									
	160612	2.0-8.0	0.15-0.70				●	●	●	●									
	160616	2.0-8.0	0.20-0.80					●											
	190608	2.0-10.0	0.15-0.70						●										
	190612	2.0-10.0	0.15-0.70						●	●									
	190616	3.0-10.0	0.15-1.00						●	●	●								
Черновая	wiper CNMA 120408 WT	0.7-5.0	0.15-0.80							●									

● : Стандартные позиции



A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185, A194, A200, A223-A225

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
19	19.05	6.35	2.4
25	25.4	9.52	2.4

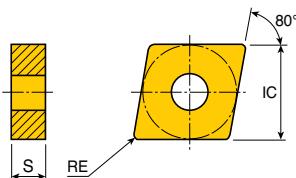
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
Черновая	CNMD 250924 HD									•	•	•								
	Черновая	4.0-15.0	0.55-1.50																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	
Черновая	CNMD 190624 HT									•	•									
	Черновая	4.0-9.0	0.35-0.90																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	
Черновая	250924 HT									•	•									
	Черновая	5.0-12.0	0.55-1.30																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	
Черновая	CNMD 190624 HY									•	•									
	Черновая	4.0-12.0	0.50-1.10																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	
Черновая	250924 HY									•	•	•								
	Черновая	4.0-15.0	0.55-1.50																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	
Черновая	CNMD 250924 HZ									•	•	•								
	Черновая	4.0-15.0	0.55-1.50																	
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																	

● : Стандартные позиции



A67-A69,
A110, A111,
A194

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



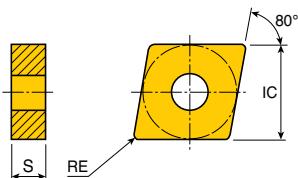
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	4.76	0.4-1.6
19	19.05	6.35	0.4-1.6

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие				PVD покрытие		
					PV3010 СТ3000	TT7005 TT7025	TT8105B TT8115B TT8125B	TT8135B TT9215	TT5100	TT7100 TT5080 TT8020	TT9080 TT3010 TT3020
 Пластина	CNMG 090404	0.5-3.0	0.10-0.45		● ●						
	090408	0.5-3.0	0.10-0.50		● ●						
	090412	0.5-3.0	0.10-0.55		● ●						
 Получистовая											
 Получистовая	CNMG 120404	1.0-5.0	0.17-0.45	●	● ●	● ● ●	●	●	●	●	●
	120408	1.5-5.0	0.23-0.60	●	● ● ●	● ● ●	●	●	●	●	●
	120412	2.0-5.0	0.25-0.60	● ●	● ●	● ●	●				
	120416	2.5-5.0	0.27-0.60								
	160604	2.0-6.5	0.20-0.45				●				
	160608	2.0-6.5	0.25-0.60			● ●					
	160612	2.0-6.5	0.27-0.60			●					
	160616	2.0-6.5	0.29-0.60			●					
	190604	3.0-8.0	0.20-0.45			● ●		●			
	190608	3.0-8.0	0.25-0.60	● ●	● ● ●	● ●	●	●			
	190612	3.0-8.0	0.30-0.60	● ●	● ● ●	● ●	● ●	● ●			
	190616	3.0-8.0	0.35-0.70	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
 Чистовая	CNMG 090404 EA	0.20-1.5	0.05-0.30				● ● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
	090408 EA	0.30-1.5	0.07-0.40				● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
 Чистовая	CNMG 120404 EA	0.15-1.5	0.05-0.30	●		● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
	120408 EA	0.15-1.5	0.07-0.40	●		● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●

A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185 A194 A200 A223-A225

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.8-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	6.35	0.8-1.2
19	19.05	6.35	0.8-1.6

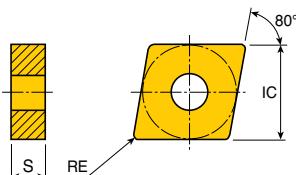
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие		K10						
				PV2010	CT3000	TT3905	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080
Получистовая	CNMG 090408 EM	0.5-3.0	0.13-0.40							●	●	●		●	●			
	090412 EM	0.7-3.0	0.15-0.40							●	●	●		●	●			
Получистовая	CNMG 120404 EM	0.5-5.0	0.11-0.50							●	●	●		●	●			
	120408 EM	0.5-5.0	0.13-0.50							●	●	●		●	●			
Черновая	120412 EM	0.5-5.0	0.15-0.55							●	●	●		●	●			
	120416 EM	0.5-5.0	0.17-0.60							●								
Чистовая	160608 EM	0.5-6.5	0.13-0.50											●				
	160612 EM	0.5-6.5	0.15-0.55											●				
Чистовая	190608 EM	0.5-8.0	0.13-0.50											●				
	190612 EM	0.5-8.0	0.15-0.55								●			●	●		●	
Чистовая	190616 EM	0.5-8.0	0.17-0.60											●				
Чистовая	CNMG 120408 ET	1.2-5.5	0.17-0.55							●	●	●	●	●	●	●	●	●
	120412 ET	1.2-5.5	0.20-0.60							●	●	●	●	●	●	●	●	●
Чистовая	160608 ET	2.5-7.0	0.20-0.60											●				
	160612 ET	2.5-7.0	0.25-0.60								●			●	●			
Чистовая	190608 ET	3.0-9.0	0.20-0.60											●				
	190612 ET	3.0-9.0	0.25-0.60								●	●	●	●	●			
Чистовая	190616 ET	3.0-9.0	0.30-0.65											●				
Чистовая	CNMG 120404 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●						●	●			●				
	120408 FA	0.3-2.0	0.05-0.25	●	●					●	●							
Чистовая	CNMG 120404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30	●	●					●	●	●	●	●	●			
	120408 FC	0.3-2.5	0.08-0.35	●						●	●	●	●	●	●			
	120412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40							●	●							



A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185, A194, A200, A223-A225

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°

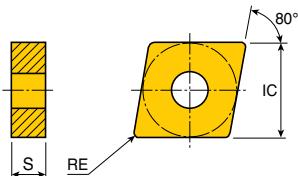


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.2-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	1.2-1.6

A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185 A194 A200 A223-A225

• Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.2
16	15.88	6.35	1.2

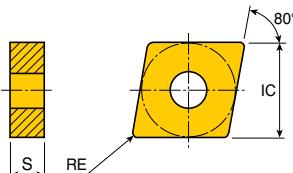
**A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185 A194 A200 A223-A22**

- ✓ : Устаревший тип стружколома

● : Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие				K10							
					PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
	CNMG 090404 MT	0.8-3.0	0.10-0.35								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	090408 MT	1.0-3.0	0.15-0.45	●				●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●
	090412 MT	1.2-3.0	0.20-0.55					●	●	●	●					●								
	CNMG 120404 MT	1.0-5.0	0.15-0.40	●				●	●	●	●					●		●	●	●	●	●	●	●
	120408 MT	1.2-5.0	0.17-0.55	● ●				●	●	●	●					●		●	●	●	●	●	●	●
	120412 MT	1.5-5.0	0.20-0.55					●	●							●		●	●	●	●	●	●	●
	160608 MT ✓	2.0-6.5	0.20-0.55					●																
	160612 MT ✓	2.0-6.5	0.25-0.55					●																
	160616 MT ✓	2.0-6.5	0.30-0.55																					
	190608 MT	3.0-8.0	0.23-0.55					●								●		●	●	●	●	●	●	●
	190612 MT	3.0-8.0	0.25-0.55													●		●	●	●	●	●	●	●
	190616 MT ✓	3.0-8.0	0.30-0.55													●								
	CNMG 090404 PC	0.4-3.0	0.10-0.30									●	●	●	●			●						
	090408 PC	0.5-3.0	0.15-0.40									●	●	●	●			●						
	090412 PC	0.6-3.0	0.18-0.50									●	●	●	●			●						
	CNMG 120404 PC	0.4-5.0	0.10-0.40									●	●	●	●			●						
	120408 PC	0.5-5.0	0.15-0.50									●	●	●	●			●						
	120412 PC	0.6-5.0	0.17-0.55									●	●	●	●			●						
	120416 PC	0.8-5.0	0.20-0.60									●	●	●	●			●						
	160608 PC	2.0-6.5	0.20-0.55									●	●	●	●			●						
	160612 PC	2.0-6.5	0.25-0.55									●	●	●	●			●						
	160616 PC	2.0-6.5	0.30-0.55									●	●	●	●			●						
	190608 PC	3.0-8.0	0.23-0.55									●	●	●	●			●						
	190612 PC	3.0-8.0	0.25-0.55									●	●	●	●			●						
	190616 PC	3.0-8.0	0.30-0.55									●	●	●	●			●						
	CNMG 120408 RGP	2.5-6.0	0.25-0.70									●	●											
	120412 RGP	2.5-6.0	0.25-0.70									●	●											
	120416 RGP	2.5-6.0	0.30-0.70									●	●											
	190616 RGP	3.0-9.0	0.30-0.85									●	●											

A53, A67-A69, A84,

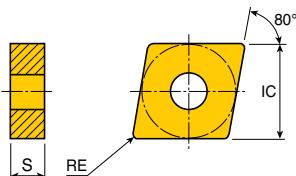
A110-A112, A166,

A185, A194, A200, A223-A225

• ✓ : Устаревший тип стружколова

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6
25	25.4	9.52	2.4

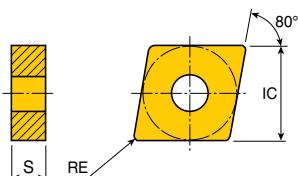
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				
				PV3010 СТ3000	TT3005	TT7005	TT7025	TT8105B TT8115B	TT8125B TT8135B	TT9215	TT9225 TT9235	TT15100	TT7100	TT5080 TT8020
Черновая	CNMG 120408 RT	2.5-6.0	0.25-0.70			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	120412 RT	2.5-6.0	0.25-0.70			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	120416 RT	2.5-6.0	0.30-0.70			●		●	●					
	160612 RT	3.0-7.0	0.25-0.70			●	●	●	●	●		●	●	●
	160616 RT	3.0-7.0	0.30-0.85			●	●		●	●				
	190608 RT	3.0-9.0	0.25-0.70					●	●	●		●		
	190612 RT	3.0-9.0	0.25-0.70			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	190616 RT	3.0-9.0	0.30-0.85			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250924 RT	5.0-12.0	0.45-1.00			●	●					●		
Чистовая	CNMG 120404 SF	0.5-1.5	0.08-0.25	●							●	●	●	
	120408 SF	0.7-1.5	0.10-0.30	●				●	●		●	●	●	
Чистовая	CNMG 090404 WA	0.25-2.5	0.08-0.25	●	●	●	●	●	●	●				
	090408 WA	0.25-3.0	0.10-0.40	●	●	●	●	●	●	●				
	090412 WA	0.4-3.0	0.20-0.50	●	●	●	●	●	●	●				
Чистовая	CNMG 120404 WS	0.5-2.0	0.05-0.35	●		●		●	●		●			
Получистовая	CNMG 120408 WT	1.0-5.0	0.15-0.60	●		●	●	●	●	●	●			
	120412 WT	1.0-5.0	0.20-0.80					●	●	●	●			

A53, A67-A69, A84,
A110-A112, A166,
A185, A194, A200, A223-A225

● : Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
19	19.05	6.35	1.2-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4-3.2

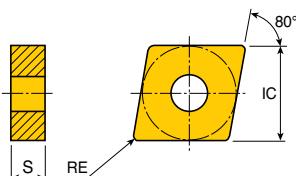
● Стандартные позиции



▲67-▲69

A104

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	7.0	3.18	0.4
12	12.7	4.76-5.56	0.8-1.2
16	15.88	6.35-7.94	0.8-2.4
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие								
				PV3010 CT3000	TT3005	TT7005	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080
Черновая	CNMM 120408 RH	2.5-6.0	0.30-0.70			●		● ●				●						
	120412 RH	2.5-6.0	0.30-0.80			●		● ●				●						
	160608 RH	3.0-8.0	0.30-0.70					●									●	
	160612 RH	3.0-8.0	0.30-0.80					● ●				●						
	160616 RH	4.0-8.0	0.45-1.00					● ●				●						
	190608 RH *	3.0-9.0	0.30-0.70															
	190612 RH	4.0-9.0	0.35-0.80					● ●				● ●						
	190616 RH	4.0-9.0	0.45-1.00					● ●				● ●						
	190624 RH	4.0-9.0	0.55-1.20					● ●				●						
	250724 RH *	5.0-12.0	0.55-1.20															
	250924 RH *	5.0-12.0	0.55-1.20						●									
Черновая	CNMM 120408 RX	0.7-7.0	0.20-0.55					● ●										
	120412 RX	1.0-7.0	0.25-0.70					● ●										
	160612 RX	1.0-9.0	0.25-0.70					●					●					
	160616 RX	1.5-9.0	0.30-0.90					● ●	●			● ●						
	160624 RX	2.0-9.0	0.35-1.20					●	●									
	190608 RX	0.7-10.0	0.20-0.55						●									
	190612 RX	1.0-10.0	0.25-0.70					● ●										
	190616 RX	1.5-10.0	0.30-0.90															
	190624 RX	2.0-10.0	0.35-1.10						● ●									
	250724 RX	2.0-12.0	0.35-1.20						●									
	250924 RX	2.0-12.0	0.35-1.20						●									
Чистовая	CNMX 070304 FGP	0.3-2.0	0.05-0.25	●					● ●				●					

A67-A69, A83,
A194, A200,
A240

• * : Форма стружколома не такая, как указана в каталоге

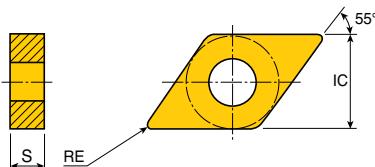
● : Стандартные позиции



DNGG DNGX DNMA DNMG

T-TURN

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	7.0	3.18	0.2
11	9.52	4.76	0.8-1.2
13	11.11	5.56	0.1-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.1-1.6

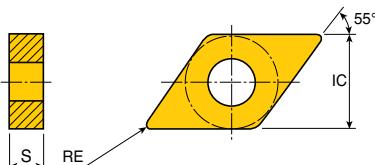
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие		K10				
				PV3010 CT3005	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B TT8115B TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100 TT7100	TT5080 TT3010	TT3020	TT4410 TT4430
 RHINO TURN  Чистовая Для станков швейцарского типа	DNGG 130501M FU-F 130502M FU-F 130504M FU-F	0.2-2.5 0.2-2.5 0.4-2.5	0.03-0.12 0.04-0.12 0.05-0.12										● ●	● ●	● ●	K10
 RHINO TURN  Получистовая	DNGG 130501 ML 130502 ML 130504 ML 130508 ML	0.1-1.0 0.2-1.2 0.5-1.5 0.5-1.5	0.03-0.10 0.05-0.15 0.05-0.20 0.08-0.25										●	●	●	●
 Получистовая	DNGG 150401 ML 150402 ML 150404 ML 150408 ML	0.1-1.0 0.2-1.2 0.8-3.5 1.0-3.5	0.03-0.10 0.05-0.15 0.10-0.30 0.12-0.35										●	●	●	●
 RHINO TURN  Чистовая Для станков швейцарского типа	DNGX 080302M SM-F	0.2-1.2	0.02-0.12											●		
 Черновая	DNMA 110408 # 110412 # 150408 150608 150412 150612	0.8-3.0 0.8-3.0 0.8-4.0 0.8-4.0 1.2-4.0 1.2-4.0	0.15-0.50 0.15-0.50 0.15-0.65 0.15-0.65 0.15-0.65 0.15-0.65													
 Получистовая	DNMG 130504 130508 130512	0.5-3.5 0.5-3.5 0.5-3.5	0.10-0.45 0.10-0.50 0.10-0.55			● ●								● ●		
 Получистовая	DNMG 150404 150604 150408 150608 150412 150612 150416 150616	1.0-4.0 1.0-4.0 1.5-4.0 1.5-4.0 1.5-4.0 1.5-4.0 2.5-4.0 2.5-4.0	0.17-0.45 0.17-0.45 0.17-0.55 0.17-0.55 0.25-0.55 0.25-0.55 0.25-0.65 0.25-0.65		●	● ●		● ●	● ●	●				● ●	●	



A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88, A91, • # : Пластины с отверстием под винт
A113-A116, A121, A164, A166, A186, A188,
A195, A202-A204, A226, A227, A238, A242

● Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.4-0.8
13	11.11	5.56	0.4-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

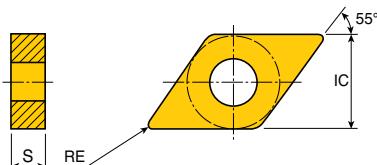
A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88, A91, A113-A116, A121, A164, A166, A186-A188, A195, A226, A227, A238

- # : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.4-0.8
13	11.11	5.56	0.2-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие			PVD покрытие			K10												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
Чистовая	DNMG 130504 FG	0.2-2.0	0.07-0.30							●	●						●							
	130508 FG	0.5-2.0	0.10-0.35							●	●						●							
	130512 FG	0.5-2.0	0.15-0.40							●	●						●							
Чистовая	DNMG 110404 FG #	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●							●	●				●	●						
	110408 FG #	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●							●						●						
	150404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●						●	●	●					●						
	150604 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●						●	●	●					●						
	150408 FG ✓	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●						●	●	●					●						
	150412 FG	1.0-2.0	0.12-0.25									●												
	150608 FG ✓	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●						●	●	●					●						
Чистовая	DNMG 150604 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30								●	●												
	150608 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30								●	●												
Чистовая	DNMG 130504 FM	0.25-2.0	0.07-0.30			●					●	●	●	●				●						
	130508 FM	0.3-2.0	0.10-0.35			●					●	●	●	●				●						
	130512 FM	0.35-2.0	0.15-0.40			●					●	●	●	●				●						
Чистовая	DNMG 130502 FS	0.2-2.0	0.05-0.25	●	●							●	●											
	130504 FS	0.25-2.0	0.07-0.30	●	●							●	●											
	130508 FS	0.5-2.0	0.10-0.30	●	●							●	●											
Чистовая	DNMG 130504 FT	0.25-3.0	0.07-0.30								●	●	●	●				●						
	130508 FT	0.3-3.0	0.10-0.40								●	●	●	●				●						
	130512 FT	0.35-3.0	0.15-0.50								●	●	●	●				●						
Черновая	DNMG 150408 KT	0.38-7.0	0.17-0.47							●	●	●		●										
	150608 KT	0.38-7.0	0.17-0.47							●	●	●		●										
	150412 KT	0.5-7.0	0.23-0.63							●	●	●		●										
	150612 KT	0.5-7.0	0.23-0.63							●	●	●		●										

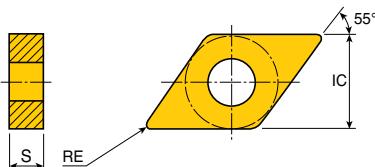


A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88,
A91, A113-A116, A121, A164, A166,
A186-A188, A195, A226, A227, A238

• ✓ : Устаревший тип стружколома
• # : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



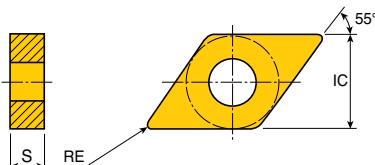
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	11.11	5.56	0.4-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

● : Стандартные позиции



A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88,
A91, A113-A116, A121, A164, A166,
A186-A188, A195, A226, A227, A238

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.8-1.2
13	11.11	5.56	0.4-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6



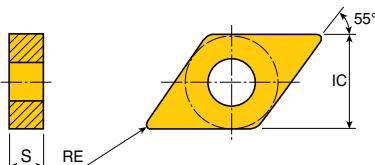
A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88,
A91, A113-A116, A121, A164, A166,
A186, A188, A195, A226, A227, A228

- Устаревший тип струккодома

- # : Пластины с отверстием под винт

• Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	7.0	3.18	0.2-0.04
13	11.11	5.56	0.4-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	ап (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие						
				PV3010 СТ3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B TT8115B	TT8125B TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080 TT8020	TT9080 TT3010
Правосторонняя Получистовая	DNMG 150404 L-VF	0.7-4.5	0.10-0.35					●								
	150404 R-VF	0.7-4.5	0.10-0.35					●				●				
	150604 L-VF	0.7-4.5	0.10-0.35					● ●				●				
	150604 R-VF	0.7-4.5	0.10-0.35	●				● ●				● ●				
	150408 L-VF	1.0-4.5	0.12-0.45					● ●					●	●		
	150408 R-VF	1.0-4.5	0.12-0.45					● ●				● ●			●	●
	150608 L-VF	1.0-4.5	0.12-0.45					● ●					● ●			
	150608 R-VF	1.0-4.5	0.12-0.45	●				● ●								
Чистовая viper	DNMG 130504 WA *	0.25-2.5	0.08-0.25	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●			●				
	130508 WA *	0.25-3.0	0.10-0.35	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●			●				
	130512 WA *	0.4-3.5	0.15-0.45	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●			●				
Чистовая viper	DNMG 150408 WS *	0.8-4.0	0.10-0.30	●		●						●				
	150608 WS *	0.8-4.0	0.10-0.30			●		●								
Получистовая viper	DNMG 150412 WT *	1.0-5.0	0.15-0.60										●			
	150612 WT *	1.0-5.0	0.15-0.60					●					●			
Чистовая viper	DNMX 080304 FGP	0.3-2.0	0.05-0.25	●					● ●				●			
Правосторонняя Получистовая	DNUX 130504 R11	1.5-4.5	0.15-0.35					● ●				● ●		●		
	130504 L11	1.5-4.5	0.15-0.35					● ●				● ●		●		
	130508 R11	2.0-4.5	0.21-0.45					● ● ●				● ● ●		●		
	130508 L11	2.0-4.5	0.21-0.45					● ● ●				● ● ●		●		

A54, A55, A61, A62, A70, A71, A87, A88, A90, A113-A116, A121, A164, A166, A186-A188, A195, A202-A204, A226, A227, A238, A242

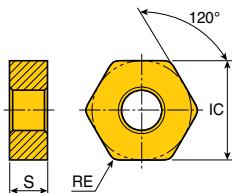
• Пластины Wiper применяются с державками

DZNB/I DLNB/I DZNB/I

● : Стандартные позиции



Негативные шестигранные пластины с углом при вершине 120°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
05	12.7	4.76	0.8
10	19.05	6.35	1.2

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10								
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B		TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080
Получистовая	HNMG 050408 GU	0.5-3.5	0.15-0.60			●	●															
	100612 GU	1.0-5.0	0.25-0.70			●	●			●												
Получистовая	HNMG 050408 SU	0.5-3.5	0.15-0.50												●	●	●					
	100612 SU	1.0-5.0	0.25-0.70														●					

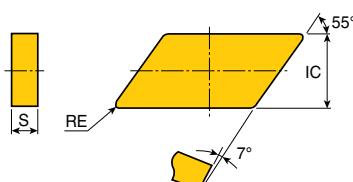


A117, A228

● : Стандартные позиции

KNUX

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.5-1.0

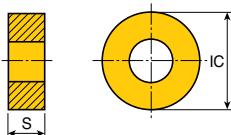
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B		TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
Правосторонняя Получистовая	KNUX 160405 L11	1.5-5.0	0.15-0.35							●	●													
	160405 R11	1.5-5.0	0.15-0.35	●		●				●	●	●	●											
	160410 L11	2.0-5.0	0.21-0.45							●	●													
	160410 R11	2.0-5.0	0.21-0.45							●	●													
Правосторонняя Получистовая	KNUX 160405 L12	2.0-5.0	0.24-0.50							●	●													
	160405 R12	2.0-5.0	0.24-0.50							●	●													
	160410 L12	2.5-6.0	0.30-0.60																					
	160410 R12	2.5-6.0	0.30-0.60																					



A49, A182

● : Стандартные позиции

Негативные круглые пластины

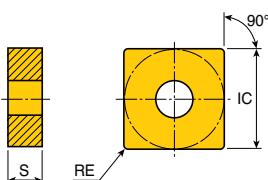


Размер	Размеры (мм)	
	IC	S
12	12.7	4.76
15	15.88	6.35
19	19.05	6.35
25	25.4	9.52

● : Стандартные позиции



Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	1.2-1.6
25	25.4	7.94-9.52	2.4
31	31.75	9.52	2.4

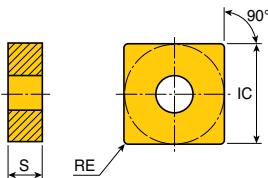
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
Правосторонняя Получистовая	SNGG 120404 L	1.0-4.0	0.15-0.35	●																				
	120404 R	1.0-4.0	0.12-0.35	●																				
	120408 L	1.0-4.0	0.15-0.40	●																				
	120408 R	1.0-4.0	0.15-0.35	●																				
Черновая	SNMA 120408	1.0-6.0	0.15-0.70			● ●																●		
	120412	1.5-6.0	0.20-0.80			● ●																		
	120416	2.0-6.0	0.30-1.00			● ●																		
	150612	2.0-8.0	0.20-0.80			●																		
	150616	2.0-8.0	0.30-1.00			●																		
	190612	2.0-10.0	0.20-0.80			● ●																		
	190616	2.0-10.0	0.30-1.00			●																		
	250724	3.0-13.0	0.40-1.20			●																●		
Черновая	SNMD 250924 HD														● ● ●									
	Черновая	4.0-15.0	0.55-1.50																					
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																					
Черновая	SNMD 310924 HD														● ●			●						
	Черновая	7.0-25.0	0.60-1.50																					
Чистовая		2.0-5.0	0.40-0.80																					

● : Стандартные позиции



A56, A75, A76,
A126, A127,
A167, A196

Негативные квадратные пластины



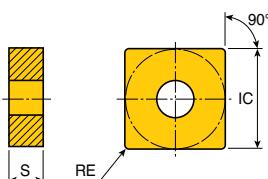
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
19	19.05	6.35	2.4
25	25.4	9.52	2.4
31	31.75	9.52	2.4

● : Стандартные позиции



A56, A75, A76,
A126, A196

Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.4-1.6
25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4

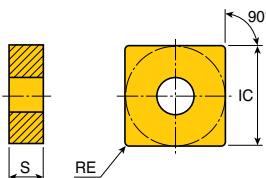
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие				K10							
					PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
 Получистовая	SNMG 090404	0.5-3.0	0.10-0.45				●	●			●													
	090408	0.5-3.0	0.10-0.50				●	●			●	●												
	090412	0.5-3.0	0.10-0.55				●	●				●												
 Получистовая	SNMG 120404	1.0-5.0	0.17-0.45								●	●							●					
	120408	1.5-5.0	0.23-0.60	●			●	●	●	●	●	●	●						●					
	120412	2.0-5.0	0.25-0.60					●			●		●						●					
	120416	2.0-5.0	0.35-0.70								●								●					
	150608	1.5-6.0	0.25-0.60								●								●					
	150612	2.0-6.0	0.25-0.60								●								●					
	150616	2.0-6.0	0.35-0.70								●								●					
	190604	3.0-8.0	0.17-0.45								●								●					
	190608	3.0-8.0	0.25-0.60	●			●	●	●									●		●				
	190612	3.0-8.0	0.30-0.60	●	●		●	●	●	●								●		●				
	190616	3.0-8.0	0.35-0.70				●	●	●	●								●		●				
	250716	4.0-12.0	0.35-0.70				●	●	●									●		●				
	250724	5.0-12.0	0.50-1.00				●	●										●		●				
	250924	5.0-12.0	0.50-1.00				●																	
 Чистовая	SNMG 090404 EA	0.2-1.5	0.05-0.30														●	●	●	●	●	●	●	●
	090408 EA	0.3-1.5	0.07-0.40														●	●	●	●	●	●	●	●
 Чистовая	SNMG 120404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20														●	●	●	●	●	●	●	●
	120408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40														●	●	●	●	●	●	●	●
 Получистовая	SNMG 090408 EM	0.5-3.0	0.13-0.40														●	●	●	●	●	●	●	●
	090412 EM	0.7-3.0	0.15-0.40														●	●	●	●	●	●	●	●

● : Стандартные позиции



A75, A76,
A126, A127,
A165, A167, A196

Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6

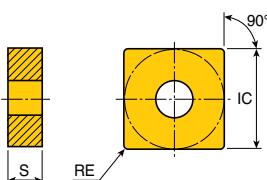
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие			
				PV3010 СТ3000	TT3005 TT7005	TT7015 TT7025	TT8105B TT8115B	TT8125B TT8135B	TT9215 TT9225	TT9235	TT15100 TT7100	TT5080 TT8020	TT8080 TT3010
Получистовая	SNMG 120408 EM	0.8-5.0	0.13-0.50						● ● ●		●	● ●	
	120412 EM	0.8-5.0	0.15-0.55						● ● ●		●		●
	150612 EM	0.8-6.5	0.15-0.55						● ● ●		● ●		
	150616 EM	0.8-6.5	0.17-0.60						● ● ●		● ●		
	190612 EM	0.8-8.0	0.15-0.55						● ● ●		●		
Черновая	SNMG 120408 ET	2.0-7.0	0.25-0.70						● ● ●		●		● ●
	120412 ET	2.0-7.0	0.30-0.70						● ● ●		●		● ●
	190608 ET	3.0-9.0	0.30-0.75						● ● ●		●		●
	190612 ET	3.0-9.0	0.35-0.75						● ● ●		●		●
Чистовая	SNMG 120404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30						●				
	120408 FC	0.2-2.5	0.08-0.35	●					●				
	120412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40	●					●				
Чистовая	SNMG 090404 FG	0.2-2.0	0.07-0.30	●					● ●		●		
	090408 FG	0.5-2.0	0.10-0.35	●					● ●		●		
	090412 FG	0.5-2.0	0.15-0.40						● ●		●		
Чистовая	SNMG 120404 FG	0.5-3.0	0.07-0.20	●					●			●	
	120408 FG	0.7-3.0	0.10-0.25	● ●					● ●				
Чистовая	SNMG 090404 FM	0.25-2.0	0.07-0.30	●					● ● ●		●		
	090408 FM	0.3-2.0	0.10-0.35	● ●					● ● ●		●		
	090412 FM	0.35-2.0	0.15-0.40	●					● ● ●		●		
Черновая	SNMG 120408 KT	0.38-7.0	0.19-0.53						● ● ●				
	120412 KT	0.50-7.0	0.28-0.70						● ● ●				
	120416 KT	0.75-7.0	0.30-0.75						● ●				
	150612 KT	0.6-8.5	0.30-0.75						● ●				
	150616 KT	0.9-8.5	0.30-0.85						● ●				
	190616 KT	1.3-12.0	0.30-0.85						● ●				

● : Стандартные позиции



A75, A76,
A126, A127,
A165, A167, A196

Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.2
15	15.88	6.35	0.8-1.2
19	19.05	6.35	0.8-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие				PVD покрытие				K10	
					PV3010 СТ3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B TT8115B TT8125B TT8135B	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100
Получистовая	SNMG 120408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35							● ●	●			
	120412 MC	0.7-3.5	0.15-0.40							●	●			
Получистовая	SNMG 120408 MGP	0.5-5.0	0.15-0.50							● ●				
Получистовая	SNMG 120408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40							●				
	120412 MGS	1.3-4.0	0.17-0.40							●				
Получистовая	190616 MGS	1.5-8.0	0.17-0.60							●				
Получистовая	SNMG 090404 MK	0.7-3.0	0.17-0.40							● ●	● ●			
	090408 MK	1.0-3.0	0.20-0.50							● ●	● ●			
Получистовая	090412 MK	1.2-3.0	0.23-0.50							● ●	● ●			
Получистовая	SNMG 120408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35							● ●	●	●		
	120412 ML	1.0-3.5	0.15-0.35							● ●	●			
Получистовая	SNMG 090404 MM	0.4-3.0	0.15-0.45							● ● ● ● ● ●				
	090408 MM	0.5-3.0	0.20-0.50							● ● ● ● ● ●				
Получистовая	090412 MM	0.7-3.0	0.23-0.50							● ● ● ● ● ●				
Получистовая	SNMG 120404 MP ✓	0.8-4.0	0.10-0.30							● ●	●	●		
	120408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40							● ●	● ●	● ●		
Получистовая	120412 MP	1.3-4.0	0.15-0.40							●	●	●		
	150608 MP	1.5-6.0	0.25-0.60							●				
Получистовая	SNMG 090404 MT	0.8-3.0	0.10-0.35							● ● ● ●	●			
	090408 MT	1.0-3.0	0.15-0.45							● ● ● ●	●	●		
Получистовая	090412 MT	1.2-3.0	0.20-0.55							● ● ● ●	●			

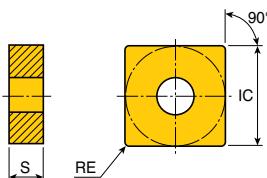


A75, A76,
A126, A127,
A165, A167, A196

✓ : Устаревший тип стружколома

● : Стандартные позиции

Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	1.2
19	19.05	6.35	1.2-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4-3.2

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10
				PV3010 CT3000	TT7005 TT7015 TT7025	TT8105B TT8115B TT8125B TT8135B	TT9215 TT9225	TT9235 TT15100 TT7100	TT5080 TT8020 TT9080 TT3010 TT3020 TT9020					
Получистовая 	SNMG 120404 MT✓	1.0-5.0	0.12-0.40	●			●	●						
	120408 MT	1.2-5.0	0.17-0.55	●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●					
	120412 MT✓	1.5-5.0	0.20-0.55		●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●				
	150612 MT✓	2.0-7.0	0.30-0.65			● ●								
	190608 MT	3.0-8.0	0.17-0.55				●	●						
	190612 MT	3.0-8.0	0.20-0.55				● ●	● ● ●		●				
Получистовая 	SNMG 090404 PC	0.4-3.0	0.10-0.30			● ● ● ●				●				
	090408 PC	0.5-3.0	0.15-0.40			● ● ● ●				●				
	090412 PC	0.6-3.0	0.18-0.50			● ● ● ●				●				
Получистовая 	SNMG 120404 PC	0.4-5.0	0.12-0.40				●							
	120408 PC	0.5-5.0	0.15-0.50				● ●		● ●	● ●				
	120412 PC	0.6-5.0	0.15-0.50				● ●							
Получистовая 	SNMG 120408 RT	2.5-6.0	0.25-0.70		● ●	● ●				●				
	120412 RT	2.5-6.0	0.30-0.70		● ●	● ●	● ●			●				
	120416 RT	2.5-6.0	0.40-0.70			● ●	● ●							
	150612 RT	3.0-7.0	0.30-0.70		● ●	● ●								
	190612 RT	3.0-9.0	0.30-0.75			● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
	190616 RT✓	3.0-9.0	0.40-0.90			● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
	250724 RT	5.0-12.0	0.40-1.00											
	250924 RT	5.0-12.0	0.40-1.00				●							
Черновая 	SNMM 250924 EH	2.8-18.0	0.45-1.20					● ● ●						
Черновая 	SNMM 190612 HT	4.0-9.0	0.35-0.90			● ●								
	190616 HT	4.0-9.0	0.45-1.00			● ●				●				
	190624 HT	4.0-9.0	0.55-1.20			●								
	250724 HT	5.0-12.0	0.55-1.30			● ●		● ●	● ●	● ●				
	250924 HT	5.0-12.0	0.55-1.30			●				●				
	250932 HT	5.0-13.0	0.65-1.30											

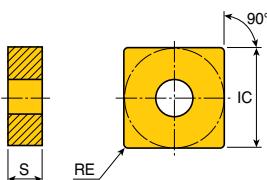
A75, A76,
A126, A127,
A165, A167, A196

• ✓ : Устаревший тип стружколома

● : Стандартные позиции



Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.8-1.2
15	15.88	6.35-7.94	1.2
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4

Page 1

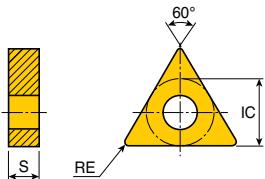
A75, A

- * : Форма стружколома не
такая, как указана в каталоге

● Стандартные позиции



Негативные треугольные пластины



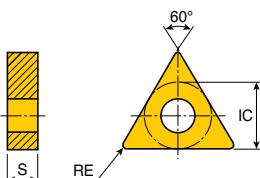
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.2-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6

● Стандартные позиции



A57, A63, A77, A78, A99, A128,
A140, A141, A165, A168, A189, A190, A197
A208 A212 A230 A231 A234

Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
13	7.94	4.76	0.4-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.6
27	15.88	6.35	0.8-1.6
33	19.05	7.94-9.52	1.6-2.4

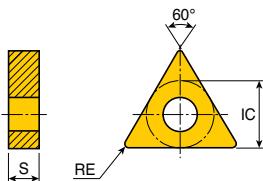
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие				PVD покрытие				K10									
					PV3010 СТ3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
Получистовая	TNMG 110304	1.2-3.0	0.15-0.40							●	●											
	110308	1.5-3.0	0.17-0.40							●												
	160404	1.5-3.5	0.17-0.45	●		●	●	●	●	●	●				●		●			●		
	160408	2.0-3.5	0.17-0.55	●		●	●	●	●	●	●				●		●		●		●	
	160412	2.0-3.5	0.25-0.55							●												
	220404	1.5-5.0	0.17-0.45		●					●	●	●										
	220408	2.0-5.0	0.17-0.55		●	●				●	●	●				●	●					
	220412	2.0-5.0	0.25-0.55							●	●											
	220416	2.0-5.0	0.30-0.60							●												
	270608	2.0-5.0	0.17-0.55																			
	270612	3.0-7.0	0.25-0.55							●												
	270616	3.0-7.0	0.30-0.60							●												
	330716	3.0-9.0	0.35-0.70							●	●					●						
	330924	3.0-9.0	0.40-0.80							●												
Чистовая	TNMG 130404 EA	0.2-1.5	0.05-0.30								●	●	●			●	●					
	130408 EA	0.3-1.5	0.07-0.40								●	●	●			●	●					
Чистовая	TNMG 160404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20								●	●				●	●					
	160408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40													●	●					
Получистовая	TNMG 130408 EM	0.5-3.0	0.13-0.40								●	●	●			●	●					
	130412 EM	0.7-3.0	0.15-0.40								●	●	●			●	●					
Получистовая	TNMG 160408 EM	0.8-4.5	0.13-0.50								●	●				●	●					
	160412 EM	0.8-4.5	0.15-0.55													●	●					
	220408 EM	0.8-6.0	0.13-0.50								●	●	●									
	220412 EM	0.8-6.0	0.15-0.55								●											

A57, A63, A77, A78, A99, A128,
A140, A141, A165, A168, A189, A190, A197
A208, A212, A230, A231, A234

● : Стандартные позиции



Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4
13	7.94	4.76	0.2-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8-1.2

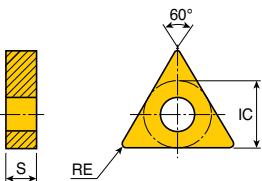
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10						
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
Черновая	TNMG 160408 ET	2.0-5.0	0.25-0.65										●	●	●	●	●	●	●	
	220408 ET	2.5-7.0	0.25-0.65										●	●	●	●	●	●	●	
	220412 ET	2.5-7.0	0.25-0.65										●	●	●	●	●	●	●	
Чистовая	TNMG 160404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160408 FC	0.2-2.5	0.08-0.35	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40							●	●									
Чистовая	TNMG 130404 FG	0.25-1.5	0.07-0.30							●	●				●					
	130408 FG	0.3-1.5	0.10-0.35							●	●				●					
	130412 FG	0.35-1.5	0.15-0.40							●	●				●					
Чистовая	TNMG 110304 FG	0.5-1.5	0.07-0.20	●												●				
	160404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●					●	●				●					
	160408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●					●	●				●					
	160412 FG	0.7-2.0	0.13-0.30	●																
	220408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25																	
Чистовая	TNMG 160404 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30							●	●									
	160408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30							●	●									
Чистовая	TNMG 130404 FM	0.25-1.5	0.07-0.30	●	●					●	●	●	●		●					
	130408 FM	0.3-1.5	0.10-0.35	●	●					●	●	●	●		●					
	130412 FM	0.35-1.5	0.15-0.40	●	●					●	●	●	●		●					
Чистовая	TNMG 130402 FS	0.2-1.0	0.05-0.25	●	●					●	●									
	130404 FS	0.25-1.0	0.07-0.30	●	●					●	●									
	130408 FS	0.5-1.0	0.10-0.30	●	●					●	●									

● : Стандартные позиции



A57, A63, A77, A78, A99, A128,
A140, A141, A165, A168, A189, A190, A197
A208, A212, A230, A231, A234

Негативные треугольные пластины



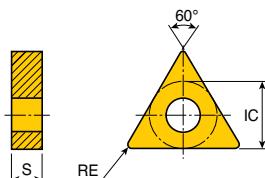
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.2

• Стандартные позиции



A57, A63, A77, A78, A99, A128,
A140, A141, A165, A168, A189, A190, A197
A208, A212, A230, A231, A234

Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.8
13	7.94	4.76	0.4-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.2
27	15.88	6.35	1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие			
				PY3010 СТ3000	TT3005 TT7005	TT7015 TT7025	TT8105B TT8115B	TT8125B TT8135B	TT9225 TT9235	TT15100 TT7100	TT5080 TT8020	TT9080 TT3010	TT3020 TT9020
 Получистовая	TNMG 160404 MLP	0.25-2.5	0.07-0.30				●	●					
	160408 MLP	0.30-2.5	0.10-0.40				●	●					
	160412 MLP	0.35-2.5	0.15-0.50				●	●					
 Получистовая	TNMG 130404 MM	0.4-3.0	0.15-0.45				●	●	●	●	●	●	●
	130408 MM	0.5-3.0	0.20-0.50				●	●	●	●	●	●	●
	130412 MM	0.7-3.0	0.23-0.50				●	●	●	●	●	●	●
 Получистовая	TNMG 160404 MP	0.8-3.5	0.10-0.30				●		●	●	●	●	●
	160408 MP	1.0-3.5	0.12-0.40				●	●	●	●	●	●	●
	160412 MP	1.5-3.5	0.15-0.40				●		●	●	●	●	●
	220404 MP	1.0-3.5	0.12-0.35								●		
	220408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40				●	●		●	●	●	●
	220412 MP	1.0-4.0	0.15-0.40										
 Получистовая	TNMG 130404 MT	0.8-3.0	0.10-0.35				●	●	●	●			
	130408 MT	1.0-3.0	0.15-0.45				●	●	●	●			
	130412 MT	1.2-3.0	0.20-0.55				●	●	●	●			
 Получистовая	TNMG 110308 MT	1.0-3.0	0.17-0.40				●	●		●			
	160404 MT	1.0-3.5	0.17-0.40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160408 MT	1.2-3.5	0.17-0.50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160412 MT	1.5-3.5	0.20-0.50		●		●	●		●			
	220404 MT ✓	1.2-5.0	0.15-0.40				●	●					
	220408 MT ✓	1.2-5.0	0.17-0.50				●	●		●	●	●	●
	220412 MT	1.5-5.0	0.20-0.50				●	●		●	●	●	●
	270612 MT ✓	3.0-7.0	0.20-0.50										
 Получистовая	TNMG 130404 PC	0.4-3.0	0.10-0.30				●	●	●	●	●	●	●
	130408 PC	0.5-3.0	0.15-0.40		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	130412 PC	0.6-3.0	0.18-0.50				●	●	●	●	●	●	●

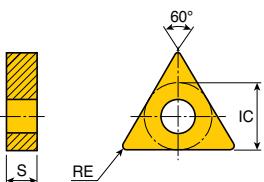
A57, A63, A77, A78, A99, A128,
A140, A141, A165, A168, A189, A190, A197
A208, A212, A230, A231, A234

• ✓ : Устаревший тип стружколома

● : Стандартные позиции



Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-1.2
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8-1.6
27	15.88	6.35	1.2
33	19.05	9.52	2.4

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие				PVD покрытие				K10								
					PV3010 СТ3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080
Получистовая	TNMG 160404 PC	1.0-3.5	0.15-0.40							●	●	●		●							
	160408 PC	0.5-4.5	0.15-0.50							●	●	●		●	●	●					
	160412 PC	0.6-4.5	0.17-0.55							●	●	●									
	220408 PC	1.2-5.0	0.17-0.50							●	●										
	220412 PC	1.5-5.0	0.20-0.50							●	●										
Черновая	TNMG 160408 RT	2.0-5.0	0.25-0.65							●	●	●		●							
	160412 RT	2.0-5.0	0.25-0.65							●	●	●		●							
	220408 RT	2.0-7.0	0.25-0.65							●	●			●							
	220412 RT	2.5-7.0	0.25-0.65							●											
	330924 RT	3.0-9.0	0.35-0.70							●	●										
Чистовая	TNMG 160408 SF	0.7-1.5	0.10-0.30	●										●		●					
	TNMG 160404 L-VF	0.7-3.5	0.10-0.30	●						●	●			●		●					
	160404 R-VF	0.7-3.5	0.10-0.30	●	●					●	●			●		●					
	160408 L-VF	1.0-3.5	0.12-0.35							●	●			●		●					
Правосторонняя Получистовая	160408 R-VF	1.0-3.5	0.12-0.35							●	●			●		●					
	TNMG 130404 WA *	0.25-2.5	0.08-0.25	●	●					●	●			●		●					
	130408 WA *	0.25-3.0	0.10-0.35	●	●					●	●			●		●					
	130412 WA *	0.40-3.5	0.15-0.45	●	●					●	●			●		●					
Чистовая	wiper TNMG 130408 WA *	0.25-2.5	0.08-0.25	●	●					●	●			●		●					
	130408 WA *	0.25-3.0	0.10-0.35	●	●					●	●			●		●					
	130412 WA *	0.40-3.5	0.15-0.45	●	●					●	●			●		●					
Черновая	TNMM 160408 RH	2.0-7.0	0.30-0.70											●							
	220408 RH	2.0-7.0	0.30-0.70											●	●	●					
	220412 RH	2.5-7.0	0.30-0.70											●	●						
	270612 RH	3.0-8.0	0.30-0.80											●							
Черновая	TNMM 160408 RX	0.7-6.0	0.20-0.55											●	●	●					
	160412 RX	1.0-7.0	0.25-0.70											●	●	●					
	220408 RX	0.7-7.5	0.20-0.55											●	●	●					
	220412 RX	1.0-7.5	0.25-0.70											●	●	●					
	220416 RX	1.5-7.5	0.30-0.90											●	●	●					

* : Пластины Wiper применяются с

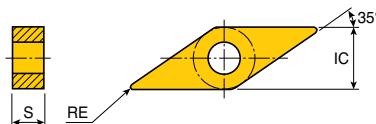
державками

□TGNR/L..., □TFNR/L...

● : Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.1-0.8
16	9.52	4.76	0.1-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10	
				PY3010 СТ3000	TT7005	TT7015	TT8115B TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100 TT7100	TT15080 TT8020	TT9080	
Получистовая	VNGG 160401 ML	0.1-1.0	0.03-0.10												●
	160402 ML	0.2-1.2	0.05-0.15												●
	160404 ML	0.8-3.0	0.10-0.27												●
	160408 ML	0.8-3.5	0.10-0.30												●
Чистовая Для станков швейцарского типа	VNGX 130401M FS-F	0.2-1.0	0.03-0.12												● ●
	130402M FS-F	0.2-1.0	0.04-0.12												● ●
Получистовая	VNGX 130401 ML	0.1-1.0	0.03-0.10												●
	130402 ML	0.2-1.2	0.05-0.15												●
	130404 ML	0.5-1.5	0.05-0.20												●
Получистовая	VNMG 160404	1.0-3.0	0.17-0.40	●	●	●	●	●			●				●
	160408	1.5-3.0	0.17-0.50	●	●	●	●	●			●				●
	160412	1.5-3.0	0.20-0.50	●	●	●									
Чистовая	VNMG 160404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20						●	●		●	●	●	●
	160408 EA	0.2-2.5	0.08-0.30						●	●		●	●	●	●
Получистовая	VNMG 160408 EM	0.8-3.5	0.13-0.50						●						●
Чистовая	VNMG 160408 FA	0.3-2.0	0.05-0.25	●	●			●			●	●			
Чистовая	VNMG 130404 FC #	0.5-1.5	0.08-0.20	●			●	●		●					
	130408 FC #	0.5-2.0	0.10-0.23							●					
	160404 FC	0.3-2.5	0.05-0.30	●			●	●		●					
	160408 FC	0.3-2.5	0.08-0.35	●			●	●		●					

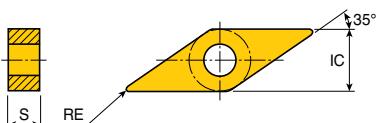


A58, A59, A64, A65,
A104, A105, A129-A132,
A168, A215, A217, A238

• # : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие						PVD покрытие														
					PV3010	СТ3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
Чистовая	VNMG 130404 FG #	0.5-1.5	0.08-0.20		●						●	●			●			●	●						
		130408 FG #	0.5-2.0	0.10-0.23		●					●	●													
		160404 FG	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●					●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		
		160408 FG	0.5-2.0	0.10-0.23	●	●					●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		
Чистовая	VNMG 160404 FLP	0.2-1.5	0.08-0.30								●	●													
		160408 FLP	0.3-1.5	0.10-0.30							●	●													
Чистовая	VNMG 160404 FX	0.2-2.0	0.05-0.20		●						●	●													
		160408 FX	0.2-2.0	0.07-0.20	●						●	●	●												
Получистовая	VNMG 160408 MGP	0.5-3.0	0.17-0.36								●	●													
Получистовая	VNMG 130404 MT # OLD	0.8-2.5	0.15-0.36		●				●	●	●	●						●							
		130408 MT #	1.0-2.5	0.17-0.36	●				●			●	●						●						
		160404 MT ✓	0.8-3.0	0.15-0.36	●				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		
		160408 MT	1.0-2.5	0.17-0.36	●				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		
Получистовая	VNMG 160404 PC	0.4-3.0	0.15-0.36								●	●	●			●									
		160408 PC	0.5-3.0	0.17-0.36							●	●	●												
Получистовая	VNMM 160404 ML	0.8-3.0	0.10-0.27																●						
		160408 ML	1.0-3.0	0.12-0.32																●					

A

282



A64, A65, A105,
A129, A131, A168,
A215 A217

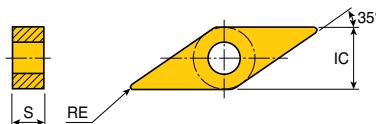
- Устаревший тип стружкодома

• # : Пластины с отверстием под винт

• Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.2-1.2

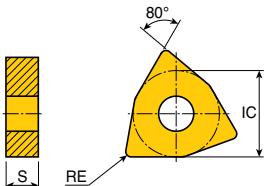
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие			K10									
				PY3010	СТ3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
 Чистовая	VNMX 130404 FG	0.5-2.0	0.08-0.20	●					● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Чистовая	130408 FG	0.5-2.0	0.10-0.23	●					● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Чистовая	VNMX 130404 FM	0.25-1.5	0.07-0.30	●					● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Чистовая	130408 FM	0.3-1.5	0.10-0.35	●					● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Получистовая	VNMX 130404 FS	0.2-1.0	0.05-0.20	● ●					● ●	● ●	● ●											
 Получистовая	130404 FS	0.25-1.0	0.07-0.20	● ●					● ●	● ●	● ●											
 Получистовая	130408 FS	0.5-1.0	0.10-0.23	● ●					● ●	● ●	● ●											
 Получистовая	VNMX 130404 FX	0.2-2.0	0.05-0.20	● ●					● ●	● ●	● ●					●						
Получистовая	130408 FX	0.2-2.0	0.07-0.20	● ●					● ●	● ●	● ●					●						
Получистовая	VNMX 130404 MK	0.7-3.0	0.17-0.35													● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
Получистовая	130408 MK	1.0-3.0	0.20-0.40													● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
Получистовая	VNMX 130404 MT	0.8-3.0	0.15-0.36	●					● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●
Получистовая	130408 MT	1.0-3.0	0.17-0.36	●		● ●			● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●
Получистовая	130412 MT	1.5-3.0	0.20-0.40			● ●			● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●
Получистовая	VNMX 130404 PC	0.4-3.0	0.15-0.36						● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●
Получистовая	130408 PC	0.5-3.0	0.17-0.36						● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●
Получистовая	130412 PC	1.0-3.0	0.20-0.40						● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●					●	●	●	●	●	●	●

● : Стандартные позиции



A58, A59, A104,
A129-A132,
A215, A217, A217, A238

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.4-1.6
10			
12			
14			
16			
18			
20			
22			
24			
26			
28			
30			
32			
34			
36			
38			
40			
42			
44			
46			
48			
50			
52			
54			
56			
58			
60			
62			
64			
66			
68			
70			
72			
74			
76			
78			
80			
82			
84			
86			
88			
90			
92			
94			
96			
98			
100			

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие				K10						
					PV3010 CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT15080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
Черновая	WNMA 060408	1.0-4.0	0.15-0.70				●																
	060412	1.5-4.0	0.20-0.80			●																	
	080408	1.0-5.0	0.15-0.70			●	●																
	080412	1.5-5.0	0.20-0.80			●	●																
	080416	1.5-5.0	0.20-0.80			●	●																
Чистовая	WNMG 080404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20																●	●			
	080408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40																●				
	WNMG 060408 EM	0.8-3.0	0.13-0.50																●		●	●	
	060412 EM	0.8-3.0	0.15-0.55																●	●	●	●	
	080404 EM	0.8-4.0	0.10-0.45																●	●	●	●	
Получистовая	WNMG 080408 EM	0.8-4.0	0.12-0.45																●	●	●	●	
	080412 EM	0.8-4.0	0.12-0.45																●	●	●	●	
	WNMG 060408 ET	0.8-4.0	0.15-0.50																●	●	●	●	
	060412 ET	0.8-4.0	0.15-0.50																●	●	●	●	
	080408 ET	0.8-4.5	0.15-0.55																●	●	●	●	
Черновая	WNMG 060412 ET	0.8-4.5	0.20-0.50																●	●	●	●	
	WNMG 060404 FC	0.5-2.0	0.07-0.20		●														●	●	●	●	
	060408 FC	0.5-2.0	0.10-0.25		●														●	●	●	●	
	080404 FC	0.5-2.0	0.07-0.20				●											●	●	●	●		
	080408 FC	0.5-2.0	0.07-0.20		●													●	●	●	●		
Чистовая	WNMG 080404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●													●	●	●	●		
	060408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●													●					
	080404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●													●	●	●	●		
	080408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●													●	●	●	●		
	WNMG 060408 FG	0.5-2.0	0.07-0.20																●				

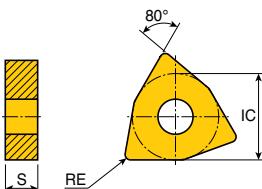
● : Стандартные позиции



A66, A79, A133, A169,

A193, A232

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.4-1.6

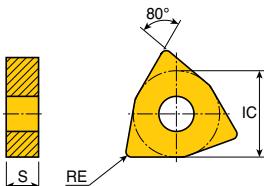
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10
				PV3010 CT3000	TT3005 TT7005 TT7015 TT7025 TT8105B TT8115B TT8125B TT8135B	TT9225 TT9235	TT15100 TT7100	TT5080 TT8020 TT9080 TT3010 TT3020 TT9020	TT8020 TT9080 TT3010 TT3020 TT9020	TT8020 TT9080 TT3010 TT3020 TT9020	TT8020 TT9080 TT3010 TT3020 TT9020			
Чистовая	WNMG 080408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30			● ●								
Чистовая	WNMG 080408 KT	0.29-5.5	0.17-0.47		● ● ● ●									
Черновая	080412 KT	0.39-5.5	0.23-0.63		● ● ● ● ●									
Черновая	080416 KT	0.5-5.5	0.25-0.60		● ● ● ●									
Получистовая	WNMG 060404 MC	0.5-2.5	0.10-0.30			●				●				
Получистовая	060408 MC	0.7-3.0	0.12-0.35	●		●								
Получистовая	080408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35		● ● ●					●				
Получистовая	080412 MC	0.7-3.5	0.15-0.40		● ●									
Получистовая	WNMG 080408 MGP	0.5-4.0	0.15-0.55			● ●								
Получистовая	080412 MGP	0.6-4.0	0.17-0.55			● ●								
Получистовая	WNMG 080408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40	●						● ●				
Получистовая	080412 MGS	1.3-4.0	0.17-0.40	●						● ●				
Получистовая	WNMG 080408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35			● ● ●	●	● ●						
Получистовая	080412 ML	1.3-3.5	0.15-0.35										●	
Получистовая	WNMG 080408 MLP	0.5-3.5	0.10-0.40			● ●								
Получистовая	080412 MLP	0.6-3.5	0.15-0.50			● ●								
Получистовая	WNMG 060408 MP	1.0-3.0	0.12-0.35			●		● ●	● ●					
Получистовая	060412 MP	1.3-3.0	0.15-0.40					●						
Получистовая	080404 MP ✓	1.0-4.0	0.10-0.35			●								
Получистовая	080408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●				
Получистовая	080412 MP	1.3-4.0	0.15-0.40			● ●		● ●						

A66, A79, A133,
A169, A193, A232

• ✓ : Устаревший тип стружколова

● : Стандартные позиции

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.8-1.2

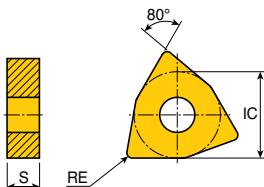
A66, A79, A133,
A169 A193 A232

- ✓ : Устаревший тип стружкодома

• Стандартные позиции



Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



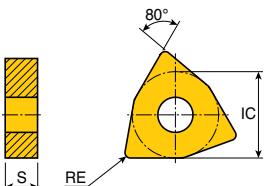
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
04	7	3.18	0.4
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.8-1.6

• Стандартные позиции



A60, A66, A79, A109,
A133, A169,
A191 A193 A220 A232

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие			PVD покрытие														
				PV3010	СТ3000	TT3005	TT7005	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
 Пластина	WNMX 060404 MK	0.7-3.0	0.17-0.40																				
 Получистовая	060408 MK	1.0-3.0	0.20-0.45																				
 Получистовая	060412 MK	1.2-3.0	0.23-0.50																				
 Получистовая	WNMX 060404 MM	0.4-3.0	0.15-0.45																				
 Получистовая	060408 MM	0.5-3.0	0.20-0.50																				
 Получистовая	060412 MM	0.7-3.0	0.23-0.50																				
 Получистовая	WNMX 060404 MT	0.8-3.0	0.10-0.35																				
 Получистовая	060408 MT	1.0-3.0	0.15-0.45																				
 Получистовая	060412 MT	1.2-3.0	0.20-0.55																				
 Чистовая	WNMX 060404 PC	0.4-3.0	0.10-0.30																				
 Чистовая	060408 PC	0.5-3.0	0.15-0.40																				
 Чистовая	060412 PC	0.6-3.0	0.18-0.50																				
 Чистовая	WNMX 060404 WA	0.25-2.5	0.08-0.25	●	●				●	●								●					
 Чистовая	060408 WA	0.25-3.0	0.10-0.40	●	●				●	●								●					
 Чистовая	060412 WA	0.4-3.0	0.20-0.50	●	●				●	●								●					

● Стандартные позиции

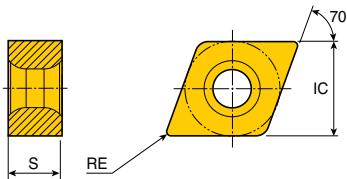


A60, A109,
A133, A134,
A191 A220 A244

XNMG

T-TURN

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 70°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	8.7	4.76	0.4
11	11.11	5.56	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие			K10							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
Чистовая	XNMG 090404 FLP	0.20-1.50	0.07-0.30						●	●	●									
Чистовая	XNMG 110504 FGP	0.25-2.00	0.07-0.30						●	●	●									
Чистовая	110508 FGP	0.30-2.00	0.10-0.35						●	●	●									
Чистовая	110512 FGP	0.35-2.00	0.15-0.40						●	●										
Получистовая	XNMG 110508 MLP	0.50-3.50	0.10-0.40						●	●	●									
Получистовая	110512 MLP	0.60-3.50	0.15-0.50						●	●	●									

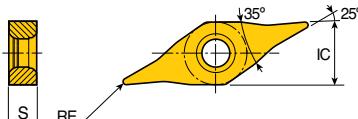
A135-A137,
A192, A222, A233

● : Стандартные позиции

YNMG

T-TURN

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 25°



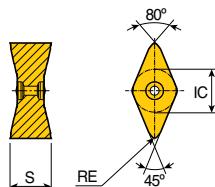
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие			K10							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
Чистовая	YNMG 130404 FS	0.3-1.0	0.08-0.20	●	●					●										
Чистовая	130408 FS	0.5-1.5	0.08-0.25	●	●				●								●	●		

A58, A59,
A129, A131, A132,
A215, A217

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
14	10.5	10	0.8

Пластина	Обозначение	BWT ⁽¹⁾		FWT ⁽²⁾		CVD покрытие						PVD покрытие												
		ар (мм)	Подача (мм/об)	ар (мм)	Подача (мм/об)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
	ZNMV 141008-BM	0.5-2.5	0.40-1.00	0.5-2.0	0.20-0.60					●	●	●												
Получистовая																								
	ZNMV 141008-BS	0.5-2.5	0.50-1.00	1.0-2.0	0.20-0.40																●	●		
Получистовая																								

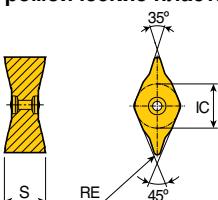
A138

• ⁽¹⁾BWT: Обратное точение• ⁽²⁾FWT: Стандартное точение

● : Стандартные позиции

ZNMV Y-BF

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
14	10.5	10	0.8

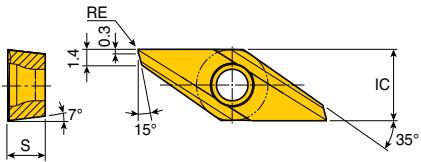
Пластина	Обозначение	BWT ⁽¹⁾		FWT ⁽²⁾		CVD покрытие						PVD покрытие											
		ар (мм)	Подача (мм/об)	ар (мм)	Подача (мм/об)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
	ZNMV 141008Y-BF	0.25-1.5	0.20-0.50	0.25-1.0	0.20-0.35					●	●	●											
Чистовая																							

A138, A139

• ⁽¹⁾BWT: Обратное точение• ⁽²⁾FWT: Стандартное точение

● : Стандартные позиции

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 7°



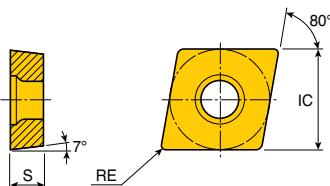
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0-0.2

● : Стандартные позиции



A118

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.03-0.8
09	9.52	3.97	0.03-0.8

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430
 Правосторонняя Чистовая	CCET 0602003 L-GF	0.1-1.5	0.02-0.15	●						●			
	0602003 R-GF	0.1-1.5	0.02-0.15		●					●			
	060201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●					●			
	060201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●					●			
	060202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●	●					●			
	060202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●					●			
	060204 L-GF	0.3-1.5	0.05-0.20	●	●					●			
	060204 R-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●					●			
	060208 L-GF	0.4-1.5	0.07-0.22		●					●			
	060208 R-GF	0.4-1.5	0.07-0.22		●					●			
	09T3003 L-GF	0.1-2.5	0.02-0.15		●					●			
	09T3003 R-GF	0.1-2.5	0.02-0.15		●					●			
	09T301 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●					●			
	09T301 R-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●					●			
	09T302 L-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●					●			
	09T302 R-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●					●			
	09T304 L-GF	0.3-2.5	0.05-0.20	●	●					●			
	09T304 R-GF	0.3-2.5	0.05-0.20		●					●			
	09T308 L-GF	0.4-2.5	0.07-0.22		●					●			
	09T308 R-GF	0.4-2.5	0.07-0.22		●					●			
 Правосторонняя Чистовая	CCET 0602003 L-GW*	0.1-1.5	0.02-0.15							●			
	0602003 R-GW*	0.1-1.5	0.02-0.15							●			
	09T3003 L-GW*	0.1-2.5	0.02-0.15							●			
	09T3003 R-GW*	0.1-2.5	0.02-0.15							●			

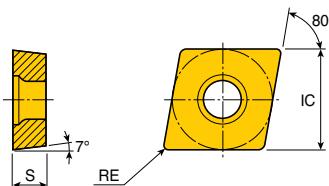
A80-A82, A119,
A170, A198,
A199, A239

* : Пластины Wiper применяются сдерживаками
□CLCR/L...

● : Стандартные позиции



Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



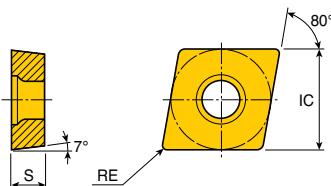
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
03	3.5	1.4	0.03-0.4
04	4.3	1.8	0.03-0.4
06	6.35	2.38	0.1-0.4
09	9.52	3.97	0.1-0.8
12	12.7	4.76	0.2-0.8

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	
 Правосторонняя Чистовая	CCGT 0301003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10	●					●	P20 K10
	0301003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●				●	
	030101 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●	
	030101 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●	
	030102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●				●	
	030102 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●				●	
	030104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●				●	
	030104 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●				●	
	0401003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●				●	
	0401003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●				●	
	040101 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●				●	
	040101 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●				●	
	040102 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●				●	
	040102 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●				●	
	040104 L-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●				●	
	040104 R-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●				●	
 Получистовая Для алюминия	CCGT 060202 FL	0.5-2.0	0.10-0.20							●
	060204 FL	0.5-2.0	0.10-0.25							●
	09T301 FL	0.5-2.5	0.10-0.25							●
	09T302 FL	0.5-2.5	0.10-0.25							●
	09T304 FL	0.5-2.5	0.10-0.25							●
	09T308 FL	0.8-3.0	0.10-0.30							●
	120402 FL	0.5-2.5	0.10-0.25							●
	120404 FL	0.5-2.5	0.10-0.25							●
	120408 FL	1.0-3.5	0.10-0.30							●
 Чистовая	CCGT 060201 SA	0.1-1.5	0.02-0.15		●				●	
	060202 SA	0.1-1.5	0.02-0.15		●				●	
	060204 SA	0.1-2.4	0.03-0.20		●				●	
	09T301 SA	0.1-2.5	0.02-0.15		●				●	
	09T302 SA	0.1-2.5	0.02-0.15		●				●	
	09T304 SA	0.1-2.5	0.03-0.20		●		●		●	
	09T308 SA	0.1-2.5	0.03-0.25		●				●	

 A80-A82, A119,
A170, A198,
A199, A239

● : Стандартные позиции

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



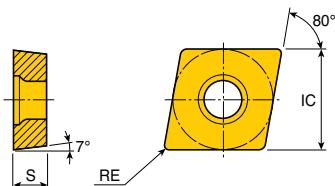
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2
09	9.52	3.97	0.1-0.4

● : Стандартные позиции



A80-A82, A119,
A170, A198,
A199 A239

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2-0.8
09	9.52	3.97	0.2-0.8
12	12.7	4.76	0.4-1.2

A80-A82 A119

A170 A198

A170, A190,

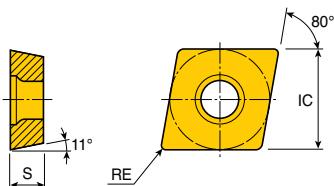
• ✓ : Устаревший тип стружкодома

* Пластини Wiper приманяется с деревянками ПСЛСР/

• Стандартные позиции



Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 11°



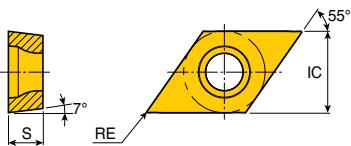
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.4-0.8
08	7.94	2.38	0.4-0.8
09	9.52	3.18-3.97	0.4-0.8

• Стандартные позиции



A201 A202

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



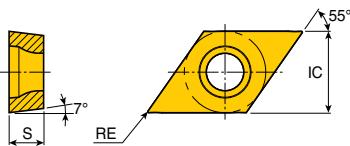
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.8
11	9.52	3.97	0.03-0.8

35, A86, A89, A90,
120, A123, A125,
170, A203-A205, A241

- * : Пластины Wiper применяются с державками
 DJCR/L..., DUCR/L..., DZCR/L...

● Стандартные позиции

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.4
11	9.52	3.97	0.03-0.8

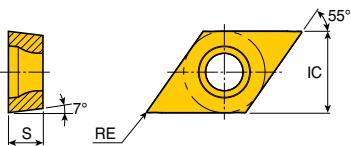
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430
Правосторонняя Чистовая	DCGT 0702003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10	●						●			
	0702003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●						●		
	070201 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●						●		
	070201 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●						●		
	070202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●							●		
	070202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●							●		
	070204 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●							●		
	070204 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●							●		
	11T3003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10	●							●		
	11T3003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10	●							●		
	11T301 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12	●							●		
	11T301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12	●							●		
	11T302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15	●							●		
	11T302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15	●							●		
	11T304 L-FF	0.1-0.5	0.05-0.20	●							●		
	11T304 R-FF	0.1-0.5	0.05-0.20	●							●		
Получистовая для алюминия	DCGT 070202 FL	0.5-2.0	0.05-0.20									●	
	070204 FL	0.5-2.5	0.05-0.25									●	
	11T302 FL	0.5-2.5	0.05-0.25									●	
	11T304 FL	0.5-2.5	0.05-0.25									●	
	11T308 FL	0.8-3.0	0.08-0.30									●	
Чистовая	DCGT 070201 SA	0.1-1.5	0.02-0.15		●						●		
	070202 SA	0.1-1.5	0.02-0.15	●							●		
	070204 SA	0.1-1.5	0.03-0.20	●							●		
	11T301 SA	0.1-2.5	0.01-0.05	●							●		
	11T302 SA	0.1-2.5	0.02-0.15	●							●		
	11T304 SA	0.1-2.5	0.03-0.20	●							●		
	11T308 SA	0.1-2.5	0.03-0.20	●							●		

● : Стандартные позиции



A85, A86, A89, A90,
A120, A123, A125,
A170, A203-A205, A241

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



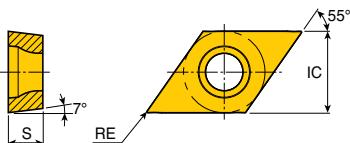
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.1-0.4
11	9.52	3.97	0.1-0.4

● : Стандартные позиции



A86, A89, A90,
, A123, A125,
A203-A205, A241

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



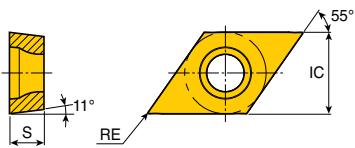
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.2-0.8
11	9.52	3.97	0.2-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие												
				PV3010	СТ3000	TT3005	TT7005	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
 Чистовая	DCMT 070202 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●	●									●		●	●					
	070204 FA	0.2-1.5	0.05-0.20	●	●					●	●						●	●				
	11T302 FA	0.1-2.0	0.03-0.15	●	●						●				●		●	●				
	11T304 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●	●				●	●				●		●	●	●				
	11T308 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	●	●				●	●				●		●	●	●				
 Чистовая	DCMT 070204 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	●	●				●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	
	070208 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	●	●					●	●			●		●	●					
	11T304 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
	11T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Получистовая	DCMT 070202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	●	●					●	●					●		●	●			
	070204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●	●					●	●					●	●	●	●	●	●	
	070208 FM	0.8-1.5	0.10-0.20	●	●					●	●					●		●	●			
	11T302 FM	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●					●	●					●		●	●			
	11T304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●					●	●					●		●	●			
	11T308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25	●	●					●	●					●		●	●			
 Получистовая	DCMT 11T304 MT	0.7-3.0	0.10-0.25	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	11T308 MT	1.0-3.0	0.13-0.30	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	11T312 MT	1.5-3.0	0.17-0.35	●		●	●	●		●						●		●	●	●	●	
 Получистовая	DCMT 070204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●						●	●	●	●	●	●	●						
	070208 PC	0.4-2.0	0.08-0.25	●						●	●	●	●	●	●	●						
	11T304 PC	0.35-3.0	0.08-0.25	●						●	●	●	●	●	●	●						
	11T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.28	●						●	●	●	●	●	●	●						
	11T312 PC	0.5-3.0	0.12-0.32	●						●	●	●	●	●	●	●						

A85, A86, A89, A90,
A120, A123, A125,
A170, A202, A205, A241

• Стандартные позиции

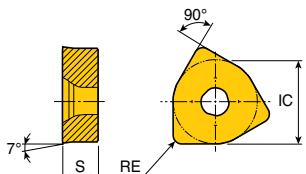
Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.2
11	9.52	3.97	0.03-0.2

● : Стандартные позиции

Позитивные трехгранные пластины с задним углом 7° для высоких подач

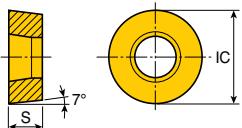


● Стандартные позиции



1

Позитивные круглые пластины с задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		Размер	Размеры (мм)	
	IC	S		IC	S
08	8.0	3.18	20	20.0	6.35
10	10.0	3.18-3.97	25	25.0	7.94
12	12.0	4.76	32	32.0	9.52
16	16.0	6.35			

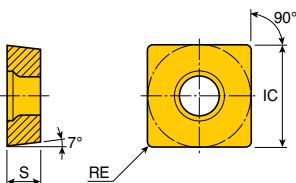
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие		K10						
				PV2010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080
Получистовая для алюминия	RCGT 0803MO FL	1.0-4.0	0.20-0.40															●
	1003MO FL	1.0-5.0	0.20-0.40															●
	10T3MO FL	1.0-5.0	0.20-0.40															●
Получистовая	RCMT 080300 MGS	0.5-2.0	0.15-0.30	●													● ●	●
	120400 MGS	1.0-3.0	0.25-0.50	●													● ●	●
Получистовая	RCMT 080300 MT	0.5-3.0	0.15-0.40							● ●							●	
	10T300 MT	1.0-4.0	0.20-0.50	●	●	●	●	●									●	
	120400 MT	2.0-5.0	0.30-0.60	●	●	●	●	●										
	160600 MT	3.0-7.0	0.40-0.80						●									
Получистовая	RCMT 120400 PC	2.0-5.0	0.30-0.60						● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●					
Черновая	RCMX100300	1.5-4.0	0.25-0.50	●	●	●	●	●					●					●
	120400	2.5-5.0	0.30-0.60	●	●	●	●	●					●	●				
	160600	3.0-7.0	0.40-0.75	●	●	●	●	●					●					
	200600	3.5-9.0	0.48-0.90	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●				●
	250700	4.0-12.0	0.55-1.20	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
	320900	5.0-15.0	0.65-1.50	●		●	●	●					●					●
Черновая	RCMX100300 RA	1.0-4.0	0.20-0.50						● ● ●									
	120400 RA	2.0-5.0	0.25-0.60						● ● ●				●					
	160600 RA	2.5-7.0	0.35-0.75						● ● ●									
	200600 RA	3.0-9.0	0.40-0.90	●		●	●	●									●	
	250700 RA	3.5-12.0	0.50-1.20			●	●	●										
	320900 RA	4.0-15.0	0.60-1.50						● ● ●									

● : Стандартные позиции



A72, A73,
A93, A94,
A171

Позитивные квадратные пластины с задним углом 7°

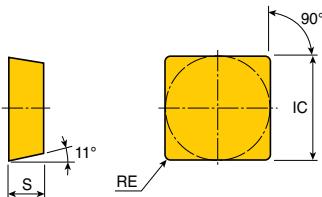


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.97	0.4-0.8
12	12.7	4.76	0.4-1.2

● Стандартные позиции



Позитивные квадратные пластины с задним углом 11°



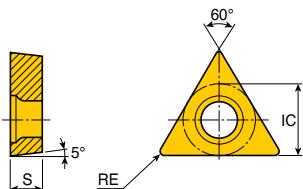
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18	0.4-0.8
12	12.7	3.18-4.76	0.4-1.6
15	15.88	4.76	0.4-1.2
19	19.05	4.76	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие												
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
Чистовая	SPGN 090304	0.7-3.5	0.08-0.20							●												●
	090308	0.7-3.5	0.10-0.25							●												●
	120304	1.0-5.0	0.08-0.20			●																●
	120308	1.0-5.0	0.10-0.25						●	●												●
	120312	1.0-5.0	0.15-0.30																	●		
	120404	1.0-5.0	0.08-0.20																			
	120408	1.0-5.0	0.10-0.25																			
	120412	1.0-5.0	0.15-0.30																			
	120416	1.0-5.0	0.18-0.33																			
	150404	1.5-7.0	0.08-0.20							●												
	150408	1.5-7.0	0.10-0.25																			
	150412	1.5-7.0	0.15-0.30																			
	190404	1.5-9.0	0.08-0.20							●												
	190408	1.5-9.0	0.10-0.25																			●
Получистовая	SPMR 090304	0.7-3.5	0.10-0.25							●	●											
	090308	1.0-3.5	0.13-0.30							●	●											
	120304	1.0-5.0	0.10-0.25							●	●											
	120308	1.0-5.0	0.13-0.30							●	●	●										
	120312	1.0-5.0	0.15-0.35								●											
Получистовая	SPUN 090304	1.0-3.5	0.10-0.30	●																		
	090308	1.0-3.5	0.15-0.40																			
	120304	1.0-5.0	0.10-0.30								●	●										
	120308	1.0-5.0	0.15-0.40	●							●	●										
	120312	1.0-5.0	0.20-0.50																			
	150404	1.5-7.0	0.10-0.30															●				
	190412	1.5-9.0	0.20-0.50								●											

● : Стандартные позиции



Позитивные треугольные пластины с задним углом 5°



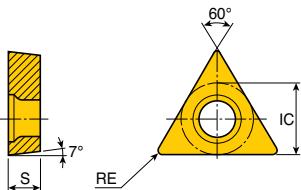
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.59	0.03-0.4

● : Стандартные позиции



A211 A213

Позитивные треугольные пластины с задним углом 7°



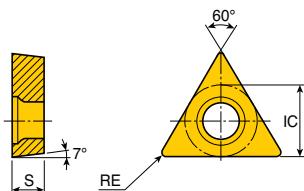
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.03-0.2
09	5.56	2.36	0.4
11	6.35	2.38-3.18	0.03-0.8
16	9.52	3.97	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	
 Правосторонняя Чистовая	TCET 0802003 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.12	●					●	
	0802003 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.12	●					●	
	080201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●					●	
	080201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●					●	
	080202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●					●	
	080202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●					●	
	1103003 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.12	●					●	
	1103003 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.12	●					●	
	110301 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●					●	
	110301 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●					●	
	110302 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●					●	
	110302 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●					●	
	110304 L-GF	0.5-1.5	0.05-0.20	●					●	
	110304 R-GF	0.5-1.5	0.05-0.20	●					●	
 Получистовая для алюминия	TCGT 090204 FL	0.2-2.5	0.05-0.25							●
	110204 FL	0.2-3.0	0.05-0.30							●
	16T304 FL	0.5-3.0	0.05-0.30							●
	16T308 FL	0.5-3.0	0.10-0.30							●
 Чистовая	TCGT 110201 SA	0.1-2.5	0.01-0.05		●				●	
	110202 SA	0.2-2.5	0.02-0.15		●				●	
	110204 SA	0.2-2.5	0.03-0.20		●				●	

● : Стандартные позиции

A96-A98,
A171, A207

Позитивные треугольные пластины с задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.98	0.2
09	5.56	2.38	0.4-0.8
11	6.35	2.38	0.2-0.8
16	9.52	3.97	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие				K10	
					PV3010 CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100
Чистовая	TCMT 06T102 FA	0.4-1.2	0.03-0.15	●										●			●	
	110202 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●										●			●	●
	110204 FA	0.1-1.5	0.05-0.15	● ●										●		●		
Чистовая	TCMT 090208 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	● ●										●				
	110204 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	● ●										●			●	●
	110208 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	● ●										●		●		
	16T304 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	● ●										●			●	
	16T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	● ●										●		●		
Получистовая	TCMT 090202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	● ●										●		●	●	
	090204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	● ●										●		●	●	
	110202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	● ●										●		●	●	
	110204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	● ●										●		●	●	
	110208 FM	0.8-1.5	0.10-0.20	● ●										●		●	●	
	16T304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	● ●										●		●	●	
	16T308 FM	0.8-2.0	0.10-0.20	● ●										●		●	●	
	16T312 FM	1.0-2.5	0.10-0.25	● ●										●		●	●	
	220408 MT	2.0-6.0	0.10-0.35											●				
Получистовая	TCMT 090204 MT ✓	0.6-2.0	0.10-0.25	● ●										●	●	●	●	
	090208 MT ✓	0.8-2.0	0.13-0.30	●										●				
	110204 MT ✓	0.6-3.0	0.10-0.25	●										●		●	●	
	110208 MT ✓	0.8-3.0	0.13-0.30	● ●										●	●	●	●	
	16T304 MT	0.8-5.0	0.10-0.25	●										●		●	●	
	16T308 MT	1.0-5.0	0.10-0.30	● ●										●		●	●	
	16T312 MT	1.5-5.0	0.10-0.30											●				
	220408 MT	2.0-6.0	0.10-0.35											●				
Получистовая	TCMT 090204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●										●	●	●	●	
	090208 PC	0.4-2.0	0.08-0.25	●										●	●	●	●	
	110204 PC	0.3-2.5	0.06-0.20	●										●	●	●	●	
	110208 PC	0.42-2.5	0.09-0.26	●										●	●	●	●	
	16T304 PC	0.35-3.0	0.08-0.25	●										●	●	●	●	
	16T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.28	●										●	●	●	●	
	16T312 PC	0.6-3.0	0.12-0.36	●										●	●	●	●	

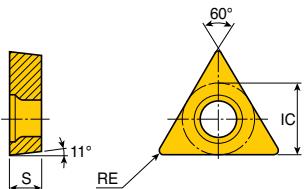


A96-A98,
A171, A207

• ✓ : Устаревший тип стружколома

● : Стандартные позиции

Позитивные треугольные пластины с задним углом 11°



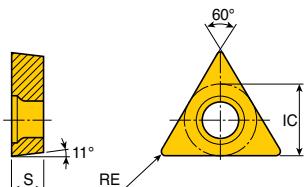
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.03-0.2
11	6.35	3.18	0.03-0.8

● Стандартные позиции



A209 A210

Позитивные треугольные пластины с задним углом 11°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.2-0.4
11	6.35	3.18	0.2-0.8
16	9.52	4.76	0.2-12
22	12.7	4.76	0.4-3.0
27	15.88	6.35	0.8

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Kермет	CVD покрытие				PVD покрытие	P20	K10									
				PV3010	CT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080
Чистовая	TPGN 090204	0.5-3.0	0.07-0.20																●	●
	110304	0.7-3.0	0.07-0.20	●															●	●
	110308	1.0-3.0	0.10-0.25						●											●
	160302	1.0-5.0	0.05-0.18																	●
	160304	1.0-5.0	0.07-0.20	●						●									●	●
	160308	1.0-5.0	0.10-0.25	●		●				●									●	●
	160312	1.0-5.0	0.15-0.30																	●
	220404	1.5-7.0	0.07-0.20																●	●
	220408	1.5-7.0	0.10-0.25							●										●
	220412	1.5-7.0	0.15-0.30																●	●
	220416	1.5-7.0	0.20-0.35																●	
	220425	1.5-7.0	0.25-0.40																	
	220430	1.5-7.0	0.30-0.45																	
	270608	3.0-8.0	0.15-0.25						●											
Правосторонняя Чистовая	TPGT 090204 L-C	0.3-1.5	0.05-0.20	●																●
	110304 L-C	0.5-2.0	0.05-0.20	●																
	110304 R-C	0.5-2.0	0.05-0.20	●																
	110308 L-C	0.5-2.0	0.07-0.25	●																
	160404 L-C	0.7-3.0	0.05-0.20	●																
	160404 R-C	0.7-3.0	0.05-0.20	●																
Правосторонняя Чистовая	TPGX 090202 L	0.4-1.5	0.05-0.15	●																●
	090204 L	0.6-1.5	0.08-0.20	●																●
	110302 L	0.5-1.5	0.08-0.20	●																●
	110302 R	0.5-1.5	0.08-0.20	●																●
	110304 L	0.6-2.0	0.08-0.20	●																●
	110304 R	0.6-2.0	0.08-0.20	●																●



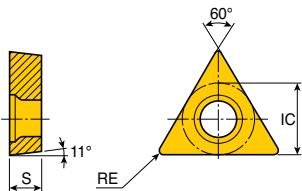
A51, A52,

A184,

A209, A210

● : Стандартные позиции

Позитивные треугольные пластины с задним углом 11°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.2-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-3.97	0.2-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.2

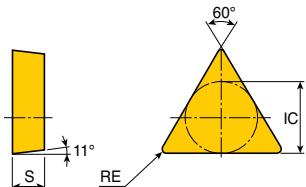
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие				K10							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020
Получистовая 	TPMR 090204	0.5-2.0	0.10-0.25						●	●				●							
	090208	0.7-2.0	0.13-0.30	●			●		●	●				●							
	110304 ✓	0.7-3.0	0.10-0.25	●		●	●		●	●				●					●		
	110308	1.0-3.0	0.13-0.30	●	●		●		●	●				●							
	160304 ✓	1.0-5.0	0.10-0.25	●	●		●	●	●	●	●			●		●	●				
	160308	1.0-5.0	0.13-0.30		●		●	●		●	●			●		●	●				
	160312	1.0-5.0	0.15-0.35						●	●											
	220404 ✓	1.0-7.0	0.10-0.25						●					●							
	220408 ✓	1.5-7.0	0.13-0.30					●		●				●							
	220412 ✓	1.5-7.0	0.15-0.35						●												
Чистовая 	TPMT 090202 FA	0.1-1.2	0.03-0.15	●	●					●	●				●	●	●				
	090204 FA	0.2-1.2	0.05-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	110302 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●	●					●	●				●	●	●				
	110304 FA	0.2-1.5	0.05-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	110308 FA	0.3-1.5	0.08-0.25	●	●					●	●				●	●	●	●			
	16T304 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	16T308 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	●	●					●	●				●	●	●				
Чистовая 	TPMT 110304 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	●	●			●		●	●				●		●				
Получистовая 	TPMT 090202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	090204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	110302 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	110304 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	110308 FM	0.8-1.5	0.10-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	160302 FM	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
	160304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●					●	●				●	●	●				
Получистовая 	160308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25	●	●					●	●				●	●	●				
	TPMT 090204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18		●					●					●	●	●				
	110204 PC	0.4-2.5	0.06-0.20	●		●				●	●				●						
	110208 PC	0.5-2.5	0.10-0.26	●						●	●				●	●					
	110304 PC	0.4-2.5	0.06-0.20	●						●	●				●	●					
	110308 PC	0.5-2.5	0.10-0.26	●						●					●	●					
	16T304 PC	0.45-3.0	0.08-0.25	●						●	●	●			●						
Получистовая 	16T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.30	●						●	●	●			●						



• ✓ : Устаревший тип стружколова

● : Стандартные позиции

Позитивные треугольные пластины с задним углом 11°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
16	9.52	3.18	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6

• Стандартные позиции

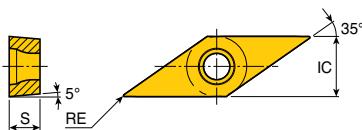


A51, A52,
A104

VBET VBGТ

T-TURN

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 5°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.03-0.4
16	9.52	4.76	0.1-0.4

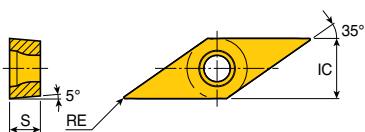
* : Пластины Wiper применяются с державками □V.IIB/I

• Стандартные позиции



A100, A101, A106-A108,
A122, A124, A125, A172,
A214, A216, A218, A219, A243

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 5°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.4-1.2

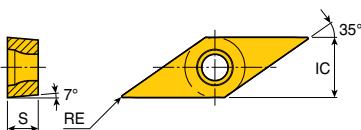
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет	CVD покрытие								PVD покрытие			K10			
					PV3010 CT3000	TT3005	TT7005 TT7015	TT7025	TT8105B TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080 TT8020	TT9080	TT3010 TT3020
Чистовая	VBGT 160404 FGS	0.2-2.5	0.03-0.20			●											●	●	●
	160408 FGS	0.3-2.5	0.05-0.20			●											●	●	●
	160412 FGS	0.3-2.5	0.07-0.20			●										●	●	●	
Чистовая	VBMT 110304 FA	0.2-1.5	0.05-0.20	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
	160404 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	● ●						● ●			●		● ●		●		
	160408 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	● ●						● ●			●		● ●		●		
Чистовая	VBMT 160404 FG	0.5-1.5	0.07-0.20	● ●	● ●					● ●			●		● ●		● ●		
	160408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25	● ●	● ●	● ●				● ●			●		● ●		● ●		
Получистовая	VBMT 110304 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
	110308 FM	0.5-1.5	0.10-0.20	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
	160404 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
	160408 FM	0.8-2.0	0.10-0.20	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
	160412 FM	1.0-2.5	0.10-0.25	● ●						● ●			●		● ●		● ●		
Чистовая	VBMT 160404 FX	0.2-2.0	0.05-0.20	● ●						● ●					● ●		● ●		
	160408 FX	0.2-2.0	0.07-0.20	● ●						● ●					● ●			●	
Получистовая	VBMT 160404 MT	0.6-3.0	0.10-0.25	● ●		● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●		● ●		● ●		●
	160408 MT	0.9-3.0	0.13-0.30	● ●		● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●		● ●		● ●		
	160412 MT	1.2-3.0	0.15-0.30							● ●					●				
Получистовая	VBMT 160404 PC	0.5-2.8	0.07-0.22		●					● ●			●					●	
	160408 PC	0.5-2.8	0.10-0.27		●					● ●			●					●	
	160412 PC	0.5-2.8	0.10-0.28		●		●			● ●			●		●		●		

A100, A101, A106-A108,
A122, A124, A125, A172,
A214, A216, A218, A219, A243

● : Стандартные позиции



Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 7°



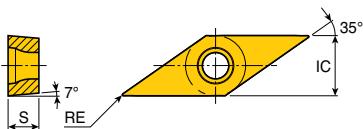
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.1-0.4
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	5.56	3.0

● : Стандартные позиции



102, A103, A108, A118,
214, A216, A218, A219

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 7°



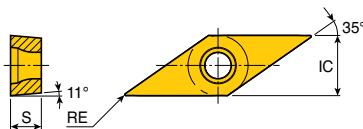
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.2-0.4
11	6.35	3.18	0.1-0.4
16	9.52	4.76	0.4-0.8

• Стандартные позиции



A102, A103, A108, A118,
A214, A216, A218, A219

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35° и задним углом 11°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.1-0.2
11	6.35	3.18	0.03-0.2

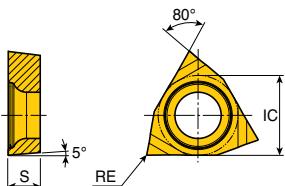
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие		Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10
Правосторонняя Чистовая	VPET 080201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●				●						
	080201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●				●						
	080202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●				●						
	080202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●				●						
	1103003 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.12		●				●						
	1103003 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.12		●				●						
	110301 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●				●						
	110301 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●				●						
	110302 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●				●						
	110302 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●				●						
Получистовая Чистовая	VPGT 080201 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●						
	080201 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●						
	080202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●				●						
	080202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●				●						
	1103003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●				●						
	1103003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●				●						
	110301 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●				●						
	110301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●				●						
	110302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●				●						
	110302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●				●						

● : Стандартные позиции



A215

Позитивные трехгранные пластины с углом при вершине 80° и задним углом 5°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.59	0.03-0.4

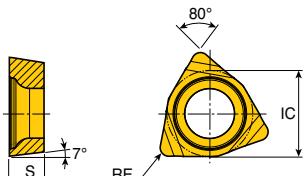
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430
 Получистовая Чистовая	WBGT 0601003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10	●					●				
	0601003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●				●				
	060101 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●				
	060101 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●				●				
	060102 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●						●			
	060102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●					●			
	060104 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●					●			
	060104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●	●					●			
	WBMT 060102 R-C	0.1-0.4	0.03-0.15	●									
	060102 L-C	0.1-0.4	0.03-0.15	●									

A221

● : Стандартные позиции

WC GT

Позитивные трехгранные пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°

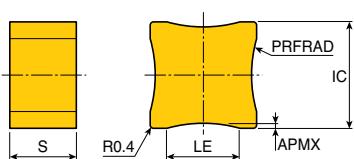


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
02	3.97	1.59	0.2-0.4

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		PVD покрытие				Без покрытия			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430
 Получистовая Чистовая	WC GT 020102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●	●								
	020104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●	●								

● : Стандартные позиции

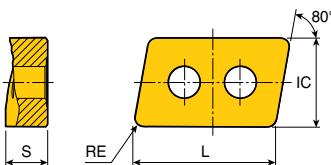
Негативные квадратные пластины для обработки труб



Размер	Размеры (мм)				
	LE	IC	S	PRFRAD	APMX
SNG 452	8.7	12.70	7.94	10-70	0.14-1.0

● : Стандартные позиции

Пластины



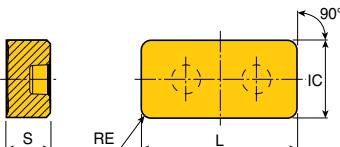
Размер	Размеры (мм)			
	L	IC	S	RE
40	40.6	25.4	11.65	2.38

● : Стандартные позиции



L NMX

Пластины



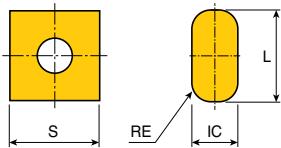
Размер	Размеры (мм)			
	L	IC	S	RE
50	50.8	25.4	14.2	3.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Кермет		CVD покрытие				PVD покрытие													
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
Черновая	LNMX 501432 HD	6.0-40.0	0.70-1.60							•	•					•							
Черновая	LNMX 501432 HY	5.0-40.0	0.65-1.50							•		•				•							

● Стандартные позиции



Пластины TOP-RAIL



Размер	Размеры (мм)			
	L	RE	IC	S
19	19.05	4	10	19.05
30	30	4	12	19.05

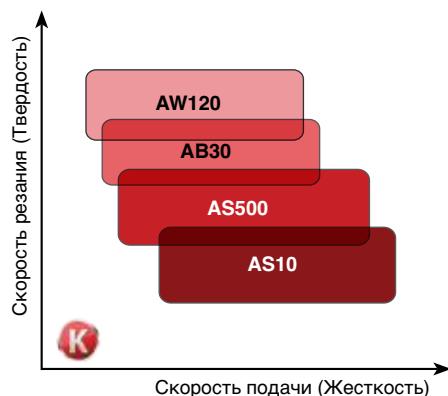
● : Стандартные позиции



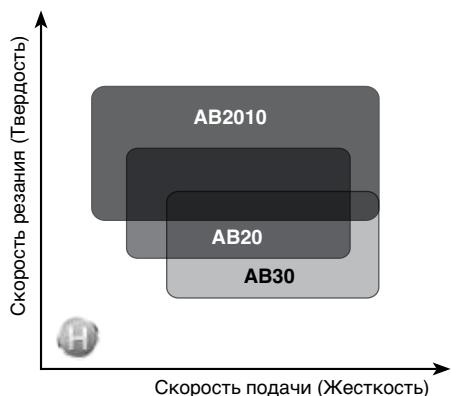
A159

Руководство по выбору керамических сплавов

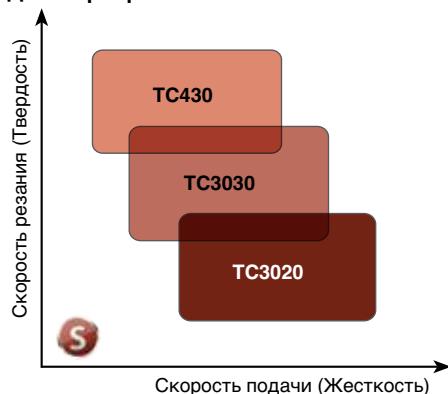
Для чугуна



Для закаленной стали (HRc 40~50)



Для жаропрочных сплавов



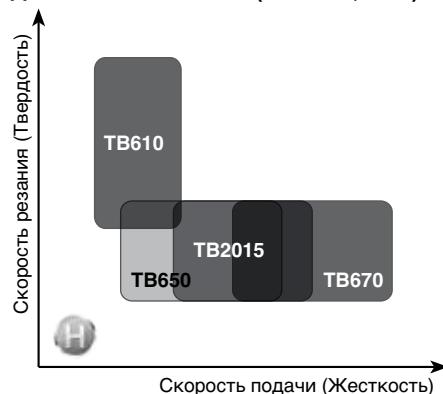
Подготовка кромки керамических пластин

Односторонняя пластина		Двухсторонняя пластина			
Обозначение	Ширина(мм) X угол	Обозначение	Ширина(мм) X угол		Форма
			L1 X A1	L2 X A2	
T2	0.10 X 30°	U1	0.15 X 30°	0.7 X 15°	
T3	0.15 X 30°	U2	0.15~0.2 X 30°	1.5 X 15°	
T4	0.20 X 30°	U3	0.2 X 30°	2.0 X 15°	
T5	0.30 X 20°				<p>Схема подготовки кромки пластин. Показаны параметры L1, L2, A1, A2. Указано, что все пластины отшлифованы.</p>
T6	0.10 X 20°				
T7	0.20 X 20°				

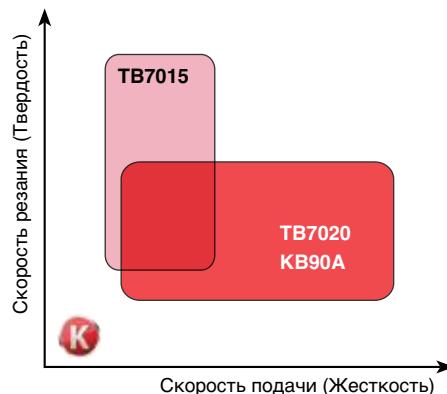
• Подготовка кромки неотмеченных пластин 0.2 X 25° без шлифовки, кроме отшлифованных NMG-CE 0.25 X 20°

Руководство по выбору для пластин с CBN и PVD покрытием

Для закаленной стали (HRc \geq 50, CBN)

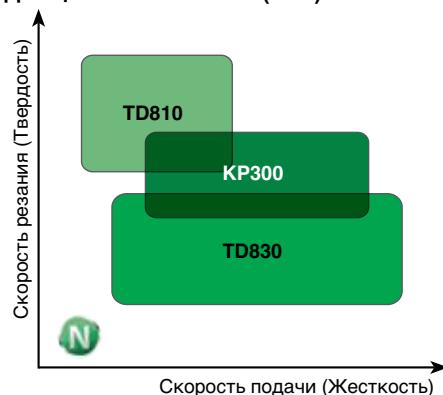


Для чугуна (CBN)



- TB730 для общей обработки деталей, изготовленных из металлических порошков методом спекания

Для цветных металлов (PCD)



Информация о типе CBN покрытия

LS	Напайная малая CBN вершина, 1 вершина
LS2	Напайная малая CBN вершина, 2 вершины
LN	Напайная большая CBN вершина, 1 вершина
LN2	Напайная большая CBN вершина, 2 вершины
SD	Пластина из CBN
FT	Верхнее покрытие CBN
DA	С глухим отверстием
WZ	Wiper

Подготовка кромки пластин с CBN покрытием

Обозначение	Ширина(мм) X угол	Обозначение	Ширина(мм) X угол
TL	0.13X15°	SL	0.13X15°+ шлифованный
TM	0.13X25°	SM	0.13X25°+ шлифованный
TH	0.13X35°	SH	0.13X35°+ шлифованный

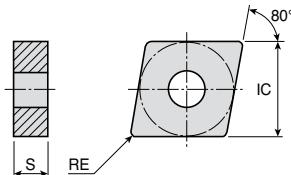
- Подготовка кромки неотмеченных пластин зависит от сплава

TB610, TB2015, TB650, TB670 : 0.13x20°+шлифованный

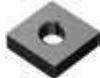
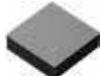
TB730, TB7015 : 0.13x20°+не шлифованный

KB90A, TB7020 : 0.20x20°+шлифованный

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.4-1.6
16	15.88	4.76-6.35	0.8-2.4
19	19.05	6.35-7.94	0.8-2.4

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика							
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430
	CNGA 120404	0.10-3.00	0.05-0.15	●	●	●					
	120404 T2	0.10-3.00	0.05-0.15			●					
	120404 T7-WZ	0.10-3.00	0.05-0.15	●							
	120408	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●		●	●	●	
	120408 E	0.10-3.00	0.05-0.20							●	●
	120408 S7	0.10-3.00	0.05-0.20	●							
	120408 T2	0.10-3.00	0.05-0.20		●	●					
	120408 T6	0.10-3.00	0.05-0.20		●					●	●
	120408 T6-WZ	0.10-3.00	0.05-0.20								
	120408 T7	0.10-3.00	0.05-0.20			●	●				
	120408 T7-WZ	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●						
	120412	0.10-3.00	0.05-0.25	●	●	●			●	●	
	120412 T2	0.10-3.00	0.05-0.25		●						
	120412 T6-WZ	0.10-3.00	0.05-0.25						●	●	
	120412 T7	0.10-3.00	0.05-0.25					●			
	120412 T7-WZ	0.10-3.00	0.05-0.25	●	●						
	120416	0.10-3.00	0.05-0.30		●	●			●	●	
	160608	0.10-3.50	0.05-0.20		●						
	160612	0.10-3.50	0.05-0.25			●					
	160616	0.10-3.50	0.05-0.30			●					
	190608	0.10-4.50	0.05-0.20	●	●						
	190612	0.10-4.50	0.05-0.25	●	●						
	CNGN 120404	0.10-3.00	0.05-0.15			●					
	120404 T6	0.10-3.00	0.05-0.15							●	
	120408	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●				●	
	120408 E	0.10-3.00	0.05-0.20							●	●
	120408 T6	0.10-3.00	0.05-0.20							●	●
	120408 T7	0.10-3.00	0.05-0.20				●				
	120412	0.10-3.00	0.05-0.25	●					●	●	
	120412 E	0.10-3.00	0.05-0.25						●		
	120412 T6	0.10-3.00	0.05-0.25							●	
	120412 T7	0.10-3.00	0.05-0.25				●				
	120416	0.10-3.00	0.05-0.30						●		
	120416 T6	0.10-3.00	0.05-0.30							●	
	120708	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●					

• Стандартные позиции



67-69

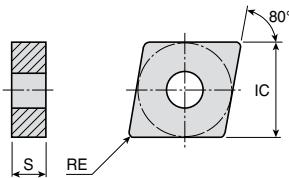
A 87-A 95,

104

CNGN CNGX-CH CNMG-CE

T-TURN

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°

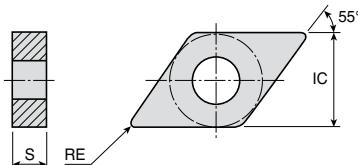


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.4-1.6

**A110, A111, A144-A146,
A151, A166,
A223-A225, A235**

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	10	8.0	1.2
15	12.7	4.76-8.0	0.4-1.6

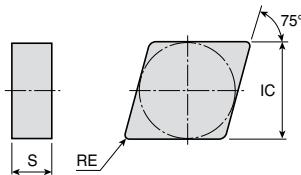
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	DNGA 150404	0.10-2.50	0.05-0.15		●	●						
	150408	0.10-2.50	0.05-0.20	●	●	●						
	150408 S7	0.10-2.50	0.05-0.20	●								
	150412	0.10-2.50	0.05-0.25	●	●	●						
	150604	0.10-2.50	0.05-0.15	●	●	●						
	150608	0.10-2.50	0.05-0.20	●	●	●					●	
	150608 T5	0.10-2.50	0.05-0.20			●						
	150612	0.10-2.50	0.05-0.25	●	●	●					●	
	150616	0.10-2.50	0.05-0.30		●	●						
	DNGN 150408	0.10-2.50	0.05-0.20		●	●						
	150704	0.10-2.50	0.05-0.15			●						
	150708	0.10-2.50	0.05-0.20			●						
	150708 T6	0.10-2.50	0.05-0.20									●
	150708 T7	0.10-2.50	0.05-0.20				●					
	150712 T6	0.10-2.50	0.05-0.25									●
	150712 T7	0.10-2.50	0.05-0.25									●
	150716 U2	0.10-2.50	0.05-0.30		●							
	DNGX 120712 T7-CH	0.10-3.00	0.05-0.30								●	
	150708 T7-CH	0.10-3.00	0.05-0.25								●	
	150712 CH	0.10-3.00	0.05-0.30						●	●		
	150712 T7-CH	0.10-3.00	0.05-0.30					●				
	150716 CH	0.10-3.50	0.05-0.35							●		
	150716 T7-CH	0.10-3.50	0.05-0.35							●		
	DNMG 150608 CE	0.10-2.50	0.05-0.20		●							



A61, A62, A70, A71,
A113-A116, A147, A152,
A166, A195, A226, A227

● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 75°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
13	12.7	7.94	0.8-1.6

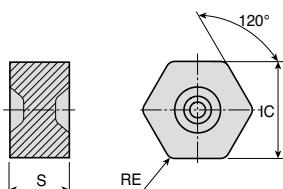
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	ENGN 130708	0.10-2.50	0.05-0.20	●	●	●						
	130708 T5	0.10-2.50	0.05-0.20			●						
	130712 T5	0.10-2.50	0.05-0.25			●						
	130716	0.10-2.50	0.05-0.30		●							
	130716 U2	0.10-2.50	0.05-0.30			●						



● : Стандартные позиции

HNGX-CH

Негативные шестигранные пластины с углом при вершине 120°



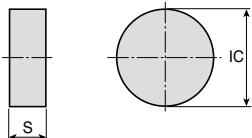
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
05	12.7	7.94	1.2-1.6

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	HNGX 050712 CH	0.05-0.25	0.10-2.00									
	050712 T7-CH	0.05-0.25	0.10-2.00			●						
	050716 CH	0.05-0.30	0.10-2.00						●			
	050716 T7-CH	0.05-0.30	0.10-2.00		●							

С глухим отверстием

● : Стандартные позиции

Негативные круглые пластины

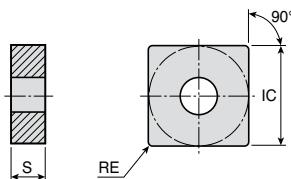


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	
09	9.52	3.18-4.76	
12	12.7	4.76-7.94	
15	15.88	7.94	
19	19.05	7.94	
25	25.4	9.52	

• Стандартные позиции



Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.4-2.0
15	15.88	7.94	1.2-1.6
19	19.05	6.35-7.94	0.8-1.6

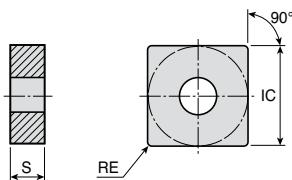
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC450	TC3020
	SNGA 120404	0.10-3.00	0.05-0.15	●	●	●						
	120408	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●						
	120408 S7	0.10-3.00	0.05-0.20	●								
	120408 T2	0.10-3.00	0.05-0.20			●						
	120412	0.10-3.00	0.05-0.25	●	●	●					●	
	120416	0.10-3.00	0.05-0.30						●	●		
	190608	0.10-4.50	0.05-0.20			●						
	190612	0.10-4.50	0.05-0.25			●						
	SNGN 120404	0.10-3.00	0.05-0.15	●	●	●						
	120404 T7	0.10-3.00	0.05-0.15				●					
	120408	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●					●	
	120408 T2	0.10-3.00	0.05-0.20			●						
	120408 T6	0.10-3.00	0.05-0.20								●	●
	120412	0.10-3.00	0.05-0.25	●	●	●			●			
	120412 T3	0.10-3.00	0.05-0.25						●			
	120412 T6	0.10-3.00	0.05-0.25							●		
	120412 T7	0.10-3.00	0.05-0.25				●	●				
	120416	0.10-3.00	0.05-0.30	●	●	●			●			
	120416 T6	0.10-3.00	0.05-0.30							●		
	120416 T7	0.10-3.00	0.05-0.30						●			
	120708	0.10-3.00	0.05-0.20	●	●	●						
	120708 T6	0.10-3.00	0.05-0.20								●	
	120708 T7	0.10-3.00	0.05-0.20						●			
	120712	0.10-3.00	0.05-0.25	●	●	●			●			
	120712 T6	0.10-3.00	0.05-0.25			●				●	●	●
	120712 T7	0.10-3.00	0.05-0.25				●					
	120716	0.10-3.00	0.05-0.30	●		●						
	120716 T7	0.10-3.00	0.05-0.30				●					
	120720 U2	0.10-3.00	0.05-0.30			●						
	150712 T6	0.10-3.50	0.05-0.25								●	
	150716	0.10-3.50	0.05-0.30			●						
	190716	0.10-4.00	0.05-0.30			●						

● : Стандартные позиции



A75, A76,
A126, A127,
A155, A156, A167, A196

Негативные квадратные пластины

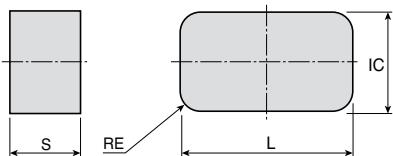


Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.8-1.6
15	15.8 8	7.94	1.6

A75, A76,
A126, A127, A148,
A167, A196

• Стандартные позиции

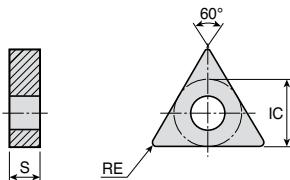
Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)			
	L	IC	S	RE
LNU	38.1	19.05	12.77	3.2
T32	31.75	19.05	12.7	2

● : Стандартные позиции

Негативные треугольные пластины



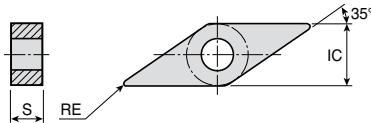
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.8
16	9.52	3.18-7.94	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6

• Стандартные позиции



A63, A77, A78, A128,
A140, A141, A168, A197,
220, A231, A234

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76-7.94	0.4-1.2
22	12.7	4.76	1.2

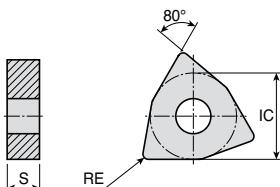
Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	VNGA 160404	0.05-1.00	0.05-0.10	●	●	●						
	160408	0.05-1.00	0.05-0.15	●	●	●						
	160412	0.05-1.50	0.05-0.20		●	●						
	220412	0.05-2.00	0.05-0.20			●						
	VNGX 160712 T7-CH	0.05-1.50	0.05-0.20							●		



● : Стандартные позиции

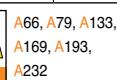
WNGA

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



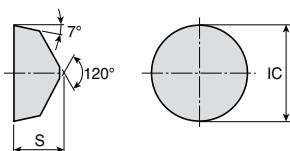
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	12.7	4.76	0.8-1.2

Пластина	Обозначение	ap (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	WNGA 080408	0.10-2.50	0.05-0.25	●	●	●			●	●		
	080408 T7-WZ	0.10-2.50	0.05-0.25	●	●							
	080412	0.10-2.50	0.05-0.25	●	●	●			●	●		
	080412 T7	0.10-2.50	0.05-0.25				●					
	080412 T7-WZ	0.10-2.50	0.05-0.25						●			

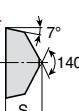


● : Стандартные позиции

Позитивные круглые пластины



Размер	Размеры (мм)		Размер	Размеры (мм)	
	IC	S		IC	S
06	6.35	6.35	19	19.05	10.0
09	9.52	3.18-7.94	25	25.4	12.0
12	12.7	4.76-7.94	T11	31.9	19.05
15	15.88	8			

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Керамика							
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430
  	RCGX 060600 T6	0.10-2.00	0.05-0.25								
	060600 U1	0.10-2.00	0.05-0.25			●					
	090700 E	0.10-3.00	0.05-0.35								● ●
	090700 EO4	0.10-3.00	0.05-0.30							● ●	
	090700 T2	0.10-3.00	0.05-0.30		●						
	090700 T6	0.10-3.00	0.05-0.30							● ● ●	
	090700 U1	0.10-3.00	0.05-0.30	●	●						
	120700	0.10-4.00	0.05-0.35		●					●	
	120700 E	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	120700 EO4	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	120700 T6	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	120700 U2	0.10-4.00	0.05-0.35	●	●					●	
	151000 U2	0.10-5.00	0.05-0.35	●	●						
	191000 U2	0.10-5.00	0.05-0.35	●	●						
	251200 U3 *	0.10-5.00	0.05-0.35	●	●						
	RPGN 090300 E	0.10-3.00	0.05-0.30							●	
	120400 E	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	120400 T6	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	RPGX 090700 E	0.10-3.00	0.05-0.35							● ●	
	090700 T6	0.10-3.00	0.05-0.35							●	
	120700 E	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	120700 T6	0.10-4.00	0.05-0.35							● ●	
	T11- 3219	0.10-5.00	0.05-0.35	●							

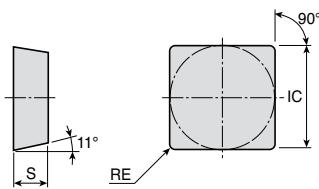
A142-A143

• * : Это единственная пластина с углом 140°

● : Стандартные позиции

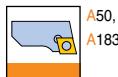


Позитивные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	3.18-4.76	0.8-1.2

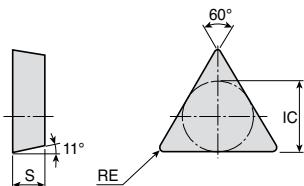
Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	SPGN 120308	0.10-3.50	0.05-0.20			●				●		
	120412	0.10-3.50	0.05-0.20							●		



● : Стандартные позиции

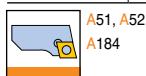
TPGN

Позитивные треугольные пластины



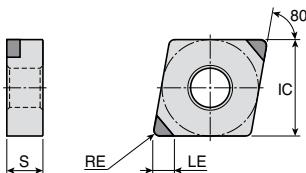
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
16	9.52	3.18	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8-1.2

Пластина	Обозначение	ар (мм)	Подача (мм/об)	Керамика								
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020
	TPGN 110304	0.10-2.00	0.05-0.10	●	●	●						
	110304 T2	0.10-2.00	0.05-0.10				●					
	110308	0.10-2.00	0.05-0.10	●	●	●						
	160304	0.10-2.50	0.05-0.15	●	●	●						
	160304 T2	0.10-2.50	0.05-0.15			●						
	160308	0.10-2.50	0.05-0.20	●	●	●				●		
	160308 T2	0.10-2.50	0.05-0.20		●	●						
	160308 T6	0.10-2.50	0.05-0.20							●		
	160312	0.10-2.50	0.05-0.25		●							
	220408	0.10-3.00	0.05-0.20			●						
	220412	0.10-3.00	0.05-0.25		●							



● : Стандартные позиции

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18	0.8-1.6
12	12.7	4.76	0.4-1.6

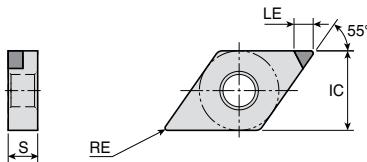
Пластина	Обозначение	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/об)	CBN				PCD		
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	KB90A	TB7020
	CNGA 120404 WZ-LS	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●						
	120404 WZ-LS2	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●				
	120408 WZ-LS	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●				●		
	120408 WZ-LS2	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●	●			
	120408 WZ-LS4	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●				
	120412 WZ-LS	2.5	0.10-0.50	0.05-0.30	●			●			
	120412 WZ-LS2	2.5	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●				
	120412 WZ-LS4	2.5	0.10-0.50	0.05-0.30	●						
	CNGA 120404 LN	4.2	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●		●		
	120404 LS	2.2	0.10-0.50	0.05-0.30					●		
	120404 LS2	2.2	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●	●			
	120404 LS4	2.2	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●					
	120408 LN	4.0	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●		●	●		
	120408 LN4	4.0	0.10-0.50	0.05-0.30	●						
	120408 LS	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●						
	120408 LS2	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●	●			
	120408 LS4	2.1	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●	●	●			
	120412 LN	3.9	0.10-0.50	0.05-0.30	●		●	●	●		
	120412 LS2	2.5	0.10-0.50	0.05-0.30	●		●	●	●		
	120412 LS4	2.5	0.10-0.50	0.05-0.30	●	●					
	CNGA 120404 LN-10	4.0	0.10-3.00	0.05-0.25						●	●
	120408 LN-10	3.9	0.10-3.00	0.05-0.25						●	●
	120412 LN-10	3.8	0.10-3.00	0.05-0.25						●	
	CGNM 090308 SD	-	0.10-3.00	0.05-0.30					●		
	090312 SD	-	0.10-3.00	0.05-0.30					●		
	090316 SD	-	0.10-3.00	0.05-0.30					●		
	120412 SD	-	0.10-4.00	0.05-0.30					●		
	120416 SD	-	0.10-4.00	0.05-0.30					●		
	CNGX 120412 DA	-	0.10-4.00	0.05-0.30					●		
	120416 DA	-	0.10-4.00	0.05-0.30					●		

A67-A69,
A149, A194

● : Стандартные позиции



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



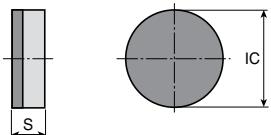
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

● : Стандартные позиции



A61, A62, A70, A71
A113-A116, A166,
A195, A226, A227

Негативные круглые пластины



Размер	Размеры (мм)	
	IC	S
09	9.52	3.18
12	12.7	3.18-4.76

• Стандартные позиции

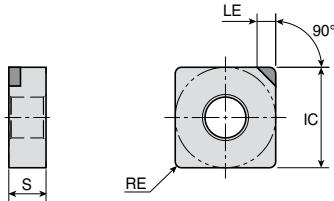


154

SNGA SGN-SD SNGX-DA

T-TURN

Негативные квадратные пластины



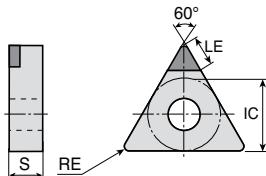
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18	0.8-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6



A75, A76, A126, A127,
A150, A155, A156,
A167, A196

● : Стандартные позиции

Негативные треугольные пластины



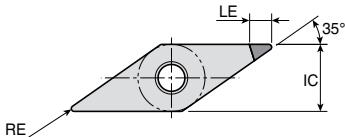
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-0.8

• Стандартные позиции



A63, A78, A128,
A140, A141, A168, A177,
A197, A230, A231, A234

Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



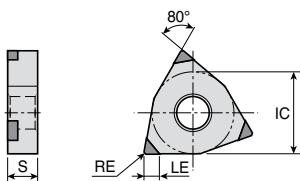
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-0.8

● : Стандартные позиции



4, A65,
29, A131,
68

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



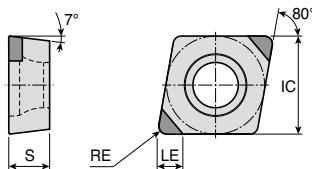
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.8
08	12.7	4.76	0.8-1.2

• Стандартные позиции



A66, A79,
A133, A169,
A193 A232

Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2-0.8
09	9.52	3.97	0.2-0.8
12	12.7	4.76	0.4-0.8

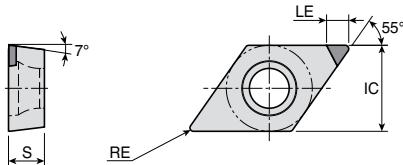
Пластина	Обозначение	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/об)	CBN					PCD	
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	KB90A	TB7020
	CCGW 060202 LS	2.4	0.05-0.50	0.05-0.30	●			●			
	060202 LS2	2.2	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●			
	060204 LS	2.4	0.05-0.50	0.05-0.30		●			●		
	060204 LS2	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●			
	060208 LS2	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●			
	09T304 LS	2.4	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●		
	09T304 LS2	2.4	0.05-0.50	0.05-0.30	●	●	●	●	●		
	09T304 WZ-LS	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30	●						
	09T304 WZ-LS2	2.4	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●			
	09T308 LS	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●		
	09T308 LS2	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●			
	09T308 WZ-LS	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●		
	09T308 WZ-LS2	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●			●			
	120404 LS2	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30				●			
	120408 LS	2.5	0.05-0.50	0.05-0.30					●		
	120408 LS2	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30				●			
	CCGT 060204 CB	3.1	0.50-1.50	0.10-0.50						●	
	09T302 CB	4.15	0.50-2.00	0.10-0.50						●	
	09T304 CB	4.1	0.50-2.00	0.10-0.50						●	
	09T308 CB	4.0	0.50-2.00	0.10-0.50						●	
	120404 CB	4.1	0.50-2.00	0.10-0.50						●	
	120408 CB	4.0	0.50-2.00	0.10-0.50						●	
Стружколом PCD											
	CCGW 060202 LN-7	3.1	0.08-3.00	0.05-0.30						●	●
	060204 LN-7	3.1	0.08-3.00	0.05-0.30						●	●
	09T304 LN-7	4.0	0.10-3.00	0.05-0.30						●	●
	09T308 LN-7	3.9	0.10-3.00	0.05-0.30						●	●
	120404 LN-7	4.0	0.10-3.00	0.05-0.30						●	
	120408 LN-7	3.9	0.10-3.00	0.05-0.30						●	●

● : Стандартные позиции



A80-A82, A119,
A170, A198, A199,
A239

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55°



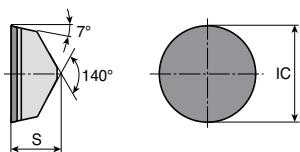
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.2-0.8
11	9.52	3.97	0.2-0.8

● : Стандартные позиции



A85, A86, A89, A90,
A120, A123, A125,
A170, A203-A205, A241

Позитивные круглые пластины



Размер	Размеры (мм)	
	IC	S
06	6.35	3.18
09	9.52	3.18
12	12.7	4.76

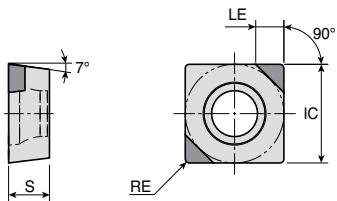
Пластина	Обозначение	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/об)	CBN		PCD							
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	KB90A	TB7020	TB810	KP300	TD830
	RCGX	060300 FT	-	0.10-1.00	0.05-0.30				●					
		090300 FT	-	0.10-1.50	0.05-0.30				●					
		120400 FT	-	0.10-1.50	0.05-0.30				●					
Верхнее покрытие CBN														

● : Стандартные позиции



A142, A143

Позитивные квадратные пластины



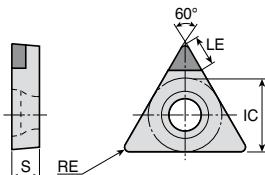
Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18-3.97	0.4-0.8

• Стандартные позиции



A05 A206

Позитивные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.4
09	5.56	2.38	0.4-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-4.76	0.4-0.8

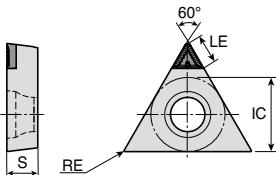
Пластина	Обозначение	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/об)	CBN					PCD		
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	KB90A	TB7020	TD810
	TCGW 090204 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●				
	110204 LS	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30		●				●		
	110204 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●				
	110208 LS	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●			
	110208 LS3	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●				
	16T304 LS	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30	●					●		
	16T304 LS3	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●				
	16T308 LS	2.5	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●			
	16T308 LS3	2.5	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●				
	TPGN 090204 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●							
	110302 LS3	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30				●				
	110304 LS	2.6	0.05-0.50	0.05-0.30	●				●			
	110304 LS3	2.6	0.05-0.50	0.05-0.30				●				
	110308 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●					
	160304 LS	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30		●						
	160304 LS3	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30	●			●				
	160308 LS	2.5	0.05-0.50	0.05-0.30		●						
	160308 LS3	2.5	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●				
	TPGW 080204 LS3	2.1	0.05-0.50	0.05-0.30				●				
	090204 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30			●	●				
	090208 LS3	2.0	0.05-0.50	0.05-0.30			●					
	110302 LS3	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30	●							
	110304 LS	2.6	0.05-0.50	0.05-0.30		●	●	●				
	110304 LS3	2.6	0.05-0.50	0.05-0.30	●			●				
	110308 LS3	2.3	0.05-0.50	0.05-0.30	●		●	●				
	160404 LS3	2.8	0.05-0.50	0.05-0.30			●					

● : Стандартные позиции



A51, A52, A96-A98,
A171, A184,
A207, A209, A210

Позитивные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.4-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.4-0.8
16	9.52	3.18-3.97	0.2-0.8

• Стандартные позиции

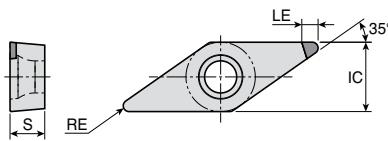


A51, A52, A96-A98,
A171, A184,
A207

VBGW VCGT-CB VCGW

T-TURN

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.2-0.4
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	5.56	3.0



A100-A103, A106-A108,
A118, A122, A124, A125
A214, A216, A218, A219

● : Стандартные позиции

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринелю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литьё, легкообрабатываемая сталь	<0.25%С	Отожжённая	420	125
		≥0.25%С	Отожжённая	650	190
		<0.55%С	Закалённая и отпущеная	850	250
		≥0.55%С	Отожжённая	750	220
			Закалённая и отпущеная	1000	300
P	Низколегированная сталь и литьё (менее 5% легирующих добавок)		Отожжённая	600	200
				930	275
			Закалённая и отпущеная	1000	300
				1200	350
M	Высоколегированная сталь, литьё и инструментальная сталь		Отожжённая	680	200
			Закалённая и отпущеная	1100	325
K	Нержавеющая сталь и литьё		Ферритная/Мартенситная	680	200
			Мартенситная	820	240
			Аустенитная	600	180
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160
			Перлитный		250
K	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180
			Перлитный		260
K	Ковкий чугун		Ферритный		130
			Перлитный		230
N	Деформируемые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60
			Структурированные		100
	Алюминий - литьё, легированный сплав	≤12% Si	Неструктурированные		75
			Структурированные		90
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110
			Латунь		90
			Электролитная медь		100
N	Неметаллические материалы		Реактопласти, волокниты		29
			Твердая резина		30
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённые		200
			Структурированные		280
	На основе никеля или кобальта		Отожжённые		250
			Структурированные		350
			Литьё		320
S	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36
			Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050	37
H	Закаленная сталь		Закалка		55HRC
			Закалка		60HRC
	Отбеленный чугун		Литьё		400
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC
					41

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

Сталь Нержавеющая сталь Чугун Цветные металлы Жаропрочные сплавы Закаленная сталь

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринелю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литьё, легкообрабатываемая сталь	<0.25%С	Отожжённая	420	125
		≥0.25%С	Отожжённая	650	190
		<0.55%С	Закалённая и отпущеная	850	250
		≥0.55%С	Отожжённая	750	220
			Закалённая и отпущеная	1000	300
P	Низколегированная сталь и литьё (менее 5% легирующих добавок)		Отожжённая	600	200
				930	275
			Закалённая и отпущеная	1000	300
				1200	350
M	Высоколегированная сталь, литьё и инструментальная сталь		Отожжённая	680	200
			Закалённая и отпущеная	1100	325
K	Нержавеющая сталь и литьё		Ферритная/Мартенситная	680	200
			Мартенситная	820	240
			Аустенитная	600	180
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160
			Перлитный		250
K	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180
			Перлитный		260
K	Ковкий чугун		Ферритный		130
			Перлитный		230
N	Деформируемые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60
			Структурированные		100
	Алюминий - литьё, ≤12% Si		Неструктурированные		75
			Структурированные		90
	легированный сплав	≥12% Si	Жаропрочные сплавы		130
					25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110
			Латунь		90
	Неметаллические материалы		Электролитная медь		100
			Реактопласти, волокниты		29
			Твердая резина		30
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённые		200
			Структурированные		280
	На основе никеля или кобальта		Отожжённые		250
			Структурированные		350
			Литьё		320
S	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36
			Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050	37
H	Закаленная сталь		Закалка		55HRC
			Закалка		60HRC
	Отбеленный чугун		Литьё		400
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC
• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".					
■ Сталь ■ Нержавеющая сталь ■ Чугун ■ Цветные металлы ■ Жаропрочные сплавы ■ Закаленная сталь					

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринелю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литьё, легкообрабатываемая сталь	<0.25%С	Отожжённая	420	125
		≥0.25%С	Отожжённая	650	190
		<0.55%С	Закалённая и отпущеная	850	250
		≥0.55%С	Отожжённая	750	220
			Закалённая и отпущеная	1000	300
P	Низколегированная сталь и литьё (менее 5% легирующих добавок)		Отожжённая	600	200
				930	275
			Закалённая и отпущеная	1000	300
				1200	350
M	Высоколегированная сталь, литьё и инструментальная сталь		Отожжённая	680	200
			Закалённая и отпущеная	1100	325
K	Нержавеющая сталь и литьё		Ферритная/Мартенситная	680	200
			Мартенситная	820	240
			Аустенитная	600	180
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160
			Перлитный		250
K	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180
			Перлитный		260
K	Ковкий чугун		Ферритный		130
			Перлитный		230
N	Деформируемые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60
			Структурированные		100
	Алюминий - литьё, ≤12% Si		Неструктурированные		75
			Структурированные		90
	лекированный сплав	≥12% Si	Жаропрочные сплавы		130
					25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110
			Латунь		90
	Неметаллические материалы		Электролитная медь		100
			Реактопласти, волокниты		29
			Твердая резина		30
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённые		200
			Структурированные		280
	На основе никеля или кобальта		Отожжённые		250
			Структурированные		350
			Литьё		320
S	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36
			Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050	37
H	Закаленная сталь		Закалка		55HRC
			Закалка		60HRC
	Отбеленный чугун		Литьё		400
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC
• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".					

Сталь Нержавеющая сталь Чугун Цветные металлы Жаропрочные сплавы Закаленная сталь

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

Скорость резания Vc(м/мин)								
Без покрытия	Кермет		Керамика					
K10	PV3010	CT3000	AW120	AB2010	AB20	AB30	TC430	TC3020
	350-650	300-570						
	270-520	250-500						
	240-480	220-460						
	260-500	240-470						
	240-460	220-440						
	240-540	220-520						
	190-330	170-300						
	170-300	150-270						
	140-270	130-250						
	260-405	250-395						
	140-205	130-195						
	200-300	180-270						
	200-270	170-250						
	170-260	150-240						
110-180	230-330	220-320			600-1200			
95-140	215-290	205-280			500-900			
95-135	145-220	135-200	600-1200		450-610			
90-125	105-150	95-140	500-900		350-510			
110-140	170-265	160-255	600-800		600-800			
90-125	180-240	170-230	500-700		500-700			
200-1000								
200-1000								
50-400								
50-500								
40-350								
50-500								
50-500								
30-300								
50-300								
50-150								
55-85						200-350		
40-65						200-350		
32-55						270-400	200-350	
21-40						230-330	200-350	
16-26						210-300	200-350	
50-75								
45-70								
			95-145	90-140	50-100			
						60-120		
						50-100		

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринелю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литьё, легкообрабатываемая сталь	<0.25%С	Отожжённая	420	125
		≥0.25%С	Отожжённая	650	190
		<0.55%С	Закалённая и отпущеная	850	250
		≥0.55%С	Отожжённая	750	220
			Закалённая и отпущеная	1000	300
P	Низколегированная сталь и литьё (менее 5% легирующих добавок)		Отожжённая	600	200
				930	275
			Закалённая и отпущеная	1000	300
				1200	350
M	Высоколегированная сталь, литьё и инструментальная сталь		Отожжённая	680	200
			Закалённая и отпущеная	1100	325
K	Нержавеющая сталь и литьё		Ферритная/Мартенситная	680	200
			Мартенситная	820	240
			Аустенитная	600	180
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160
			Перлитный		250
K	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180
			Перлитный		260
K	Ковкий чугун		Ферритный		130
			Перлитный		230
N	Деформируемые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60
			Структурированные		100
	Алюминий - литьё, ≤12% Si		Неструктурированные		75
			Структурированные		90
	легированный сплав	≥12% Si	Жаропрочные сплавы		130
					25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110
			Латунь		90
	Неметаллические материалы		Электролитная медь		100
			Реактопласти, волокниты		29
			Твердая резина		30
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённые		200
			Структурированные		280
	На основе никеля или кобальта		Отожжённые		250
			Структурированные		350
			Литьё		320
S	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36
			Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050	37
H	Закаленная сталь		Закалка		55HRC
			Закалка		60HRC
	Отбеленный чугун		Литьё		400
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC
• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".					

Сталь Нержавеющая сталь Чугун Цветные металлы Жаропрочные сплавы Закаленная сталь

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринелю	Материал №
P	Нелегированная сталь, литьё, легкообрабатываемая сталь	<0.25%С	Отожжённая	420	125
		≥0.25%С	Отожжённая	650	190
		<0.55%С	Закалённая и отпущеная	850	250
		≥0.55%С	Отожжённая	750	220
			Закалённая и отпущеная	1000	300
P	Низколегированная сталь и литьё (менее 5% легирующих добавок)		Отожжённая	600	200
				930	275
			Закалённая и отпущеная	1000	300
				1200	350
M	Высоколегированная сталь, литьё и инструментальная сталь		Отожжённая	680	200
			Закалённая и отпущеная	1100	325
K	Нержавеющая сталь и литьё		Ферритная/Мартенситная	680	200
			Мартенситная	820	240
			Аустенитная	600	180
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160
			Перлитный		250
K	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180
			Перлитный		260
K	Ковкий чугун		Ферритный		130
			Перлитный		230
N	Деформируемые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60
			Структурированные		100
	Алюминий - литьё, ≤12% Si		Неструктурированные		75
			Структурированные		90
	легированный сплав	≥12% Si	Жаропрочные сплавы		130
					25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110
			Латунь		90
	Неметаллические материалы		Электролитная медь		100
			Реактопласти, волокниты		29
			Твердая резина		30
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённые		200
			Структурированные		280
	На основе никеля или кобальта		Отожжённые		250
			Структурированные		350
			Литьё		320
S	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36
			Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050	37
H	Закаленная сталь		Закалка		55HRC
			Закалка		60HRC
	Отбеленный чугун		Литьё		400
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC
• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".					
■ Сталь ■ Нержавеющая сталь ■ Чугун ■ Цветные металлы ■ Жаропрочные сплавы ■ Закаленная сталь					

Рекомендуемые условия резания

Параметры обработки для токарных сплавов

