

VOLUMEC

инновации в машиностроении

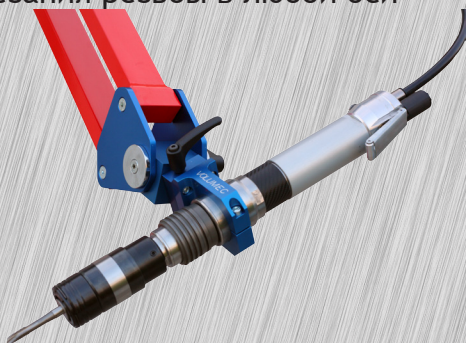


Резьбонарезная пневматическая
установка с шарнирной рукой

Volumec - Via Cal della Madonna 54/D
31010 Farra di Soligo (TV) - ITALY
phone/fax: +39 0438-900299
www.volumec.it - info@volumec.it

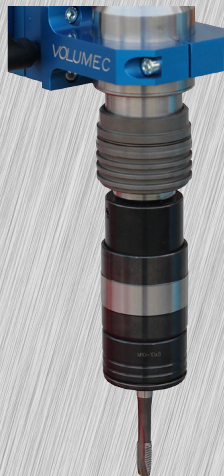
Поворотная резьбонарезная головка

Поворотная головка для для нарезания резьбы в любой оси

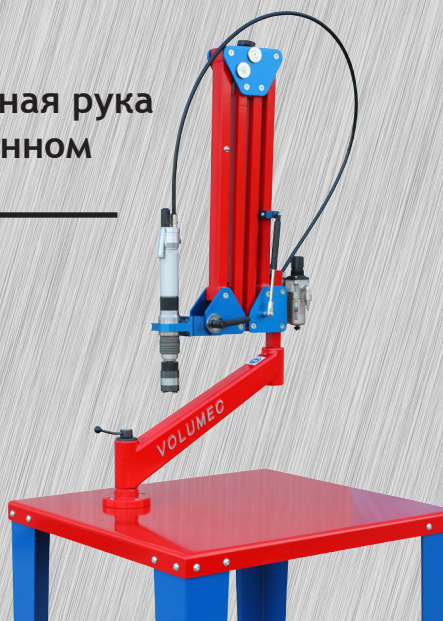


Двухскоростная система

Пневмопривод с двумя режимами скорости и крутящего момента в зависимости от требуемых условий (VTS)

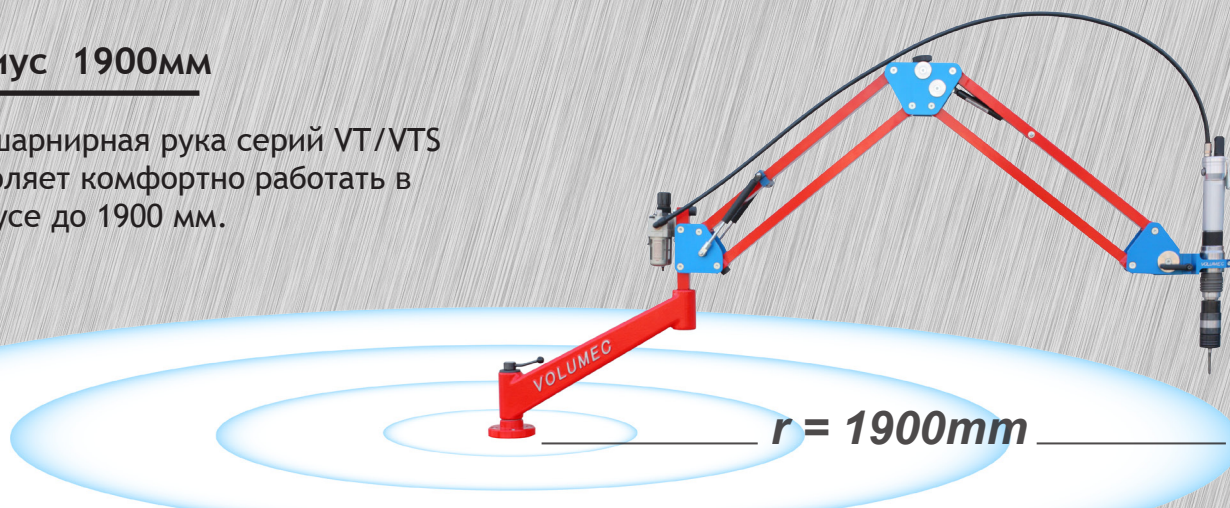


Шарнирная рука в сложенном виде



Радиус 1900мм

трехшарнирная рука серий VT/VTS позволяет комфортно работать в радиусе до 1900 мм.



Серии VT / VTS

- ▶ Трехшарнирная система балансирующей руки полностью изготовленной из алюминия, обеспечивает быстрое позиционирование и высокую соосность.
- ▶ Стандартная головка для нарезки резьбы в любой оси
- ▶ Магнитная вставка для быстрой и точной настройки шпинделя.
- ▶ Регулируемый пневмоамортизатор на шарикоподшипниках гарантирует сбалансированное и плавное передвижение.
- ▶ Пневмодвигатель, не требует дополнительных модулей для ускорения вращения.
- ▶ Предохранительная муфта дает возможность нарезания резьбы в глухих и сквозных отверстиях.
- ▶ Блок очистки воздуха с регулятором давления и масленкой.

VOLUMEC



www.volumec.it

Спецификация: Резьбонарезная установка VT/VTS

Модель	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы (сталь)	Крутящий момент при 6 бар (н/м)	Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	Вес
VT 512	M3-M12	28	600	19 кг
VT 516	M3-M16	38	450	19 кг
VT 600	M5-M27	180	100	20 кг
VTS 1000	M3-M22	38/150	450/100	20 кг

серия ЕТ

- ▶ Двухшарнирная система балансирующей руки для нарезания резьбы малого и среднего размера.
- ▶ Стандартная головка для нарезки резьбы в любой оси
- ▶ Магнитная вставка для быстрой и точной настройки шпинделя.
- ▶ Регулируемый пневмоамортизатор на шарикоподшипниках гарантирует сбалансированное и плавное передвижение.
- ▶ Пневмодвигатель, не требует дополнительных модулей для ускорения вращения.
- ▶ Предохранительная муфта дает возможность нарезания резьбы в глухих и сквозных отверстиях.
- ▶ Блок очистки воздуха с регулятором давления и масленкой.



Радиус 1280мм

Резьбонарезная установка серии ЕТ позволяет комфортно работать в радиусе до 1280мм.



Спецификация: Резьбонарезная установка ЕТ

Модель	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы (сталь)	Крутящий момент при 6 бар (Н/м)	Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	Вес
ЕТ 220	М4-М12	24	310	15 кг
ЕТ 300	М3-М8	16	650	15 кг
ЕТ 350	М4-М12	28	350	15 кг

Шурупверты с муфтой контроля крутящего момента

Шурупверты созданы для обеспечения высочайшей производительности с точки зрения точности, эргономики, шума, надежности и безопасности. Использование шарнирного соединения позволяет поддерживать идеальные настройки и уменьшает вес инструмента, что облегчает работу оператора и делает её быстрее.

модель	Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	винт (метал)	Крутящий момент (нм)	вес (кг)	потребление воздуха (л/мин)	мощность (ватт)	dB
AV20 AT	2200	M4 - M5	1,8-3,5	0,95	430	220	82
AV30 AT	750	M5 - M6	2-7,6	1,25	430	220	82
AV50 AT	420	M6 - M8	2-7,6	1,25	430	220	82
AV70 AT	310	M6 - M8	4,8-14,6	1,25	430	220	82
AV350 AT	350	M6 - M10	9-27	1,8	600	320	84
AV250 AT	230	M8 - M10	13-35	1,8	600	320	84



Система затягивания

Шурупверты серии AUTOVIT обеспечивают легкую и непрерывную подачу винтов и упрощают работу оператора, так как ему не приходится брать каждый винт и ставить его на инструмент или деталь в ручную. Использование шарнирного соединения позволяет идеально поддерживать регулировки и уменьшает вес инструмента, что **облегчает работу оператора и делает её быстрее.**

Электропитание обеспечивает подачу винта на отвертку благодаря настраиваемой динамической системе и селектору, который обеспечивает подачу винта на каждый рабочий цикл.

Импульс сжатого воздуха подает винт на головку инструмента. Благодаря специальному датчику на направляющих, в случае их заполнения, вибрации автоматически прекращаются. Это снижает потребление энергии, износ чашки и шум. Операция перезапускается, когда датчик обнаруживает отсутствие винтов в направляющих.



Модель	Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	Крутящий момент (нм)	такт	размер винта			соединение головки
				Ø головки	Ø резьбы	длина	
AUTOVIT 44EL	1000	2	47	4-10	2,5-5	<27	M14x1 - M18x1,5
AUTOVIT 66-EL	600	3,5	47	4-10	2,5-5	<27	M14x1 - M18x1,5
AUTOVIT 2FL-EL	1000	3,6	57	4-10	2,5-5	<45	M14x1 - M18x1,5
AUTOVIT 4FL-EL	400	11,5	57	4-10	2,5-5	<45	M14x1 - M18x1,5
AUTOVIT 2GC-EL	2300	3,5	40	5-10	4-5	<25	M18x1,5
AUTOVIT 2GL-EL	2300	3,5	56	4-10	2,5-5	<45	M14x1 - M18x1,5
AUTOVIT 3GL-EL	950	6,3	56	4-10	2,5-5	<45	M14x1 - M18x1,5

Аксессуары



Втулка для нарезания резьбы с регулируемой муфтой
Оправки для резьбонарезной установки моделей от M3 до M30 с и без фрикционной муфты, переходная втулка, магнит для настройки положения инструмента.



Тележка для резьбонарезной установки с держателем резьбонарезных вставок.
Размер: 850x750x870
Вес: 65 кг



Сверлильный патрон от 1 до 10 мм.

примечание

VOLUMECC

Volumec - Via Cal della Madonna 54/D
31010 Farra di Soligo (TV) - ITALY
phone/fax: +39 0438 900299
www.volumec.it - info@volumec.it

Официальный дистрибьютор:

KAMA-MCM

614010 Пермь Комсомольский пр. 98
т/ф (342) 241-17-34, 241-19-51, 241-01-54
e-mail: info@kama-msm.perm.ru
<http://www.kama-msm.ru>