

Cerini®



Lime rotative in metallo duro

Ad alta asportazione, per applicazioni gravose.

Carbide rotary burs

High stock removal for heavy duty applications.

Lime rotative in metallo duro

Particolarmente resistenti per un'elevata asportazione di truciolo.

Geometria sviluppata specificatamente con taglienti in grado di garantire un'alta resistenza agli urti, riducendo il rischio di scheggiature e rotture dei taglienti.

Elevata capacità di asportazione, maggiore vita dell'utensile, minori vibrazioni e ridotta rumorosità completano le caratteristiche di questi utensili che sono disponibili anche in versione rivestita **SO**.

Tagliente 9

Progettato appositamente per lavorazioni gravose o intensive, specifici settori produttivi come cantieri navali, fonderie e costruzioni in acciaio dove l'usura e la rottura dei taglienti sono frequenti a causa delle gravose condizioni di lavoro.

Applicazioni:

Sgrossatura, condizioni gravose, alto volume di asportazione truciolo.

Carbide rotary burs

Particularly suitable for high stock removal on steel components.

Geometry specifically developed with cutting edges assuring increased strength to impact, reducing cutting edges chips and breakages.

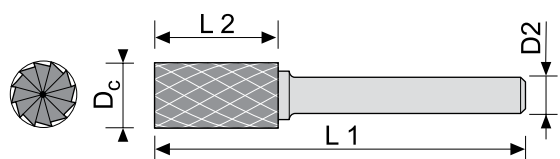
High stock removal, longer tool's life, less vibration and reduced noise complete the characteristics of these burs also available in coated **SO** version.

Cut type 9

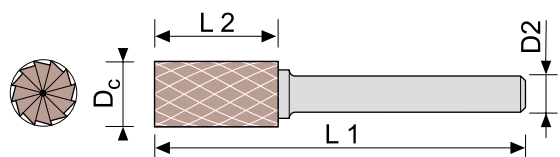
Designed for heavy or intensive machining, specific manufacturing industry such as shipyards, foundries and steel constructions where cutting edges wearing and breakage are frequent due to the severe working conditions.

Applications:

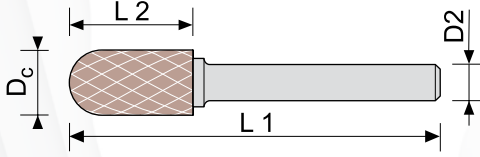
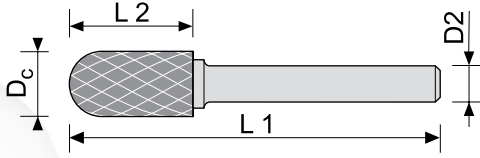
Roughing, heavy conditions, high stock removal.



COD.	D_c	L_2	L_1	D_2	Forma/Shape
300606/9	6	16	50	6	ZYA
300606/9ST	6	16	50	6	ZYA - S
300806/9	8	20	65	6	ZYA
300806/9ST	8	20	65	6	ZYA - S
301006/9	10	20	65	6	ZYA
301006/9ST	10	20	65	6	ZYA - S
301206/9	12	25	70	6	ZYA
301206/9ST	12	25	70	6	ZYA - S



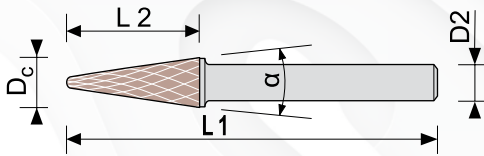
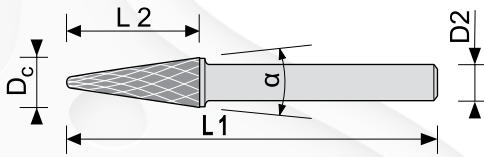
COD.	D_c	L_2	L_1	D_2	Forma/Shape
300606/9 SO	6	16	50	6	ZYA
300606/9ST SO	6	16	50	6	ZYA - S
300806/9 SO	8	20	65	6	ZYA
300806/9ST SO	8	20	65	6	ZYA - S
301006/9 SO	10	20	65	6	ZYA
301006/9ST SO	10	20	65	6	ZYA - S
301206/9 SO	12	25	70	6	ZYA
301206/9ST SO	12	25	70	6	ZYA - S



COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
310606/9	6	16	50	6	WRC
310806/9	8	20	65	6	WRC
311006/9	10	20	65	6	WRC
311206/9	12	25	70	6	WRC
311608/9	16	25	70	8	WRC

COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
310606/9 SO	6	16	50	6	WRC
310806/9 SO	8	20	65	6	WRC
311006/9 SO	10	20	65	6	WRC
311206/9 SO	12	25	70	6	WRC
311608/9 SO	16	25	70	8	WRC

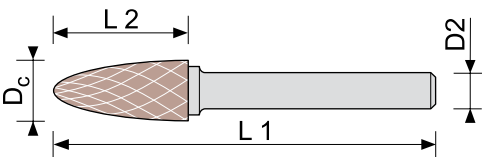
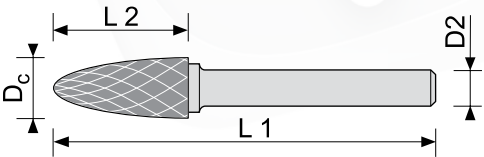
SO Utensile rivestito / Coated tool



COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
321006/9	10	20	65	6	KEL
321206/9	12	30	75	6	KEL

COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
321006/9 SO	10	20	65	6	KEL
321206/9 SO	12	30	75	6	KEL

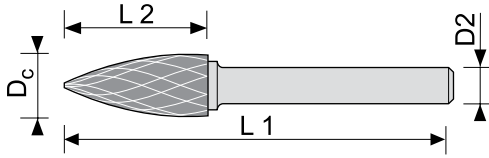
SO Utensile rivestito / Coated tool



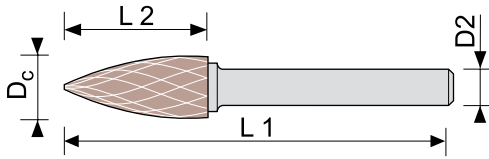
COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
330606/9	6	13	50	6	RBF
330806/9	8	20	65	6	RBF
331006/9	10	20	65	6	RBF
331206/9	12	25	70	6	RBF
331608/9	16	30	75	8	RBF
330806/9x150	8	20	170	6	RBF
331208/9x200	12	25	225	8	RBF
331608/9x200	16	30	230	8	RBF

COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
330606/9 SO	6	13	50	6	RBF
330806/9 SO	8	20	65	6	RBF
331006/9 SO	10	20	65	6	RBF
331206/9 SO	12	25	70	6	RBF
331608/9 SO	16	30	75	8	RBF
330806/9x150 SO	8	20	170	6	RBF
331208/9x200 SO	12	25	225	8	RBF
331608/9x200 SO	16	30	230	8	RBF

SO Utensile rivestito / Coated tool

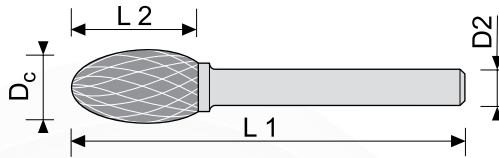


COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
341006/9	10	20	65	6	SPG
341206/9	12	25	70	6	SPG

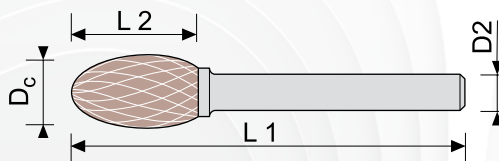


COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
341006/9 SO	10	20	65	6	SPG
341206/9 SO	12	25	70	6	SPG

SO Utensile rivestito / Coated tool

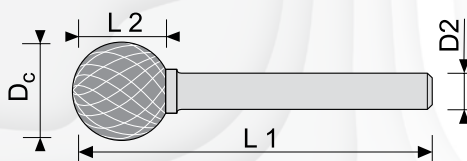


COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
370806/9	8	13	58	6	TRE
371206/9x30	12	30	75	6	TRE
371206/9	12	20	65	6	TRE
371208/9x200	12	20	220	8	TRE

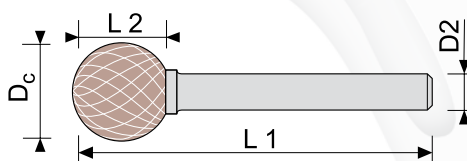


COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
370806/9 SO	8	13	58	6	TRE
371206/9x30 SO	12	30	75	6	TRE
371206/9 SO	12	20	65	6	TRE
371208/9x200 SO	12	20	220	8	TRE

SO Utensile rivestito / Coated tool



COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
380606/9	6	5	50	6	KUD
380806/9	8	7,2	52,2	6	KUD
381006/9	10	9	54	6	KUD
381206/9	12	10,8	55,8	6	KUD
381606/9	16	14,4	59,4	6	KUD
380806/9x150	8	7,2	157,2	6	KUD
381208/9x200	12	10,8	210,8	8	KUD
381608/9x200	16	14,4	214,4	8	KUD



COD.	D _c	L2	L1	D2	Forma/Shape
380606/9 SO	6	5	50	6	KUD
380806/9 SO	8	7,2	52,2	6	KUD
381006/9 SO	10	9	54	6	KUD
381206/9 SO	12	10,8	55,8	6	KUD
381606/9 SO	16	14,4	59,4	6	KUD
380806/9x150 SO	8	7,2	157,2	6	KUD
381208/9x200 SO	12	10,8	210,8	8	KUD
381608/9x200 SO	16	14,4	214,4	8	KUD

SO Utensile rivestito / Coated tool

Materiali
 Acciaio
 Acciaio inox
 Acciaio temperato
 Acciaio fuso

Vantaggi:
 Taglienti innovativi, robusti e resistenti agli urti, garantiscono lavorazioni precise e costanti, riduzione delle rotture e riaffilatura dell'utensile.

Materials
 Steel
 Stainless steel
 Tempered steel
 Cast steel

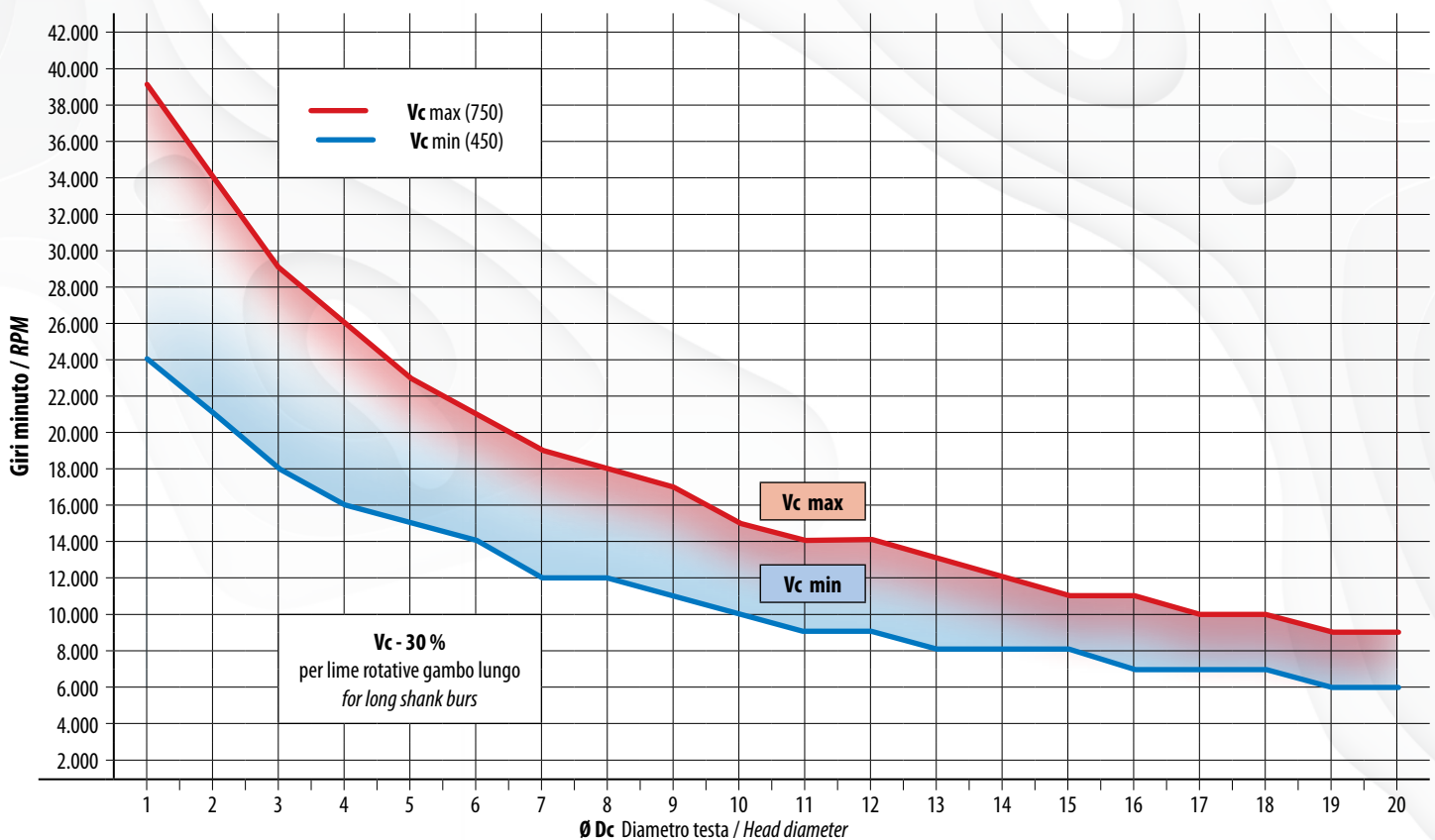
Advantages:
 Innovative cutting geometry resistant to impact and assuring precise work, tool's breakage reduction and re-sharpening.

Velocità di rotazione consigliata

- 1 Selezionare il diametro della fresa desiderato.
- 2 Rispettare la velocità indicata in base al diametro e lunghezza del gambo.

Suggested rotation speeds

- 1 Refer to the cutter diameter to be used.
- 2 Duly consider the speed range indicated in correspondence of the selected diameter. Shank length to be noted too.



Gruppo di materiali Material group	Applicazioni Applications	Taglio Cut type	Velocità di taglio Cutting speed
Acciaio Acciaio inox Acciaio temperato Acciaio fuso Steel Stainless steel Tempered steel Cast steel	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai cementati <i>Construction steels, carbon steels, tool steels, unalloyed steels, case-hardened steels</i>	9	450–750 m/min
	Acciai fino a / Steel up to 1.200 N/mm² (meno /less 38 HRC)	Sgrossatura elevata asportazione di truciolo	
Acciaio temperato oltre 1.200 N/mm² (più / more 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai da bonifica, acciai legati, acciaio fuso <i>Tool steels, quenched and tempered steels, alloy steels, cast steel</i>	9	450–750 m/min
	Roughing, high stock removal.	9 Trattato Coated	



Cerin[®] Spa

Via Enrico Fermi, 15 - 37010 AFFI (Verona) Italy
Tel. +39 045 7200 844 - Fax +39 045 7200 835
e-mail: cerin@cerin.it
www.cerin.it

45°33'53.28" N - 10°45'58.14" E